



SMTOOLS®
Schnyder + Minder AG

Member IMC Group
Tungaloy

Member IMC Group
NTK
CUTTING TOOLS

P R O M O T I O N

Gültig vom 1. Juli bis zum 15. Dezember 2025

2. Halbjahr
2025



MINIATUR-VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGEN FÜR HOHE PRÄZISION

Die neue Sorte SH725 bietet eine gute Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit und gewährleistet dadurch eine konstante und prozesssichere Einsatzzeit.

BEIM KAUF VON:
4 Hartmetallbohrstangen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörige Aufnahme

+40%
Rabatt

TinyMiniTurn

Vollhartmetalleinsatz (Sorte SH725):

JB**

TB**

TinyMiniTurnMulti

Vollhartmetalleinsatz (Sorte SH725):

TBMFR07** (TinyMiniTurnMulti)

Aufnahme:

JBBS

JBBS-4N



TBMFR07**

Vom Bohren bis zum Innen-, Außen- und Plandrehen
DC = ø3, 4, 5, 6, 7 mm



e-Katalog



Member IMC Group
Tungaloy

CBN-WENDESCHNEIDPLATTENLINIE FÜR DREHANWENDUNGEN VON GEHÄRTETEM STAHL

HP-Hardbreaker – entwickelt für die Feinbearbeitung gehärteter Werkstücke mit engen Toleranzen

BEIM KAUF VON:
6 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP:

4QS-DXGQ/U

6QS-WXGQ/U

Werkzeughalter:

A/E - SWLXR/L

A/E - SDXXR/L

A/E - SDZXR/L



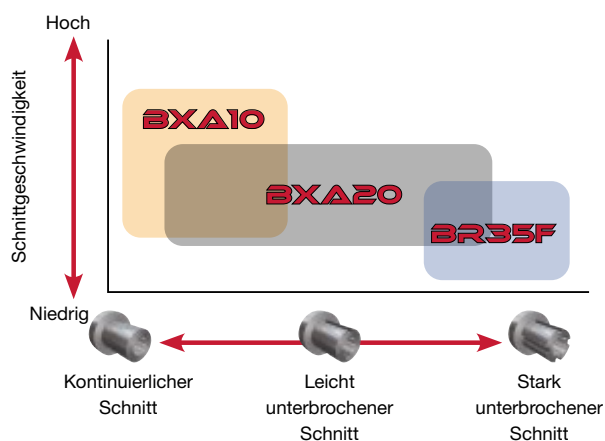
4QS-DXGQ/U WSP

- 4 Schneidkanten, rhombisch 55°
- HP-Spanbrecher, Ohne Spanbrecher



6QS-WXGQ/U WSP

- 6 Schneidkanten, Trigonal 80°
- HP-Spanbrecher, Ohne Spanbrecher



e-Katalog



3D-GEPRESSTE SPANBRECHER-SERIE KONZIPIERT FÜR DAS DREHEN KLEINER BAUTEILE

JP Chipbreaker, erste Wahl für hochpräzises Feinschlichten

JS Chipbreaker, erste Wahl für das Schlichten

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

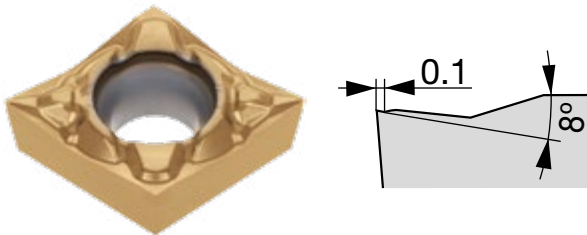
UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

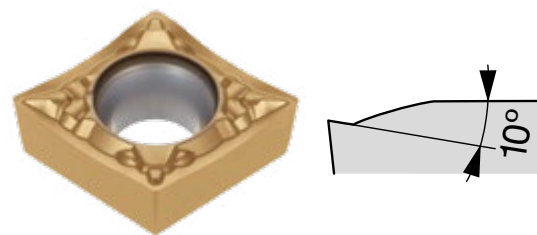
Verfügbare Sorten: SH7025, SH725, SH730, AH6225, AH8015, AH725, NS9530, KS05F und AT9530

JP-Spanbrecher



- Stabile Spankontrolle über einen weiten Vorschub- und Schnitttiefenbereich
- Verhindert Spanaufwicklung, Vibrationen und Gratbildung
- Verbessert die Werkstückqualität und die Produktivität in der Fertigung
- Vielseitige Geometrie für breite Einsatzmöglichkeiten

JS-Spanbrecher



- Leichtgängiger Schnitt mit ausgezeichneter Spankontrolle
- Positiver Schneidwinkel reduziert die Schnittkräfte
- Einzigartige Spanleitstufe steuert den Spanfluss über alle Schnitttiefen hinweg



e-Katalog



INNOVATIVE STECHWERKZEUGE MIT 4-SCHNEIDIGER WENDESCHNEIDPLATTE

Die geschliffene Wendeschneidplatte klemmt sicher in einem einzigartigen Plattensitz und gewährleistet hohe Stabilität und Wiederholgenauigkeit. Sie wird in hochproduktiven PVD Sorten wie **AH7025**, **AH8005**, und **AH6235** angeboten.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger Halter

+60%
Rabatt

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger CHP-Halter

+40%
Rabatt



WSP (Sorten: AH7025, AH8005 und AH6235):

TCL27/38

TCS27

TCM27

Werkzeughalter:

STCR/L

STCR/L-CHP



e-Katalog



NEUE KLEINE DOPPELSEITIGE WENDEPLATTEN ZUM EINSTECHEN

Optimierte Schraubenposition erhöht die Spannkraft und die Vibrationsdämpfung, während größere Plattensitze die Spanabfuhr verbessern und innere Kühlmittelzufuhr die Leistung steigert.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 modularer Kopf oder Halter

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger CHP-Halter

+50%
Rabatt

CTIR**S

S-CTIRS-H

QC-JTTER/LS

WSP:

DGS*S (AH725, SH7025)

DTR*S (AH7025)

STV*S (AH725)

Werkzeughalter:

CTIR**S

Modularer Kopf:

S-CTIRS-H (BoreMeister)

QC-JTTER/LS (ModuMiniTurn)



DGS*S

Geringere Schneidkraft
und höhere Schärfe
CW = 2 - 3 mm



DTR*S

Vollradius Typ
CW = 2 - 3 mm



STV*S

Zum Profilieren



e-Katalog



HOCHPRÄZISE EINSTECH- UND GEWINDE- WERKZEUG-SERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN

Ideal zum Einstechen und Gewindeschneiden von Stangenmaterial mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger
Erhältlich mit 8x8, 10x10 und 12x12 mm Vierkantschäften mit Hochdruckkühlmittel

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

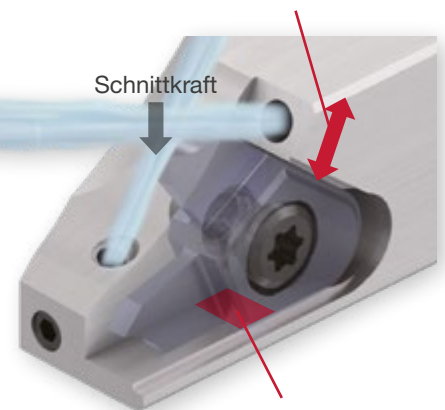
BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger CHP-Halter

+50%
Rabatt

Eine verstärkte Auflage verhindert die Plattenbewegung während der Bearbeitung



Verbessert die Wiederholgenauigkeit der Schneide

WSP (Sorte SH725):

VGP08
VGP10
VGT10F

Werkzeughalter:

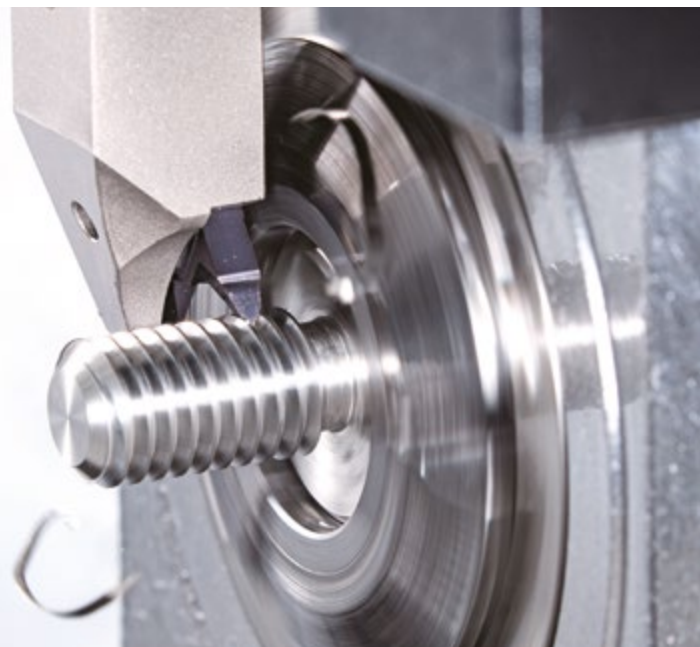
SVER/
SVER/L-CHP



VGP08... und VGP10
Zweischneidiges System
zum Einstechen
CW = 0.33 - 1 mm



VGT10F...
Zweischneidiges System
zum Gewindeschneiden
Steigung = 0.4 - 2 mm
Schneidkantenwinkel =
55°, 60°



e-Katalog



VIELSEITIGER SCHULTERFRÄSER MIT EINZIGARTIGEM V-FÖRMIGEM PLATTENSITZ FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Hervorragende Stabilität bei allen Werkstoffen dank innovativem Spannsystem

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser (bis max. $\varnothing 125\text{mm}$)

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH8015, AH120, AH130, T1215, T3225 und KS05F):

AVMT04, AVGT06, AV*T12, AV*T18

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TPAV**

DC = $\varnothing 40 - \varnothing 125\text{ mm}$

Schaft:

EPAV**

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 32\text{ mm}$

Modular:

HPAV-M** (TungFlex Anschluss)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 40\text{ mm}$

HPAV06-S (TungMeister Anschluss)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16\text{ mm}$



AVMT04
APMX:
4 mm



AVGT06
APMX:
6 mm



AV*T12
APMX:
11.5 mm



AV*T18
APMX:
16.5 mm



e-Katalog



HOCHPRODUKTIVER UND KOSTENEFFIZIENTER SCHULTERFRÄSER

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit innovativer 6-schneidiger Geometrie für maximale Leistung in vielfältigen Anwendungen

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser (bis max. ø125mm)

**WERKZEUG
kostenlos!**

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH120, T1215, T3225):

TN^{MU}07-MJ, TN*U12-MJ, TN^{MU}12-NMJ

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TPTN07/12

DCX = ø40 – ø125 mm

Schaft:

EPTN07/12

DCX = ø18 – ø40 mm



TN^{MU}07-MJ
mit integrierter
Wiperschneide
APMX = 6.5 mm



TN^{GU}12-MJ
mit integrierter
Wiperschneide
APMX = 11 mm



TN^{MU}12-R-MJ
Radius WSP
APMX = 11 mm



TN^{MU}12-NMJ
Wellenprofil WSP
APMX = 11 mm



e-Katalog



FRÄSER MIT HOHEM VORSCHUB FÜR ANWENDUNGEN MIT LANGER AUSKRAGUNG UND VERLÄNGERTER STANDZEIT

Die optimale Schnitttiefe ist bei der Bearbeitung verschiedener Werkstoffe variabel wählbar

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser (bis max. $\varnothing 125\text{mm}$)

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH120, AH130 AH8015):

SWMT09/15ZER
SWMT09/15UER
SWMW09ZSR
SWMW09/15USR

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TXSW09/15

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125\text{ mm}$

Schaft:

EXSW09

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32\text{ mm}$

Modular:

HXSW09 (TungFlex Anschluss)

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32\text{ mm}$



SWMT09/15ZER**

APMX:

SWMT09**ZER: 1.5 mm

SWMT15**ZER: 2.5 mm

SWMW09ZSR

APMX: 1.5mm



SWMT09/15UER**

APMX:

SWMT09**UER: 1 mm

SWMT15**UER: 2 mm

SWMW09/15USR

APMX:

SWMW09**USR : 1mm

SWMW15**USR : 2mm



e-Katalog



ULTIMATIVE HOCHVORSCHUBFRÄSER-SERIE FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Hochvorschubfräser verkürzen die Bearbeitungszeit bei vielfältigen Anwendungen

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser (nur für WSP Typ 03!)

**WERKZEUG
kostenlos!**

WSP (Sorten: AH3225, AH8005, AH8015,
AH120, AH130, AH725):

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TXN03R...

DCX = \varnothing 40 - \varnothing 50 mm

Schaft:

EXN03R... (Kurzer Typ)

EXN03R...L (Langer Typ)

DCX = \varnothing 16 - \varnothing 40 mm

Modular:

HXN03R...(TungFlex Anschluss)

DCX = \varnothing 16 - \varnothing 40 mm



LN*U0303ZER...

Für geringe Schnittkräfte
APMX = 1.0 mm



LN*U0303UER...

Für lange Standzeiten und
reduzierte Vibrationen
APMX = 0.9 mm



Video



Mehr
Informationen

WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR ÜBERLEGENE BOHRLEISTUNG UND LANGE STANDZEIT

Schneller Bohrspitzenwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.

Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

BEIM KAUF VON:

4 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (bis max. 3xD)

+50%
Rabatt

BEIM KAUF VON:

6 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (bis max. 5xD)

+50%
Rabatt

BEIM KAUF VON:

8 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (bis max. 8xD)

+50%
Rabatt

Bohrköpfe (Sorten: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Bohrkörper:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

e-Katalog



BOHRKOPF-AUSWAHL



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universell einsetzbarer Bohrkopf
– ideal für verschiedenste
Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Hochpräziser Bohrkopf mit doppelter
Führungsfase und selbstzentrierender
Schneide



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
180° Schneiden für
Planbohrungen und ebene
Bohrungsböden



DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universeller Bohrkopf
mit optimierter
Schneidegeometrie



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6.8 - ø19.5 mm
Bohrkopf mit
scharfer Schneide für
Nichteisenmetalle



DMM

Bohrdurchmesser:
ø10 - ø16.7 mm
Allzweck-Bohrkopf für
rostfreie Materialien

BOHRKÖRPER-AUSWAHL



TIDC

Bohrdurchmesser:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD und 5xD



TID-F

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

MODULARE BOHRKÖRPER-AUSWAHL

Video



TID-M

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø18.9 mm
2xD und 3xD
TungFlex Anschluss



TID-S

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMeister Anschluss

Video



TID-L-A-M

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlex Anschluss
Bohren + Anfasen /
Kernlochbohrungen

WENDESCHNEIDPLATTENBOHRER MIT WIRTSCHAFTLICHER 6-SCHNEIDIGER WSP

Die Sorte AH7020 und AH7030 wurde speziell für Bohranwendungen entwickelt, um die Standzeit der WSP zu verlängern.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Bohrkörper

+50%
Rabatt

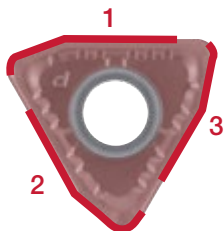
WSP (Sorten: AH7020, AH7030):

WWMU-DJ / -DS

Bohrkörper:

TDS-F (2xD, 3xD, 4xD)

Außenschneide



Zentrumsschneide



TDS-F
Bohrdurchmesser:
ø20 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD

e-Katalog



EIN BREITES SORTIMENT AN WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN

Die Sorte AH7020 und AH7030 wurde speziell für Bohranwendungen entwickelt, um die Standzeit der WSP zu verlängern.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Bohrkörper

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7020, AH7030):

XPMT-DJ / -DS / -DW

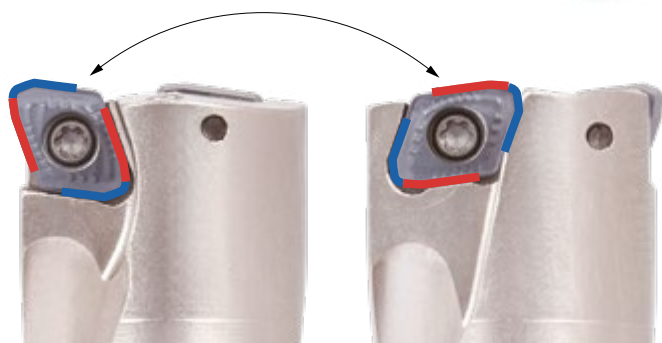
Bohrkörper:

TDX-F (2xD, 3xD, 4xD, 5xD)



TDX-F

Bohrdurchmesser:
ø12.5 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD, 5xD



Eine Wendeschneidplatte passt sowohl für die Zentrumschneide als auch für die Außenschneide, was Lagerbestand und Kosten reduziert.

e-Katalog



UNSCHLAGBARER KERAMIKFRÄSER: AB Ø16 MM MIT 3 PLATTENSITZEN

Verbessertes Spannsystem verhindert Plattenbewegungen und sorgt für hohe Stabilität während der Bearbeitung.

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Modularfräser

WERKZEUG
kostenlos!

Fräskörper:

Schaft:

JRFMH**E

DCX = Ø16 – Ø32 mm

Modular:

JRFMH**MM

DCX = Ø16 – Ø32 mm



RNGF

APMX = 1 mm



e-Katalog



PRODUKTIVE CBN-SORTEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON GEHÄRTETEM STAHL UND GUSSEISEN

BEIM KAUF VON:

2 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

2 korrespondierende WSP

+50%
Rabatt

Sorten:

BHN320, BHN330 (Beschichtet) - für gehärtete Materialien

BH320, BH330, BH340 (Unbeschichtet) - für gehärtete Materialien

BK310, BK320 BK350 (Unbeschichtet) - für Gusseisen

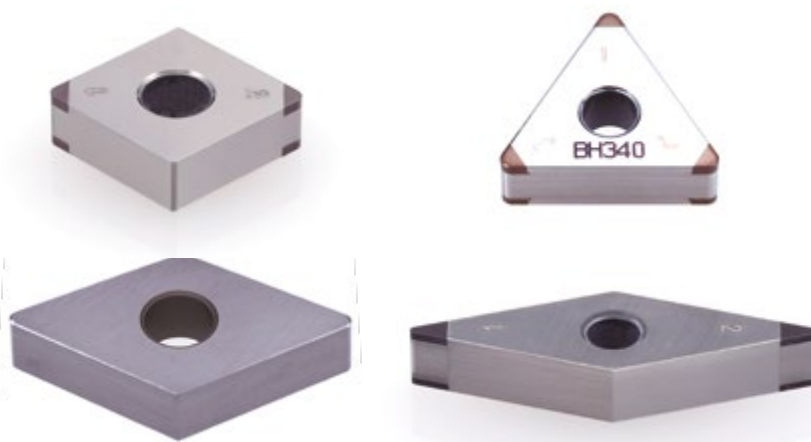
Geometrien:

CNGA

DNGA

TNGA

VNGA



HERVORRAGENDER SPANBRECHER FÜR KONVENTIONELLES & OSZILLIERENDES DREHEN

TMV-Wiper-WSP sorgt für beste Oberflächenqualität bei hohem Vorschub und trägt durch die Erhöhung des Vorschubs zu einer besseren Produktivität bei.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

WSP (Sorten: NTK650, ST4):
DCGT



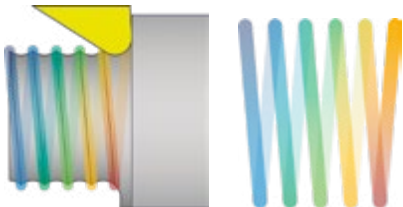
DCGT

Form, um
Schneidenbeschädigungen
durch Absplintern zu verhindern

Schneidkanten-
geometrie,
entwickelt für hohe Vorschübe

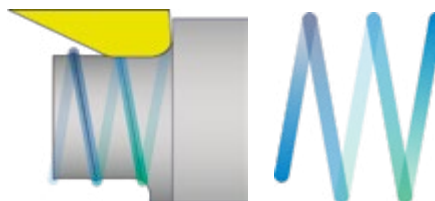
Kontrolliert den Spanfluss
zuverlässig

Konventionelle Werkzeugweg-Länge



Konventioneller Vorschub: **0.05 mm/U**
Werkzeugweglänge: **31.4 m**

TMV-WP halbiert Ihre Werkzeugweglänge bei hohen Vorschüben



TMV-WP Vorschub: **0.10 mm/U**
Werkzeugweglänge: **15.7 m**

Schnellere Zykluszeiten dank
höherer Vorschübe

Wiper-Geometrie sorgt für sehr
gut Oberflächenqualität

Höherer Vorschub = kürzere
Werkzeugweglänge = längere
Werkzeugstandzeit

e-Katalog



EFFIZIENTES DREHEN MIT **SCHNITTTFIEFEN BIS ZU 5,0 MM** IN EINEM SCHNITT

Schnitttiefen bis zu 5,0 mm erreichen mit fortschrittlicher TFX-Wendeschneidplattengeometrie und kühlmitteleitenden Haltern für optimale Spanabfuhr, Oberflächenqualität und Stabilität.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugeh. Halter mit Innenkühlung

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: DM4, ST4):

TFX

Werkzeughalter:

TFT

TFT-OH2

TFTR-OH3



e-Katalog





Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de



Leading in Innovation

Überreicht durch:



Schnyder + Minder AG
Zielmattenring 11
CH-4563 Gerlafingen
T: +41 31 832 77 00
Mail: info@smttools.ch
www.smttools.ch



Dezember 2024

Gültig vom 1. Juli 2025 bis zum 15. Dezember 2025