

Präzise und wirtschaftliche Abstech-Operationen bis zu einem Durchmesser von maximal 10,5 mm – das ist die Welt des «DuoJustCut».

Bild: Tungaloy

Abgestimmte Schneidstoffe und Werkzeugkonzepte

«Mit uns ist die Wahl des richtigen Schneidstoffs kein Glücksspiel.» Unter diesem Motto präsentierte sich Tungaloy-NTK auf der AMB 2024 und zeigte, dass die Wahl des richtigen Schneidstoffs eine präzise Entscheidung für die Effizienz in der Fertigung und die Qualität des Endprodukts ist.

Tungaloy-NTK entwickelt und produziert als einer der wenigen Hersteller sein komplettes Schneidstoff-Sortiment selbst. Dadurch bieten die Werkzeugexperten nicht nur massgeschneiderte Lösungen für jede Anwendung und jeden Werkstoff, sondern sie sind auch in der Lage, Schneidstoffe und Werkzeuglösungen kontinuierlich und gezielt auf die aktuellen und künftigen Anforderungen des Marktes anzupassen.

«Unsere Schneidstoffe sind das Ergebnis intensiver Forschung und Entwicklung. Wir haben für jede Zerspanungsaufgabe eine zugeschnittene Lö-

sung – das ist unsere Stärke», erklärt Jochen Dauten, Geschäftsführer von Tungaloy-NTK.

Von Hartmetall über Cermet und Keramik bis hin zu CBN und PKD

Von PVD- und CVD-beschichtetem Hartmetall über Cermet und Keramik bis hin zu CBN und PKD deckt Tungaloy-NTK sämtliche Bearbeitungsanforderungen ab. Diese Vielfalt der Schneidstoffe ermöglicht es, für jede Aufgabe die optimale Kombination zu finden und so die Effizienz in der Fertigung deutlich zu steigern.

«Ohne den passenden Schneidstoff können auch die besten Werkzeugkonzepte nur unzureichende Ergebnisse bringen. Genau aufeinander und die Anforderungen abgestimmt ist 1+1 mehr als 2: Produktionskosten sinken, die Prozesssicherheit steigt, und die Qualität der bearbeiteten Oberflächen wird verbessert. Das beweisen unsere Zerspanlösungen jeden Tag aufs Neue», betont Jochen Daumen.

Ein Werkzeug: Vorwärts-, Rückwärts-, Plandrehen und Profilieren

Ein gutes Beispiel, wie Lösungen von Tungaloy-NTK die Zerspannung auf das nächste Level heben, ist die Kombination aus «AddMultiTurn» und den CVD-Schneidstoffen der T9200-Serie. «AddMultiTurn» vereint Vorwärtsdrehen, Rückwärtsdrehen, Profilieren und Plandrehen in einem einzigen Werkzeug und wird so zum echten Multitalent. Dank des einzigartigen Y-PRISM-Safe-Lock-Systems und innovativer Wendeplatten-Geometrien bietet «AddMultiTurn» maximale Vielseitigkeit. In Kombination mit den «vielschichtigen» CVD-Erfolgsrezepten der T9200-Serie ist das Werkzeug bei der allgemeinen Stahlbearbeitung kaum noch zu toppen.

Für harte Materialien: «FrontMax» + PVD-Sorte DM4

Wer maximale Schnitttiefen, zuverlässige Spankontrolle und hochwertige Oberflächengüten beim Plandrehen von hitzebeständigen Legierungen und Titanlegierungen sucht, findet die Lösung im NTK-Sortiment: «FrontMax» zusammen mit der PVD-Schneidstoffsorte DM4 ermöglichen eine aussergewöhnlich stabile Bearbeitung selbst bei hohen

Temperaturen. «Diese Kombination bedeutet maximale Power. Mit Schnitttiefen bis zu 5 mm lassen sich die Taktzeiten erheblich verkürzen. Dabei ermöglicht das innovative Wendeplattendesign eine ausgezeichnete Spankontrolle und sorgt für hohe Kantenstabilität sowie exzellente Oberflächengüten – sowohl bei hohem als auch bei niedrigem Vorschub», so Jochen Daumen.

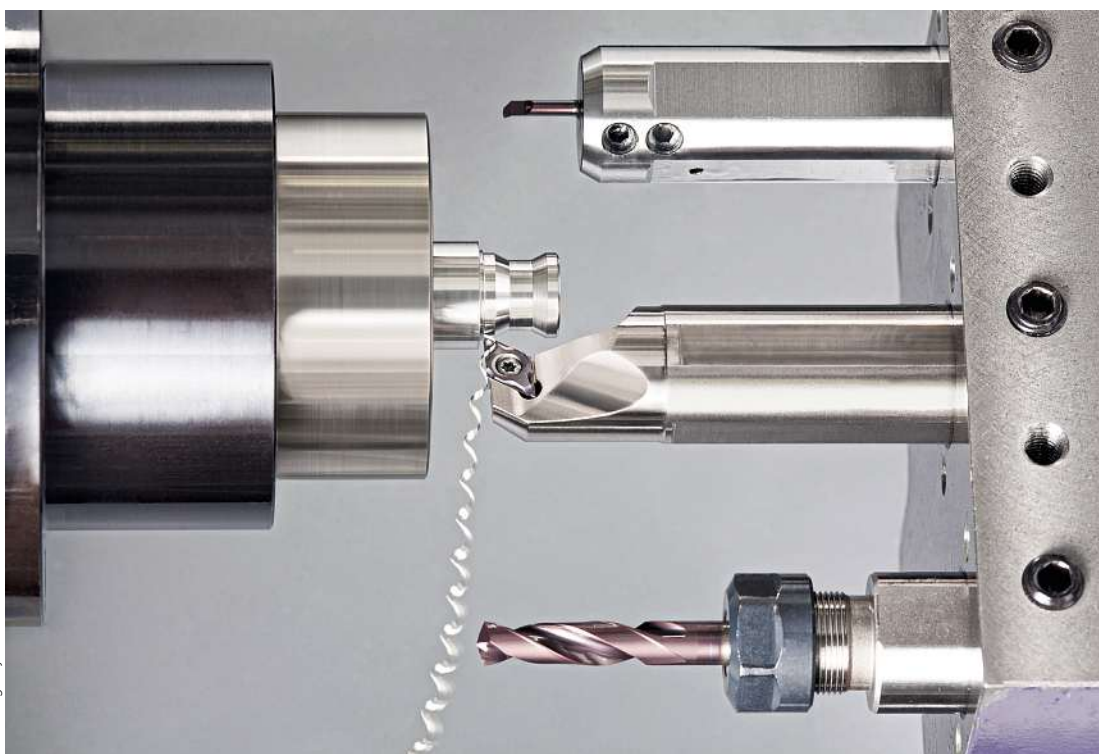
Kleine Werkzeuge, grosse Leistung – CBN und «MiniForceTurn»

Mit den «MiniForceTurn»-Wendeschnidplatten hat Tungaloy eine innovative Lösung für die Mikrobearbeitung entwickelt. Die stabile «Schwalbenschwanz»-Klemmung reduziert die Mikrovibrationen an der Schneide deutlich. Zusammen mit der CBN-Sorte BXA20 sind im kontinuierlichen wie auch stark unterbrochenen Schnitt beste Oberflächengüten möglich. Exzellenter Verschleisschutz lässt zudem die Standzeiten in die Höhe schnellen. «Unsere «MiniForceTurn»-Werkzeuge sind kleine Kraftpakete, die selbst die höchsten Anforderungen der Miniaturbearbeitung erfüllen», hebt Jochen Daumen hervor.

Zehn Schneiden: Fünfeckige Cermet-Wendeschnidplatten

Für die Hochleistungszerspannung von Stählen und Gusseisen stellt Tungaloy die «DoPent»-Planfräser kombiniert mit der Cermet-Schneidstoffsorte NS740 vor.

Die doppelseitigen, fünfeckigen Wendeschnidplatten sind sowohl für rechts- als auch linkslaufende Fräser einsetzbar, was «DoPent» ideal für



In kleinen Dimensionen ganz gross: Der «MiniForceTurn» ist die Lösung für eine produktive Miniaturbearbeitung.



Bild: Tungaloy

Mit zehn Schneiden sorgt der «DoPent»-Planfräser für eine hocheffiziente Fertigung.

Duplex-Fräsanwendungen macht, bei denen das Werkstück simultan mit zwei Spindeln bearbeitet wird. Das stabile Klemmsystem sorgt für hohe Prozesssicherheit und exzellente Bearbeitungsergebnisse.

Von PVD- und CVD-beschichtetem Hartmetall über Cermet und Keramik bis hin zu CBN und PKD – Tungaloy-NTK entwickelt und produziert als einer der wenigen Hersteller sein komplettes Schneidstoff-Sortiment selbst.



Bild: Tungaloy

Dazu Jochen Daumen: «Mit dieser Kombination kommen Zerspaner dem Ziel einer hocheffizienten Fertigung einen grossen Schritt näher. Sie bietet eine überlegene Effizienz bei Zeitspannvolumen und Kosten im Vergleich zu Wettbewerbern.»

Abstechen mit PKD für Alu und Kupfer

Robuste, scharfe Wendeschneidplatten und zuverlässige Halter mit stabiler Drei-Punkt-Klemmung – das ist der «DuoJustCut». Die Werkzeuge sind für sämtlichen Abstech-Operationen bis zu einem Durchmesser von maximal 10,5 mm konzipiert. Zusammen mit der extrem verschleissfesten PKD-Sorte DX110 sind beste Oberflächengüten und Standzeiten beim Bearbeiten von Aluminium und Kupferlegierungen garantiert.

Keramik und RNIW-Rundplattenfräser für hochwarmfeste Werkstoffe

«Inconel, Rene, MAR, Waspaloy – beim Fräsen von hochwarmfesten Nickel-Basis-Legierungen beiessen sich viele Werkzeuge die Zähne aus. Unsere RNIW-Rundplattenfräser in Kombination mit unserem Keramik-Schneidstoff SX7 bringen hingegen

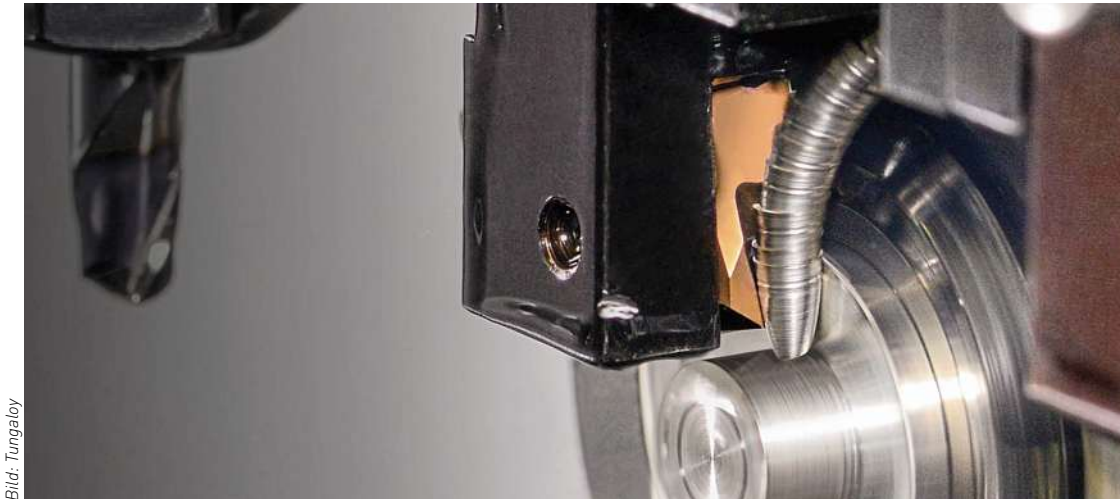


Bild: Tungaloy

Der «FrontMax» ermöglicht maximale Schnitttiefen, zuverlässige Spankontrolle und hochwertige Oberflächengüten beim Plandrehen von hitzebeständigen Legierungen und Titanlegierungen.

Bestleistungen unter diesen anspruchsvollen Einsatzbedingungen», so Jochen Daumen. Warum?

Sialon-Keramik-Schneidstoff besser als Whisker-Keramiken

Die «negativ» ausgelegten Wendeschneidplatten sorgen für maximale Leistung und Präzision beim Schrappen und Schlichten in einem einzigen Durchgang. Das steigert die Effizienz in der Fertigung signifikant. Dabei bietet der Sialon-Keramik-Schneidstoff eine herausragende Kerbfestigkeit und verbessert die Widerstandsfähigkeit gegen Kerbverschleiss und Brüche im Vergleich zu Whisker-Keramiken. Dank seiner hervorragenden Freiflächenverschleissfestigkeit ist SX7 besonders geeignet für das Vorschlichten von hochwarmfesten Legierungen.

Fazit: Kein Glücksspiel, sondern eine präzise Entscheidung

Mit innovativen Schneidstoffen und Werkzeuglösungen hat Tungaloy-NTK auf der AMB 2024 eindrucksvoll gezeigt, dass die Wahl des richtigen Schneidstoffs entscheidend ist, um Präzision, Prozesssicherheit, Produktivität und nicht zuletzt hohe Standzeiten zu gewährleisten.

Jochen Daumen: «Durch die Kombination unserer Schneidstoffe mit unseren leistungsstarken Werkzeuglösungen entstehen echte «Kraftpakete» für die unterschiedlichsten Anwendungen und Anforderungen. So bieten wir unseren Kunden massgeschneiderte Lösungen, die ihre Fertigungsprozesse auf das nächste Level heben – individuell, effizient und immer auf den Punkt.» **SMM**

Tungaloy NTK Germany GmbH
D-40764 Langenfeld
tungaloy-ntk.de

CH-Vertretung: Schnyder + Minder AG
Zielmattenring 11, 4563 Gerlafingen
Tel. 031 832 77 00, info@smtools.ch
smtools.ch

Anzeige

vargus
NEUMO Ehrenberg Group



Kaufen Sie ein **MACH TM** Werkzeug zum selben **Preis** wie TM Helicool Werkzeuge!

Gültig bis 31.12.2024

VARGUS (Schweiz) AG
Telefon: +41 41 784 21 21
info@vargus.ch



www.vargus.ch