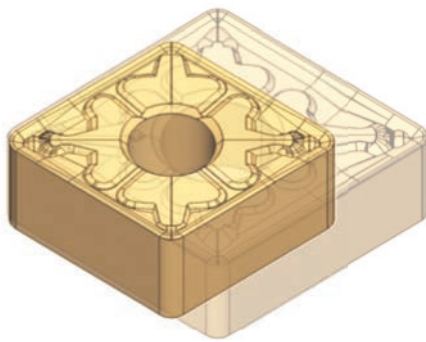


Neues Kassetten-Set ermöglicht den Einsatz der ISO-EcoTurn Wendeschneidplatten **auf vorhandenen** Werkzeughaltern!

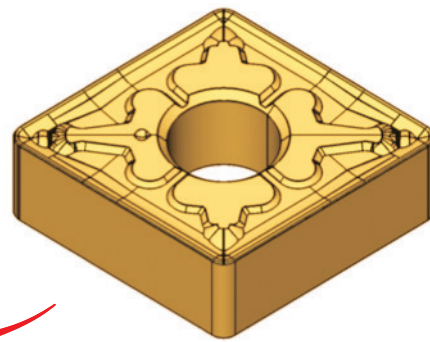




ACCELERATED MACHINING



ISO E TURN
CNMG090408E



Standardgröße
CNMG120408






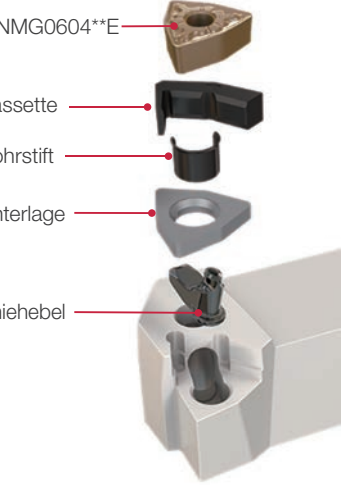


Wirtschaftlichkeit:

Gleiche Zerspanleistung wie
"herkömmliche" Wendeschneidplatten

ISO-EcoTurn kleine Wendeschneidplatten für wirtschaftliche Vorteile!

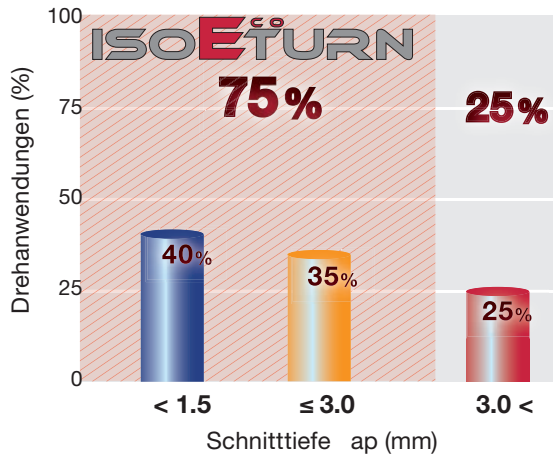
Das **Kassetten-Set** ermöglicht einen flexibleren Einsatz von ISO-EcoTurn Wendeschneidplatten und die Möglichkeit das volle Potential an Kosteneffizienz und Produktivität auszuschöpfen

Ausführungen	CNMG1204... ↓ ISO-EcoTurn CNMG0904**E	CNMG1204... ↓ ISO-EcoTurn WNMG0604**E	WNMG0804... ↓ ISO-EcoTurn WNMG0604**E
Kassetten-Set + ISO-EcoTurn Wendeschneidplatte	 Neu	 Neu	 Neu
Aufbau Kassetten-Set	 <ul style="list-style-type: none"> CNMG0904**E Kassette Rohrstift Unterlage Kniehebel 	 <ul style="list-style-type: none"> WNMG0604**E Kassette Rohrstift Unterlage Kniehebel 	 <ul style="list-style-type: none"> WNMG0604**E Kassette Rohrstift Unterlage Kniehebel
Kassetten-Set	AD-CL-4/3-SET AD-CL-4/3-SET-S	AD-CL-4/3-W-SET	AD-WL-4/3-SET
Werkzeughalter	PCLNR/L**12	PCLNR/L**12	PWLNRL/L**08

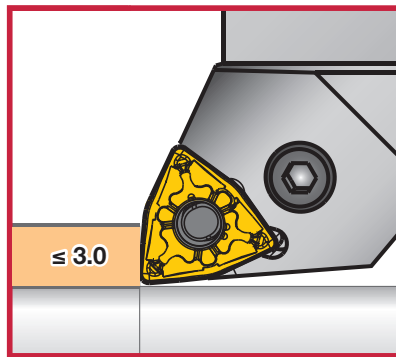
Hinweis: Kassetten-Set Installationshinweise siehe Seite 11.

Bei 75%* aller Drehanwendungen ist die Schnitttiefe kleiner oder gleich 3 mm

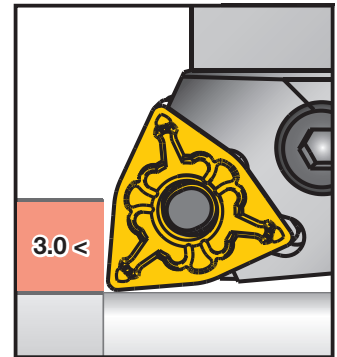
*Tungaloy Marktanalyse



ISO ETURN
75% WNMG060408E



Herkömmlich große WSP
WNMG080408 25%



Optimale Spankontrolle

Gleiche Spanformstufe bei ISO-EcoTurn im Vergleich zu herkömmlich großer WSP. Garantiert eine sehr gute Spanabfuhr bei Schnitttiefen bis 3 mm.

Werkstoff : C45
Schnittgeschwindigkeit : $V_c = 200$ m/min
Kühlung : Emulsion

ISO ETURN
CNMG090408E-TM

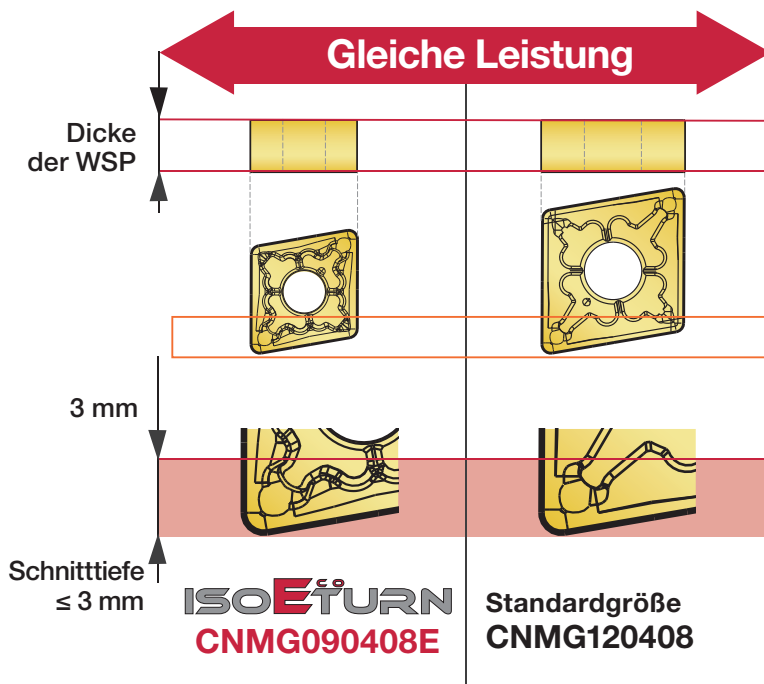
Schnitttiefe a_p (mm)	Vorschub f (mm/U)				
	0.10	0.15	0.20	0.30	0.40
3.0					
2.0					
1.5					
1.0					
0.5					

Herkömmlich große WSP
CNMG120408-TM

Schnitttiefe a_p (mm)	Vorschub f (mm/U)				
	0.10	0.15	0.20	0.30	0.40
3.0					
2.0					
1.5					
1.0					
0.5					

Ohne Leistungskompromisse

- Vergleich der ISO-EcoTurn zur herkömmlichen Wendeschneidplatte

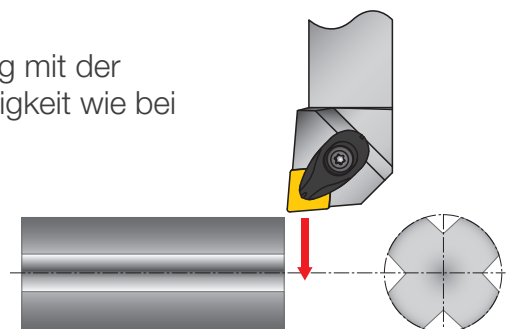
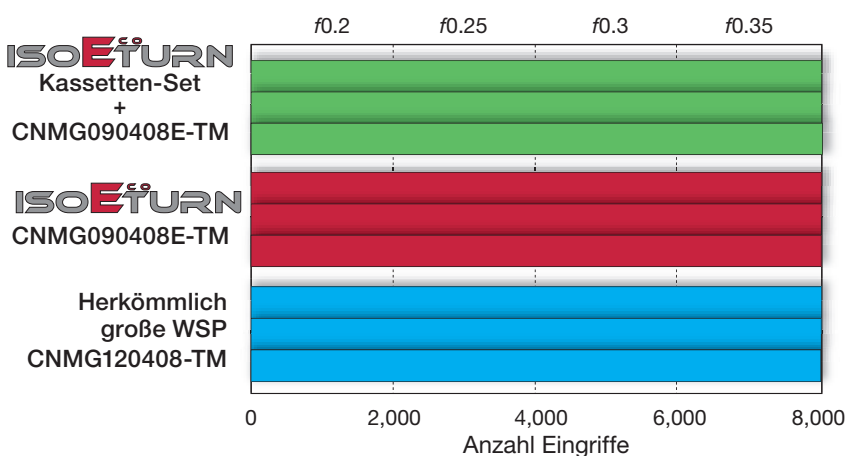


ISO-EcoTurn Wendeschneidplatten und herkömmlich große Wendeschneidplatten haben die gleiche Dicke.

Die Spanformstufe der ISO-EcoTurn Wendeschneidplatte überzeugt durch identische Zerspanleistung im Vergleich zur herkömmlich großen Wendeschneidplatte bei Schnitttiefen bis 3 mm.

Hohe Bruchfestigkeit

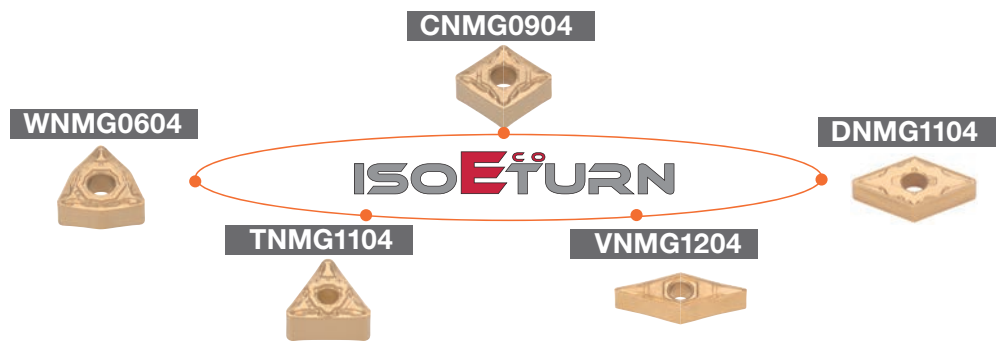
- Sogar bei der Verwendung des **Kassetten-Sets** in Verbindung mit der ISO-EcoTurn Wendeschneidplatte wird die gleiche Bruchfestigkeit wie bei herkömmlichen, großen Wendeschneidplatten erreicht.



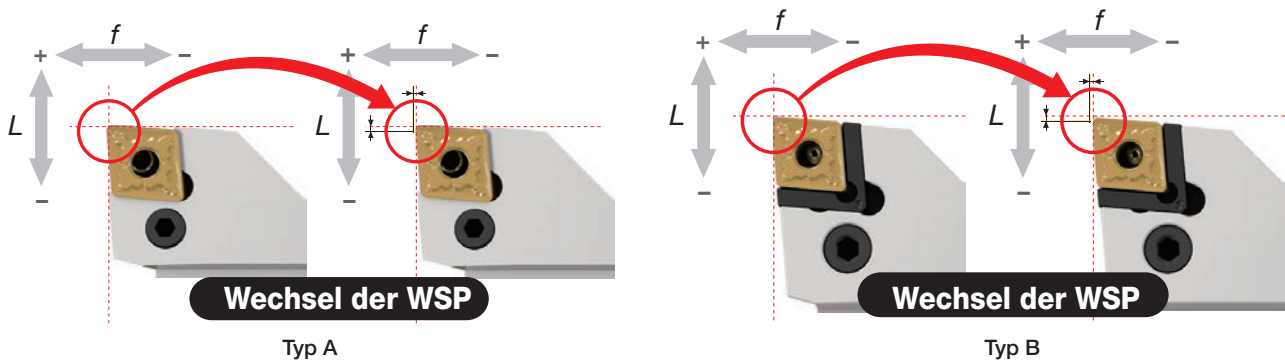
Werkstoff : C45
 Schnittgeschw. : $V_c = 150$ m/min
 Vorschub : $f = 0.2 - 0.35$ mm/U
 Schnitttiefe : $a_p = 3.0$ mm
 Bearbeitung : Plandrehen (Unterbrochener Schnitt)
 Kühlung : Emulsion

Mit ISO-EcoTurn steht eine komplette Werkzeug-Lösung zur Verfügung

Für eine Vielzahl an Drehbearbeitungen



Wechselgenauigkeit



Typ	Werkzeughalter	Wendeschneidplatten	Kassetten-Set	f Richtung (µm)	L Richtung (µm)
A: ISO ETURN	PCLNR**09	CNMG090412E-TM	-	1	2
B: ISO ETURN + Kassetten-Set	PCLNR**12	CNMG090412E-TM	AD-CL-4/3-SET	1.7	2.5
C: Mitbewerber P-Typ Werkzeughalter	PCLNR**12	CNMG120412-TM	-	2	4

SCHNEIDSTOFFE UND SPANFORMSTUFEN

T9200 SERIES (CVD)

PREMIUMTEC

TUNGALOY

T9205 : Gute Verschleißfestigkeit

T9215 : 1. Wahl bei der Bearbeitung von Stahl

T9225 : Ausgewogenes Verhältnis zwischen Bruch- und Verschleißfestigkeit

NS9530 & GT9530

(Cermet) (Cermet beschichtet)

PREMIUMTEC

TUNGALOY

NS9530 : Geeignet für Schlichten bis mittlere Bearbeitung von Stahl

GT9530 : Ideal für die Schlichtbearbeitung bei sehr guter Oberflächenqualität

AH600 SERIES (PVD)

PREMIUMTEC

TUNGALOY

AH630 : Gute Verschleißfestigkeit und hoher Bruchwiderstand bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten

AH645 : Hoher Bruchwiderstand bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl

T6100 SERIES (CVD)

PREMIUMTEC

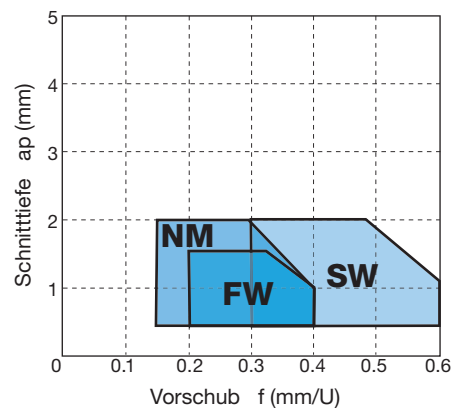
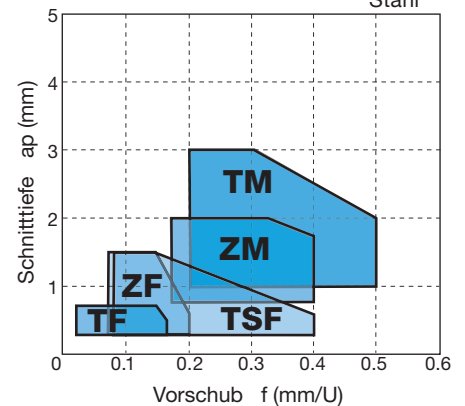
TUNGALOY

T6120 : Gute Verschleißfestigkeit bei kontinuierlichem Schnitt und hoher Schnittgeschwindigkeit

T6130 : Hoher Verschleißwiderstand bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten

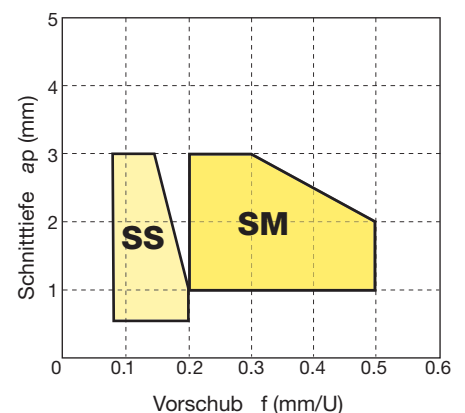
P

Stahl



M

Rostfreier Stahl



SCHNEIDSTOFFE UND SPANFORMSTUFEN

T5100 SERIES (CVD)

PREMIUMTEC
TUNGALOY

T5115 : Stabile Bearbeitung bei einem breiten Anwendungsbereich von kontinuierlichem bis unterbrochenem Schnitt

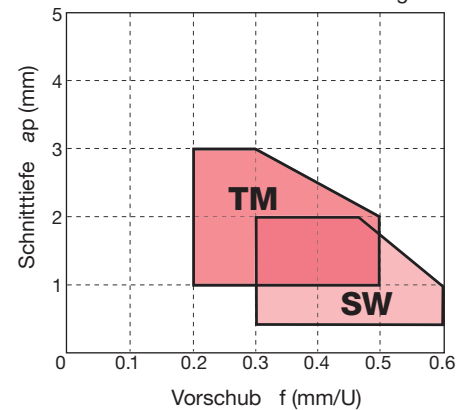
T515 (CVD)

PREMIUMTEC
TUNGALOY

T515 : Gute Verschleißfestigkeit sogar bei der HSC Bearbeitung



Eisenguss



AH8000 SERIES (PVD)

PREMIUMTEC
TUNGALOY

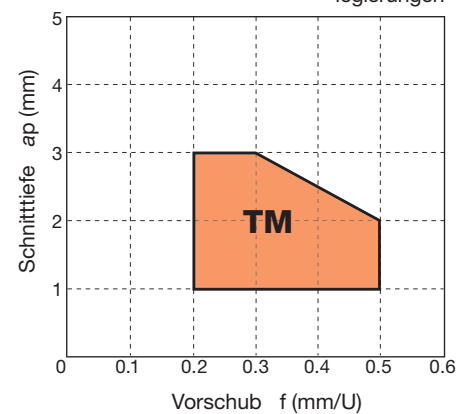
AH8015 : Sehr hohe Verschleißfestigkeit und sehr geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung



Rostfreier Stahl



Hitzeb. u. Titanlegierungen



AH120 (PVD)

PREMIUMTEC
TUNGALOY

AH120 : Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl, Superlegierungen und Eisenguss bei allgemeinen Schnittbedingungen



Stahl



Rostfreier Stahl



Eisenguss



Hitzeb. u. Titanlegierungen

AD-*L-4/3-***-SET**

Kassetten-Set für ISO-EcoTurn Wendeschneidplatten

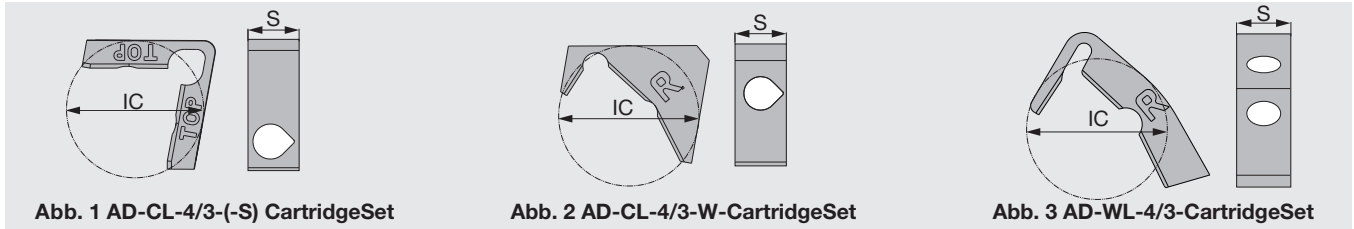


Abb. 1 AD-CL-4/3-(-S) CartridgeSet

Abb. 2 AD-CL-4/3-W-CartridgeSet

Abb. 3 AD-WL-4/3-CartridgeSet

Katalog Nr.	IC	S	Wendeschneidplatten	Abb.
AD-CL-4/3-SET	12.7	4.72	CNM**0904**E	1
AD-CL-4/3-SET-S	12.7	4.72	CNM**0904**E	1
AD-CL-4/3-W-SET	12.7	5	WNM**0604**E	2
AD-WL-4/3-SET	12.7	5	WNM**0604**E	3

AUSTAUSCHTEILE

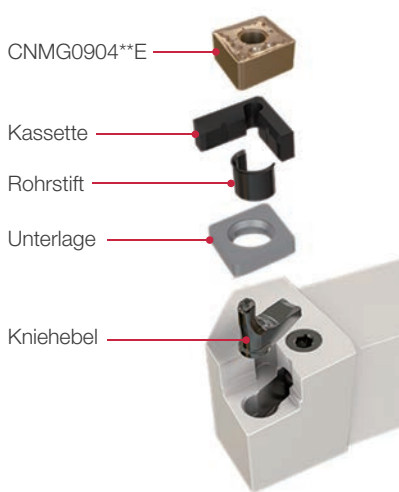
Katalog Nr.	Kassette	Kniehebel	Schlüssel
AD-CL-4/3-SET	AD-CL-4/3	LR4/3	HW3.0/5
AD-CL-4/3-SET-S	AD-CL-4/3	LR4/3-T	HW3.0/5
AD-WL-4/3-SET	AD-WL-4/3	LR4/3	HW3.0/5
AD-CL-4/3-W-SET	AD-CL-4/3-W	LR4/3	HW3.0/5

Unterlage	Rohrstift
TCN423	-
TWN423	-
LSC42-ECO D30	LSP4

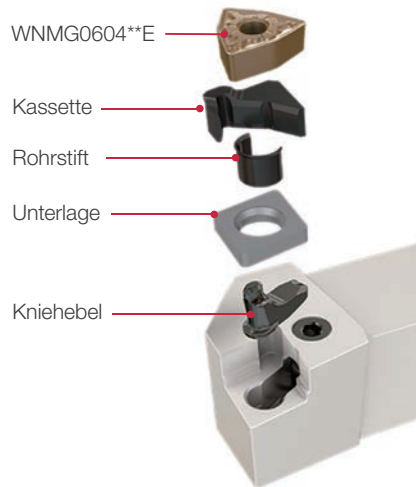
Unterlage und Rohrstift müssen separat bestellt werden

Kassetten-Set Installationshinweise

- ① Entfernen der Unterlage und Kniehebels von dem Werkzeughalter (P Typ: Kniehebelklemmung)
- ② Montage Reihenfolge: Kniehebel → Unterlage → Rohrstift → Kassette
Hinweis: Verwenden Sie den Schlüssel zur einfachen Montage des Rohrstifts
- ③ Positionierung / Schneidkantenausrichtung
- ④ Fertig für die Bearbeitung



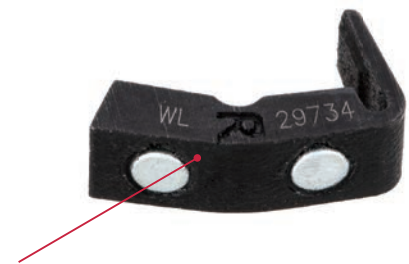
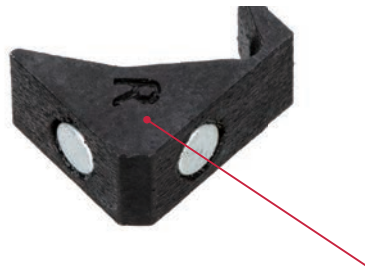
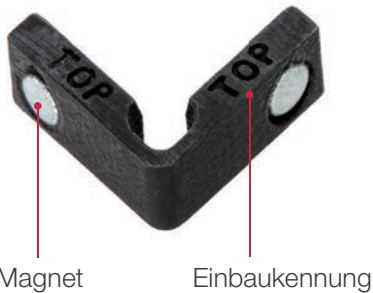
Kassette für
CNMG12 ⇒ Eco CNMG09



Kassette für
CNMG12 ⇒ Eco WNMG06

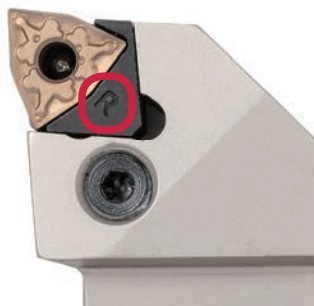


Kassette für
WNMG08 ⇒ Eco WNMG06



Hinweis: Die mit "R" gekennzeichnete Seite der Kassette muss bei der Verwendung der rechten Wendeschneidplatte nach oben zeigen

◆ Die mit TOP gekennzeichnete Seite der Kassette muss bei der Verwendung von rechten sowie von linken Wendeschneidplatten nach oben zeigen



Wendeschneidplatten NEGATIV

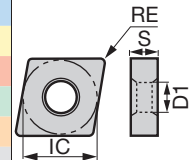
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

CN



Rhombisch, 80° mit Loch

	P	M	K	N	S	H	T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530
P Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Rostfreier Stahl	●	●																					
K Eisenguss	●	●	●	●	●	●																	
N Nichteisenmetalle																							
S Hitzeab. Legierungen																	●	●					
H Gehärteter Stahl																							



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet																Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)						
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1					
Feinschichten	TF	CNMG090402E-TF	●	●																				0.2	9.525	4.76	3.81	
		CNMG090404E-TF	●	●																					0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TF	●	●																					0.8	9.525	4.76	3.81
Schichten	TSF	CNMG090402E-TSF	●	●																					0.2	9.525	4.76	3.81
		CNMG090404E-TSF	●	●		▲	▲												●	●		●			0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TSF	●	●		▲	▲												●	●		●			0.8	9.525	4.76	3.81
Schichten (Wiper)	FW	CNMG090404E-FW	●	●	▲	▲	▲												●		●			0.4	9.525	4.76	3.81	
		CNMG090408E-FW	●	●	▲	▲	▲													●		●			0.8	9.525	4.76	3.81
Schichten	ZF	CNMG090404E-ZF	●	●		▲	▲																		0.4	9.525	4.76	3.81
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	CNMG090408E-SW	●	●	▲	▲	▲												●						0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-SW	●	●	▲	▲	▲													●						1.2	9.525	4.76

- Lagerstandard
- ▲ Wird eingestellt

Wendeschneidplatten NEGATIV

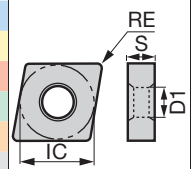
● : Kontinuierlicher Schnitt
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt
 ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

CN



Rhombisch, 80° mit Loch

	P	M	K	N	S	H	T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530
P Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Rostfreier Stahl		●	●																				
K Eisenguss	●	●	●	●	●	●																	
N Nichteisenmetalle				●	●	●																	
S Hitzeab. Legierungen					●	●																	
H Gehärteter Stahl																							



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet										Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)											
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1				
Schlichten	SS	CNMG090404E-SS													●	●								0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SS														●	●								0.8	9.525	4.76
Mittlere Bearbeitung	TM	CNMG090404E-TM	●	●		▲	▲	●	●	●							●	●	●					0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TM	●	●		▲	▲	●	●	●							●	●	●					0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-TM	●	●		▲	▲	●	●	●							●	●	●					1.2	9.525	4.76	3.81
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	ZM	CNMG090408E-ZM	●	●		▲	▲																	0.8	9.525	4.76	3.81
Mittlere Bearbeitung	SM	CNMG090404E-SM									●	●	●											0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SM									●	●	●											0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-SM									●	●	●											1.2	9.525	4.76	3.81
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	-	CNMA090404E																	●					0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMA090408E																	●					0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMA090412E																	●					1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMA090416E																	●					1.6	9.525	4.76	3.81

● Lagerstandard
 ▲ Wird eingestellt

Halter / Außendrehen → **S. 21** - Halter / Innendrehen → **S. 37** -

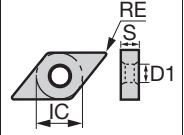
Wendeschneidplatten NEGATIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt
 ✖ : Stark unterbrochener Schnitt

DN

Rhombisch, 55°
mit Loch

P Stahl	●	●	●	✖	●	●	●	✖	●	✖	●	✖	●	✖	●	●	●	●	●
M Rostfreier Stahl	●	●							●	●	●	✖	●	●					
K Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Nichteisenmetalle																			
S Hitzeab. Legierungen												●	●						
H Gehärteter Stahl																			



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet											Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)						
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
Feinschichten	TF 	DNMG110402E-TF	●	●																0.2	9.525	4.76	3.81
		DNMG110404E-TF	●	●																0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-TF	●	●																0.8	9.525	4.76	3.81
Schichten	TSF 	DNMG110402E-TSF	●	●															0.2	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110404E-TSF	●	●		▲	▲								●	●		●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-TSF	●	●		▲	▲								●	●		●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110412E-TSF	●	●		▲	▲								●	●		●	1.2	9.525	4.76	3.81	
Schichten (Wiper)	FW 	DNMG110404E-FW	●			▲												0.4	9.525	4.76	3.81		
		DNMG110408E-FW	●			▲													0.8	9.525	4.76	3.81	
Schichten	ZF 	DNMG110404E-ZF	●	●		▲	▲											0.4	9.525	4.76	3.81		
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW 	DNMG110408E-SW	●			▲												0.8	9.525	4.76	3.81		
		DNMG110412E-SW	●			▲													1.2	9.525	4.76	3.81	

● Lagerstandard
 ▲ Wird eingestellt

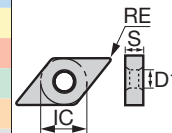
Wendeschneidplatten NEGATIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt
 * : Stark unterbrochener Schnitt

DN



Rhombisch, 55°
mit Loch



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet													Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
Schichten	SS	DNMG110404E-SS	●	●	●	*	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SS										●	●								0.8	9.525	4.76	3.81
Mittlere Bearbeitung	TM	DNMG110404E-TM	●	●		▲	▲													0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-TM	●	●		▲	▲													0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110412E-TM	●	●		▲	▲													1.2	9.525	4.76	3.81	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	ZM	DNMG110408E-ZM	●	●		▲	▲												0.8	9.525	4.76	3.81		
Mittlere Bearbeitung	SM	DNMG110404E-SM							●	●	●									0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-SM							●	●	●									0.8	9.525	4.76	3.81	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	-	DNMA110404E													●					0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMA110408E													●					0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMA110412E													●					1.2	9.525	4.76	3.81	

● Lagerstandard
 ▲ Wird eingestellt

Wendeschneidplatten NEGATIV

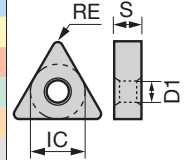
● : Kontinuierlicher Schnitt
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt
 ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

TN



Dreieckig, 60°
mit Loch

	P	M	K	N	S	H														
P	●	●●	●●	●●	●●	●●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		●	●																	
K			●●	●●	●●	●●														
N																				
S																				
H																				



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet													Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
Feinschichten	TF	TNMG110402E-TF	●	●															●		0.2	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TF	●	●															●		0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TF	●	●															●		0.8	6.35	4.76	2.26
Schichten	TSF	TNMG110402E-TSF	●	●																	0.2	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TSF	●	●	▲	▲										●	●		●		0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TSF	●	●	▲	▲										●	●		●		0.8	6.35	4.76	2.26
Schichten (Wiper)	FW	TNMG110404E-FW	●			▲															0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-FW	●			▲															0.8	6.35	4.76	2.26
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	TNMG110408E-SW	●			▲															0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG110412E-SW	●			▲															1.2	6.35	4.76	2.26

● Lagerstandard
 ▲ Wird eingestellt

Wendeschneidplatten **NEGATIV**

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

TN



**Dreieckig, 60°
mit Loch**

P Stahl	●	●	◐	◐	✱	●	●	◐	◐	✱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M Rostfreier Stahl	●	●				●	●				●	●	●	●	●	●						
K Eisenguss	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
N Nichteisenmetalle																						
S Hitzebe. Legierungen																						
H Gehärteter Stahl																						

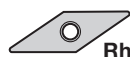
Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet										Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)								
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
Schichten	SS	TNMG110404E-SS																			0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SS																			0.8	6.35	4.76	2.26
Mittlere Bearbeitung	TM	TNMG110404E-TM	●	●		▲	▲													0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-TM	●	●		▲	▲													0.8	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110412E-TM	●	●		▲	▲													1.2	6.35	4.76	2.26	
		SM	TNMG110404E-SM						●	●	●									0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-SM						●	●	●									0.8	6.35	4.76	2.26		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	-	TNMA110404E												●					0.4	6.35	4.76	2.26		
		TNMA110408E												●					0.8	6.35	4.76	2.26		
		TNMA110412E												●					1.2	6.35	4.76	2.26		

- Lagerstandard
- ▲ Wird eingestellt

Wendeschneidplatten NEGATIV

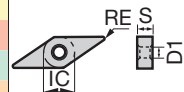
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

VN



Rhombisch, 35°
mit Loch

	P	M	K	N	S	H	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱
Stahl	●	●	◐	●	●		●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱				●	◐	✱				●	◐	✱
Rostfreier Stahl		●		●				●		●	◐		●	◐					●	◐					●	◐	
Eisenguss	●	●	●	●	●		●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱
Nichteisenmetalle				●	●					●	◐		●	◐					●	◐					●	◐	
Hitzeb. Legierungen					●								●	◐					●	◐					●	◐	
Gehärteter Stahl						●							●	◐					●	◐					●	◐	



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet													Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
Feinschichten	TF	VNMG120402E-TF	●	●															●		0.2	7.15	4.76	3.81
		VNMG120404E-TF	●	●															●		0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-TF	●	●															●		0.8	7.15	4.76	3.81
Schichten	TSF	VNMG120402E-TSF	●	●	▲	▲												●	●	●	0.2	7.15	4.76	3.81
		VNMG120404E-TSF	●	●	▲	▲												●	●	●	0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-TSF	●	●	▲	▲												●	●	●	0.8	7.15	4.76	3.81
	SS	VNMG120404E-SS						●	●	●	●									0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-SS						●	●	●	●									0.8	7.15	4.76	3.81	
Mittlere Bearbeitung	TM	VNMG120404E-TM	●	●	▲	▲														0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-TM	●	●	▲	▲														0.8	7.15	4.76	3.81	
	SM	VNMG120404E-SM						●	●	●	●									0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-SM						●	●	●	●									0.8	7.15	4.76	3.81	
Schichten bis mittlere Bearbeitung		VNMA120404E												●						0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMA120408E												●						0.8	7.15	4.76	3.81	

- Lagerstandard
- ▲ Wird eingestellt

Halter / Außendrehen → **P.26** - Halter / Innendrehen → **P.40**

Wendeschneidplatten NEGATIV

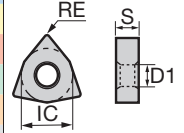
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- * : Stark unterbrochener Schnitt

WN



Trigonal, 80° mit Loch

Material	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichteisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl
T9205	●	◐	◐	◐	◐	◐
T9215	●	◐	◐	◐	◐	◐
T9225	●	◐	◐	◐	◐	◐
T9105	●	◐	◐	◐	◐	◐
T9115	●	◐	◐	◐	◐	◐
T9125	●	◐	◐	◐	◐	◐
T6120	●	◐	◐	◐	◐	◐
T6130	●	◐	◐	◐	◐	◐
AH630	●	◐	◐	◐	◐	◐
AH645	●	◐	◐	◐	◐	◐
AH120	●	◐	◐	◐	◐	◐
AH8015	●	◐	◐	◐	◐	◐
T515	●	◐	◐	◐	◐	◐
T5115	●	◐	◐	◐	◐	◐



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet													Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
Feinschichten	TF	WNMG060402E-TF	●	●																	0.2	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404E-TF	●	●																	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TF	●	●																	0.8	9.525	4.76	3.81
Schichten	TSF	WNMG060402E-TSF	●	●																	0.2	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404E-TSF	●	●		▲	▲									●	●	●			0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TSF	●	●		▲	▲									●	●	●			0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-TSF	●	●		▲	▲									●	●	●			1.2	9.525	4.76	3.81
Schichten (Wiper)	FW	WNMG060404E-FW	●	●	▲	▲	▲								●		●			0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060408E-FW	●	●	▲	▲	▲								●		●			0.8	9.525	4.76	3.81	
Schichten	ZF	WNMG060404E-ZF	●	●		▲	▲													0.4	9.525	4.76	3.81	
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	WNMG060408E-SW	●	●	▲	▲	▲							●					0.8	9.525	4.76	3.81		
		WNMG060412E-SW	●	●	▲	▲	▲							●					1.2	9.525	4.76	3.81		

- Lagerstandard
- ▲ Wird eingestellt

Halter / Außendrehen → S. 22 - Halter / Innendrehen → S. 38

Wendeschneidplatte NEGATIV

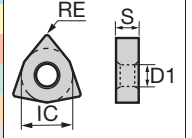
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

WN



Trigonal, 80°
mit Loch

	P	M	K	N	S	H	T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
P Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S Hitzeab. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet																		Cermet beschichtet		Cermet	Abmessungen (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T9105	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1						
Schichten	SS	WNMG060404E-SS														●	●								0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060408E-SS															●	●								0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SS															●	●								1.2	9.525	4.76	3.81
Mittlere Bearbeitung	TM	WNMG060404E-TM		●	●		▲	▲																		0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TM		●	●		▲	▲																		0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-TM		●	●		▲	▲																		1.2	9.525	4.76	3.81
Schichten bis mittlere Bearbeitung	NM	WNMG060412E-NM		●			▲																			1.2	9.525	4.76	3.81
		ZM	WNMG060408E-ZM		●	●		▲	▲																		0.8	9.525	4.76
Mittlere Bearbeitung	SM	WNMG060404E-SM											●	●	●											0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-SM											●	●	●											0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SM											●	●	●											1.2	9.525	4.76	3.81
Schichten bis mittlere Bearbeitung	-	WNMA060404E																	●							0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMA060408E																	●							0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMA060412E																	●							1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMA060416E																	●							1.6	9.525	4.76	3.81

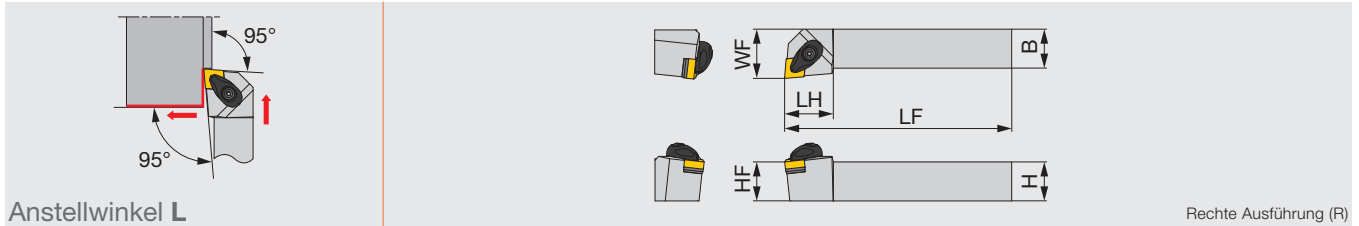
- Lagerstandard
- ▲ Wird eingestellt

Halter / Außendrehen → **S. 22** - Halter / Innendrehen → **S. 38**

Halter / Außendrehen

ACLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ACLNR/L2020K0904-A	20	20	125	25	20	25	0.8	CN**0904...	3
ACLNR/L2525M0904-A	25	25	150	25	25	32	0.8	CN**0904...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

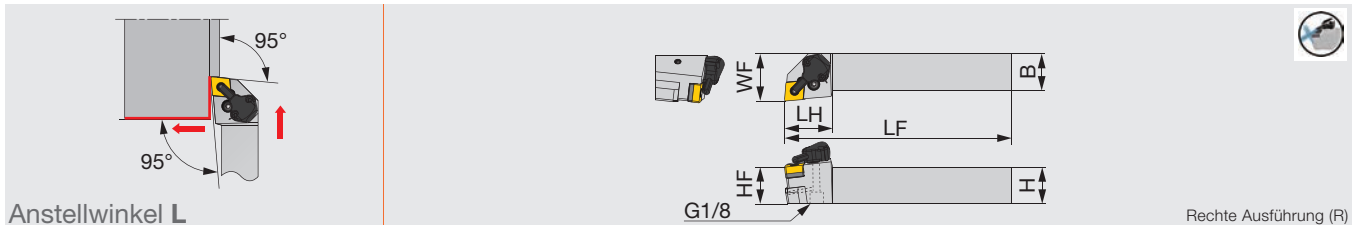
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ACLNR/L**0904-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F

TUNG T^{URN} JET

PCLNR/L-CHP-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PCLNR/L2020K0904-CHP	20	20	125	33	20	32	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	150	33	25	32	0.8	CN**0904...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelezufuhr	Schlüssel 3
PCLNR/L**0904-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

PCLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PCLNR/L2020K0904	20	20	125	20	20	25	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904	25	25	150	25	25	32	0.8	CN**0904...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

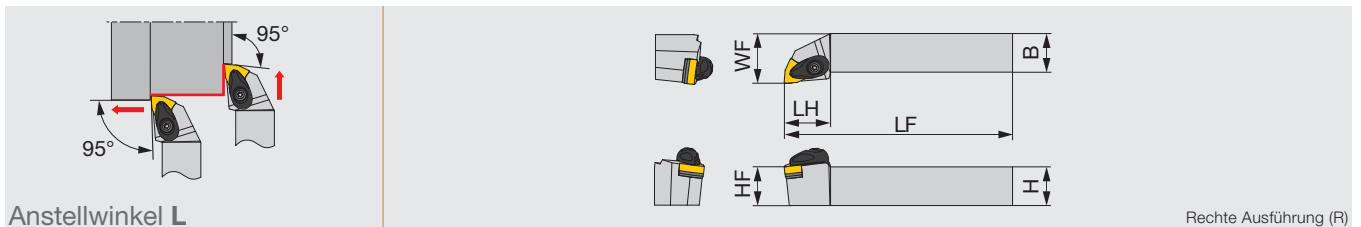
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L**0904	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

AWLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
AWLNR/L2020K0604-A	20	20	125	27	20	25	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2525M0604-A	25	25	150	27	25	32	0.8	WN**0604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

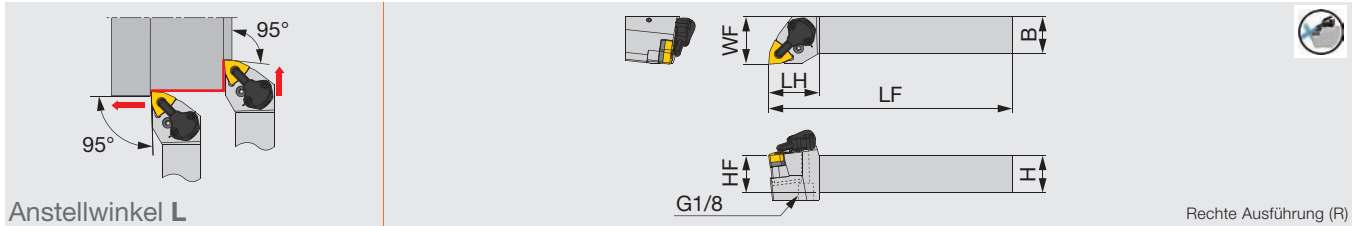
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AWLNR/L**0604-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

TUNGTURN PWLNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten, – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PWLNR/L2020K0604-CHP	20	20	125	34	20	32	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2525M0604-CHP	25	25	150	34	25	32	0.8	WN**0604...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

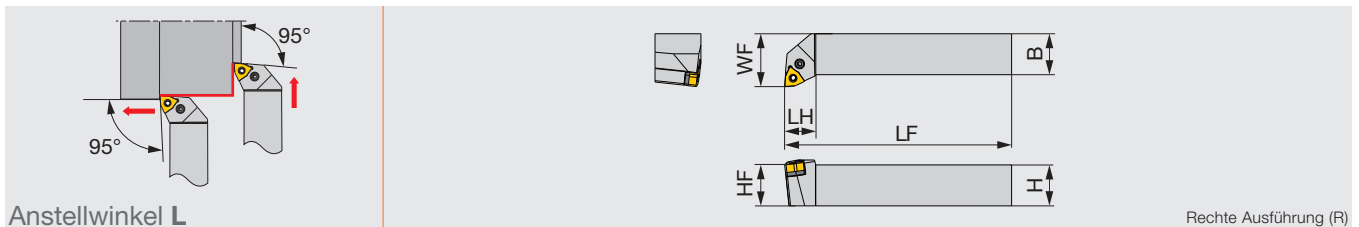
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PWLNR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PWLNR/L**0604-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

PWLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PWLNR/L2020K0604	20	20	125	15	20	25	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2525M0604	25	25	150	19	25	32	0.8	WN**0604...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

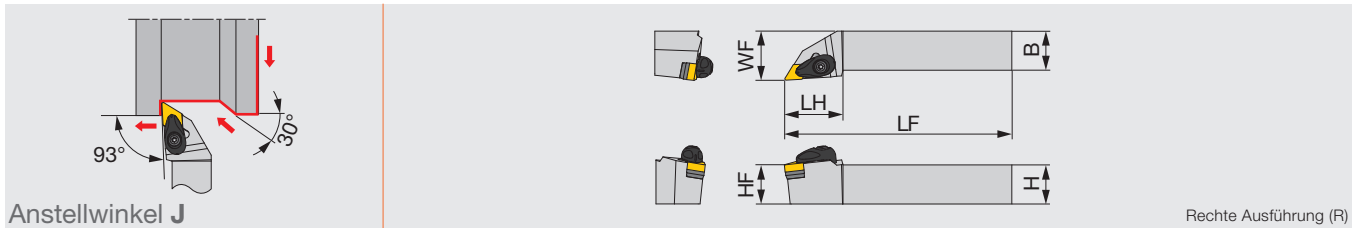
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PWLNR/L**0604	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

ADJNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADJNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**1104...	3
ADJNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**1104...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

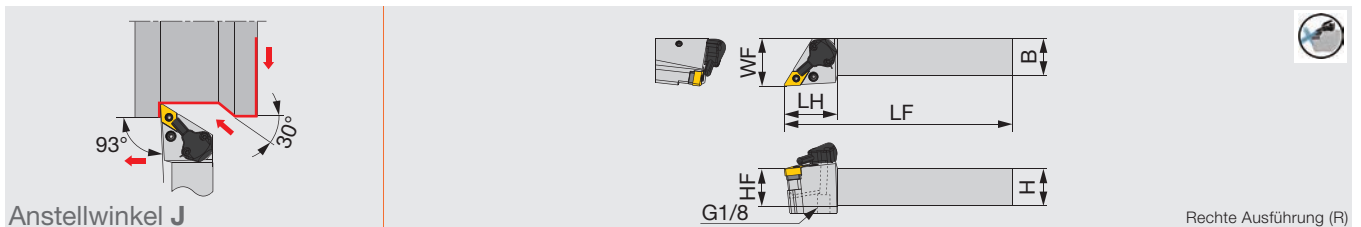
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADJNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

TUNG^{TURN}TJET

PDJNR/L-CHP-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PDJNR/L2020K1104-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

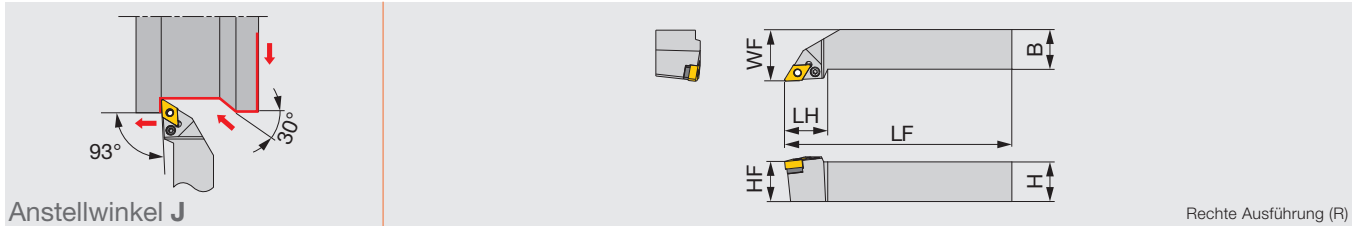
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PDJNR/L**1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

PDJNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PDJNR/L1616H1104	16	16	100	27	16	20	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2020K1104	20	20	125	27	20	25	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104	25	25	150	27	25	32	0.8	DN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

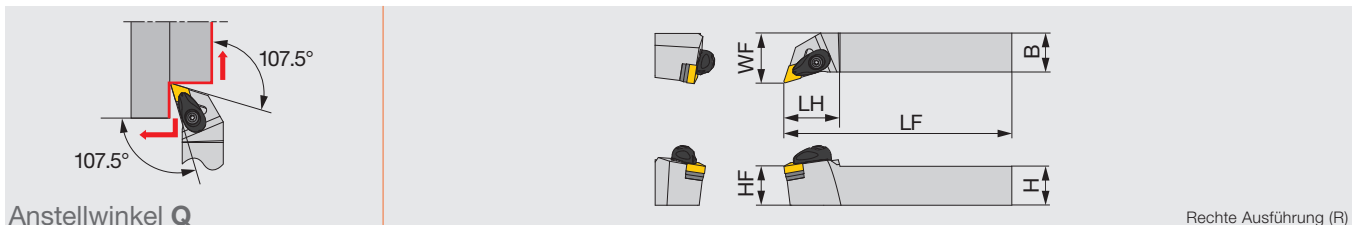
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L**1104	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

ADQNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung und 107.5° Anstellwinkel, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADQNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**1104...	3
ADQNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**1104...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

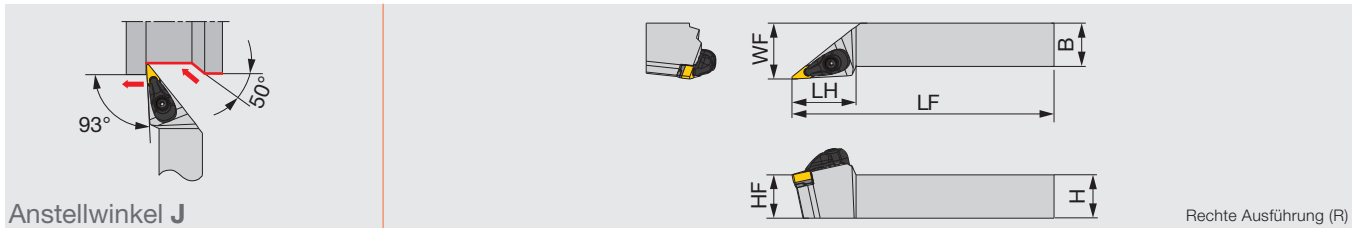
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADQNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

AVJNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
AVJNR/L2020K1204-A	20	20	125	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVJNR/L2525M1204-A	25	25	150	37	25	32	0.8	VN**1204...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

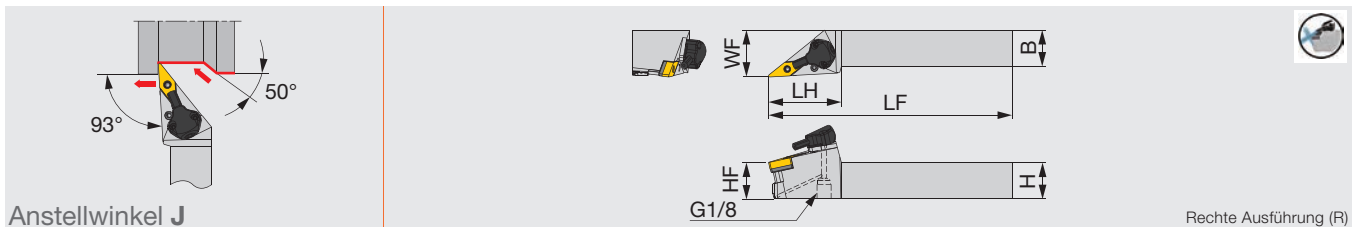
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVJNR/L**A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

TUNG^{URN}TJET

PVJNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PVJNR/L2020K1204-CHP	20	20	125	50	25	32	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204-CHP	25	25	150	50	25	32	0.8	VN**1204...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

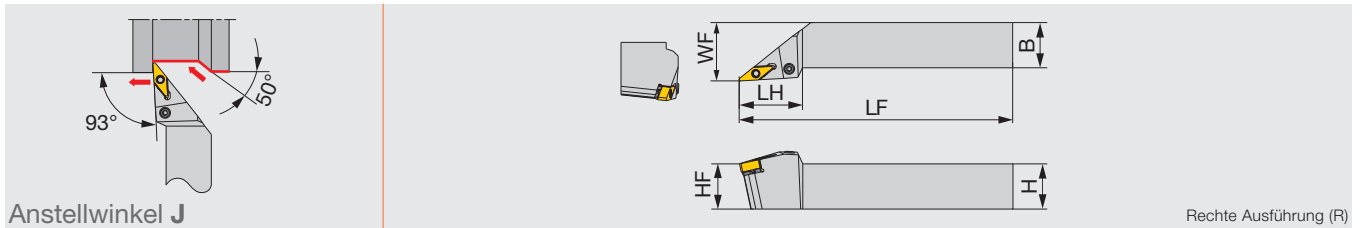
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PVJNR/L**1204-CHP	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PVJNR/L**1204-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

PVJNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PVJNR/L2020K1204	20	20	125	35	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204	25	25	150	35	25	32	0.8	VN**1204...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

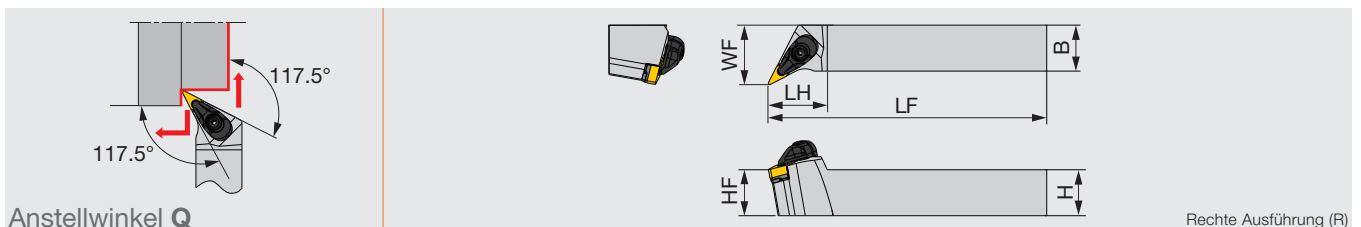
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PVJNR/L**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

AVQNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung und 117.5° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
AVQNR/L2020K1204-A	20	20	125	32	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVQNR/L2525M1204-A	25	25	150	32	25	32	0.8	VN**1204...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

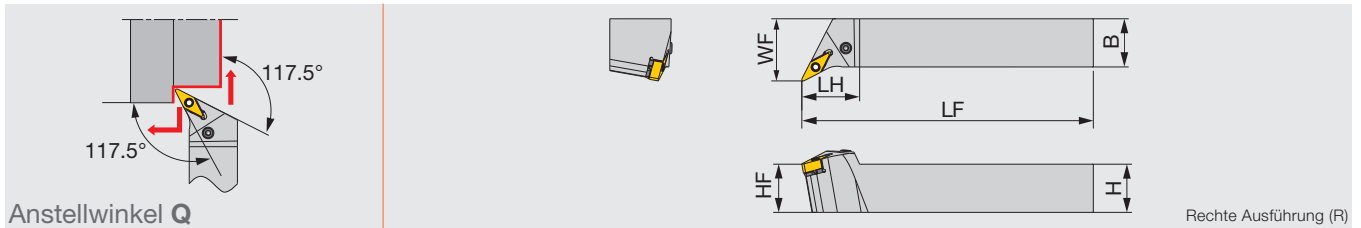
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVQNR/L**-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

PVQNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 117.5° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PVQNR/L2020K1204	20	20	125	30	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVQNR/L2525M1204	25	25	150	30	25	32	0.8	VN**1204...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

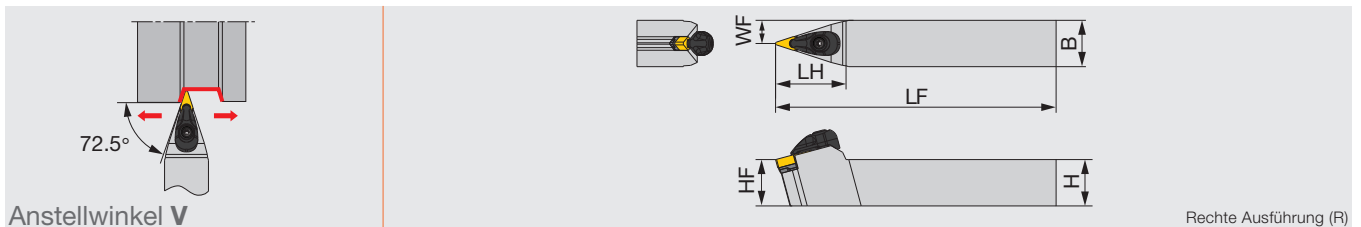
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PVQNR/L**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

AVVNN-Eco

Halter mit Doppelklemmung und 72.5° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
AVVNN2020K1204-A	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2525M1204-A	25	25	150	38	25	13	0.8	VN**1204...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

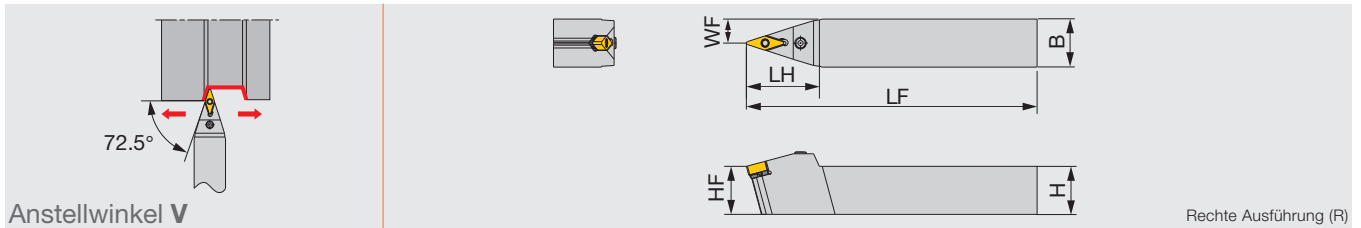
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVVNN*-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

PVVNN-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 72.5° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PVVNN2020K1204	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	2
PVVNN2525M1204	25	25	150	38	25	12.5	0.8	VN**1204...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

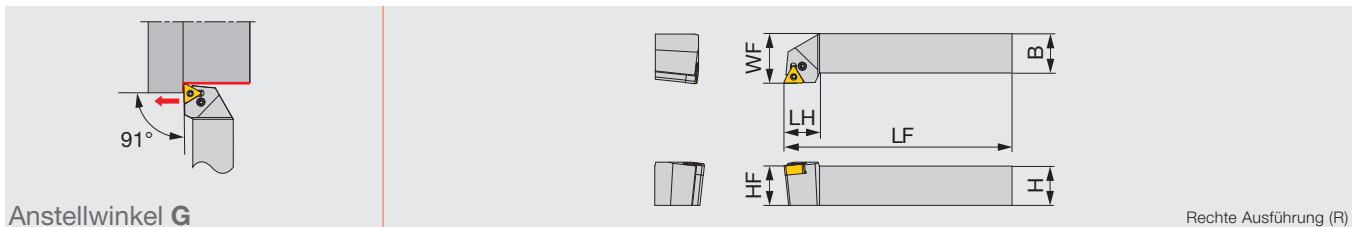
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PVVNN**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

PTGNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 91° Anstellwinkel, für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTGNR/L2020K1104	20	20	125	20	20	25	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2525M1104	25	25	150	20	25	32	0.8	TN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

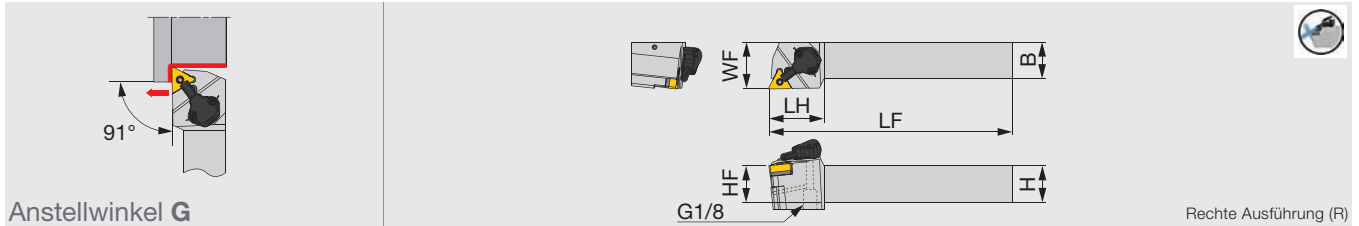
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Kniehebel
PTGNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

TUNG T^{URN}JET

PTG NR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung und 91° Anstellwinkel, für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTG NR/L2020K1104-CHP	20	20	125	38	20	32	0.8	TN**1104...	2
PTG NR/L2525M1104-CHP	25	25	150	38	25	32	0.8	TN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE**0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

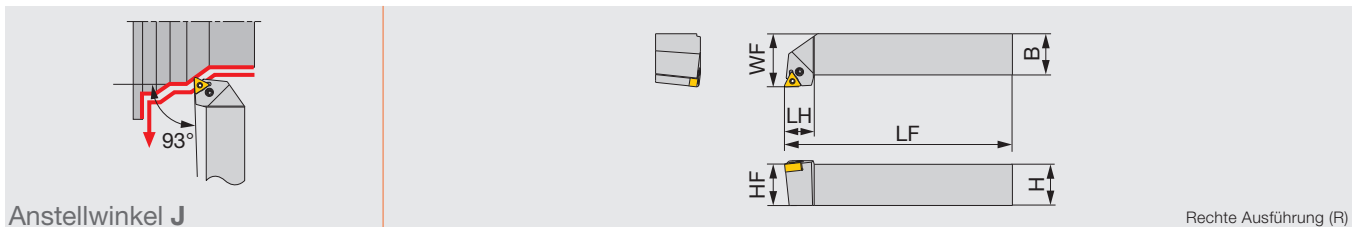
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PTG NR/L**1104-CHP	-	LCS23A	P-2.5	LSP3	LCL23

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PTG NR/L**1104-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

PTJ NR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTJ NR/L2525M1104	25	25	150	18	25	32	0.8	TN**1104...	2

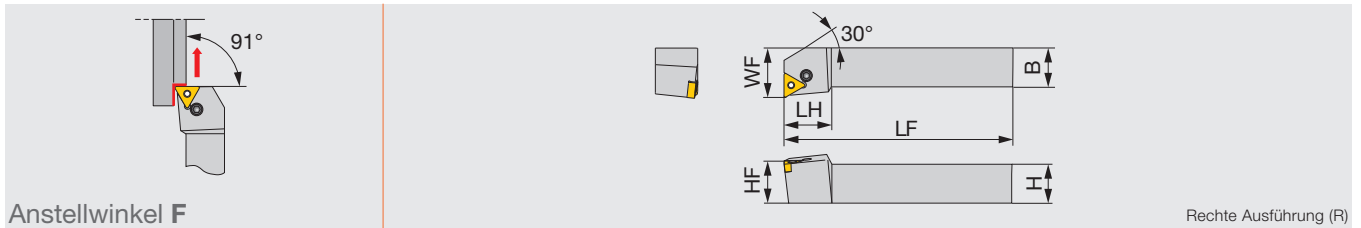
*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Kniehebel
PTJ NR/L2525M1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

PTFNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung und 91° Anstellwinkel, für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTFNR/L2020K1104	20	20	125	16	20	25	0.8	TN**1104...	2
PTFNR/L2525M1104	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

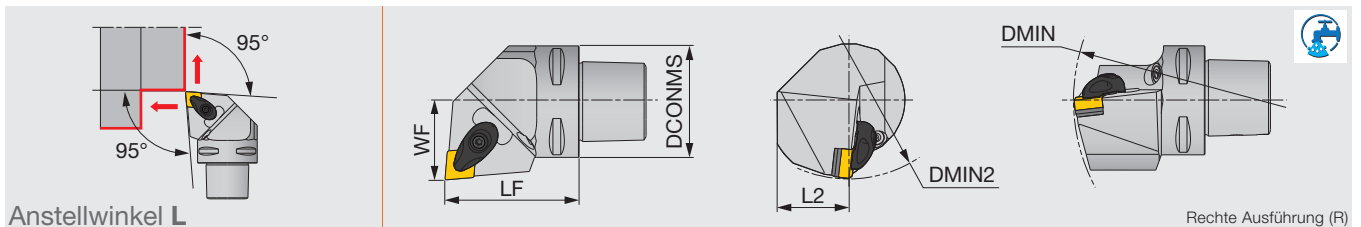
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Kniehebel
PTFNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

TURNINGA

C-ACLR/L

TUNGCAP

Halter mit Doppelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten (TurningA)



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende- schneidplatten
C3ACLR/L22040-0904N	32	40	20	22	110	121	0.8	CN**0904**E
C4ACLR/L27050-0904N	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**0904**E
C6ACLR/L45065-0904N	63	65	35	45	190	110	0.8	CN**0904**E

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

Für 7 Mpa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

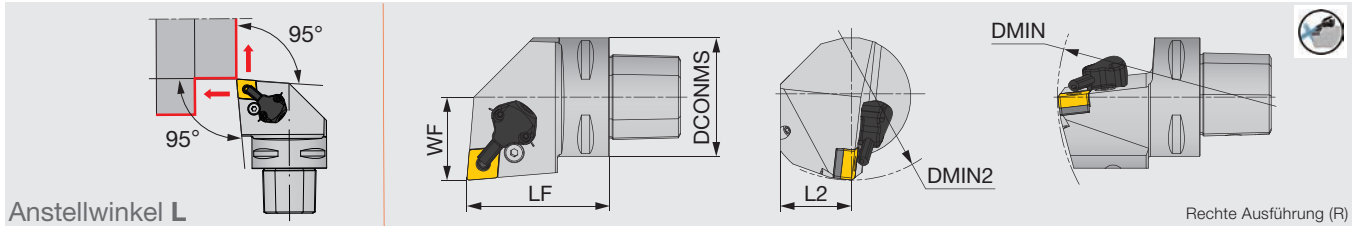
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Kühlmittel-Teil	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C*ACLR**0904N	ACP3S-E	ACS-5W	SATZ-M10X1-5	ASC322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

TUNG^{TURN}TJET

C-PCLNR/L-CHP

TUNGCAP

Halter mit Kniehebelklemmung und TungCap Anschluss, für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wendeschneidplatten
C4PCLNR/L27050-0904-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**0904...
C6PCLNR/L45065-0904-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**0904...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 14 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C*PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

AUSTAUSCHTEILE

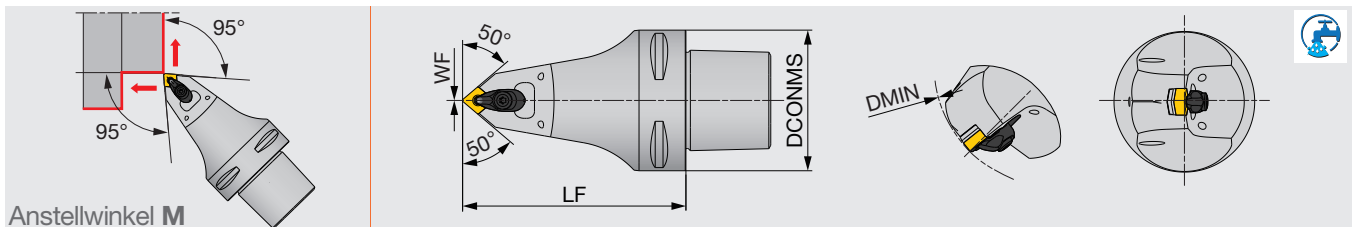
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C*PCLNR/L**0904-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

TURNINGA

C-ACMNN

TUNGCAP

Halter mit Doppelklemmung und 50° Anstellwinkel, für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DCONMS	LF	WF	DMIN	RE**	Wendeschneidplatten
C6ACMNN00100-0904N	63	100	0	110	0.8	CN**0904**E
C6ACMNN00140-0904N	63	140	0	110	0.8	CN**0904**E

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 7 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

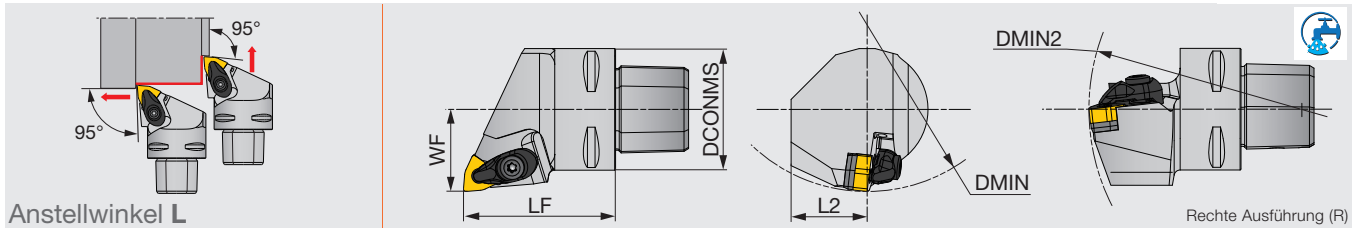
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C6ACMNN001**0904N	ACP3S-E	ACS-5W	ACS322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

TURNINGA

TUNGCAP

C-AWLNR/L

Halter mit Doppelklemmung und 95° Anstellwinkel, für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten (TurningA)



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wendeschneidplatten
C4AWLNR/L27050-0604N	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0604...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 7 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

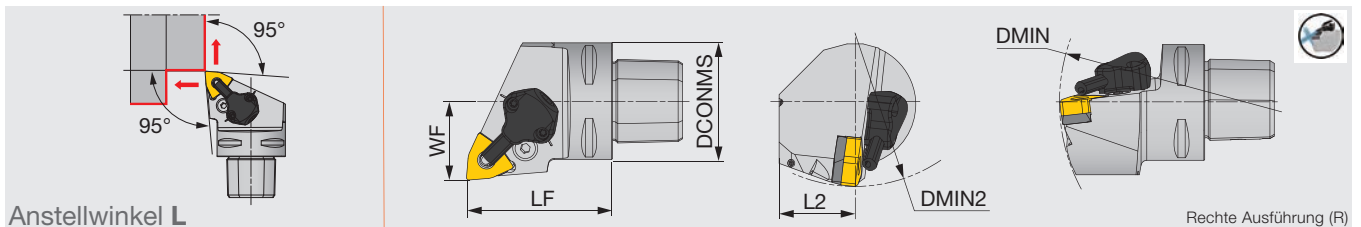
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C4AWLNR/L27050-0604N	ACP4S	ACS-5W	ASW422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

TUNG T^{URN}JET

TUNGCAP

C-PWLNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung und TungCap Anschluss, für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wendeschneidplatten
C4PWLNR/L27050-0604-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0604...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 14 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C*PWLNR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

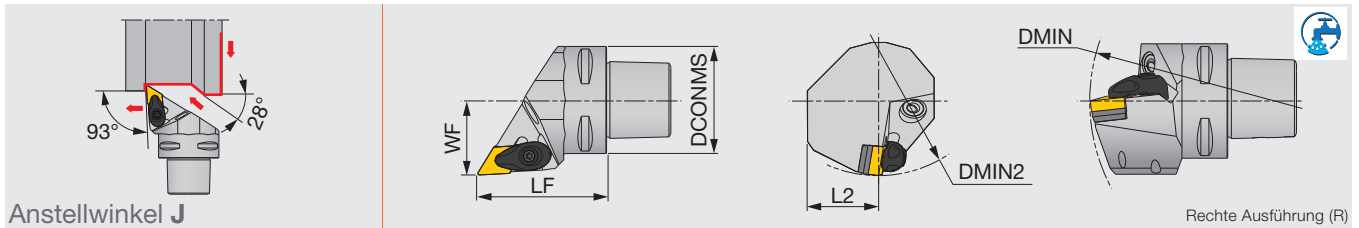
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C*PWLNR/L**-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

TURNINGA

C-ADJNR/L

Halter mit Doppelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten (TurningA)



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wendeschneidplatten
C3ADJNR/L22050-1104N	32	50	20	22	121	85	0.8	DN**1104...
C4ADJNR/L27050-1104N	40	50	25	27	145	110	0.8	DN**1104...
C6ADJNR/L45065-1104N	63	65	35	45	190	110	0.8	DN**1104...

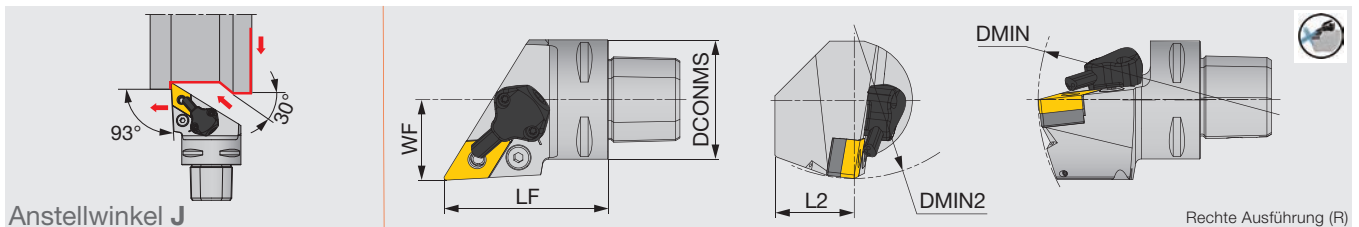
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 7 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE								
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Kühlmittel-Teil	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C*ADJNR/L*-1104N	ACP3S-E	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

TUNG^{TURN}TJET

C-PDJNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung und TungCap Anschluss, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wendeschneidplatten
C4PDJNR/L27055-1104-CHP	40	55	25	27	140	110	0.8	DN**1104...
C6PDJNR/L45065-1104-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1104...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 14 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

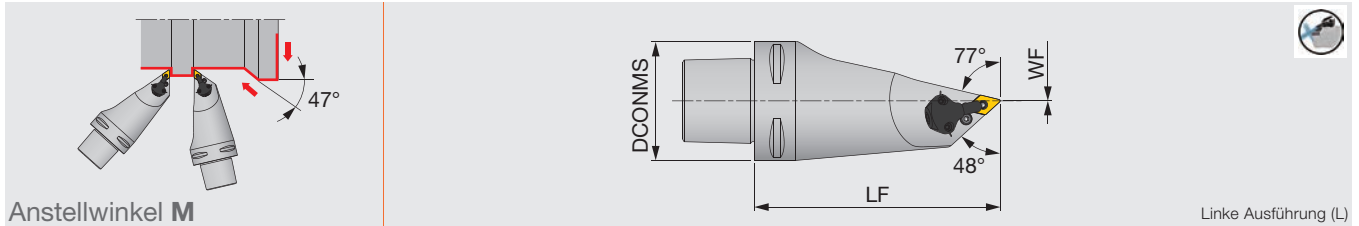
AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C*PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

AUSTAUSCHTEILE				
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C*PDJLNR/L**-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

TUNGTURN C-PDMNL-CHP

TUNGCAP

Halter mit Kniehebelklemmung und TungCap Anschluss, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Anstellwinkel M

Linke Ausführung (L)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	WF	RE**	Wendeschneidplatten DN**1104...
C6PDMNL00130-1104-CHP	63	130	0	0.8	

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 14 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

Halter für die Außenbearbeitung

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C6PDMNL00130-1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

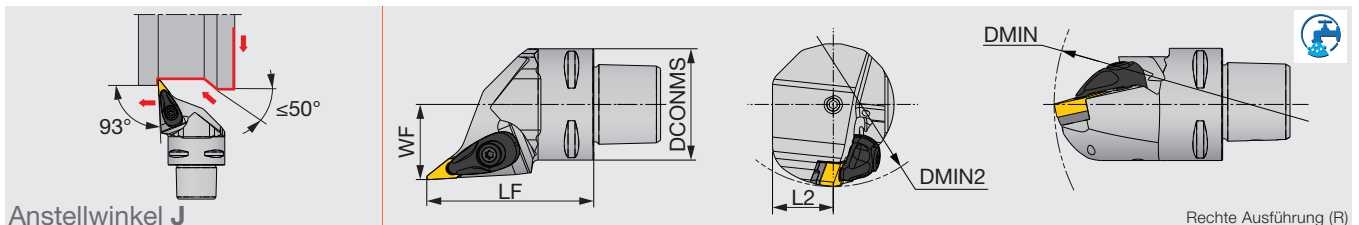
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C6PDMNL00130-1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

TURNINGA C-AVJNR/L

TUNGCAP

Halter mit Doppelklemmung und 93° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten (TurningA)



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wendeschneidplatten VN**1204...
C4AVJNR/L27060-1204N	40	60	20	27	140	55	0.8	VN**1204...
C6AVJNR/L45065-1204N	63	65	31.5	45	190	81	0.8	VN**1204...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 7 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

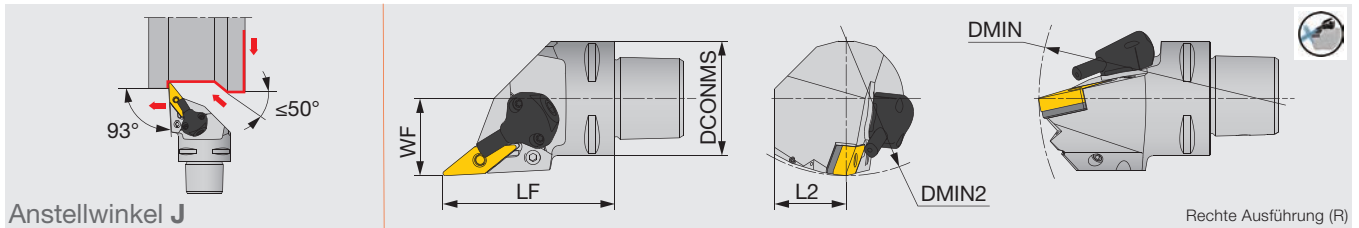
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Kühlmittel-Teil	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
C4AVJNR/L...	ACP3L-E	ACS-5W	-	ASV222	CSTB-3	BP-7	SP-2.5	T-9F	T-15F
C6AVJNR/L...	ACP3L-E	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASV222	CSTB-3	BP-7	SP-2.5	T-9F	T-15F

TUNG^{TURN}TJET

C-PVJNR/L-CHP

TUNGCAP

Halter mit Kniehebelklemmung und TungCap Anschluss, mit 93° Anstellwinkel, für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlmittelzufuhr



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende-schneidplatten
C4PVJNR/L27060-1204-CHP	40	60	20	27	140	90	0.8	VN**1204...
C6PVJNR/L45065-1204-CHP	63	65	31.5	45	190	81	0.8	VN**1204...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 14 MPa Kühlmitelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
C*PVJNR/L**-1204-CHP	LSV212	LCS3V	P-2.5	P-3	LSP3	LCL3V

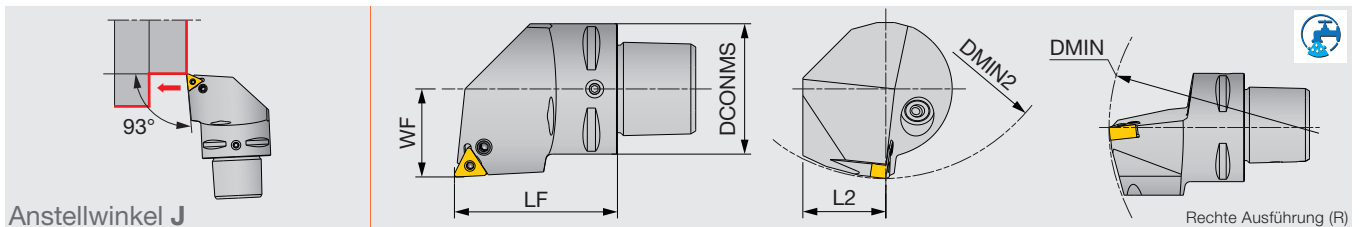
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C*PVJNR/L**-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

TUNGCAP

C-PTJNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für Außendrehen (P Typ)



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende-schneidplatten
C4PTJNR/L27050-1104N	40	50	25	27	140	110	0.8	TN**1104**E

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 7 MPa Kühlmitelzufuhr geeignet

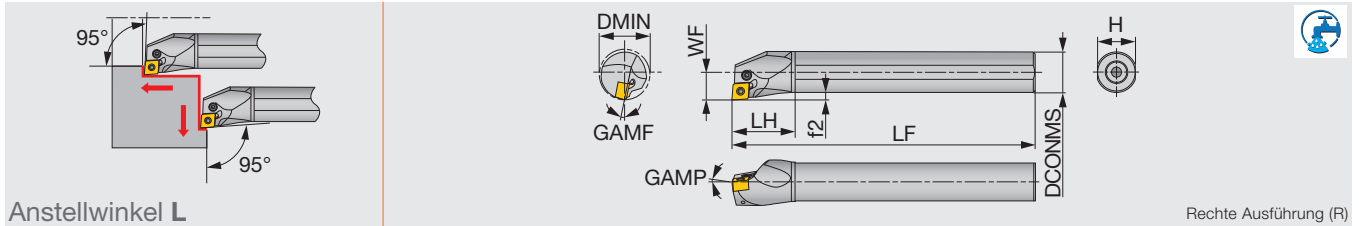
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlmittel-Teil	Kniehebel	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C4PTJNR/L27050-1104N	SATZ-M8X1-M3	LCL23	LCS23A	P-2.5

Halter / Innendrehen

A-PCLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PCLNR/L0904-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-6°	-16°	0.8	CN**0904...	1.7
A20Q-PCLNR/L0904-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-12°	0.8	CN**0904...	1.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

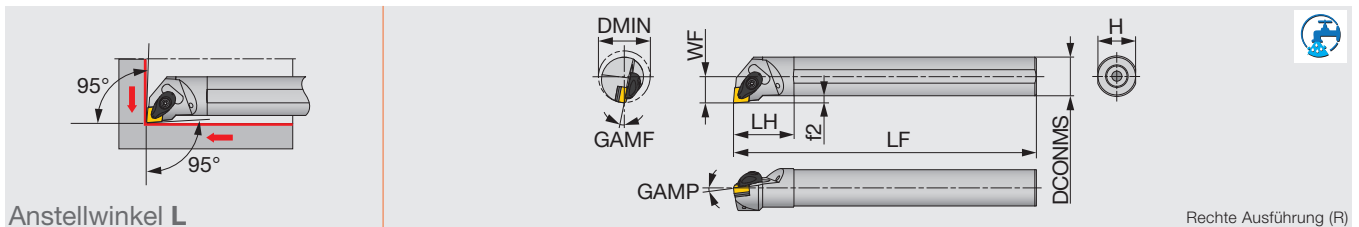
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A16M-PCLNR/L0904-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PCLNR/L0904-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	EA-20	SSHM3-4

*Optional

A-ACLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ACLNR/L0904-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**0904...	3
A32S-ACLNR/L0904-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	CN**0904...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

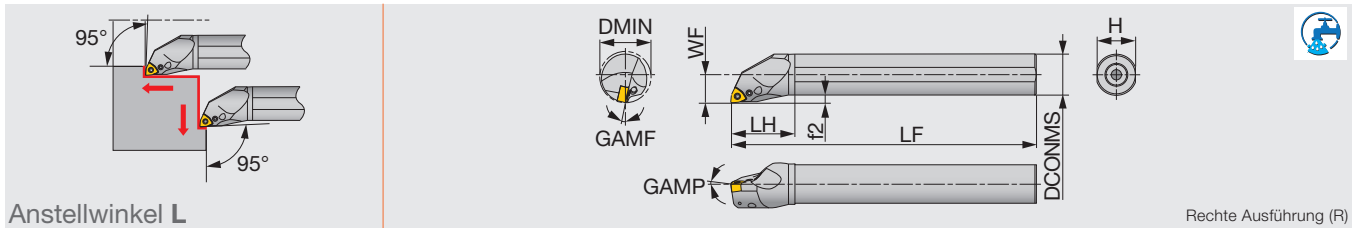
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-ACLNR/L0904...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F

A-PWLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PWLNR/L0604-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-8°	-17°	0.8	WN**0604...	1.7
A20Q-PWLNR/L0604-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	WN**0604...	1.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

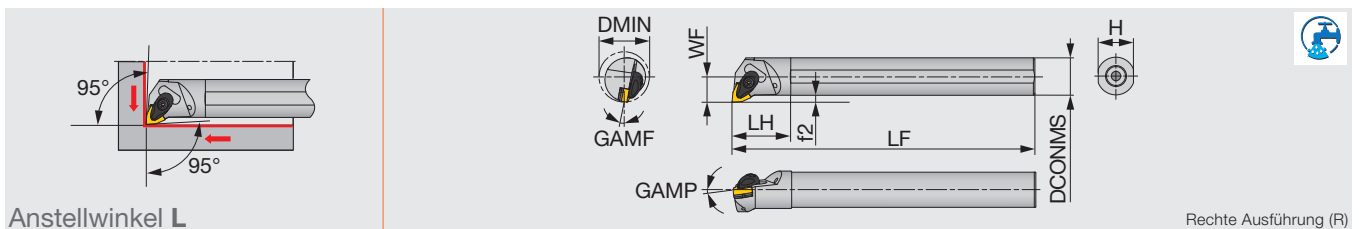
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A16M-PWLNR/L0604-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PWLNR/L0604-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	EA-20	SSHM3-4

*Optional

A-AWLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-AWLNR/L0604-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L0604-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

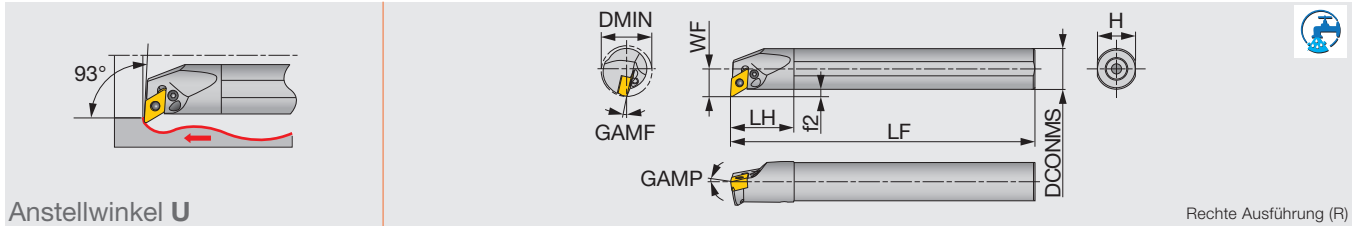
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A*-AWLNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

A-PDUNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A20Q-PDUNR/L1104-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	DN**1104...	1.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

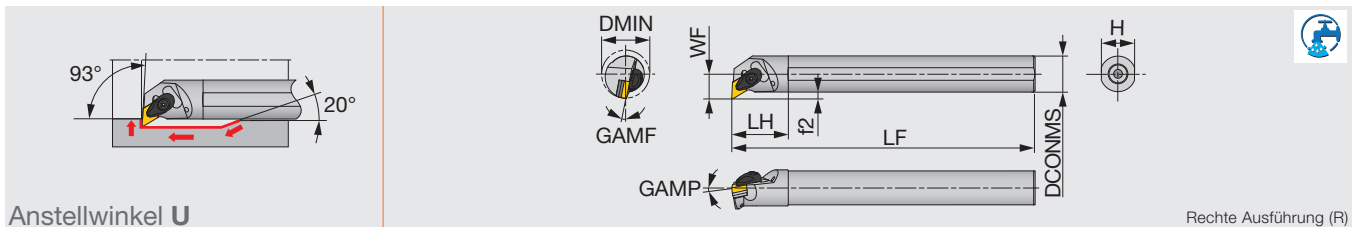
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A20Q-PDUNR/L1104-D250	LCS22A	P-2F	LCL33NL	EA-20	SSHM2.5-3

*Optional

A-ADUNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ADUNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	DN**1104...	3
A32S-ADUNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8	DN**1104...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

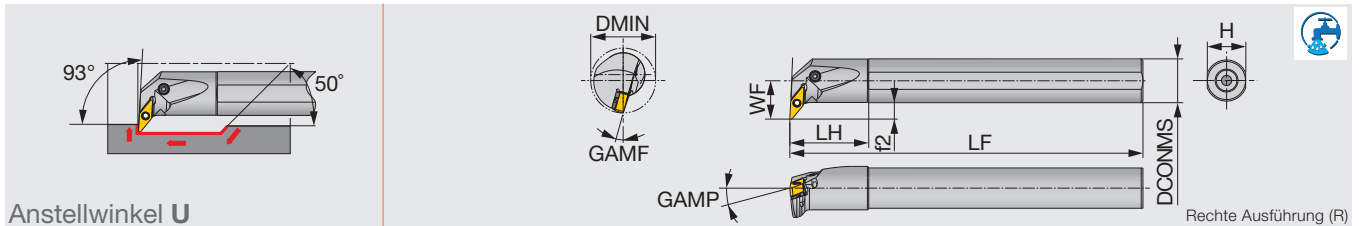
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A*-ADUNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

A-PVUNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PVUNR/L1204-D320	Stahl	32	25	18	200	45	23	5.0	-5°	-15°	0.8	VN**1204...	3
A25R-PVUNR/L1204-D370	Stahl	37	25	22	200	45	23	8.0	-4°	-15°	0.8	VN**1204...	3
A32S-PVUNR/L1204-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	5.5	-6°	-12°	0.8	VN**1204...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Unterlage	Rohrstift	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A25R-PVUNR/L1204-D...	LCS3V	P-2.5	LCL3V	LSV212	LSP3	EA-25	SSHM4-5
A32S-PVUNR/L1204-D400	LCS3V	P-2.5	LCL3V	LSV212	LSP3	EA-32	SSHM4-5

*Optional

ISO-EcoTurn, wirtschaftlicher Vorteil bei der Bearbeitung kleiner Innendurchmesser

- Mit der neuen VNMG1204-, in Kombination mit einem P-Typ-Halter, lässt sich ein Dmin- $\varnothing 32$ mm drehen und kopieren.

A25R-PVUNR/L1204-D320



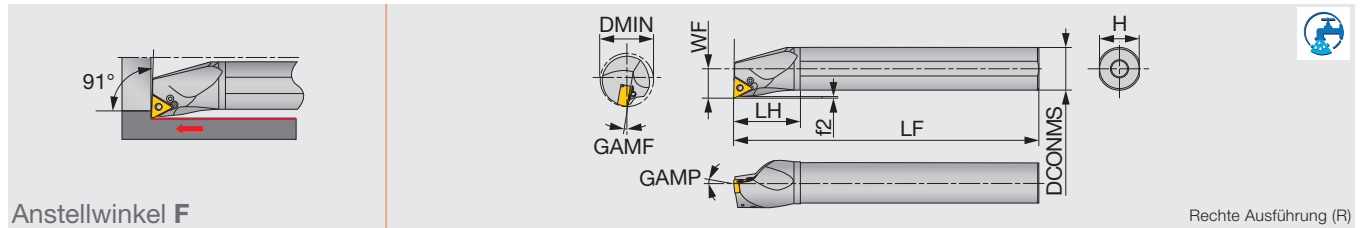
- ISO-EcoTurn bietet zusätzlich einen Halter für VNMG1204- mit einem Dmin- $\varnothing 37$ mm, bei einer möglichen Profiltiefe von 8 mm, an. Diese Kombination ist eine exzellente Alternative zu einer Standard VNMG1604.

A25R-PVUNR/L1204-D370



A-PTFNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PTFNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.31	-6°	-12°	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTFNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.25	-6°	-10°	0.8	TN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

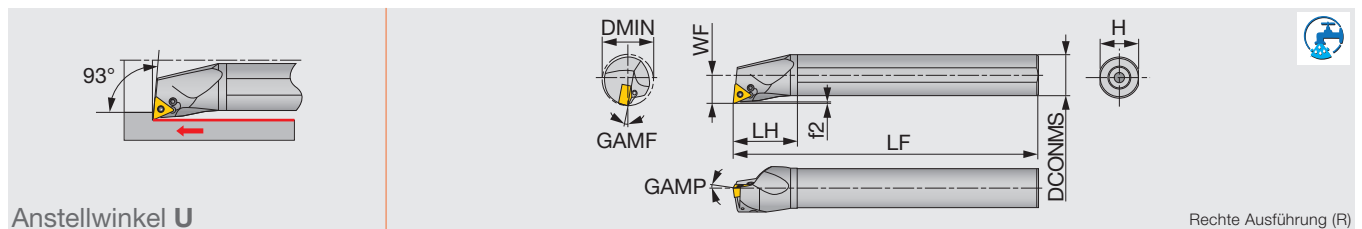
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelezufuhr*	Schraube/ Kühlmittelezufuhr*
A25R-PTFNR/L...	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-25	SSHM4-5
A32S-PTFNR/L...	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-32	SSHM4-5

*Optional

A-PTUNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PTUNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.22	-6°	-12°	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTUNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.16	-6°	-10°	0.8	TN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).

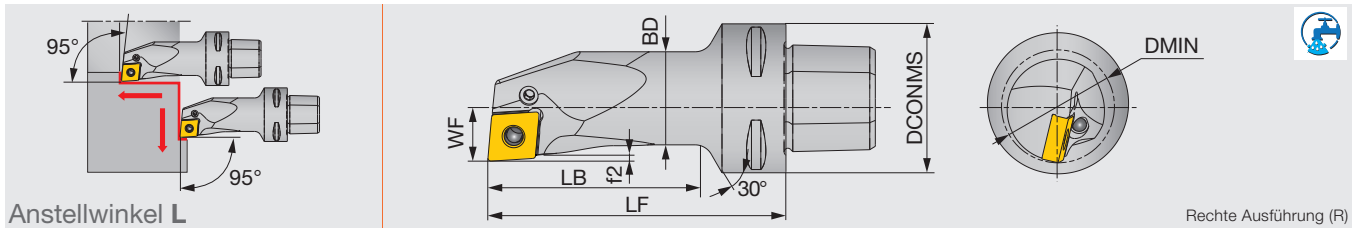
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelezufuhr*	Schraube/ Kühlmittelezufuhr*
A25R-PTUNR/L1104-D320	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-25	SSHM4-5
A32S-PTUNR/L1104-D400	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-32	SSHM4-5

*Optional

C-PCLNR/L-IN

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LB	LF	WF	f2	RE**	Wende- schneidplatten
C4PCLNR17090-0904	32	40	25	90	63	17	1.3	0.8	CN**0904**E
C4PCLNR22110-0904	40	40	32	110	86.5	22	1.3	0.8	CN**0904**E
C4PCLNR27120-0904	50	40	39.5	120	100	27	1.7	0.8	CN**0904**E

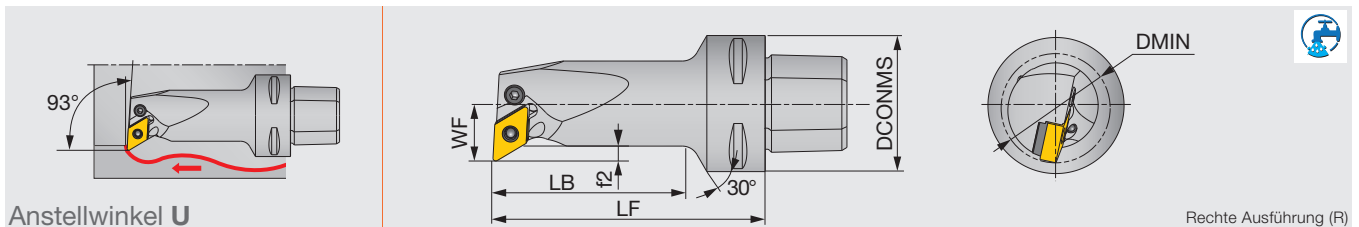
Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 10 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C*PCLNR/L...	LCL43N	LCS43	P-2.5

C-PDUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	LF	LB	WF	f2	RE**	Wende- schneidplatten
C4PDUNR/L17080-11	32	40	80	58.5	17	4.4	0.8	DN**1104...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 10 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

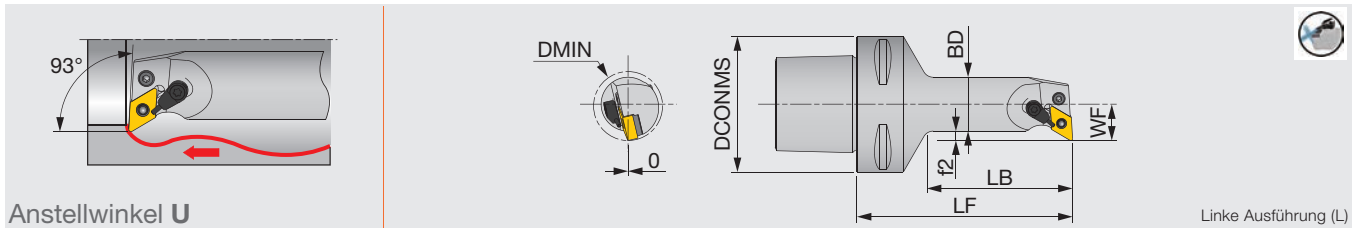
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Schraube/Klemmung	Unterlage	Rohrstift	Schlüssel
C4PDUNR17080-11	LCL33L	LCS3	ELSD317BR	LSP3	P-2.5
C4PDUNL17080-11	LCL33L	LCS3	ELSD317BL	LSP3	P-2.5

TUNG T^{URN}JET
C-PDUNL-CHP

TUNGCAP

Halter mit Kniehebelklemmung und TungCap Anschluss, mit 93° Anstellwinkel, für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlmittelzufuhr



Anstellwinkel U

Linke Ausführung (L)

Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE**	Wendeschneidplatten
C6PDUNL17100-1104-CHP	32	63	25	100	67.5	17	4.5	0.8	DN**1104...

Die Bemaßung bezieht sich auf den Eckenradius (RE0.8mm).
Für 14 MPa Kühlmittelzufuhr geeignet

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
C6PDUNL17100-1104-CHP	ELSD317BL	LCS43	S-CU-CHP	P-2.5	LSP3	LCL33L

STANDARD SCHNITTDATEN

P Stahl

Anwendungen	Spanformstufe	Schneidstoffe	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)			Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
			Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl		
Feinschichten	TF	T9215	150 - 400	150 - 400	120 - 300	0.1 - 0.5	0.03 - 0.15
		T9225	120 - 300	120 - 300	100 - 250		
Schichten	TSF	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
		AT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
		T9215	150 - 400	150 - 400	120 - 300		
	ZF	T9225	120 - 300	120 - 300	100 - 250	0.2 - 1.5	0.07 - 0.2
		T9215	150 - 400	150 - 400	120 - 300		
Schichten (Wiper)	FW	T9205	180 - 400	180 - 400	150 - 350	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4
		T9215	150 - 400	150 - 400	120 - 300		
		T9225	120 - 300	120 - 300	100 - 250		
		NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 1.5	0.2 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	ZM	T9215	150 - 400	150 - 400	120 - 300	0.7 - 2.0	0.15 - 0.4
		T9225	120 - 300	120 - 300	100 - 250		
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	T9205	180 - 400	180 - 400	150 - 350	0.5 - 2.0	0.3 - 0.6
		T9215	150 - 400	150 - 400	120 - 300		
		T9225	120 - 300	120 - 300	100 - 250		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	NM	T9225	120 - 300	120 - 300	100 - 250	0.5 - 2.0	0.15 - 0.4
Mittlere Bearbeitung	TM	T9215	150 - 400	150 - 400	120 - 300	1.0 - 3.0	0.2 - 0.5
		T9225	120 - 300	120 - 300	100 - 250		

M Rostfreier Stahl

Anwendungen	Spanformstufe	Schneidstoffe	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)			Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
			Austenitisch	Ferritisch / Martensitisch	Vorgehärtet		
Schichten	SS	AH630	90 - 190	110 - 210	60 - 90	0.5 - 3.0	0.08 - 0.2
		AH645	70 - 150	90 - 170	-		
Mittlere Bearbeitung	SM	T6120	140 - 240	160 - 280	80 - 150	1.0 - 3.0	0.2 - 0.5
		T6130	100 - 200	120 - 240	70 - 110		
		AH630	90 - 190	110 - 210	60 - 90		



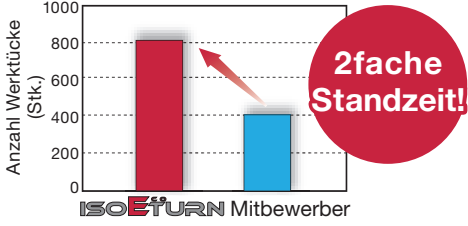
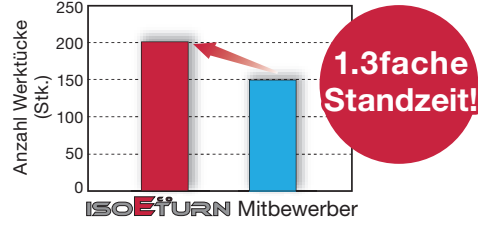
K Eisenguss

Anwendungen	Spanformstufe	Schneidstoffe	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
			Grauguss	Kugelgraphitguss		
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	T5115	140 - 400	140 - 370	0.5 - 2.0	0.3 - 0.6
Mittlere Bearbeitung	TM	T515	150 - 700	140 - 370	1.0 - 3.0	0.2 - 0.5

S Hitzebeständige- und Titanlegierungen

Anwendungen	Spanformstufe	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
			Titanlegierungen	Nickelbasis Legierungen		
Mittlere Bearbeitung	TM	AH8015	20 - 150	20 - 100	1.0 - 3.0	0.2 - 0.5

PRAKTISCHE BEISPIELE

Werkstück		Maschinenteil	Schaft
Werkzeughalter		AWLNR2525M0604-A	ADJNR2525M1104-A
Wendeschneidplatte		WNMG060408E-TM	DNMG110408E-TSF
Schneidstoff		T9215	T9215
Werkstoff		15CrMo	C45
		 P	 P
Schnitt- bedingungen	Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min)	240	260
	Vorschub : f (mm/U)	0.1 - 0.25	0.2
	Schnitttiefe : ap (mm)	1	1
	Bearbeitung	Außenplandrehen	Außendrehen
	Kühlung	Emulsion	Emulsion
Resultat			



MEMO

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

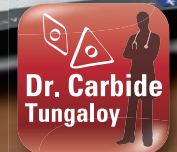
Mehr Informationen erhalten Sie auf unserer Website und unserer Dr. Carbide App!



Available on the App Store



GET IT ON Google play



Available on the App Store



GET IT ON Google play

Tungaloy Corporation (Hauptsitz)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.com/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miguel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

115432, Moscow, Andropov Avenue, 18,
building 7, 11th floor (office 3). Metro station
"Technopark". Business center «I-Land».
Phone: +7-499-683-01-80/81
www.tungaloy.com/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.com/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Waitling Street
Cannock, WS11 0XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu.OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430 Samobor
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com/cn

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com/sing

Tungaloy Vietnam

LE 04-38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho, Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-37406660
Fax: +84-8-37406662
www.tungaloy.com/sing

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, 68/1470
Ferntree Gully Road, Knoxfield
Victoria 3180, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com/id



Schnyder + Minder AG | Zielmattenring 11 | CH-4563 Gerlafingen | Phone: +41 31 832 77 00 | info@smtools.ch | www.smtools.ch

Ausgehändigt durch:



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



Available on the App Store



GET IT ON Google play



Available on the App Store



GET IT ON Google play

TG-0320-426-D5