

Innenbearbeitung
für kleine Teile

EZ Bar-Serie



Einfache Verstellung und hohe Präzision für eine Vielzahl von
Bearbeitungsanwendungen

Die EZ-Bar verhindert Abweichungen durch ein Spannsystem von hoher Stabilität
Eine einzigartige Konstruktion bietet eine gleichmäßige Kühlmittelversorgung
Großes Werkzeugsortiment für einen breit gefächerten Anwendungsbereich

NEU Artikel fürs Innendrehen ins Sortiment aufgenommen

Kopierdrehen EZBP

45° Anfasen EZBC



Besuchen Sie uns auf
LinkedIn

Innenbearbeitung für kleine Teile

EZ Bar-Serie

Minimaler Bohrungsdurchmesser \varnothing 2 mm. Einfache Verstellung und hohe Präzision.
Großes Werkzeugsortiment für einen breit gefächerten Anwendungsbereich

1 Großes Werkzeugsortiment für einen breit gefächerten Anwendungsbereich

Kann zum Ausdrehen, Rückwärtsinnendrehen, Innenformdrehen, Innenstechen, Axialstechen und Gewindedrehen verwendet werden

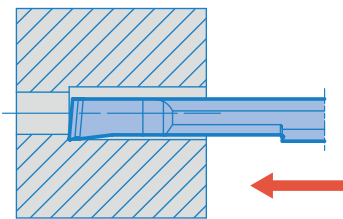
Großes Schafttülsensortiment für verschiedene Bearbeitungsanwendungen

Innendrehen

Ausdrehen

EZB \rightarrow P5 ~ 8

Wählen Sie HP Bar für hohe Präzision und ST Bar, um die Kosten zu senken (verschiedene Toleranzen).



HP (Präzisionsorientiert)




ST (Kostenorientiert)



Werkzeugtyp	Offset (WF)	Längsrichtung (L)	Schneidkantenhöhe (Y)	DMIN
HP	$\pm 0,025$ mm	$\pm 0,05$ mm	+ 0,05 mm / 0 mm	Identisch mit Schaftdurchmesser
ST	$\pm 0,06$ mm	$\pm 0,1$ mm	+ 0,06 mm / 0 mm	Je nach Schaftdurchmesser

Spanbrecher

Spanbrecher für verschiedene Anwendungen

H  1. Empfehlung/
Allgemeine Bearbeitung
Lange Ausführung erhältlich
ap = 0,2 mm oder mehr \rightarrow P5 ~ 7

F  Feinbearbeitungs-/
Schärfeorientiert
ap = 0,2 mm oder weniger \rightarrow P5, 7

NB  GW05-Wendeschneidplatten
für Aluminiumbearbeitung
verfügbar
Ohne Spanbrecher \rightarrow P8

EZ Bar PLUS \rightarrow P19 ~ 20

Hochpräzise Vollhartmetall-Bohrstange mit dem Komfort von Wendeschneidplatten zur Reduzierung der Bearbeitungskosten



Modularer EZ Bar

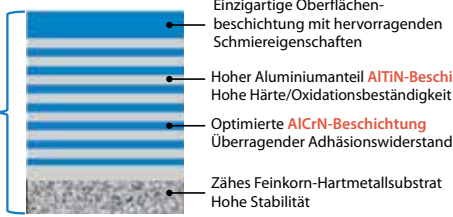
Minimaler Bohrungsdurchmesser \varnothing 5 mm ~

NEU Neu entwickelte PVD-Beschichtung für EZB Ausdrehhalter hinzugefügt

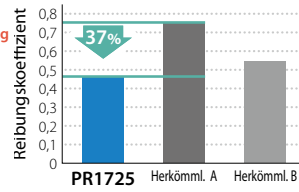
Mit AlTiN/AlCrN Nanolaminierter Film mit überragender Verschleißfestigkeit und Adhäsionswiderstand. Hervorragende Oberflächengüte und lange Standzeit

Weniger Ausbrüche

Verringert aufgrund der stärkeren Laminierungsbeschichtung mit dünnerem Spalt als herkömmliche Beschichtungen größere Beschädigungen wie Spanschlag



Vergleich des Reibungskoeffizienten (Interne Auswertung)



Überragende Spanschlagresistenz und Verschleißfestigkeit

Hohe Härte durch Beschichtung mit nanolaminierem Film
Optimierung der Innenspannung für weniger Spanschlag

Hervorragende Oberflächengüte

Spezielle Oberflächenbeschichtung mit guten Schmiereigenschaften für geringere Adhäsion

Für diverse Werkstückmaterialien einsetzbar

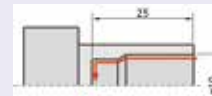
Hervorragende Oxidationsbeständigkeit. Überragende Eigenschaften bei hoher Temperatur für gleichbleibend gute Leistung bei der Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Automatenstahl.

Hohe Bearbeitungsstabilität

Stabile Bearbeitung aufgrund des zähen Feinstkorn-Hartmetallsubstrats.

LÖSUNG 1 Verbesserte Bearbeitungseffizienz. 2,8-mal längere Standzeit

Automotive parts (C45)



Vc = 50 m/min
ap = 0,2 mm
f = 0,045 mm/U
Nass
EZBR035035HP-015F PR1725

LÖSUNG

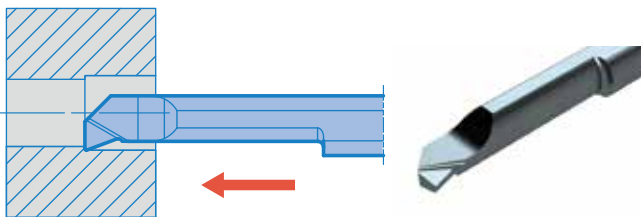
EZ Bar PR1725 18.000 Stück/Schneide **x2,8** Standzeit

Herkömmliches Werkzeug C 6.300 Stück/Schneide

EZ Bar (PR1725) hat eine **2,8 mal** längere Standzeit als das herkömmliche Werkzeug C.

(Nutzerbewertung)

90° Freiwinkel EZBF → P9



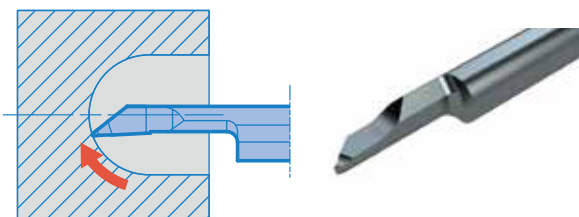
Sorgt für Schlichtoberfläche an der Bohrfläche



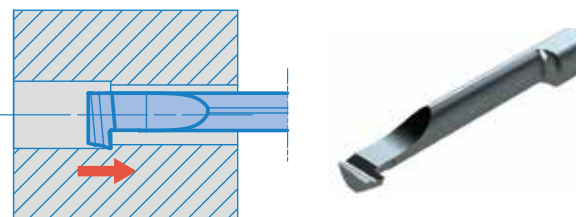
One-Shot-Schichten

Gerade 90° Fläche
90° Freiwinkel-Ausdrehen
Max. D.O.C. : 1.0 mm (ø 3.0)

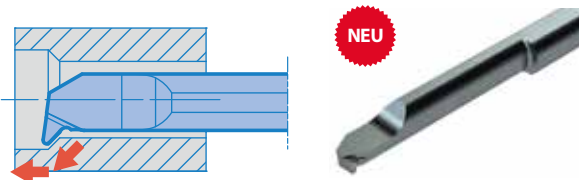
Innenplandrehen • Innenformdrehen EZVB → P10



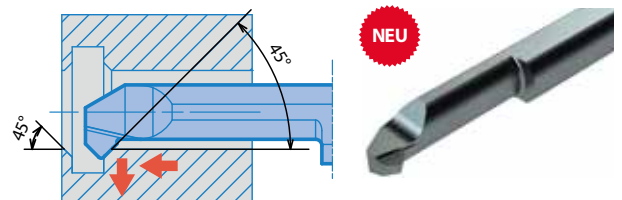
Rückwärtsinnendrehen EZBT → P10



Kopierdrehen EZBP → P11

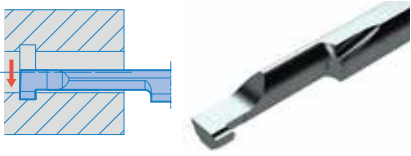


45° Anfasen EZBC → P12



Innenstechen und Innengewindedrehen

Innenstechen EZG → P15



Zwei verschiedene Auskraglängen (LU) verfügbar



Kurzer Typ mit höherer Steifigkeit und geringer Ratterneigung

Spanabfuhr (interne Auswertung)

C45

EZG EZGR040040-200 (Breite der Nut 2 mm)			
f (mm/U)	0,01	0,02	0,03

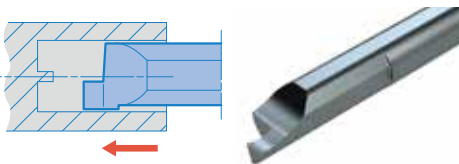
Schnittbedingungen: Vc = 80 m/min, Stechtiefe 1.0 mm (ap = 0.2 x 5-mal), Nassbearbeitung

X5CrNi18-10

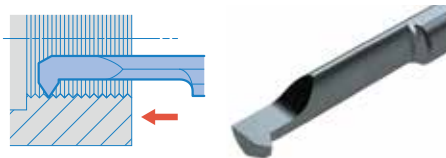
EZG EZGR040040-200 (Breite der Nut 2 mm)		
f (mm/U)	0,01	0,02

Schnittbedingungen: Vc = 60 m/min, Stechtiefe 1,0 mm (ap = 0,2 x 5-mal), Nassbearbeitung

Planstechen EZFG → P16



Gewindedrehen EZT → P17 ~ 18



Minimaler Bohrungsdurchmesser $\varnothing 3$ mm
Verfügbar zum Gewindedrehen für metrische M4-Schraubengewinde

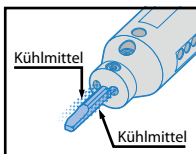
Hülsen

Richtige Auswahl von Hülsen

Wählen Sie zwischen drei Hülsentypen.

EZH-CT

Mit EZ-Aufnahmeaufbau und Kühlmittelkanal



EZH-HP

Mit EZ-Aufnahmeaufbau



EZH-ST

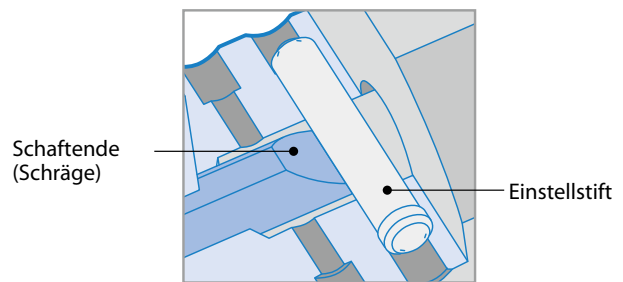
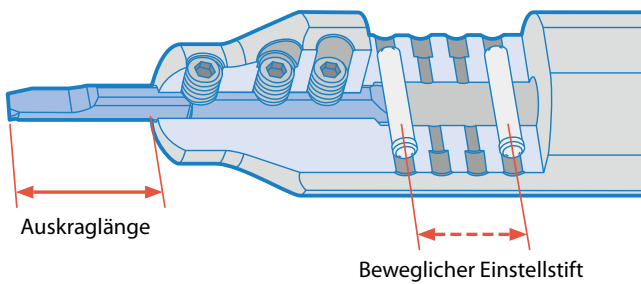
Ohne EZ Aufnahmeaufbau für kostenorientiertes Bearbeiten



Gleichmäßiger Kühlmittelaustritt dank speziellem Kopfdesign

2 Anpassbare Auskraglänge (EZ-Aufnahmeaufbau)

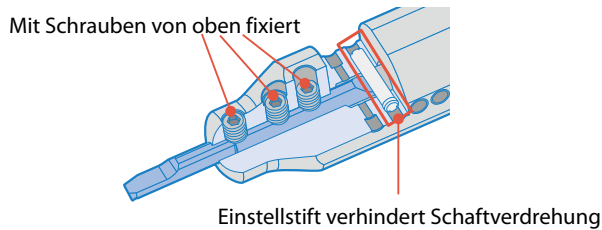
Für CT-Hülsen mit Kühlmittelbohrungen und HP-Hülsen mit Positionierungsfunktion, die Auskraglänge kann durch Verschieben der Einstellstifte eingestellt werden



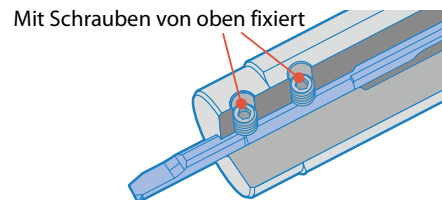
3 Minimierte Abweichung des Bearbeitungsdurchmessers

Der Einstellstift verhindert die Schaftverdrehung während der Bearbeitung.

EZ Bar

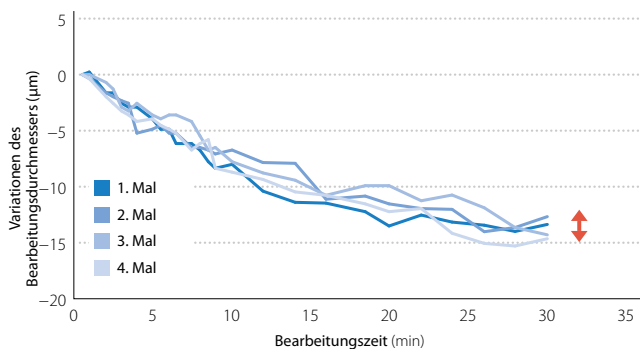


Wettbewerber

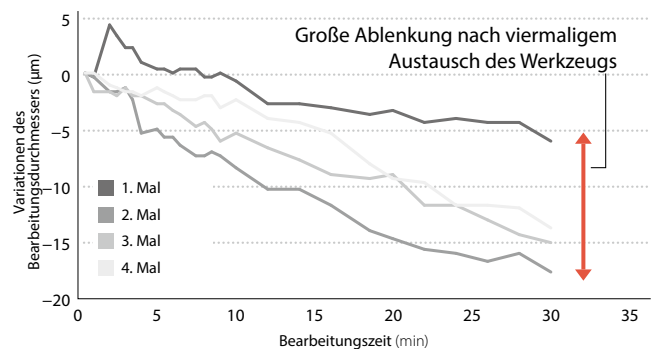


Vergleich der Variationen des Bearbeitungsdurchmessers (interne Auswertung)

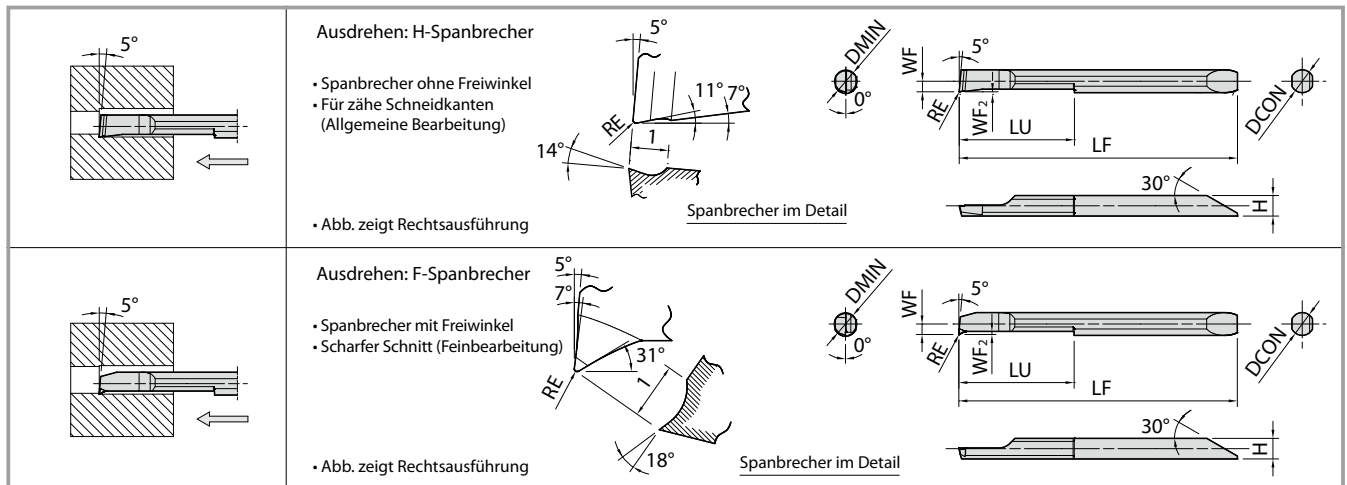
EZ Bar



Wettbewerber A



Schnittbedingungen: $V_c = 66 \text{ m/min}$, $a_p = 0,1 \text{ mm}$, $f = 0,02 \text{ mm/U}$, Nassbearbeitung (Öl), Werkstück: Werkzeugstahl (SK4_JIS)

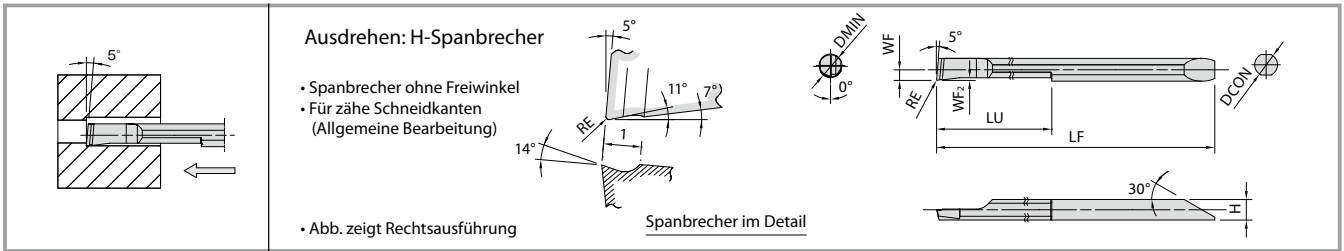


EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)								Sorte						Einsetzbare Schafthülse
		DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		Hartmetall			
									PR1725	PR1225	PR1725	PR1225	GW05	GW05		
EZBR/L 020020HP-008H	2	2	1,8	32	8	0,85	0,25	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH020...	
025025HP-008H	2,5	2,5	2,3	35	10,5	1,1	0,25	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH025...	
025025HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
030030HP-008H	3	3	2,7	38,9	13	1,35	0,3	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH030...	
030030HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
035035HP-008H	3,5	3,5	3,2	41,9	15	1,6	0,4	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH035...	
035035HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
040040HP-008H	4	4	3,6	48,8	20	1,85	0,4	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH040...	
040040HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
045045HP-008H	4,5	4,5	4,1	51,1	22,5	2,1	0,5	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH045...	
045045HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
050050HP-008H	5	5	4,6	58,1	25	2,35	0,5	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH050...	
050050HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
060060HP-008H	6	6	5,6	66,1	30	2,85	0,6	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH060...	
060060HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
070070HP-008H	7	7	6,3	73,8	35	3,3	0,7	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH070...	
070070HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
080080HP-008H	8	8	7,2	84,8	40	3,75	0,8	0,08 ±0,015	●		●	●	●		EZH080...	
080080HP-015H								0,15 ±0,02	●		●					
EZBR 020020HP-005F	2	2	1,8	32	8	0,85	0,25	0,05 ±0,01	●		●				EZH020...	
025025HP-005F	2,5	2,5	2,3	35	10,5	1,1	0,3	0,05 ±0,01	●		●			EZH025...		
025025HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
030030HP-005F	3	3	2,7	38,9	13	1,35	0,4	0,05 ±0,01	●		●			EZH030...		
030030HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
035035HP-005F	3,5	3,5	3,2	41,9	15	1,6	0,5	0,05 ±0,01	●		●			EZH035...		
035035HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
040040HP-005F	4	4	3,6	48,8	20	1,85	0,5	0,05 ±0,01	●		●			EZH040...		
040040HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
045045HP-005F	4,5	4,5	4,1	51,1	22,5	2,1	0,7	0,05 ±0,01	●		●			EZH045...		
045045HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
050050HP-005F	5	5	4,6	58,1	25	2,35	0,7	0,05 ±0,01	●		●			EZH050...		
050050HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
060060HP-005F	6	6	5,6	66,1	30	2,85	0,9	0,05 ±0,01	●		●			EZH060...		
060060HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
070070HP-005F	7	7	6,3	73,8	35	3,3	1	0,05 ±0,01	●		●			EZH070...		
070070HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					
080080HP-005F	8	8	7,2	84,8	40	3,75	1	0,05 ±0,01	●		●			EZH080...		
080080HP-015F								0,15 ±0,02	●		●					

Toleranz: Offset ±0,025 mm, Gesamtlänge ±0,05 mm, Kantenhöhe +0,05/0 mm
 * Einzelheiten zu Toleranzen finden Sie auf Seite 1.

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
 ● : Verfügbar



EZ Bar-Abmessungen

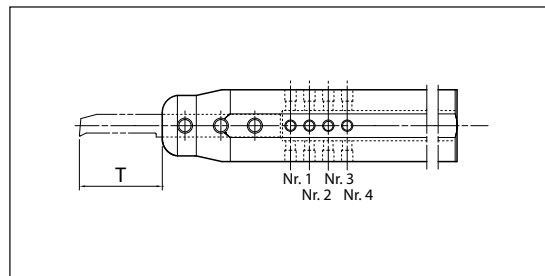
Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)											Sorte MEGACOAT PR1225	Einsetzbare Schafthülse
		DCON	H	LF	LU	* Auskräglänge				WF	WF ₂	RE		
						Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4					
EZBR 020020HP-008H-LT	2	2	1,8	36	12	12,5	8,5	-	-	0,85	0,08 ^{±0,015}	●	EZH020...	
025025HP-008H-LT	2,5	2,5	2,3	39,5	15	15,5	11,5	-	-	1,1		0,25	●	EZH025...
030030HP-008H-LT	3	3	2,7	47,9	18	22,5	18,5	14,5	-	1,35		0,3	●	EZH030...
035035HP-008H-LT	3,5	3,5	3,2	51,9	21	25,5	21,5	17,5	-	1,6		0,4	●	EZH035...
040040HP-008H-LT	4	4	3,6	60,8	28	32,5	28,5	24,5	20,5	1,85			●	EZH040...
050050HP-008H-LT	5	5	4,6	73,1	35	40,5	35,5	30,5	25,5	2,35		0,5	●	EZH050...
060060HP-008H-LT	6	6	5,6	83,1	42	47,5	42,5	37,5	32,5	2,85		0,6	●	EZH060...

Toleranz: Offset ±0,025 mm, Gesamtlänge ±0,05 mm, Kantenhöhe +0,05/0 mm
 * Einzelheiten zu Toleranzen finden Sie auf Seite 1. * Wenn die Auskräglänge kursiv dargestellt ist, ist eine Wendeschneidplatte erforderlich.

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
 ● : Verfügbar

Auskräglänge T (mm) der (...HP...-LT)-Stange mit erweiterter Reichweite

Bezeichnung	Einstellung für Einstellstift			
	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4
EZBR 020020HP-008H-LT	12,5	8,5	-	-
025025HP-008H-LT	15,5	11,5	-	-
030030HP-008H-LT	22,5	18,5	14,5	-
035035HP-008H-LT	25,5	21,5	17,5	-
040040HP-008H-LT	32,5	28,5	24,5	20,5
050050HP-008H-LT	40,5	35,5	30,5	25,5
060060HP-008H-LT	47,5	42,5	37,5	32,5



* Wenn die Auskräglänge kursiv dargestellt ist, ist eine Wendeschneidplatte erforderlich.

Unterscheidung der Stangen

Spankammerwinkel sind unterschiedlich.



EZ Bar-Kompatibilität

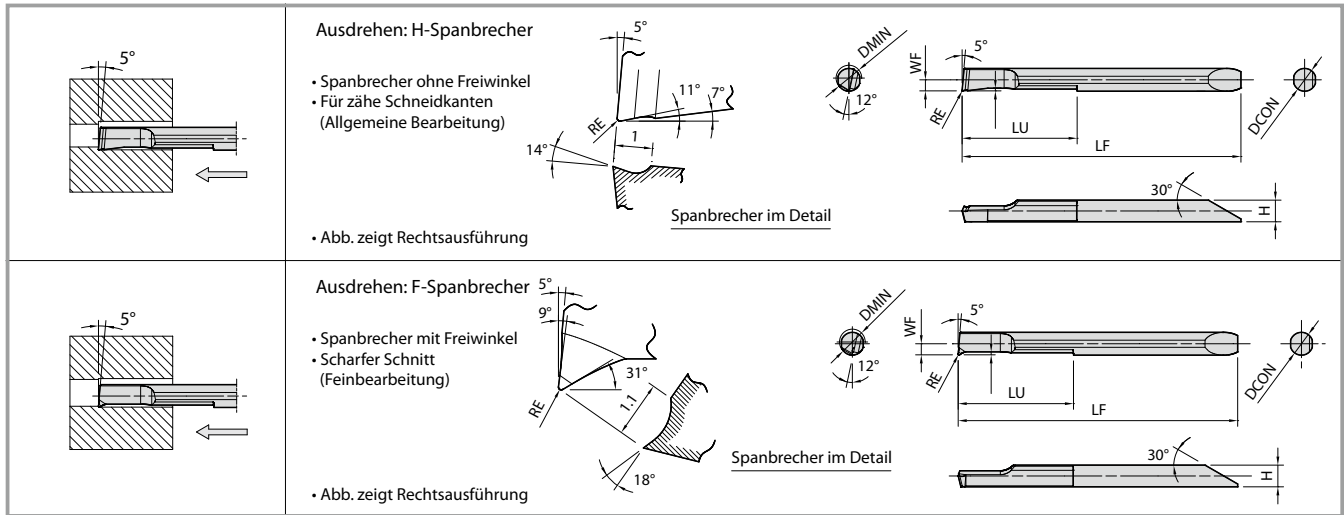
EZ Bar ist mit herkömmlichen Tip-Bars kompatibel.

Bar \ Hülse	EZB ... HP	EZB ... ST	HPB ... (EOL)
EZB ... HP	✓	✓	✓ ^{*1*} (kompatibel)
EZB ... ST	✓	✓	✓ ^{*1} (kompatibel)
PSH ... (EOL)	✓ ^{*1} (kompatibel)	✓ ^{*1} (kompatibel)	✓

* 1: Einige Durchmesser herkömmlicher Tip-Bars sind nicht kompatibel.
 * 2: Verwenden Sie konventionelle Tip-Bars ohne Einstellstifte. Die Auskräglänge der Stange kann nicht angepasst werden.

ISO-Schlüssel für EZ Bar

EZ Stangensymbol (EZ Bar)	B Anwendung B: Bohrstange	R Stangenausführung R: Rechtsausführung L: Linksausführung	020 Min. Bohrdurchmesser 020: 2 mm 025: 2,5 mm	020 Schaftdurchm. 020: 2 mm 025: 2,5 mm	HP - 008 Präzision HP: hohe Präzision ST: Standard	008 Eckenradius (RE) 008: 0,08 mm 015: 0,15 mm	H Spanbrecher H Spanbrecher (ohne Freiwinkel) H-LT: Spanbrecher (erweiterte Reichweite) F-Spanbrecher (mit Freiwinkel) NB: ohne Spanbrecher
-------------------------------------	--	--	--	---	--	--	---

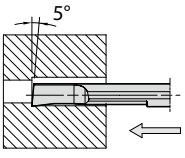
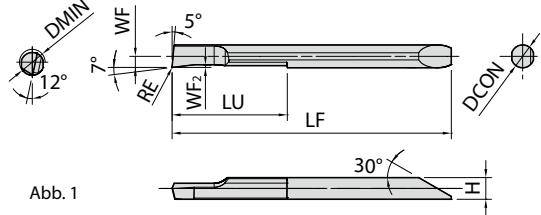
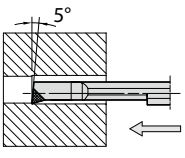
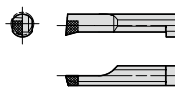
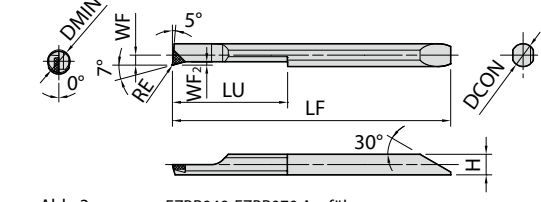


EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser Durchm.	Abmessungen (mm)							Sorte		Einsetzbare Schafthülse
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT NANO PLUS PR1725	
EZBR 020017ST-008H	2	1,7	1,5	27,3	7	0,79	0,19	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH017...
025020ST-008H	2,5	2	1,82	32	8	0,94	0,16	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH020...
025020ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
030025ST-008H	3	2,5	2,3	35	10,5	1,19	0,15	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH025...
030025ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
035030ST-008H	3,5	3	2,8	39	13	1,44	0,18	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH030...
035030ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
040035ST-008H	4	3,5	3,3	42	15	1,69	0,24	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH035...
040035ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
045040ST-008H	4,5	4	3,8	49	20	1,94	0,27	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH040...
045040ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
055050ST-008H	5,5	5	4,8	58,2	25	2,44	0,33	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH050...
055050ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
065060ST-008H	6,5	6	5,8	66,2	30	2,94	0,38	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH060...
065060ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
075070ST-008H	7,5	7	6,8	74,2	35	3,44	0,44	0,08 ^{±0,015}	●	●	EZH070...
075070ST-015H								0,15 ^{±0,02}	●	●	
EZBR 020017ST-005F	2	1,7	1,5	27,3	7	0,79	0,2	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH017...
025020ST-005F	2,5	2	1,82	32	8	0,94	0,16	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH020...
025020ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	
030025ST-005F	3	2,5	2,3	35	10,5	1,19	0,2	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH025...
030025ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	
035030ST-005F	3,5	3	2,8	39	13	1,44	0,26	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH030...
035030ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	
040035ST-005F	4	3,5	3,3	42	15	1,69	0,33	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH035...
040035ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	
045040ST-005F	4,5	4	3,8	49	20	1,94	0,31	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH040...
045040ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	
055050ST-005F	5,5	5	4,8	58,2	25	2,44	0,45	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH050...
055050ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	
065060ST-005F	6,5	6	5,8	66,2	30	2,94	0,59	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH060...
065060ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	
075070ST-005F	7,5	7	6,8	74,2	35	3,44	0,65	0,05 ^{±0,01}	●	●	EZH070...
075070ST-015F								0,15 ^{±0,02}	●	●	

Toleranz: Offset ±0,06 mm, Gesamtlänge ±0,1 mm, Kantenhöhe +0,06/0 mm
 * Einzelheiten zu Toleranzen finden Sie auf Seite 1.

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
 ●: Verfügbar

	<p>PR1225-GW05</p> <p>• Abb. zeigt Rechtsausführung</p>	 <p>Abb. 1</p>
	<p>KBN05M-KPD001</p>  <p>Abb. 2 EZBR030</p> <p>• Abb. zeigt Rechtsausführung</p>	 <p>Abb. 3 EZBR040-EZBR070 Ausführung</p>

EZ Bar-Abmessungen

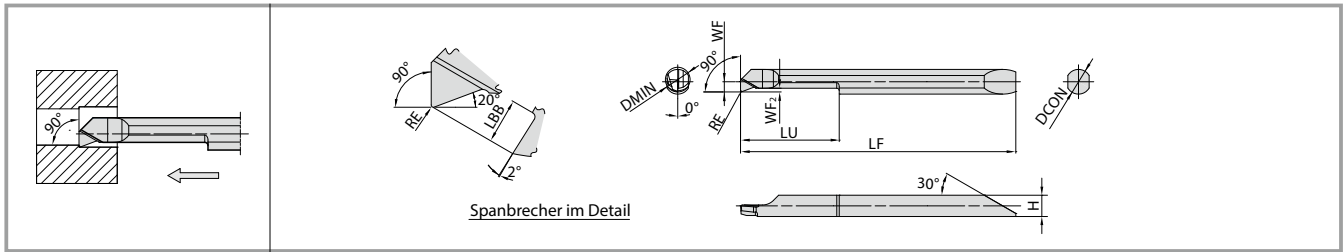
Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)							Zeichnung	Sorte				Einsetzbare Schafthülse		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		RE	MEGA COAT	Hartmetall	MEGA COAT CBN		PCD	
											PR1225	GW05	KBN05M		KPD001	
EZBR 020017-005NB	2	1,7	1,5	27,3	7	0,79	0,2	0,05 ±0,015	Abb. 1	●	●			EZH017...		
025020-005NB	2,5	2	1,82	32	8	0,94	0,16			●	●			EZH020...		
030025-005NB	3	2,5	2,3	35	10,5	1,19	0,16			●	●			EZH025...		
035030-005NB	3,5	3	2,8	39	13	1,44	0,19			●	●			EZH030...		
040035-005NB	4	3,5	3,3	42	15	1,69	0,25			●	●			EZH035...		
045040-005NB	4,5	4	3,8	49	20	1,94	0,28			●	●			EZH040...		
055050-005NB	5,5	5	4,8	58,2	25	2,44	0,33			●	●			EZH050...		
065060-005NB	6,5	6	5,8	66,2	30	2,94	0,39			●	●			EZH060...		
075070-005NB	7,5	7	6,8	74,2	35	3,44	0,45			●	●			EZH070...		
EZBR 030030-003NB	3	3	2,6	38,8	13	1,25	0,3	0,035 ±0,015	Abb. 2			●		EZH030...		
040040-003NB	4	4	3,6	48,8	20	1,75	0,5			Abb. 3			●		EZH040...	
050050-003NB	5	5	4,6	58,1	25	2,25							●			EZH050...
060060-003NB	6	6	5,6	66,1	30	2,75							●			EZH060...
070070-003NB	7	7	6,6	74,1	35	3,25							●			EZH070...
EZBR 040040-003NB	4	4	3,6	48,8	20	1,75		0,5	Abb. 3					●	EZH040...	
050050-003NB	5	5	4,6	58,1	25	2,25						●		EZH050...		
060060-003NB	6	6	5,6	66,1	30	2,75						●		EZH060...		
070070-003NB	7	7	6,6	74,1	35	3,25						●		EZH070...		

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
●: Verfügbar

Kantenausführung

Sorte	Kantenausführung	Hinweise
PR1225 - GW05	Scharfe Schneidkante	-
KBN05M	T00815	angefaste Schneidkante 0,08 mm × 15°
KPD001	Scharfe Schneidkante	-

EZBF (90°-Freiwinkel)



EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser (mm)	Abmessungen (mm)									Sorte		Einsetzbare Schafthülse
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	MEGACOAT		
											PR1225		
											R	L	
EZBFR 030030-008	3	3	2,5	37,7	12	1,2	0,45	1,5	0,08 ^{±0,015}	●		EZH030...	
040040-008	4	4	3,45	44,6	16	1,65	0,55	2,0	0,08 ^{±0,015}	●		EZH040...	
050050-015	5	5	4,3	52,7	20	2,15	0,7	2,4	0,15 ^{±0,02}	●		EZH050...	
060060-015	6	6	5,15	59,6	24	2,55	0,85	2,8	0,15 ^{±0,02}	●		EZH060...	

Toleranz: Offset ±0,05 mm, Gesamtlänge ±0,05 mm, Kantenhöhe +0,05/0 mm
 * Einzelheiten zu Toleranzen finden Sie auf Seite 1.

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
 ●: Verfügbar

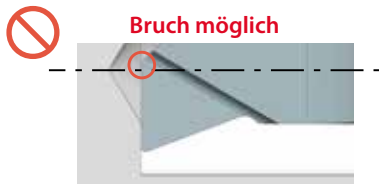
Vorsichtsmaßnahmen

✓ Empfohlen ✗ Nicht empfohlen

1. Die Bearbeitung in der Grundlochbohrung wird nicht empfohlen.



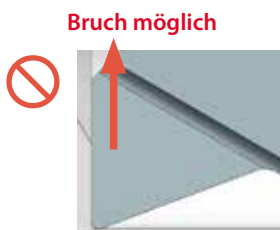
2. Wenn die vordere Schneidkante über das Zentrum des Werkstücks hinausragt, kann es zum Bruch kommen.



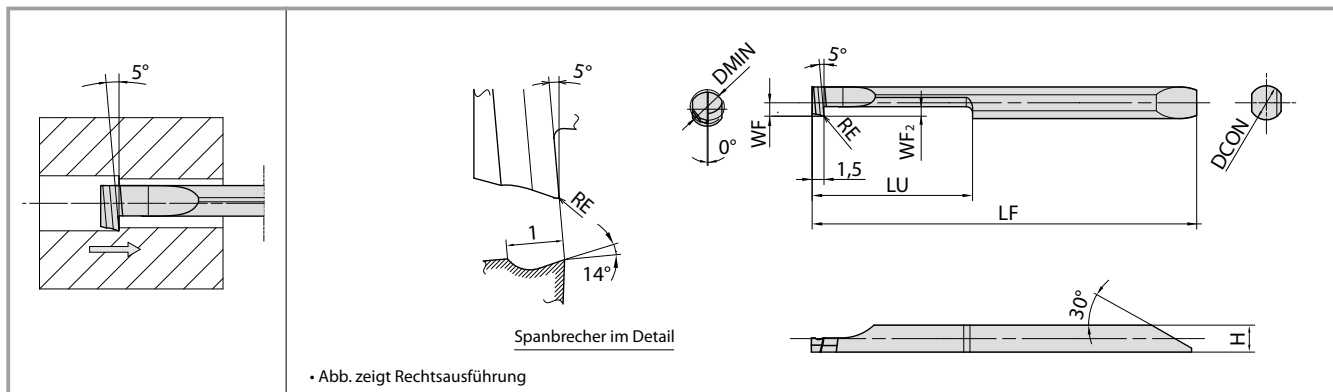
Minimaler Bohrdurchmesser \varnothing 4: 1,9 mm vordere Schneidkantenlänge

Exzentrisches Bohren

3. Der Ziehschnitt wird nicht empfohlen.



EZBT (Rückwärtsinnendrehen)

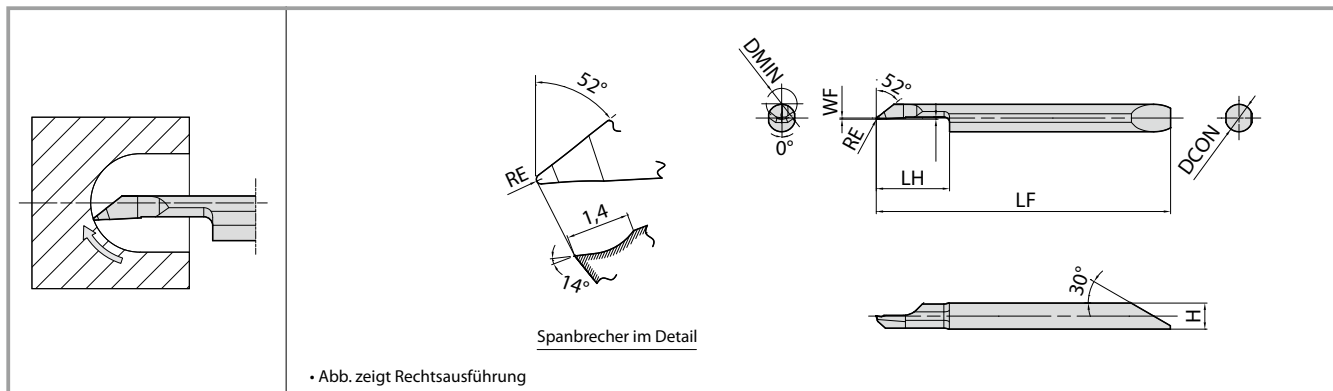


EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser (mm)	Abmessungen (mm)							Sorte		Einsetzbare Schafthülse
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT	
EZBTR 040040-005	4	4	3,45	48,7	20	1,7	1,2	0,05 ⁺⁰ _{-0,02}	●	●	EZH040...
	050050-005	5	5	4,3	58,7	25	2,15		1,5	●	●

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
● : Verfügbar

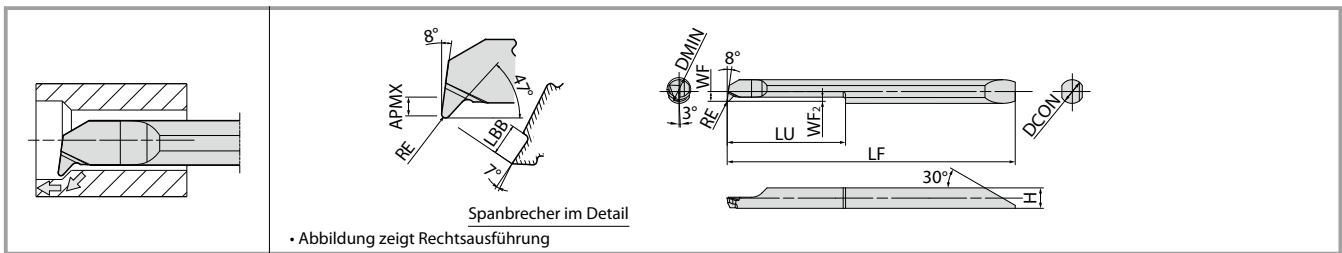
EZVB (Ausdrehen • Innenplandrehen • Innenformdrehen)



EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)							Sorte		Einsetzbare Schafthülse
		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT	
EZVBR 035030-010	3,5	3	2,8	38	8	0,17	0,22	0,1 ^{+0,015}	●	EZH030...	
	045040-010	4,5	4	3,8	43				10	●	EZH040...
	055050-010	5,5	5	4,8	50,2				12	●	EZH050...
	065060-010	6,5	6	5,8	55,2				14	●	EZH060...

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
● : Verfügbar



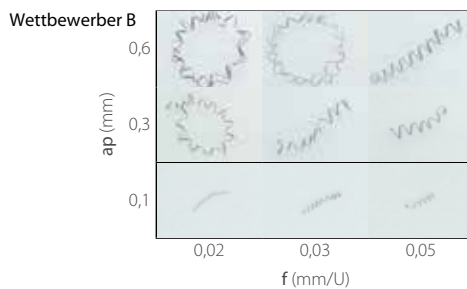
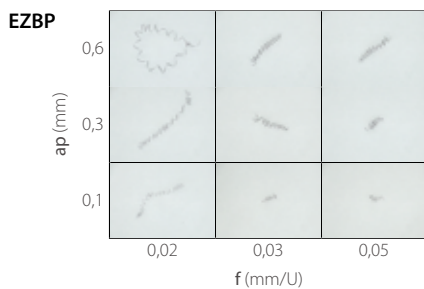
EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser (mm)	Abmessungen (mm)									Sorte	Einsetzbare Schafthülse	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	APMX		MEGACOAT
PR1225													
EZBPR 020020-005-08 020020-005-10 020020-005-12	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.35	1.0	0.05 ^{±0.01}	0.3	0.3	●	EZH020...
				33.8	10								
				35.8	12								
030030-005-12 030030-005-15	3	3	2.5	37.7	12	1.05	0.45	1.2	0.05 ^{±0.01}	0.4	●	EZH030...	
				40.7	15								
040040-015	4	4	3.45	48.7	20	1.65	0.65	1.5	0.15 ^{±0.02}	0.6	●	EZH040...	
050050-015	5	5	4.3	57.8	25	2	1.1	2.2	0.15 ^{±0.02}	0.8	●	EZH050...	
060060-015	6	6	5.15	65.7	30	2.45	1.35	2.5	0.15 ^{±0.02}	1	●	EZH060...	

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
● : Verfügbar

Spanvergleich (Interne Auswertung)

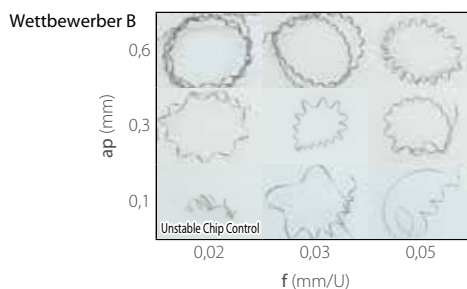
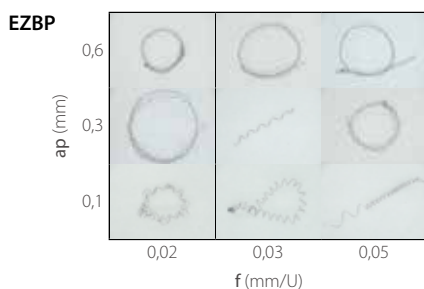
Kopierdrehen



Schnittbedingungen : Vc = 80 m/min, Nass
Werkstück: C45 (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

EZBP zeigte einen besseren Spanbruch in einer Vielzahl von Bearbeitungsanwendungen als Wettbewerber B

Ausdrehen

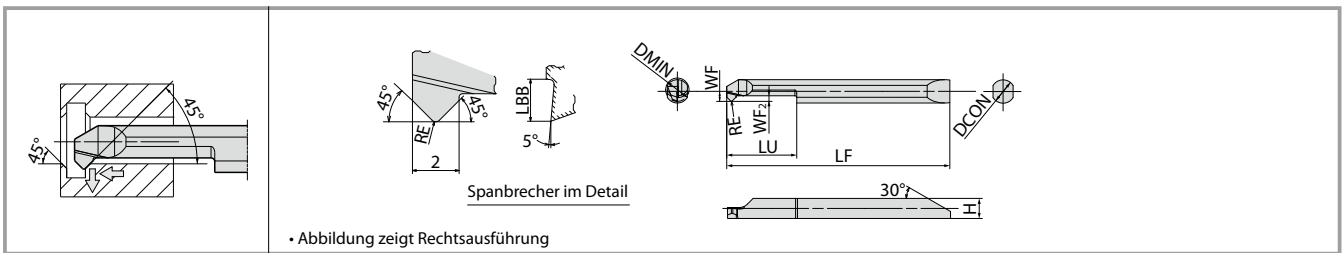


Schnittbedingungen : Vc = 80 m/min, Nass
Werkstück: C45 (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

EZBP wies eine bessere Spankontrolle auf als Wettbewerber B.

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück	(Vc : m/min)	EZBP										Hinweise
		EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		
		ap (mm), f (mm/U)										
MEGACOAT	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 100	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,05	~ 0,6	~ 0,05	~ 0,8	~ 0,05	~ 1,0	~ 0,05	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,05	~ 0,6	~ 0,05	~ 0,8	~ 0,05	~ 1,0	~ 0,05	



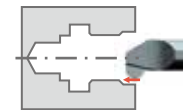
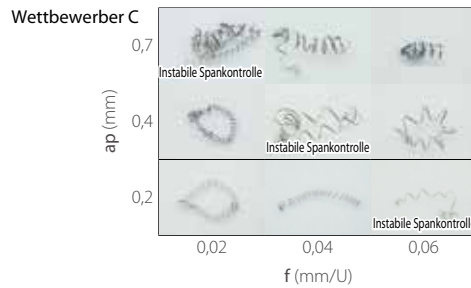
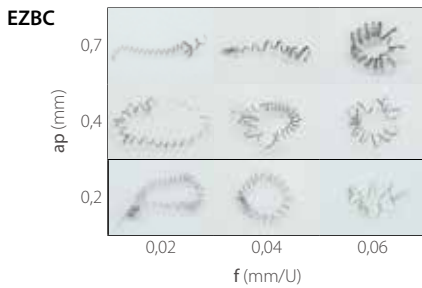
EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser (mm)	Abmessungen (mm)								Sorte	Einsetzbare Schafthülse	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE		MEGACOAT
												PR1225
EZBCR 050050-020-15	5	5	4.3	47.8	15	2.15	1.2	1.8	0.2 ^{±0.02}	●	EZH050...	
				52.8	20					●		
060060-020-18	6	6	5.15	53.7	18	2.65	1.9	2.5	0.2 ^{±0.02}	●	EZH060...	
				59.7	24					●		
070070-020-21	7	7	6.2	59.7	21	3	2.5	3.1	0.2 ^{±0.02}	●	EZH070...	
070070-020-42				80.7	28					●		

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
● : Verfügbar

Spanvergleich (Interne Auswertung)

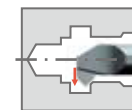
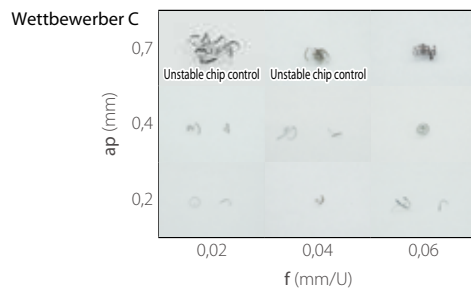
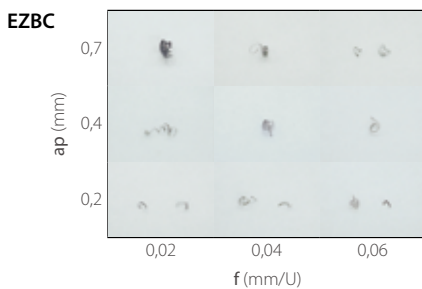
Ausdrehen



Schnittbedingungen : Vc = 80 m/min, Nass
Werkstück: X5CrNi18-10 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

EZBC reduziert das Verstopfen der Späne und zeigt eine stabile Spankontrolle

Anfasen



Schnittbedingungen : Vc = 80 m/min, Nass
Werkstück: X5CrNi18-10 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

EZBC zeigte eine verbesserte Spanabfuhr und eine bessere Spankontrolle bei großem D.O.C. im Vergleich zum Wettbewerber C

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück	(Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		Hinweise
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/U)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl - Legierter Stahl	30 ~ 100	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	

Empfohlene Schnittbedingungen

H Spanbrecher (Ausführung EZB-HP • H, EZB-ST • H)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)			EZB020/025 Ausführung		EZB030/035 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	Hartmetall	ap (mm), f (mm/U)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 120	30 ~ 100	–	~ 0,3	~ 0,03	~ 0,4	~ 0,04	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 100	30 ~ 80	–	~ 0,2	~ 0,02	~ 0,3	~ 0,03	
Nichteisenmetalle	–	–	~ 100	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,06	

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)			EZB040/045 Ausführung		EZB050/055/060/ 065/070/075/080 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	Hartmetall	ap (mm), f (mm/U)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 120	30 ~ 100	–	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 100	30 ~ 80	–	~ 0,35	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,07	
Nichteisenmetalle	–	–	~ 100	~ 0,45	~ 0,1	~ 0,5	~ 0,15	

H Spanbrecher (langer Typ)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)	EZB020/025/030/035 Ausführung		EZB040/050/060 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/U)				
	PR1225	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 60	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,1	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	20 ~ 40	~ 0,25	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,07	

F Spanbrecher – Ausführung EZB-HP • F, EZB-ST • F

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)		EZB020/025 Ausführung		EZB030/035 Ausführung		EZB040/045 Ausführung		EZB050/055/060/ 065/070/075/080 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/U)								
	PR1725	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 120	30 ~ 100	~ 0,2	~ 0,03	~ 0,2	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,07	~ 0,3	~ 0,07	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 100	30 ~ 80		~ 0,02		~ 0,03	~ 0,25	~ 0,05	~ 0,25	~ 0,05	

NB Spanbrecher (ohne Spanbrecher)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)		EZB020/025 Ausführung		EZB030/035 Ausführung		EZB040/045 Ausführung		EZB055/ 065/075 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT	Hartmetall	ap (mm), f (mm/U)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 100	–	~ 0,3	~ 0,03	~ 0,4	~ 0,04	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	–	~ 0,2	~ 0,02	~ 0,3	~ 0,03	~ 0,35	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,07	
Nichteisenmetalle	–	~ 100	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,06	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)		EZB030 Ausführung		EZB040/045 Ausführung		EZB050/060/070 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT CBN	PCD	ap (mm), f (mm/U)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
Nichteisenmetalle	–	~ 300	–	–	~ 0,45	~ 0,1	~ 0,5	~ 0,15	Nassbearbeitung
Gehärtete Materialien	~ 100	–	~ 0,07	~ 0,03	~ 0,10	~ 0,05	~ 0,15	~ 0,07	

Empfohlene Schnittbedingungen

EZBF (90° Freiwinkel)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)	EZBFR030030-008		EZBFR040040-008		EZBFR050050/060060-015		Hinweise
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/U)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 100	~ 0,2	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,5	~ 0,05	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	~ 0,2	~ 0,05	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,5	~ 0,05	

EZBT (Rückwärtsinnendrehen)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)		EZBTR040 Ausführung		EZBTR050 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT	Hartmetall	ap (mm), f (mm/U)				
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 100	–	~ 0,45	~ 0,07	~ 0,5	~ 0,1	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	–		~ 0,05		~ 0,07	
Nichteisenmetalle	–	30 ~ 100		~ 0,1		~ 0,15	

EZVB (Ausdrehen • Innenplandrehen • Innenformdrehen)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)	EZVB035 Ausführung		EZVB045 Ausführung		EZVB055/065 Ausführung		Hinweise
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/U)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 100	~ 0,05	~ 0,04	~ 0,07	~ 0,07	~ 0,1	~ 0,07	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	~ 0,03	~ 0,03	~ 0,05	~ 0,05	~ 0,07	~ 0,05	

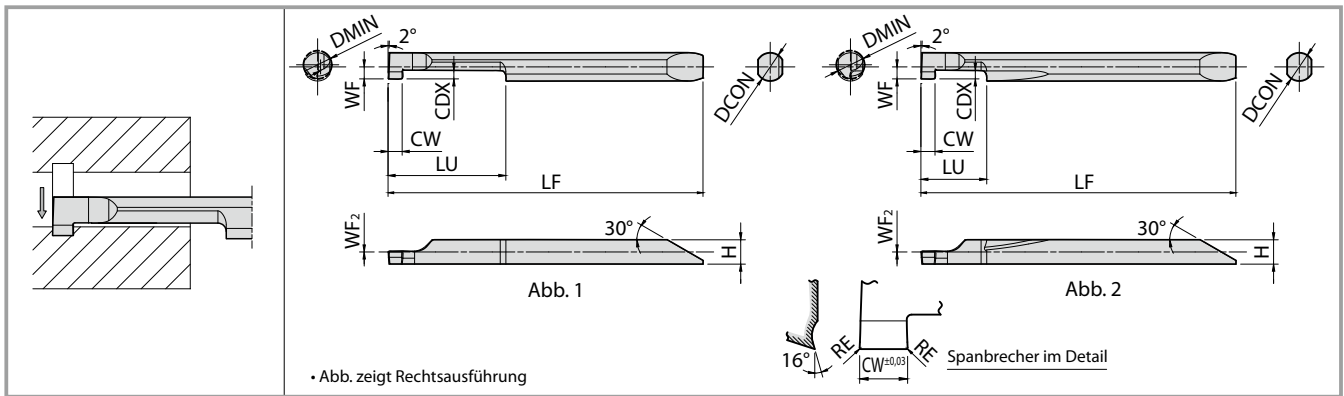
EZBP (Kopierdrehen)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		Hinweise
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/U)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 100	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,05	~ 0,6	~ 0,05	~ 0,8	~ 0,05	~ 1,0	~ 0,05	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	~ 0,3	~ 0,05	~ 0,4	~ 0,05	~ 0,6	~ 0,05	~ 0,8	~ 0,05	~ 1,0	~ 0,05	

EZBC (45° Anfasen)

Werkstück	Wendeschneidplattensorte (Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		Hinweise
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/U)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	30 ~ 100	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	30 ~ 80	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	~ 0,7	~ 0,06	

EZG (Innenstechen)



EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)									Zeichnung	MEGACOAT		Hartmetall		Einsetzbare Schafthülse
		DMIN	CW ^{+0,03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		CDX	R	L	R	
EZG ^{R/L} 040040-050 040040-100 040040-150 040040-200 050050-100 050050-150 050050-200 060060-100 060060-150 060060-200 070070-100 070070-150 070070-200 080070-100 080070-150 080070-200	4	0,5	0,05 ±0,013	4	3,45	44,7	12	1,7	0	1	Abb. 2	●	●	●		EZH040..
		1,0										●	●	●		
		1,5										●	●	●		
		2,0										●	●	●		
	5	1,0		5	4,3	52,8	20	2,15		1,5		●	●	●		EZH050...
		1,5										●	●	●		
		2,0										●	●	●		
		2,0										●	●	●		
	6	1,0		6	5,15	60,7	25	2,65		2		●	●	●		EZH060..
		1,5										●	●	●		
		2,0										●	●	●		
		2,0										●	●	●		
	7	1,0		7	6,2	63,7	25	3,05		2		●	●	●		EZH070..
		1,5										●	●	●		
2,0		●	●						●							
2,0		●	●						●							
EZGR 030030-050S 030030-100S 040040-050S 040040-100S 040040-150S 040040-200S 050050-100S 050050-150S 050050-200S 060060-100S 060060-150S 060060-200S 070070-100S 070070-150S 070070-200S 080070-100S 080070-150S 080070-200S	3	0,5	0,05 ±0,013	3	2,5	38,7	5	1,25	0	0,8	Abb. 2	●				EZH030..
		1,0										●				
		0,5										●				
		1,0										●				
	4	1,0		4	3,45	44,7	8	1,7		1		●				EZH040..
		1,5										●				
		2,0										●				
		2,0										●				
	5	1,0		5	4,3	52,8	10	2,15		1,5		●				EZH050...
		1,5										●				
		2,0										●				
		2,0										●				
	6	1,0		6	5,15	60,7	10	2,65		2		●				EZH060..
		1,5										●				
2,0		●														
2,0		●														
7	1,0	7	6,2	63,7	10	3,05	2	●				EZH070..				
	1,5							●								
	2,0							●								
	2,0							●								
8	1,0	8	3,45					●								
	1,5							●								
	2,0							●								
	2,0							●								

CDX: Mögliche Stechtiefe
Bezeichnung: Mit Suffix „S“ wird ein kurzer Typ angezeigt

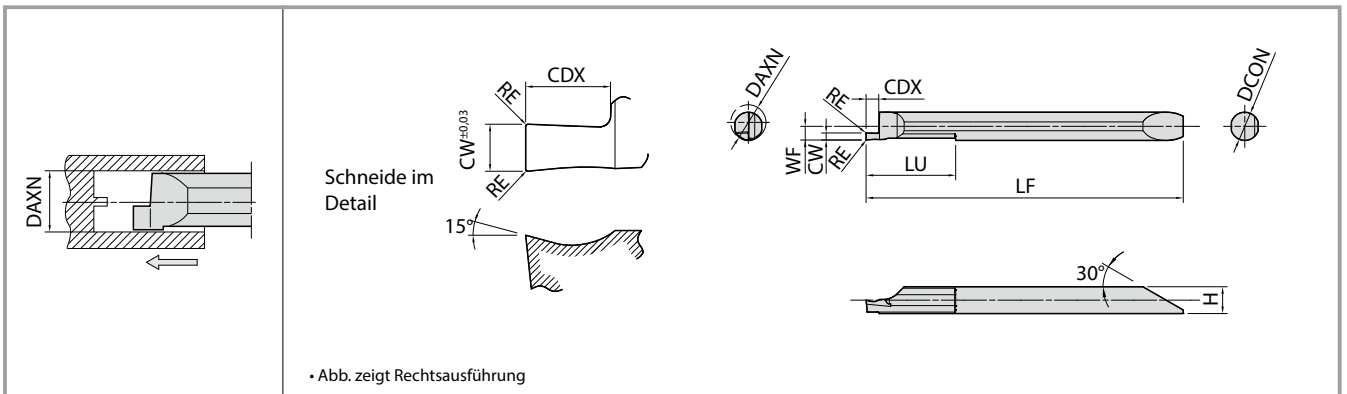
Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
●: Verfügbar

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück	Vc: (m/min)		EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR080070-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	Hinweise
	MEGACOAT	Hartmetall				
	PR1225	GW05				
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	★ 30 ~ 100	-	~ 0,02	~ 0,03	~ 0,05	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	★ 30 ~ 80	-	~ 0,01	~ 0,02	~ 0,03	
Nichteisenmetalle	-	★ ~ 300	-	~ 0,05	~ 0,08	

★: 1. Empfehlung

EZFG (Planstechen)



EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Planstechdurchm. (MIN.)		Abmessungen (mm)							MEGACOAT		Hartmetall		Einsetzbare Schafthülse
	DAXN	CW ^{±0,03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	CDX	PR1225		GW05		
										R	L	R	L	
EZFG ^{R/L} 050040-100 050040-150	5	1,0	±0,013	4	3,8	45,0	12	1,9	1,5	●	●	●		EZH040..
		1,5							2,0	●	●	●		
EZFG ^{R/L} 060050-100 060050-150 060050-200	6	1,0		5	4,8	53,2	25	2,4	1,5	●	●	●		EZH050...
		1,5							2,5	●	●	●		
		2,0							3,0	●	●	●		
EZFG ^{R/L} 080070-100 080070-150 080070-200 080070-300	8	1,0		7	6,8	64,2	25	3,4	2,0	●	●	●		EZH070..
		1,5							2,5	●	●	●		
		2,0							3,0	●	●	●		
		3,0							3,0	●	●	●		

CDX: Mögliche Stechtiefe

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
● : Verfügbar

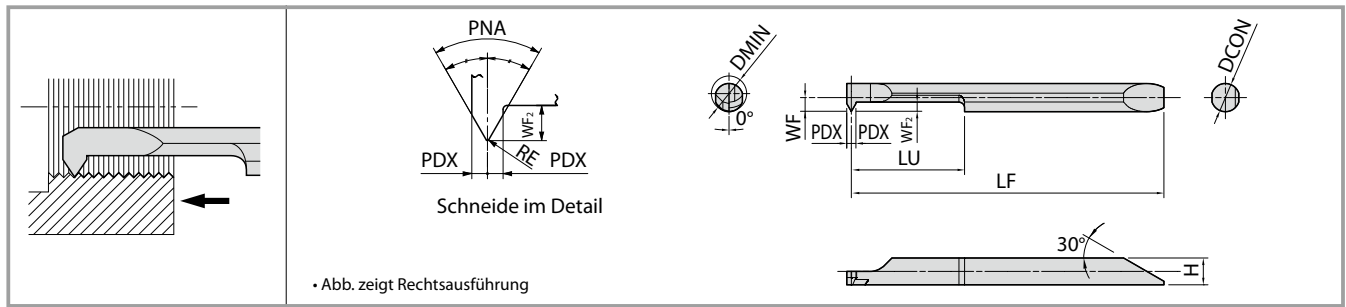
Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück	Vc: (m/min)		EZFGR050040-100 EZFGR060050-100 EZFGR080070-100	EZFGR050040-150 EZFGR060050-150 EZFGR080070-150	EZFGR060050-200 EZFGR080070-200	EZFGR080070-300	Hinweise
	MEGACOAT	Hartmetall					
	PR1225	GW05					
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	★ 30 ~ 100	–	~ 0,02	~ 0,03	~ 0,04	~ 0,05	Nassbearbeitung
Rostfreier Stahl	★ 30 ~ 80	–	~ 0,01	~ 0,02	~ 0,02	~ 0,03	
Nichteisenmetalle	–	★ ~ 300	~ 0,03	~ 0,05	~ 0,06	~ 0,08	

★ : 1. Empfehlung

ISO-Schlüssel für EZ Bar (Innenstechen, Planstechen)

EZ Stangensymbol (EZ Bar)	G Anwendung G: Innenstechen FG: Planstechen	R Stangenausführung R: Rechtsausführung L: Linksausführung	030 Min. Bohrdurchmesser 030: 3 mm ⋮ Planstechdurchm. 050: 5 mm ⋮	030 - 050 Schaftdurchm. 030: 3 mm ⋮	050 Breite der Nut 050: 0,5 mm 100: 1,0 mm 150: 1,5 mm 200: 2,0 mm	S Typ S: Kurze Ausführung (LU-Abmessung)
-------------------------------------	---	--	--	---	--	---



• Abb. zeigt Rechtsausführung

EZ Bar-Abmessungen

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)									MEGA COAT	Hartmetall	Gewindeformen						
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	PDX	RE			PNA	Metrisch		Unified		NPT	
														Gewindeform	Steigung (mm)	Gewindeform	Steigung (TPI)	Gewindeform	Steigung (TPI)
EZTR 030025-60-002	3,0	2,5	2,3	34,5	6,0	1,19	1,0	0,5	±0,01	60°	●	●	M4 oder mehr (M3.5 oder mehr)	0,35 – 0,8	No.8-32UNC No.8-36UNF oder mehr	36 – 32	–	–	
	035030-60-002	3,5	3,0	2,8	38,4	8,4	1,44	1,2			0,6	●	●	M4.5 oder mehr (M4.5 oder mehr)	0,5 – 1,0	No.10-24UNC No.8-36UNF oder mehr	36 – 24	–	–
	040035-60-004	4,0	3,5	3,3	41,4	10,4	1,69	1,2			0,6	●	●	M5 oder mehr (M6 oder mehr)	0,75 – 1,25	No.12-24UNC No.12-28UNF oder mehr	28 – 20	–	–
	050040-60-004	5,0	4,0	3,8	44,35	15,35	1,94	1,3			0,65	●	●	M7 oder mehr (M6 oder mehr)	0,75 – 1,5	1/4-20UNC 1/4-28UNF oder mehr	28 – 18	–	–
	060050-60-004	6,0	5,0	4,8	52,4	19,2	2,44	1,6			0,8	●	●	M8 oder mehr (M7 oder mehr)	0,75 – 1,5	5/16-18UNC 5/16-24UNF oder mehr	24 – 16	1/4NPT 3/8NPT	18
	070060-60-004	7,0	6,0	5,8	60,2	24,0	2,94	2,0			1,0	●	●	M9 oder mehr (M8 oder mehr)	0,75 – 1,75	3/8-16UNC 3/8-24UNF oder mehr	24 – 16	1/4NPT oder mehr	18,14
EZTR 060050-55-008	6,0	5,0	4,8	52,4	19,2	2,44	1,6	0,8	±0,015	55°	●	●	W10 TPI 24 oder mehr	24 – 20	G1/16 oder mehr R1/16 oder mehr	28	–	–	
	080070-55-008	8,0	7,0	6,8	63,2	24,0	3,44	2,0			1,0	●	●	W11 TPI 20 oder mehr	20 – 18	G1/8 oder mehr R1/8 oder mehr	28,19	–	–

Für amerikanisches kegelförmiges Rohr (NPT) EZTR.-60-004 verwenden. Siehe Seite 18. Siehe Umschlagrückseite für einsetzbare Schafthülsen.

Anwendung und Anzahl Durchgänge (metrisch)

Steigung (mm)	ap gesamt (mm)	Anzahl Durchgänge	1 Durchgang	2 Durchgänge	3 Durchgänge	4 Durchgänge	5 Durchgänge	6 Durchgänge	7 Durchgänge	8 Durchgänge	9 Durchgänge	10 Durchgänge	11 Durchgänge	12 Durchgänge	13 Durchgänge	14 Durchgänge	15 Durchgänge	16 Durchgänge	17 Durchgänge	18 Durchgänge	19 Durchgänge	20 Durchgänge
0,5	0,3	9	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02											
0,7	0,42	10	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02										
0,75	0,45	10	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03										
0,8	0,48	11	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03									
1,00	0,61	12	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03								
1,25	0,77	14	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03						
1,50	0,93	17	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03			
1,75	1,1	20	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03

Anwendung und Anzahl Durchgänge (Whitworth)

TPI (TPI/Zoll)	ap gesamt (mm)	Anzahl Durchgänge	1 Durchgang	2 Durchgänge	3 Durchgänge	4 Durchgänge	5 Durchgänge	6 Durchgänge	7 Durchgänge	8 Durchgänge	9 Durchgänge	10 Durchgänge	11 Durchgänge	12 Durchgänge	13 Durchgänge	14 Durchgänge	15 Durchgänge	16 Durchgänge	17 Durchgänge
24	0,65	13	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03				
20	0,81	15	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03		
18	0,91	17	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	

Anwendung und Anzahl Durchgänge (Unified)

TPI (TPI/Zoll)	ap gesamt (mm)	Anzahl Durchgänge	1 Durchgang	2 Durchgänge	3 Durchgänge	4 Durchgänge	5 Durchgänge	6 Durchgänge	7 Durchgänge	8 Durchgänge	9 Durchgänge	10 Durchgänge	11 Durchgänge	12 Durchgänge	13 Durchgänge	14 Durchgänge	15 Durchgänge	16 Durchgänge	17 Durchgänge	18 Durchgänge
36	0,44	10	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02								
32	0,5	11	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03							
28	0,55	12	0,07	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03						
24	0,65	12	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03							
20	0,78	14	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03					
18	0,88	17	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	
16	0,99	18	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	

Stangen werden in Verkaufseinheiten von je 1 Stück verkauft
● : Verfügbar

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück	Empfohlene Wendeplattensorte (Vc: m/min)	
	MEGACOAT	Hartmetall
	PR1225	GW05
Unlegierter Stahl • Legierter Stahl	★ 30 ~ 50	–
Rostfreier Stahl	★ 30 ~ 50	–
Nichteisenmetalle	–	★ 30 ~ 50

Hinweis

1) Die Standard-Schnittgeschwindigkeit Vc beträgt 30~50 m/min.
Bei kleineren Durchmessern und Hochgeschwindigkeitsbearbeitung kann es sein, dass der Tischvorschub die erforderlichen Bedingungen maschinenbedingt nicht einhalten kann.

2) Kühlmittel wird empfohlen

★ : 1. Empfehlung

Anwendungsbereich für kegelige Rohrgewinde und zylindrische Rohrgewinde

Zyl. Rohr: G (PF), Rp (PS)

Gewindeform	TPI (TPI/Zoll)	Innengewindedrehen		Gleicher Kernradius Außengewindedrehen Innengewindedrehen
		Wendeschneidplatte	Bohrdurchmesser	
G 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	6,56	0,12
G 1/8 (PF 1/8)			8,57	
G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11,45	0,18
G 3/8 (PF 3/8)			14,95	

Kegeliges Rohrgewinde: R, Rc (PT) (BSPT)

Gewindeform	TPI (TPI/Zoll)	Innengewindedrehen		Gleicher Kernradius Außengewindedrehen Innengewindedrehen
		Wendeschneidplatte	Bohrdurchmesser	
R 1/16, Rc 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	–	0,12
R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)			–	
R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	–	0,18
R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			–	

Bei Verwendung der Ausführung EZT für kegelige/zylindrische Rohrgewinde werden die Gewindekanten aufgrund des Teilprofils scharf, außerdem weicht die Form von der Standardform für kegelige/zylindrische Rohrgewinde ab.

Anwendungsbereich und Anzahl Durchgänge (kegelige Rohrgewinde/zylindrische Rohrgewinde)

TPI (TPI/Zoll)	ap gesamt (mm)	Anzahl Durchgänge	1 Durchgang	2 Durchgänge	3 Durchgänge	4 Durchgänge	5 Durchgänge	6 Durchgänge	7 Durchgänge	8 Durchgänge	9 Durchgänge	10 Durchgänge	11 Durchgänge	12 Durchgänge	13 Durchgänge	14 Durchgänge	15 Durchgänge	16 Durchgänge	17 Durchgänge	18 Durchgänge	
28	0,61	12	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	
19	0,95	18	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03

Anwendung für NPT

Gewindeform	TPI (TPI/Zoll)	Innengewindedrehen		
		Halter	Wendeschneidplatte	
			Teilprofil	Vollprofil
1/16 NPT 1/8 NPT	27	Keine Werkzeuge verfügbar		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZH-Hülse	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	–
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZH-Hülse	EZTR070060-60-004	–
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	–	16 R14NPT

Anwendung des NPTF-Gewindes

NPTF ist ein Gewinde zum Versiegeln von Rohren ohne Dichtungsmaterialien.

Das Gewindesymbol ähnelt der NPT, die Toleranz unterscheidet sich jedoch, deshalb sind die obigen Gewindeplatten für NPTF nicht verfügbar.

Anwendung und Anzahl Durchgänge (amerikanisches kegelförmiges Rohr)

TPI (TPI/Zoll)	ap gesamt (mm)	Anzahl Durchgänge	1 Durchgang	2 Durchgänge	3 Durchgänge	4 Durchgänge	5 Durchgänge	6 Durchgänge	7 Durchgänge	8 Durchgänge	9 Durchgänge	10 Durchgänge	11 Durchgänge	12 Durchgänge	13 Durchgänge	14 Durchgänge	15 Durchgänge	16 Durchgänge	17 Durchgänge	18 Durchgänge	19 Durchgänge
18	1,23	16	0,18	0,14	0,12	0,12	0,10	0,09	0,08	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,03	0,03	0,02
14	1,56	19	0,18	0,16	0,14	0,14	0,12	0,10	0,09	0,09	0,08	0,07	0,07	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02

EZ Bar PLUS (Bohrstange mit Wendeschneidplatten)

Einsetzbare Wendeschneidplatten: 045X... = CC...03... 050X... = CC...03...
 060X... = CC...04... 070X... = CC...04...
 080X... = CC...06...

Werkzeughalter-Abmessungen

<p>S-SCLC</p>	<p>Maximale Auskraglänge L/D = 3</p> <p>• Abb. zeigt Rechtsausführung • Linksausführung der Wendeschneidplatte für Werkzeughalter in Rechtsausführung</p> <p>Abb. 1 Abb. 2 Abb. 3</p>
<p>C-SCLC</p>	<p>Maximale Auskraglänge L/D = 5</p> <p>• Abb. zeigt Rechtsausführung • Linksausführung der Wendeschneidplatte für Werkzeughalter in Rechtsausführung</p> <p>Abb. 4 Abb. 5 Abb. 6</p>

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)						GAMO	Schneidenradius R(RE)	Kühlmittelbohrung	Zeichnung	Ersatzteile		Einsetzbare Schafthülse
			DCON	H	LF	LH	WF	Spannschraube					Schraubenschlüssel		
Stahl	●	5	4,5	4,3	42,4	-	2,5	15°	0,2	Nein	Abb. 1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...	
	●	6	5	4,7	48,4	9	3	13°						Abb. 2	EZH050...
	●	7	6	5,7	54,4	10	3,5	13°						Abb. 2	EZH060...
	●	8	7	6,7	60,4	10,3	4	11°						Abb. 3	EZH070...
	●	10	8	7,5	69,5	13,3	5	14°						Abb. 3	EZH080...
Hartmetall	●	5	4,5	4,3	51,4	-	2,5	15°	0,2	Nein	Abb. 4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...	
	●	6	5	4,7	58,4	9	3	13°						Abb. 5	EZH050...
	●	7	6	5,7	66,4	10	3,5	13°						Abb. 5	EZH060...
	●	8	7	6,7	74,4	11	4	11°						Abb. 6	EZH070...
	●	10	8	7,5	85,5	14	5	14°						Abb. 6	EZH080...

● : Verfügbar

Werkzeughalter-Abmessungen

Einsetzbare Wendeschneidplatten: 070X... = TB...06...
 080X... = TP...09...

<p>S-STL</p>	<p>Maximale Auskraglänge L/D = 3</p> <p>Abb. 1 Abb. 2</p> <p>• Abb. zeigt Rechtsausführung • Linksausführung der Wendeschneidplatte für Werkzeughalter in Rechtsausführung</p>
<p>C-STL</p>	<p>Maximale Auskraglänge L/D = 5</p> <p>Abb. 3 Abb. 4</p> <p>• Abb. zeigt Rechtsausführung • Linksausführung der Wendeschneidplatte für Werkzeughalter in Rechtsausführung</p>

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)						GAMO	Schneidenradius R(RE)	Kühlmittelbohrung	Zeichnung	Ersatzteile		Einsetzbare Schafthülse
			DCON	H	LF	LH	WF	WF ₂					Spannschraube	Schraubenschlüssel	
Stahl	●	8	7	6,7	60,4	10,3	4	0,4	12°	0,2	Nein	Abb. 1	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	●	10	8	7,5	69,5	13,3	5	0,5	10°						Abb. 2
Hartmetall	●	8	7	6,7	74,4	11	4	0,4	12°	0,2	Nein	Abb. 3	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	●	10	8	7,5	85,5	14	5	0,5	10°						Abb. 4

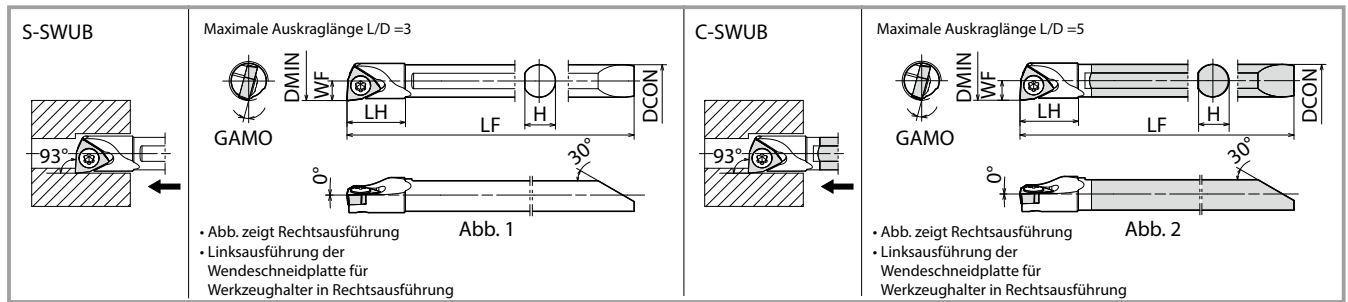
*TB**06**08 Wendeschneidplatten können nicht verwendet werden.

● : Verfügbar

EZ Bar PLUS (Bohrstange mit Wendeschneidplatten)

Werkzeughalter-Abmessungen

Einsetzbare Wendeschneidplatten: 050X... = WB...06... 060X... = WB...06...
 070X... = WB...08...

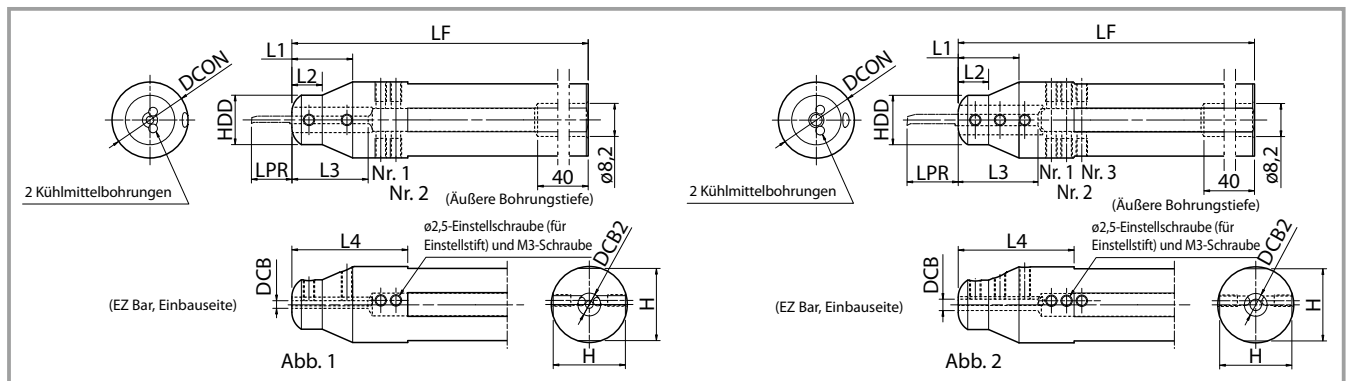


Bezeichnung	Verfügbarkeit	Min. Bohrdurchmesser	Abmessungen (mm)					GAMO	Schneidenradius R(RE)	Kühlmittelbohrung	Zeichnung	Ersatzteile		Einsetzbare Schafthülse
			DCON	H	LF	LH	WF					Spannschraube	Schraubenschlüssel	
Stahl	•	6	5	4,7	48,4	9	3	15°	0,2	Nein	Abb. 1	SB-2035TR	FT-6	EZH050... EZH060... EZH070...
	•	7	6	5,7	54,4	10	3,5	13°						
	•	8	7	6,7	60,4	10,3	4	15°						
Hartmetall	•	6	5	4,7	58,4	9	3	15°	0,2	Nein	Abb. 2	SB-2035TR	FT-6	EZH050... EZH060... EZH070...
	•	7	6	5,7	66,4	10	3,5	13°						
	•	8	7	6,7	74,4	11	4	15°						

• : Verfügbar

Einsetzbare Schafthülse

Mit Kühlmittelbohrung und EZ-Aufnahmeaufbau



Hülsenabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Abmessungen (mm)									Stangen-Auskräglänge LPR (mm)				Einstellung für Einstellstift	Zeichnung	Einsetzbare EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*1 L3	L4	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3			
EZH 01719CT-120	•	1,7	19,05	13	6	18	120	16	8	16	30,5	7,5	3,5	-	-	Abb. 1	EZBR...017...
	•		20			19	120				41,5						
	•		22			21	135				30,5						
	•		25			24	135										
	•		25,4			24,4	120										
EZH 02019CT-120	•	2	19,05	13	6	18	120	16	8	20	30,5	8,5	4,5	-	-	Abb. 1	EZB ^R /L...020...
	•		20			19	120				41,5						
	•		22			21	135				30,5						
	•		25			24	135										
	•		25,4			24,4	120										
EZH 02519CT-120	•	2,5	19,05	13	6	18	120	16	8	20	30,5	11	7	-	-	Abb. 1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
	•		20			19	120				41,5						
	•		22			21	135				30,5						
	•		25			24	135										
	•		25,4			24,4	120										
EZH 03019CT-120	•	3	19,05	13	6	18	120	16	8	21	30,5	13,5	9,5	5,5	-	Abb. 2	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	•		20			19	120				41,5						
	•		22			21	135				30,5						
	•		25			24	135										
	•		25,4			24,4	120										
EZH 03519CT-120	•	3,5	19,05	13	6	18	120	16	8	21	31,1	15,5	11,5	7,5	-	Abb. 2	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
	•		20			19	120				41,5						
	•		22			21	135				31,1						
	•		25			24	135										
	•		25,4			24,4	120										

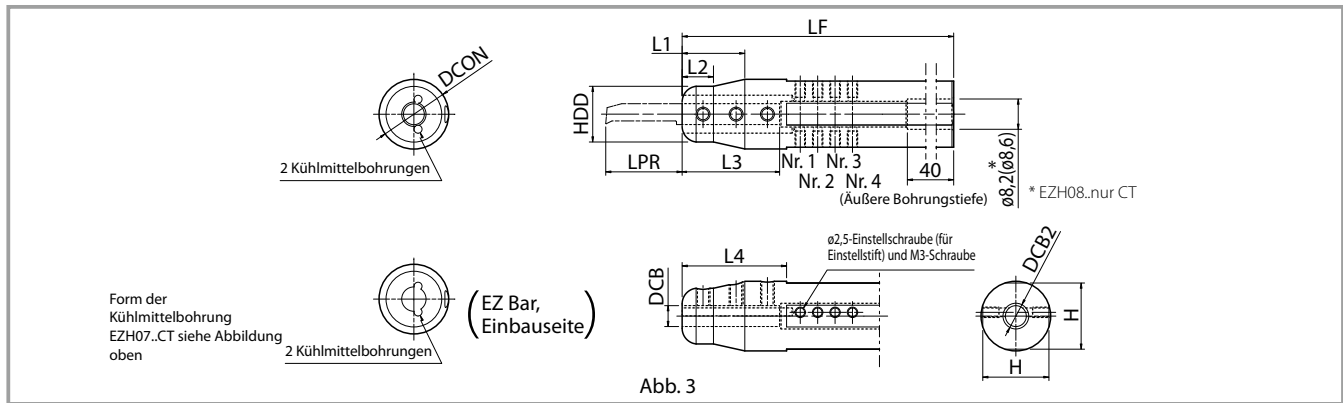
*1. L3 zeigt DCB-Länge

*2. LPR zeigt Auskräglänge der EZB Bar (außer langer Typ) bei Befestigung an Hülse
 Wählen Sie Hülsen (DCB), die der DCON-Abmessung der Stange entsprechen.

Ein Loch am hinteren Ende der Hülse ist für Rc1/8-Gewindedrehen vorbereitet. Bitte bei Bedarf durch zusätzliche Bearbeitung anpassen. Die Härte beträgt 42 HRC.

• : Verfügbar

Einsetzbare Schafthülse



Hülsenabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Abmessungen (mm)								Stangen-Ausraglänge ² LPR (mm)				Zeichnung	Einsetzbare EZ Bar				
		DCB	DCON	HDD	DCBz	H	LF	L1	L2	L3	L4	Einstellung für Einstellstift							
												Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4				
EZH 04019CT-120	●	4	19,05	13	6	18	120	16	8	22	32,7	20,5	16,5	12,5	8,5	Abb. 3	EZB ^R /L...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^R /L...040... EZFG ^R /L...040... EZTR...040...		
04020CT-120	●		20			19	120												
04022CT-135	●		22			21	135											41,5	
04025.0CT-135	●		25			24	135											32,7	
04025.4CT-135	●		25,4			24,4	120												
EZH 04519CT-120	●	4,5	19,05	16	6	18	120	18	9	23	30,0	23 (14)	18,5 (9,5)	14 (-)	9,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...045... _045X-...050EZP		
04520CT-120	●		20			19	120												
04522CT-135	●		22			21	135											44,0	
04525.0CT-135	●		25			24	135											30,0	
04525.4CT-120	●		25,4			24,4	120												
EZH 05019CT-120	●	5	19,05	16	6	18	120	18	9	26	30,0	25,5 (15,5)	20,5 (10,5)	15,5 (-)	10,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^R /L...050... EZFG ^R /L...050... EZTR...050... _050X-...060EZP		
05020CT-120	●		20			19	120												
05022CT-135	●		22			21	135											44,0	
05025.0CT-135	●		25			24	135											30,0	
05025.4CT-120	●		25,4			24,4	120												
EZH 06019CT-120	●	6	19,05	16	7,4	18	120	18	9	28	30,0	30,5 (18,5)	25,5 (13,5)	20,5 (-)	15,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZG ^R /L...060... EZTR...060... _060X-...070EZP		
06020CT-120	●		20			19	120												
06022CT-135	●		22			21	135											41,5	
06025.0CT-135	●		25			24	135											30,0	
06025.4CT-120	●		25,4			24,4	120												
EZH 07019CT-120	●	7	19,05	16	7,4	18	120	18	9	29	30,0	35,5 (21,5)	30,5 (16,5)	25,5 (11,5)	20,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...070... EZG ^R /L...070... EZFG ^R /L...070... EZTR...070... _070X-...080EZP		
07020CT-120	●		20			19	120												
07022CT-135	●		22			21	135											44,0	
07025.0CT-135	●		25			24	135											30,0	
07025.4CT-120	●		25,4			24,4	120												
EZH 08019CT-120	●	8	19,05	16	8,6	18	120	18	9	33	34,0	40,5 (24,5)	35,5 (19,5)	30,5 (14,5)	25,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...080... _080X-...100EZP		
08020CT-120	●		20			19	120												
08022CT-135	●		22			21	135											44,0	
08025.0CT-135	●		25			24	135											34,0	
08025.4CT-120	●		25,4			24,4	120												

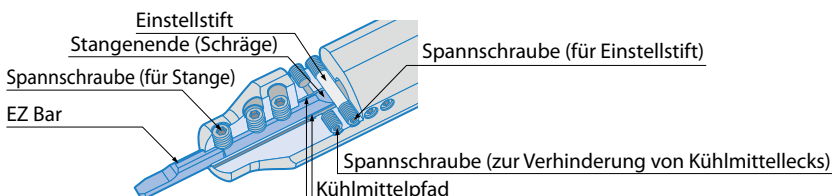
*1. L3 zeigt DCB-Länge

*2. LPR zeigt Ausraglänge der EZB Bar (außer langer Typ) bei Befestigung an Hülse. Der Wert () gibt die Ausraglänge bei Montage der Stahlbohrstange (EZ Bar PLUS) an. Wählen Sie Hülsen (DCB), die der DCON-Abmessung der Stange entsprechen.

Eine Bohrung am hinteren Ende der Hülse ist für Rc1/8-Gewindedrehen vorbereitet. Bitte bei Bedarf durch zusätzliche Bearbeitung anpassen. Die Härte beträgt 42 HRC.

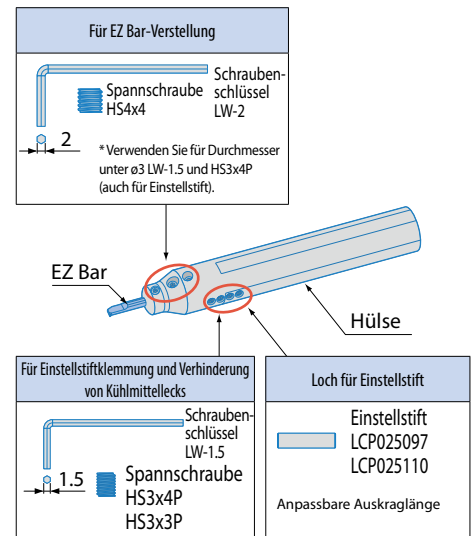
●: Verfügbar

Interne EZH-CT-Struktur



Teile (für EZH-CT-Hülsen)

Bezeichnung	Ersatzteile								
	Einstellstift	Spannschraube (für Einstellstift)	Schraubenschlüssel	Spannschraube (für Stange)	Schraubenschlüssel				
EZH 017...CT-.. 020...CT-.. 025...CT-.. 030...CT-..	LCP025097	HS3X4P (für Einstellstift und Verhinderung von Flüssigkeitslecks)	LW-1,5	HS3X4P	LW-1,5				
Drehmoment zum Feststellen N · m			Drehmoment zum Feststellen 1 N · m						
EZH 035...CT-.. 040...CT-.. 045...CT-.. 050...CT-.. 060...CT-.. 070...CT-..			LCP025097		HS3X4P (für Einstellstift und Verhinderung von Flüssigkeitslecks)	LW-1,5	HS4X4P (für Stange)	LW-2	
						Drehmoment zum Feststellen N · m		Drehmoment zum Feststellen 2 N · m	
	080...CT-..	LCP025110		HS3X3P (für Einstellstift und Verhinderung von Flüssigkeitslecks)					



1) Wenn der Schaftdurchm. $\leq 2,5$ mm oder weniger beträgt, verwenden Sie die Spannschraube (HS3x4P).

Für Einstellstift 2 Stk.
Zur Verhinderung von Flüssigkeitslecks 2 Stk.
Für EZ Bar 2 Stk.

2) Wenn der Schaftdurchm. ≥ 3 mm beträgt, verwenden Sie die Spannschraube (HS3x4P).

Für Einstellstift 2 Stk.
Zur Verhinderung von Flüssigkeitslecks 4 Stk.
Für EZ Bar 3 Stk.

EZ Bar-Montageverfahren (EZH-CT-Hülse)

Einstellstift verwenden und Flüssigkeitsleck verhindern (Abb. 4)

- Stecken Sie den Einstellstift in das Loch. Schieben Sie ihn mithilfe des Schraubenschlüssels „LW-1.5“ in die Hülse.
- Ziehen Sie die Spannschraube des Einstellstifts (HS3X4P, HS3X3P) mithilfe des Schraubenschlüssels (LW-1.5) an beiden Seiten der Hülse fest.
- Stecken Sie die Spannschrauben (HS3X4P, HS3X3P) mithilfe des Schraubenschlüssels (LW-1.5) in die Löcher zur Verhinderung von Flüssigkeitslecks und ziehen Sie sie an beiden Seiten der Hülse fest.

Befestigen der Stange (Abb. 5)

- Setzen Sie die Stange in die Hülse ein, wobei die Spankammer nach oben zeigt. Drücken Sie die Schräge am Ende der Stange gegen den Einstellstift. Stellen Sie sicher, dass sich die Stange nicht dreht (Abb. 6).
- Ziehen Sie die Spannschraube mit dem Schraubenschlüssel „LW-2“ fest und fixieren Sie die Stange (verwenden Sie bei einem Schaftdurchm. vom 3 mm oder weniger „LW-1.5“).

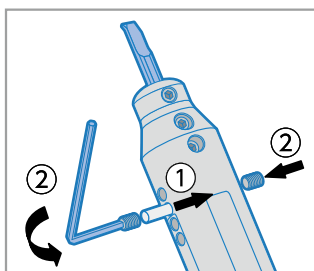


Abb. 4 Verwendung des Einstellstifts

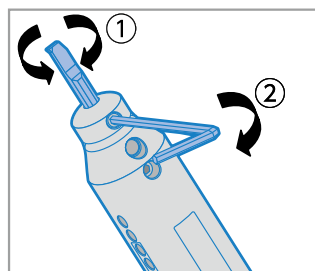


Abb. 5 Befestigen der Stange

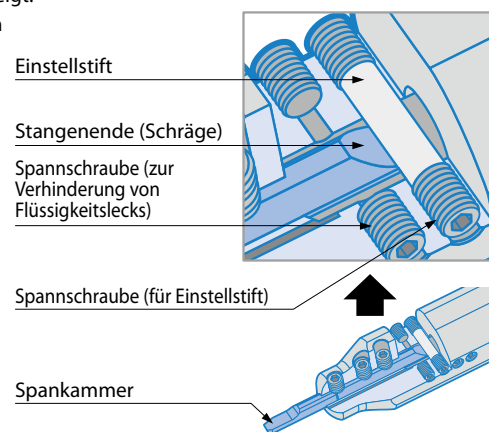
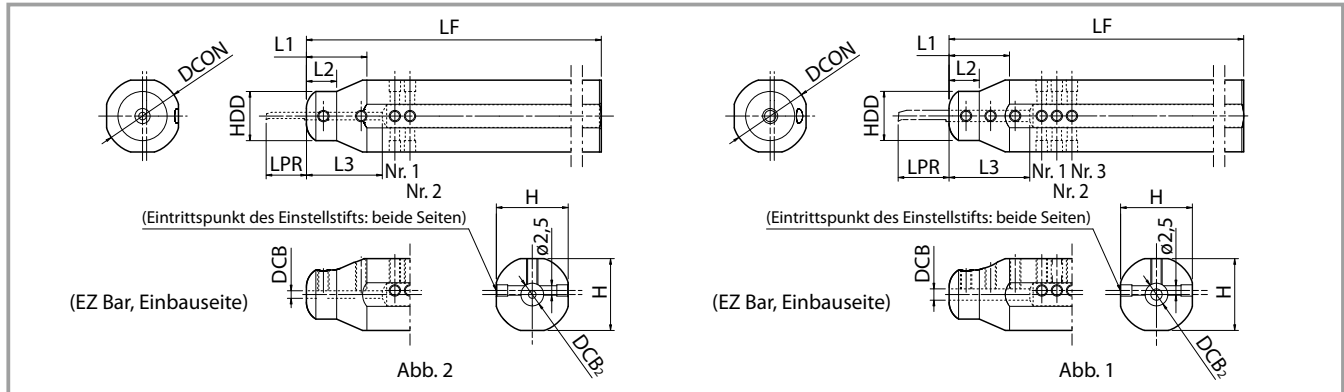


Abb. 6 Befestigte Stange

ISO-Schlüssel für Hülse

EZ	H	020	19	CT - 120	
Stangensymbol (EZ Bar)	Anwendung H: Hülse	Schaftdurchm. von EZ Bar 020: 2,0 mm 025: 2,5 mm	Schaftdurchm. der Hülse 19: 19,05 mm 25.4: 25,4 mm	Präzisionssymbol CT: Mit Kühlmittelbohrung und EZ-Aufnahmeaufbau HP: EZ-Aufnahmeaufbau ST: Standard	Gesamtlänge der Hülse 120: 120 mm 135: 135 mm

Einsetzbare Schafthülse



Hülsenabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Abmessungen (mm)									Stangen-Auskräglänge ² LPR (mm)				Zeichnung	Einsetzbare EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4		
EZH 01716HP-100	●	1,7	16	13	6	15	100	16	8	16	7,5	3,5	-	-	Abb. 1	EZBR...017...
EZH 01719HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 01720HP-120	●		20			19	120									
EZH 01722HP-135	●		22			21	135									
EZH 01725.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 01725.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 02016HP-100	●	2	16	13	6	15	100	16	8	20	8,5	4,5	-	-	Abb. 1	EZB ^R /L...020...
EZH 02019HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 02020HP-120	●		20			19	120									
EZH 02022HP-135	●		22			21	135									
EZH 02025.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 02025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 02516HP-100	●	2,5	16	13	6	15	100	16	8	20	11	7	-	-	Abb. 1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
EZH 02519HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 02520HP-120	●		20			19	120									
EZH 02522HP-135	●		22			21	135									
EZH 02525.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 02525.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 03016HP-100	●	3	16	13	6	15	100	16	8	21	13,5	9,5	5,5	-	Abb. 2	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
EZH 03019HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 03020HP-120	●		20			19	120									
EZH 03022HP-135	●		22			21	135									
EZH 03025.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 03025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 03516HP-100	●	3,5	16	13	6	15	100	16	8	22	15,5	11,5	7,5	-	Abb. 2	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
EZH 03519HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 03520HP-120	●		20			19	120									
EZH 03522HP-135	●		22			21	135									
EZH 03525.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 03525.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 04016HP-100	●	4	16	13	6	15	100	16	8	24	20,5	16,5	12,5	8,5	Abb. 4	EZB ^R /L...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^R /L...040... EZFG ^R /L...040... EZTR...040...
EZH 04019HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 04020HP-120	●		20			19	120									
EZH 04022HP-135	●		22			21	135									
EZH 04025.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 04025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									











*1. L3 zeigt DCB-Länge

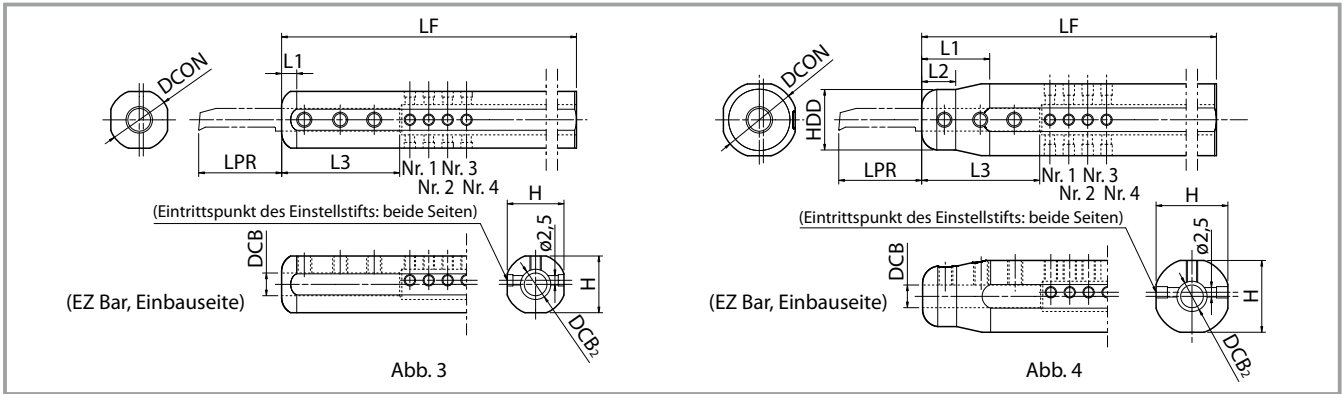
*2. LPR zeigt Auskräglänge der EZB Bar bei Befestigung an Hülse

Wählen Sie Hülsen (DCB), die der DCON-Abmessung der Stange entsprechen.

● : Verfügbar

Teile (für EZH-HP-Hülsen)

Bezeichnung	Ersatzteile				
	Einstellstift	Spannschraube (für Einstellstift)	Schraubenschlüssel	Spannschraube (für Stange)	Schraubenschlüssel
EZH 017...HP-.. 020...HP-.. 025...HP-.. 030...HP-..					
	LCPO25140	HS3X4P (für Einstellstift und Stange)	LW-1,5 Drehmoment zum Feststellen 1 N • m	HS3X4P	LW-1,5 Drehmoment zum Feststellen 1 N • m
EZH 035...HP-.. 040...HP-.. 045...HP-.. 050...HP-.. 060...HP-.. 070...HP-.. 080...HP-..					
	LCPO25140	HS3X4P	LW-1,5 Drehmoment zum Feststellen 1 N • m	HS4X4P	LW-2 Drehmoment zum Feststellen 2 N • m



Hülsenabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Abmessungen (mm)									Stangen-Ausraglänge ² LPR (mm)				Zeichnung	Einsetzbare EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	Einstellung für Einstellstift					
											Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4		
EZH 04516HP-100	●	4,5	16	16	6	15	100	4	—	25,3	23 (14)	18,5 (9,5)	14 (-)	9,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...045... _045X...050EZP
EZH 04519HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 04520HP-120	●		20			19	120									
EZH 04522HP-135	●		22			21	135									
EZH 04525.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 04525.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 05016HP-100	●	5	16	16	6	15	100	4	—	29	25,5 (15,5)	20,5 (10,5)	15,5 (-)	10,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^R /L...050... EZFG ^R /L...050... EZTR...050... _050X...060EZP
EZH 05019HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 05020HP-120	●		20			19	120									
EZH 05022HP-135	●		22			21	135									
EZH 05025.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 05025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 06016HP-100	●	6	16	16	8	15	100	4	—	31	30,5 (18,5)	25,5 (13,5)	20,5 (-)	15,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZG ^R /L...060... EZTR...060... _060X...070EZP
EZH 06019HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 06020HP-120	●		20			19	120									
EZH 06022HP-135	●		22			21	135									
EZH 06025.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 06025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 07016HP-100	●	7	16	16	8	15	100	4	—	33	35,5 (21,5)	30,5 (16,5)	25,5 (11,5)	20,5 (-)	Abb. 3	EZB ^R /L...070... EZG ^R /L...070... EZFG ^R /L...070... EZTR...070... _070X...080EZP
EZH 07019HP-120	●		19,05			18	120									
EZH 07020HP-120	●		20			19	120									
EZH 07022HP-135	●		22			21	135									
EZH 07025.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 07025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									
EZH 08019HP-120	●	8	19,05	16	8,4	18	120	18	9	37	40,5 (24,5)	35,5 (19,5)	30,5 (14,5)	25,5 (-)	Abb. 4	EZB ^R /L...080... _080X...100EZP
EZH 08020HP-120	●		20			19	120									
EZH 08022HP-135	●		22			21	135									
EZH 08025.0HP-135	●		25			24	135									
EZH 08025.4HP-120	●		25,4			24,4	120									

*1. L3 zeigt DCB-Länge * 2. LPR zeigt Ausraglänge der EZB Bar bei Befestigung an Hülse

Der Wert () gibt die Ausraglänge bei Montage der Stahlbohrstange (EZ Bar PLUS) an. Wählen Sie Hülsen (DCB), die der DCON-Abmessung der Stange entsprechen.

● : Verfügbar

ISO-Schlüssel für Hülse

EZ	H	017	16	HP - 100	
Stangensymbol (EZ Bar)	Anwendung H: Hülse	Schaftdurchm. von EZ Bar 017: 1,7 mm 025: 2,5 mm	Schaftdurchm. der Hülse 16: 16 Mm 25.4: 25,4 Mm	Präzisionsymbol CT: mit Kühlmittelbohrung und EZ-Aufnahmeaufbau HP: EZ-Aufnahmeaufbau St: Standard	Gesamtlänge der Hülse 100: 100 mm 120: 120 mm

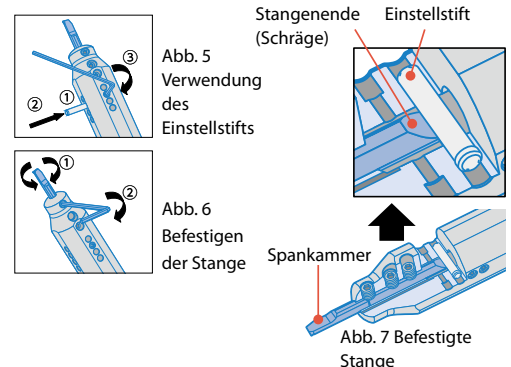
EZ Bar-Montageverfahren (EZH-HP-Hülse)

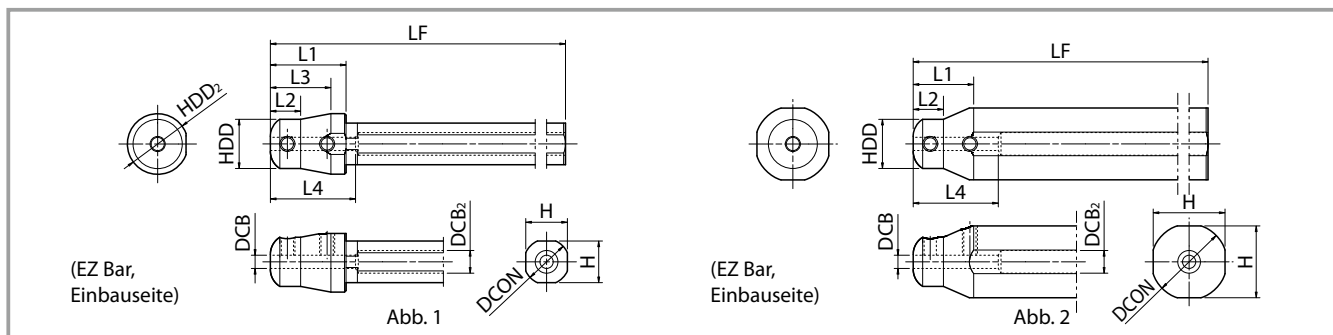
Verwendung des Einstellstifts (Abb. 5)

- Stecken Sie den Einstellstift in die Bohrung.
- Schieben Sie ihn mithilfe des Schraubenschlüssels „LW-1.5“ in die Hülse.
- Ziehen Sie die Spannschraube „HS3X4P“ mit Schraubenschlüssel „LW-1.5“ fest, um den Einstellstift zu befestigen.

Befestigen der Stange (Abb. 6)

- Setzen Sie die Stange in die Hülse ein, wobei die Spannkammer nach oben zeigt. Drücken Sie die Schräge am Ende der Stange gegen den Einstellstift. Die Stange darf sich nicht drehen (Abb. 7).
- Ziehen Sie die Spannschraube mit dem Schraubenschlüssel „LW-2“ fest und fixieren Sie die Stange (verwenden Sie bei einem Schaftdurchm. vom 3 mm oder weniger „LW-1.5“).





Hülsenabmessungen

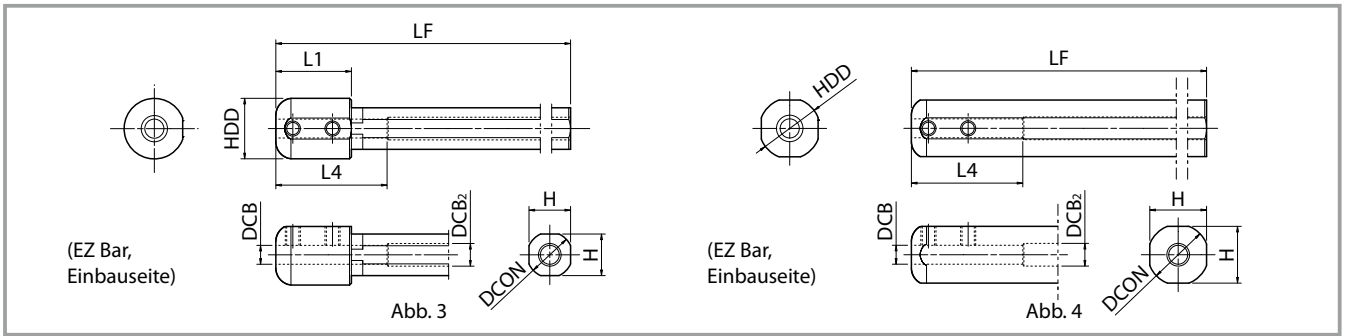
Bezeichnung	Verfügbarkeit	Abmessungen (mm)											Zeichnung	Einsetzbare EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	L4		
EZH 01712ST-80	●	1,7	12	13	16	6	11	80	20	8	16	16	Abb. 1	EZBR...017...
01716ST-100	●		16				15	100						
01719ST-120	●		19,05				18	120						
01720ST-120	●		20				19	120						
01722ST-135	●		22				21	135						
01725.0ST-135	●		25				24	135						
01725.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 02012ST-80	●	2	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Abb. 1	EZB ^R /L...020...
02016ST-100	●		16				15	100						
02019ST-120	●		19,05				18	120						
02020ST-120	●		20				19	120						
02022ST-135	●		22				21	135						
02025.0ST-135	●		25				24	135						
02025.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 02512ST-80	●	2,5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Abb. 1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
02516ST-100	●		16				15	100						
02519ST-120	●		19,05				18	120						
02520ST-120	●		20				19	120						
02522ST-135	●		22				21	135						
02525.0ST-135	●		25				24	135						
02525.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 03012ST-80	●	3	12	13	16	6	11	80	20	8	16	21	Abb. 1	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03016ST-100	●		16				15	100						
03019ST-120	●		19,05				18	120						
03020ST-120	●		20				19	120						
03022ST-135	●		22				21	135						
03025.0ST-135	●		25				24	135						
03025.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 03512ST-80	●	3,5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	22	Abb. 1	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
03516ST-100	●		16				15	100						
03519ST-120	●		19,05				18	120						
03520ST-120	●		20				19	120						
03522ST-135	●		22				21	135						
03525.0ST-135	●		25				24	135						
03525.4ST-120	●		25,4				24,4	120						
EZH 04012ST-80	●	4	12	13	16	6	11	80	20	8	16	24	Abb. 1	EZB ^R /L...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^R /L...040... EZFG ^R /L...040... EZTR...040...
04016ST-100	●		16				15	100						
04019ST-120	●		19,05				18	120						
04020ST-120	●		20				19	120						
04022ST-135	●		22				21	135						
04025.0ST-135	●		25				24	135						
04025.4ST-120	●		25,4				24,4	120						

* L4 zeigt DCB-Länge

Wählen Sie Hülsen (DCB), die der DCON-Abmessung der Stange entsprechen.

Einstellstift kann nicht in EZH-ST-Hülsen montiert werden. Verwenden Sie EZH-CT/HP-Hülsen zum Anpassen des Stangenüberhangs.

● : Verfügbar



Hülsenabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Abmessungen (mm)											Zeichnung	Einsetzbare EZ Bar		
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4				
EZH 05012ST-80	●	5	12	16	-	6	11	80	20	-	-	-	29	Abb. 3	EZB ^R /L...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^R /L...050... EZFG ^R /L...050... EZTR...050... _050X...-060EZP	
EZH 05016ST-100	●		16				15	100	-					-		Abb. 4
EZH 05019ST-120	●		19,05				18	120	-					-		Abb. 2
EZH 05020ST-120	●		20				19	120	18					9		
EZH 05022ST-135	●		22				21	135	-					-		
EZH 05025.0ST-135	●		25				24	135	-					-		
EZH 05025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-					-		
EZH 06012ST-80	●	6	12	16	-	8	11	80	20	-	-	-	31	Abb. 3	EZB ^R /L...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZG ^R /L...060... EZTR...060... _060X...-070EZP	
EZH 06016ST-100	●		16				15	100	-					-		Abb. 4
EZH 06019ST-120	●		19,05				18	120	-					-		Abb. 2
EZH 06020ST-120	●		20				19	120	18					9		
EZH 06022ST-135	●		22				21	135	-					-		
EZH 06025.0ST-135	●		25				24	135	-					-		
EZH 06025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-					-		
EZH 07012ST-80	●	7	12	16	-	8	11	80	20	-	-	-	33	Abb. 3	EZB ^R /L...070... EZG ^R /L...070... EZFG ^R /L...070... EZTR...070... _070X...-080EZP	
EZH 07016ST-100	●		16				15	100	-					-		Abb. 4
EZH 07019ST-120	●		19,05				18	120	-					-		Abb. 2
EZH 07020ST-120	●		20				19	120	18					9		
EZH 07022ST-135	●		22				21	135	-					-		
EZH 07025.0ST-135	●		25				24	135	-					-		
EZH 07025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-					-		
EZH 08016ST-100	●	8	16	16	-	8,4	15	100	-	-	-	-	37	Abb. 4	EZB ^R /L...080... _080X...-100EZP	
EZH 08019ST-120	●		19,05				18	120	-					-		Abb. 2
EZH 08020ST-120	●		20				19	120	18					9		
EZH 08022ST-135	●		22				21	135	-					-		
EZH 08025.0ST-135	●		25				24	135	-					-		
EZH 08025.4ST-120	●		25,4				24,4	120	-					-		

* L4 zeigt DCB-Länge

Wählen Sie Hülsen (DCB), die der DCON-Abmessung der Stange entsprechen.

Einstellstift kann nicht in EZH-ST-Hülsen montiert werden. Verwenden Sie EZH-CT/HP-Hülsen zum Anpassen des Stangenüberhangs.

● : Verfügbar

Teile (für EZH-ST-Hülsen)

Bezeichnung	Ersatzteile		Einsetzbare EZ Bar		
	Spannschraube	Schraubenschlüssel	EZB-HP EZB-HP-LT EZB-ST EZB-NB	EZBF EZBT EZVB EZG EZFG EZT	EZ Bar PLUS S/C-SCLC S/C-STLB(P) S/C-SWUB
EZH 017...ST-...	HS3X4P	LW-1.5 Drehmoment zum Feststellen 1 N • m	EZBR...017...	-	-
EZH 020...ST-...			EZB ^R /L...020...	-	-
EZH 025...ST-...			EZB ^R /L...025...	EZTR...025-...	-
EZH 030...ST-...			EZB ^R /L...030...	EZ_R...030-...	-
EZH 035...ST-...	HS3X4P	LW-2 Drehmoment zum Feststellen 2 N • m	EZB ^R /L...035...	EZTR...035-...	-
EZH 040...ST-...			EZB ^R /L...040...	EZ_R...040-...	-
EZH 050...ST-...			EZB ^R /L...050...	EZ_R...050-...	_050X...-060EZP
EZH 060...ST-...			EZB ^R /L...060...	EZ_R...060-...	_060X...-070EZ(P)
EZH 070...ST-...			EZB ^R /L...070...	EZ_R...070-...	_070X...-080EZP
EZH 080...ST-...			EZB ^R /L...080...	-	_080X...-100EZP

Einsetzbare Hülsen für Maschinenhersteller

Hülsenbezeichnung				Einsetzbare EZ Bar				Zutreffender Maschinenhersteller	
EZH-CT (EZ-Aufnahmeaufbau und mit Kühlmittelbohrung)	EZH-HP (Justierbar)	EZH-ST	Schaft- durchm. der Hülse	EZB	EZBF • EZBT • EZVB • EZBP • EZBC • EZG • EZFG • EZT	EZ Bar PLUS	Schaft- durchm.		
			DCON (mm)				DCON (mm)		
-	-	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	-	-	1,7	(Allgemeine Maschinen)	
		02012ST-80		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...	-	2		
		02512ST-80		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	-	2,5		
		03012ST-80		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	-	3		
		03512ST-80		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	-	3,5		
		04012ST-80		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	-	4		
		05012ST-80		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	-	5		
		06012ST-80		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	-	6		
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ ...070...	-	7		
-	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	-	-	1,7	(Allgemeine Maschinen)	
	02016HP-100	02016ST-100		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...	-	2		
	02516HP-100	02516ST-100		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	-	2,5		
	03016HP-100	03016ST-100		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	-	3		
	03516HP-100	03516ST-100		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	-	3,5		
	04016HP-100	04016ST-100		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	-	4		
	04516HP-100	-		EZB R/L ...045...	-	3/c045X- ...050EZP	4,5		
	05016HP-100	05016ST-100		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	3/c050X- ...060EZP	5		
	06016HP-100	06016ST-100		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	3/c060X- ...070EZP	6		
	07016HP-100	07016ST-100		EZBR ...070...	EZ ...070...	3/c070X- ...080EZP	7		
	-	08016ST-100		EZB R/L ...080...	-	3/c080X- ...100EZP	8		
EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	-	-	1,7	Citizen Machinery	
		02019ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...	-	2		
		02519ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	-	2,5		
		03019ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	-	3		
		03519ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	-	3,5		
		04019ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	-	4		
		04519ST-120		-	EZB R/L ...045...	-	3/c045X- ...050EZP		4,5
		05019ST-120		05019HP-120	EZB R/L ...050...	EZ ...050...	3/c050X- ...060EZP		5
		06019ST-120		06019HP-120	EZB R/L ...060...	EZ ...060...	3/c060X- ...070EZP		6
		07019ST-120		07019HP-120	EZBR ...070...	EZ ...070...	3/c070X- ...080EZP		7
		08019CT-120		08019HP-120	EZB R/L ...080...	-	3/c080X- ...100EZP		8
EZH 01720CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	-	-	1,7	Eguro Tsugami Citizen Machinery (Allgemeine Maschinen)	
		02020CT-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...	-	2		
		02520CT-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	-	2,5		
		03020CT-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	-	3		
		03520CT-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	-	3,5		
		04020CT-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	-	4		
		04520CT-120		-	EZB R/L ...045...	-	3/c045X- ...050EZP		4,5
		05020CT-120		05020HP-120	EZB R/L ...050...	EZ ...050...	3/c050X- ...060EZP		5
		06020CT-120		06020HP-120	EZB R/L ...060...	EZ ...060...	3/c060X- ...070EZP		6
		07020CT-120		07020HP-120	EZBR ...070...	EZ ...070...	3/c070X- ...080EZP		7
		08020CT-120		08020HP-120	EZB R/L ...080...	-	3/c080X- ...100EZP		8
EZH 01722CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	-	-	1,7	Star Micronics Nomura DS Tsugami	
		02022CT-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...	-	2		
		02522CT-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	-	2,5		
		03022CT-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	-	3		
		03522CT-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	-	3,5		
		04022CT-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	-	4		
		04522CT-135		-	EZB R/L ...045...	-	3/c045X- ...050EZP		4,5
		05022CT-135		05022HP-135	EZB R/L ...050...	EZ ...050...	3/c050X- ...060EZP		5
		06022CT-135		06022HP-135	EZB R/L ...060...	EZ ...060...	3/c060X- ...070EZP		6
		07022CT-135		07022HP-135	EZBR ...070...	EZ ...070...	3/c070X- ...080EZP		7
		08022CT-135		08022HP-135	EZB R/L ...080...	-	3/c080X- ...100EZP		8
EZH 01725.OCT-135	EZH 01725.OHP-135	EZH 01725.OST-135	25	EZBR ...017...	-	-	1,7	Eguro Tsugami Citizen Machinery (Allgemeine Maschinen)	
		02025.OCT-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...	-	2		
		02525.OCT-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	-	2,5		
		03025.OCT-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	-	3		
		03525.OCT-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	-	3,5		
		04025.OCT-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	-	4		
		04525.OCT-135		-	EZB R/L ...045...	-	3/c045X- ...050EZP		4,5
		05025.OCT-135		05025.OHP-135	EZB R/L ...050...	EZ ...050...	3/c050X- ...060EZP		5
		06025.OCT-135		06025.OHP-135	EZB R/L ...060...	EZ ...060...	3/c060X- ...070EZP		6
		07025.OCT-135		07025.OHP-135	EZBR ...070...	EZ ...070...	3/c070X- ...080EZP		7
		08025.OCT-135		08025.OHP-135	EZB R/L ...080...	-	3/c080X- ...100EZP		8
EZH 01725.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	-	-	1,7	Citizen Machinery	
		02025.4CT-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...	-	2		
		02525.4CT-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	-	2,5		
		03025.4CT-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	-	3		
		03525.4CT-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	-	3,5		
		04025.4CT-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	-	4		
		04525.4CT-120		-	EZB R/L ...045...	-	3/c045X- ...050EZP		4,5
		05025.4CT-120		05025.4HP-120	EZB R/L ...050...	EZ ...050...	3/c050X- ...060EZP		5
		06025.4CT-120		06025.4HP-120	EZB R/L ...060...	EZ ...060...	3/c060X- ...070EZP		6
		07025.4CT-120		07025.4HP-120	EZBR ...070...	EZ ...070...	3/c070X- ...080EZP		7
		08025.4CT-120		08025.4HP-120	EZB R/L ...080...	-	3/c080X- ...100EZP		8

Wählen Sie Hülsen (DCB), die der DCON-Abmessung der Stange entsprechen.

Einstellstift kann nicht in EZH-ST-Hülsen montiert werden. Verwenden Sie EZH-CT/HP-Hülsen zum Anpassen des Stangenüberhangs.

Maschinenhersteller in zufälliger Reihenfolge