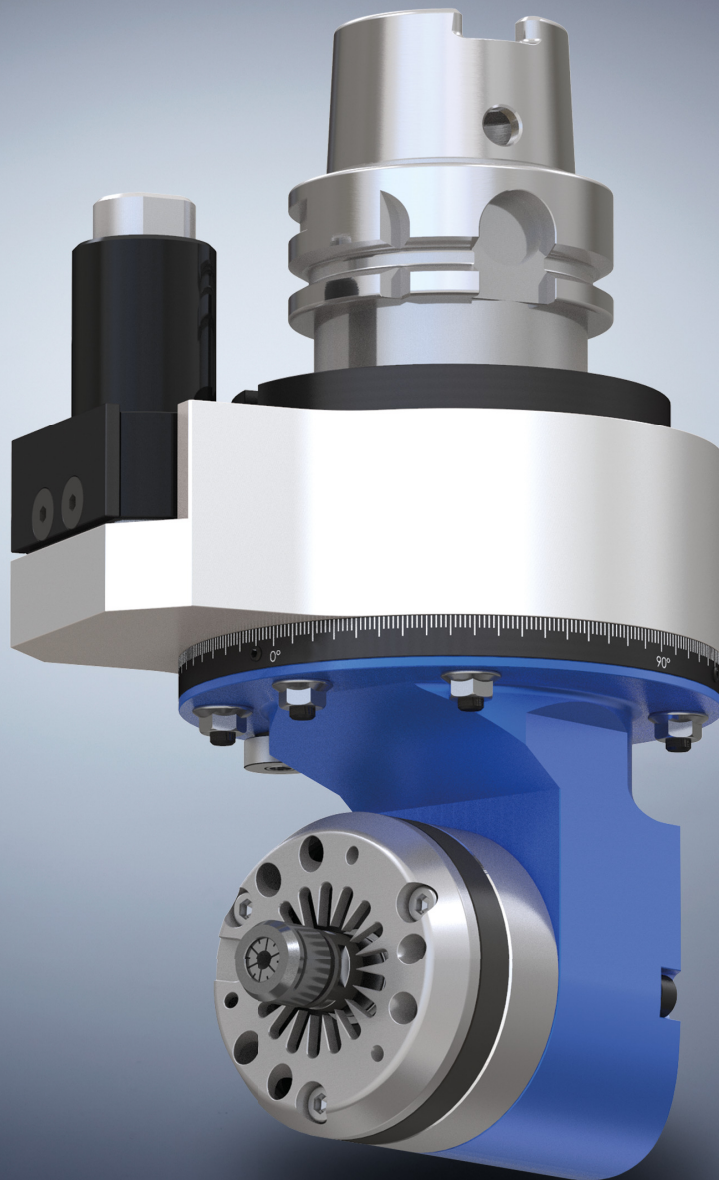


BENZ SCHNELLLAUFSPINDEL

BENZ JET

NEU

Kühlmittel-
betriebene
Schnelllaufspindel

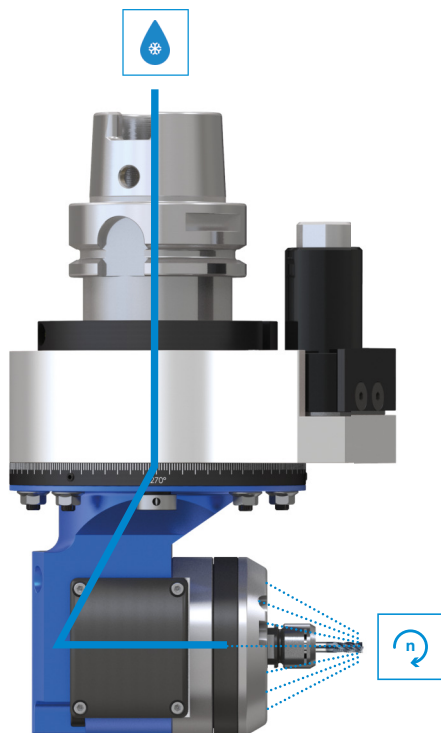


Kühlmittelbetriebene Schnelllaufspindel
axiale und radiale Ausführung



SCHNELLAUFSPINDEL BENZ JET

TECHNOLOGIE



Alle BENZ Jet Versionen verwenden die gleiche HPC Spindel Technologie, die das Unternehmen Colibi entwickelt und zur Verfügung stellt.

Das Aggregat wird durch die zentrale Kühlmittelzufuhr der Maschinenspindel angetrieben.

Die Spindel eignet sich somit ideal für Maschinen mit einem hohen Kühlmitteldruck. Durch den Einsatz dieser Technologie erhalten Sie ein optimiertes Bearbeitungsergebnis und eine erhöhte Effizienz in Ihrem Prozess. Zudem können Sie die Bearbeitungszeit um bis zu 70% reduzieren.

Die Schnellaufspindel ist durch die Verwendung eines Standardwerkzeugsystems (ER11 Spannzangenaufnahme) schnell für den Betrieb vorbereitet.

ANWENDUNGEN

- + Die HPC Spindel- Technologie eignet sich optimal für die Vor- und Fertigbearbeitung von kleinen Durchmessern, egal ob Bohren, Fräsen, Anfasen oder Schleifen
- + Plug & Play: Die Inbetriebnahme ist in kürzester Zeit durchgeführt
- + Drahtlose Echtzeit- Drehzahlüberwachung über ein externes Display



TECHNISCHE DATEN

Empfohlene Anwendungsbedingungen	HPC Jet Spindle
Kühlmitteldruck [bar]*	15 - 70
Kühlmittel- Volumenstrom [L/min]	16,00
Spindeldrehzahl [min ⁻¹]**	18000 - 45000
Optimaler Werkzeug Ø [mm] Bohren:	0.5 - 3.0
Optimaler Werkzeug Ø [mm] Fräsen:	1.0 - 4.0
maximale Ausgangsleistung [kW]	1.5
Verfügbare Maschinenschnittstellen: HSK / SK / CAT / BT / Capto	

* Der Kühlmitteldruck wird bei der Kühlmittelzufuhr gemessen.

** Die Spindeldrehzahl basiert auf dem Kühlmitteldruckdurchfluss und kann bis zu 7% variieren.



BENZ JET - RADIALE AUSFÜHRUNG (90°)

BENZ präsentiert die kühlmittebetriebene HPC-Spindel in Kombination mit einem Winkelkopf und kombiniert somit alle Vorteile einer Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und der erhöhten Flexibilität eines Winkelkopfes:

- + Bessere Zugänglichkeit auch an schwer zu erreichenden Stellen
- + Zusätzliche Funktionen für Drei-Achsen-Maschinen
- + Hohe Rundlaufgenauigkeit

Darüber hinaus verkürzt das Aggregat die Produktionszeit erheblich, da sowohl horizontales als auch vertikales Fräsen und Bohren möglich ist, ohne das Werkstück neu aufzuspannen.



OPTIONEN:

BENZ Jet Winkelkopf ohne Drehmomentstütze

- + schnelle Inbetriebnahme
- + Genauigkeit abhängig von dem Antriebskegel
- + kein Stoppblock erforderlich

BENZ Jet Winkelkopf mit Standard Drehmomentstütze

- + höchste Genauigkeit
- + Stoppblock erforderlich

BENZ JET - AXIALE AUSFÜHRUNG

Das Aggregat ist so konstruiert, dass es perfekt zu ihrer CNC- Werkzeugmaschine passt. Wie jedes andere Standardwerkzeug kann es somit problemlos automatisch gewechselt und gespannt werden.



BENZ PRODUKTANGEBOT

Modell	Kegel	Bestell-Nr.:		
		Radiale Ausführung ohne Drehmomentstütze	Radiale Ausführung mit Drehmomentstütze	Axiale Ausführung ohne Drehmomentstütze
BENZ Jet Spindel	BT 40	039WHS00005HPC-105	039WHS00205HPC-105	039.080HPC
	SK 40	240WHS00005HPC-105	240WHS00205HPC-105	-
	CAT 40	378WHS00005HPC-105	378WHS00205HPC-105	378.080HPC
	Capto C6	533WHS00005HPC-105	533WHS00205HPC-105	533.080HPC
	HSK-T-63	718WHS00005HPC-105	-	-
	HSK-A-63	-	711WHS00205HPC-105	711.080HPC
	ER32	-	-	E06.080HPC
Artikel				
Zubehör	Display	B080-001		
	Spannschlüssel	B136-M1GHS		
	Gegenhalter	B080-002		

BENZ GmbH Werkzeugsysteme

Im Mühlegrün 12

D-77716 Haslach

T +49 7832 704-0

F +49 7832 704-8001

info@benztooling.com

www.benztooling.com

