

SM[★]TOOLS[®]

Schnyder + Minder AG

Exchangeable head drill

DRILLMEISTER/ADDMASTER/DRILL



KRONENBOHRER

FÜR HERVORRAGENDE STANDZEITEN
UND HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

Member IMC Group
Tungaloy

Preise gültig bis 31.03.2024
Nettopreise (30% auf Bohrkörper,
35% auf Bohrkronen)



INHALT

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ALLGEMEINE INFORMATIONEN	04 - 07
--------------------------	---------

BOHRKÖRPER

Auswahlhilfe für Bohrkörper	08
-----------------------------	----

Bohrkörper	17 - 26
------------	---------

BOHRKRONEN

Auswahlhilfe für Bohrkronen	09
-----------------------------	----

Bohrkronen Geometrien	10 - 16
-----------------------	---------



DMP für allgemeine Anwendungen	27 - 30
DMC für hochpräzise Bohrungen	31 - 34
DMF für Flachbohrungen	35 - 36
DMH für hochfeste Materialien	37 - 38
DMN für Nicht-Eisenmetallen	39

ANWENDUNGSHINWEISE

Anwendung	40 - 42
Sonderanfertigungen	43

SCHNITTDATEN

Standard Schnittdaten	44
-----------------------------	----

AUSTAUSCHBARE BOHRKRONEN FÜR UNVERGLEICHLICHE WERKZEUGSTANDZEIT UND BEARBEITUNGSLEISTUNG

- Spiralförmiger Nute, um das Anhaften von Spänen zwischen dem Körper und der Bohrung während der Bearbeitung zu verhindern.
- Werkzeugkörper aus hochwertigem Stahl mit überlegener Härte für hohe Verschleissfestigkeit.
- Grosse Auswahl an Geometrien für jede Bohranwendung.
- Fortschrittliche Qualitätsoptionen gewährleisten eine stabile, lange Werkzeugstandzeit.
- Innere Kühlmittelkanäle sorgen für eine effiziente Kühlung und Schmierung während des Bohrvorgangs.

New
ADD M^{MASTER} DRILL
 Werkzeugdurchmesser: ø4 - ø5.9 mm

DRILLMEISTER
 Werkzeugdurchmesser: ø6 - ø25.9 mm



Schneller und präziser Kopfwechsel mit fortschrittlichem Selbstklemmsystem

- Die Bohrkronen sind für hohe Zerspanungsbedingungen ausgelegt
- Ermöglicht einfaches und schnelles Indexieren der Krone

EIN EINZIGER BOHRKÖRPER KANN EINE REIHE VON BOHRKRONEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN GEOMETRIEN UND GRÖSSEN AUFNEHMEN. DIE BOHRKRONEN SIND IN 0,1-MM-SCHRITTEN ERHÄLTlich.



50

Bohrmöglichkeiten pro Bohrkörper

5 verschiedene Geometrien sind verfügbar, und jeder Bohrkörper kann 10 verschiedene Bohrkronengrößen aufnehmen

TID-F type
Bundanlage
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R type
Zylinderschaft
2xD, 3xD, 3.5xD, 5xD, 6xD, 8xD, 12xD



TIDC / TIDCF type
Gerade genutete Ausführung
3xD, 5xD können im Fas-Adapter TIDCF montiert werden



VARIATIONEN DES BOHRKÖRPERS

TID-F... type

- Konstante Werkzeuglänge durch Abstand Unterstützung
- Spannfläche für Side-Lock-Spannung



TID-R... type

- Werkzeuglänge kann innerhalb der Schaftlänge frei eingestellt werden
- Perfekt geeignet für Hydrodehnspannfutter



TID-R..E type

- Kostengünstige Option für externe Kühlmittelzuführung
- Werkzeuglänge kann innerhalb der Schaftlänge frei eingestellt werden

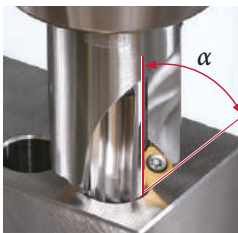


TIDC type

- Der Fas-Adapter kann auf dem geraden Bohrerschaft einfach ohne störende Trägerkanten montiert werden
- Spannfläche für seitliches Einspannen



- Bohren und Fasen in einem Arbeitsgang
3 unterschiedliche Faswinkel verfügbar.



$\alpha = 60^\circ$



$\alpha = 45^\circ$



$\alpha = 30^\circ$

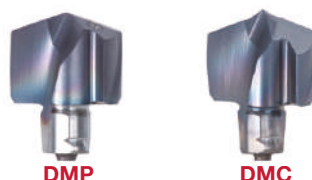


DIE WELTWEIT KLEINSTE AUSTAUSCHBARE BOHRKRONENSERIE

■ Jetzt erhältlich in den Durchmessern $\varnothing 4$ mm bis $\varnothing 25,9$ mm mit 0,1 mm Abstufungen.



- Kleinster austauschbarer Kronendurchmesser bis zu 4 mm
- Minimale Einrichtzeit mit einem speziellen Schlüssel
- Effiziente Kühlmittelzufuhr - exzellente Spanabfuhr + lange und stabile Werkzeugstandzeiten



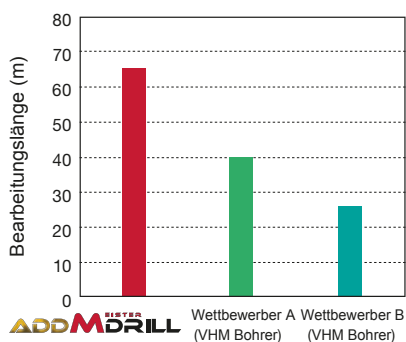
■ Schnelles und einfaches Einspannen mit einem einzigartigen Schlüssel, der mit jeder Krone geliefert wird.



Montierte Bohrkronen im Schlüssel



■ Gedrahte innere Kühlmittelbohrungen fördern eine effiziente Spanabfuhr und eine längere Lebensdauer des Werkzeugs.



P

Werkzeug : $\varnothing 5$ mm, L/D = 5
 Bohrkronen : DMP050
 Schneidstoff : AH725
 Material : SCM440 / 42CrMo4 (270HB)
 Schnittgeschw. : $V_c = 100$ m/min
 Vorschub : $f = 0,1$ mm/U
 Bohrtiefe : $H = 20$ mm
 Kühlung : Nass

Einzigartige Kühlmittelzufuhr



AUSWAHLHILFE FÜR BOHRKÖRPER

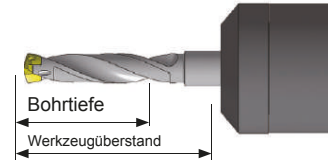
TID-typ



Bundanlage














Zylinderschaft



Hinweis: Nur für Zylinderschaft

Maximale Werkzeughöhe	Maximaler Werkzeughöheüberhang		Bereich der Bohrerndurchmesser (mm)	Werkzeughalter				
				Hydraulische Spannvorrichtung	Spannzange	Kraftspannfutter	Seitliche Spannung	Hülse
1.5xD	-	Flansch	ø6 - ø25.9		○	○	○	○
2xD	4xD	Rund	ø6 - ø16.9	○	○	○		
3xD	-	Flansch	ø6 - ø25.9		○	○	○	○
	4xD	Rund New	ø4 - ø5.9	○	○	○		
3.5xD	6xD	Rund	ø6 - ø19.9	○	○	○		
5xD	-	Flansch	ø6 - ø25.9		○	○	○	○
	6xD	Rund New	ø4 - ø5.9	○	○	○		
6xD	9xD	Rund	ø6 - ø19.9	○	○	○		
8xD	-	Flansch	ø7 - ø25.9		○	○	○	○
	11xD	Rund	ø6 - ø19.9	○	○	○		
12xD	-	Rund	ø8 - ø25.9	○	○	○		

AUSWAHLHILFE FÜR BOHRKRONEN

						
KOPF		Allgemein DPM	Hohe Genauigkeit DMC	Flachbohrer mit Zentrierspitze DMF	Verstärkte Konstruktion DMH	Nichteisenmetalle DMN
Bohrdurchmesser (mm)		4 - 25.9	4 - 25.9	6 - 25.9	6 - 25.5	10 - 19.9
P	Stahl	★	★	★	★	
M	Rostfreier Stahl	★	★	★	★	
K	Eisenguss	★	★	★	★	
N	Nichteisenmetall	☆	☆	☆		★
S	Hitzeb. Legierungen	★	★	★	★	
H	Gehärteter Stahl	☆	★	★	★	
Bohrtiefe	1.5xD	●	●	●	●	●
	3xD	●	●	●	●	●
	5xD	●	●	●	●	●
	6xD	○	●	●	○	●
	8xD	○	●	●	○	●
	12xD	○	●	○	○	○
		Ovale Oberfläche		★	☆	
	Flacher Boden			★		
	Unebene Oberfläche Eingang/Ausgang	☆	☆	★		☆
	Enge Tiefe Durchgangsloch	☆	☆		★	☆
	Externes Kühlmittel	★	☆	☆	☆	
	Kanten verschleiss				★	

★ 1. Wahl

● Bohren ohne Vorbohren möglich

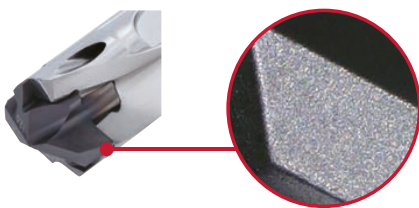
☆ 2. Wahl

○ Vorbohren wird empfohlen

KRONENBOHRER FÜR HERVORRAGENDE STANDZEITEN

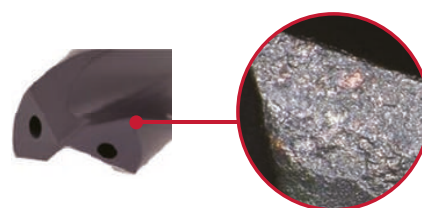
- Austauschbare Bohrkronen stehen für stabile und lange Standzeiten, zudem entfällt die Notwendigkeit der Werkzeugaufbereitung

Nebenschneide – DrillMeister Bohrerspitze



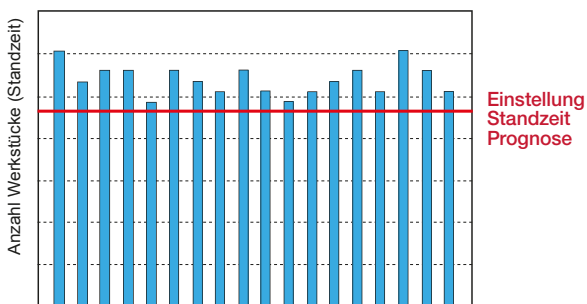
- Schneidkronen ist immer neu und zuverlässig
- Optimierte Beschichtungsdicke verlängert die Standzeit
- Konstante Beschichtungsqualität ermöglicht eine verlässliche Vorhersehbarkeit der Standzeit

Nebenschneide – Spitze Vollhartmetallbohrer (Nach Aufbereitung)



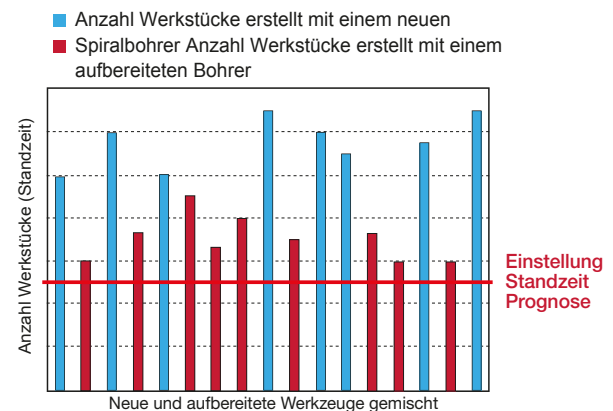
- Übermässige Schichtdicke durch mehrere Nachbeschichtungsprozesse
- Spröde äussere Schicht durch übermässige Nachbeschichtung
- Resultat: Unvorhersehbare Standzeiten

Standzeitschwankungen bei Wechselbohrkronen



- Lange und vorhersehbare Standzeiten ermöglichen es in grösseren Arbeitsabschnitten sicher zu planen

Standzeitschwankungen bei Vollhartmetallbohrern

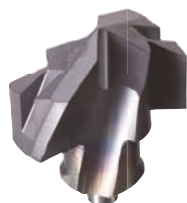


- Die Standzeitprognose wird entsprechend der niedrigsten Werkzeugstandzeit festgelegt

DMP BOHRKRONE - FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

Erweiterte Bohrkronenvariationen für noch höhere Leistung

DMP Bohrkronen



- Universelle Krone
- Für eine Vielzahl an Werkstoffen und Anwendungen geeignet
- Leichter Schnitt aufgrund der scharfen Schneide

Einzigartige Schneidkantenpräparation

- Schneidkantenvergleich (neuer Kopf)

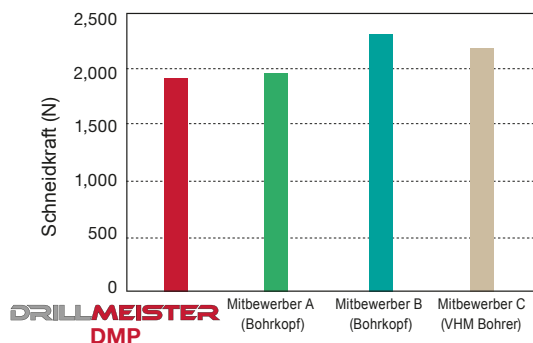


Effektiv verbesserte Haftfestigkeit der Beschichtung



Mitbewerber

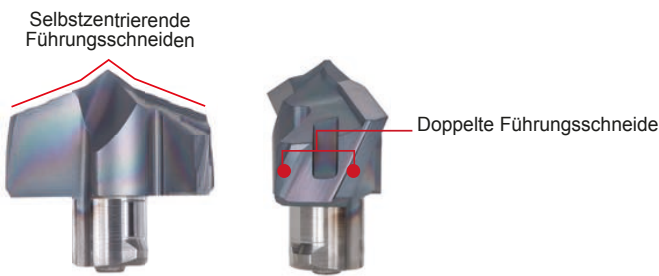
Geringe Schnittkraft gewährleistet stabiles Bohren



Werkzeug	: ø12 mm, L/D = 3
Bohrkrone	: DMP120
Schneidstoff	: AH9130
Material	: S55C / C55
Schnittgeschw.	: $V_c = 120$ m/min
Vorschub	: $f = 0.2$ mm/U
Bohrtiefe	: $H = 30$ mm
Kühlung	: Nass

DMC BOHRKRONE - FÜR HOCHPRÄZISE BOHRUNGEN

DMC Bohrkronen - Hochakurate Bohrbearbeitung

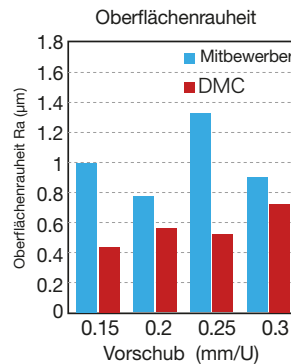
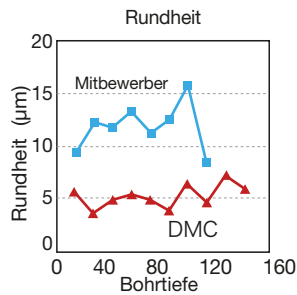
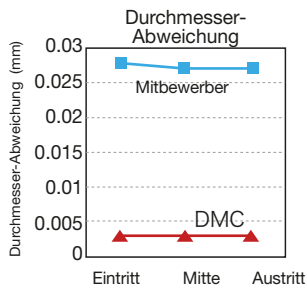


- Innovativ geformte Bohrerspitze für einen weichen Bohrereintritt. Kein Vorbohren bei 12xD Bohrbearbeitungen erforderlich
- Übertroffene Lochdurchmessergenauigkeit und Rundheit
- Doppelte Führungsschneiden sorgen für überragende Oberflächengüte und Geradheit der Löcher



Schnittdaten: $V_c = 100 \text{ m/min}$, $f = 0.3 \text{ mm/U}$
 Bohrer-Ø: $\varnothing 13$, L/D = 12 (Ohne Pilotbohrung)
 Werkstoff: C55

Bohrgenauigkeit



Schnittdaten : $V_c = 100 \text{ m/min}$,
 $f = 0.25 \text{ mm/U}$
 Werkzeug : $\varnothing 14$, L/D = 5
 Gemessen bei : 30 mm
 Werkstoff : C55

DMF - FÜR FLACHBOHRUNGEN

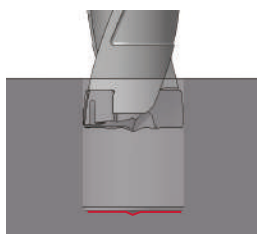
- Optimiertes Schneidendesign für effizientes Bohren von Bohrungen mit flachem Grund

Neu

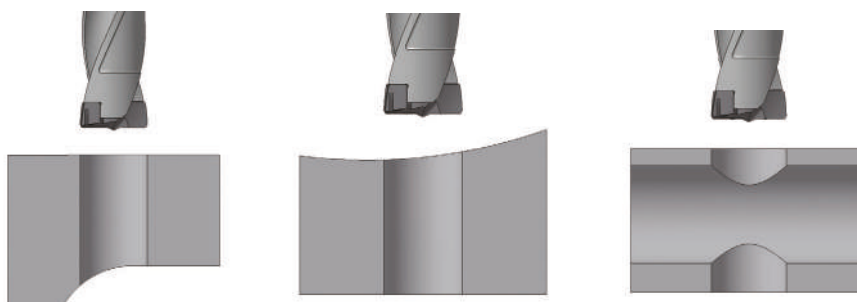
DMF DrillMeister Bohrkronen mit flachem Schneidendesign

- Flaches Schneidendesign mit Zentrierspitze für sanften Bohrereintritt
- Deutlich reduzierte Radialkräfte versprechen stabile Bohrungen für komplexe Oberflächen beim Bohrerein- und -austritt
- Stabile Bohrbearbeitungen mit langem Überhang von bis zu $L/D = 8$ ohne Pilotbohrung

180° flache Schneide erzeugt Bohrungen mit geradem Boden. Ideal für Zylinderkopfschrauben



- Lösung für ein breites Anwendungsspektrum komplexer Oberflächen



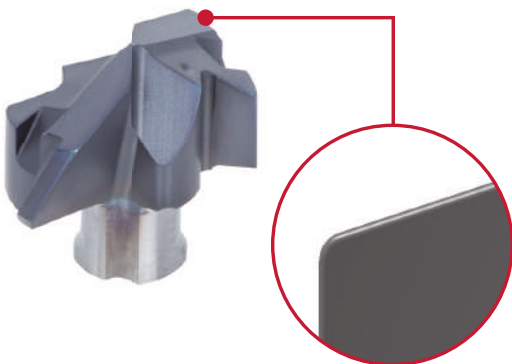
DMH - FÜR HOCHFESTE MATERIALIEN

■ Lange Standzeiten bei anspruchsvollen Bohrbearbeitungen

Neu

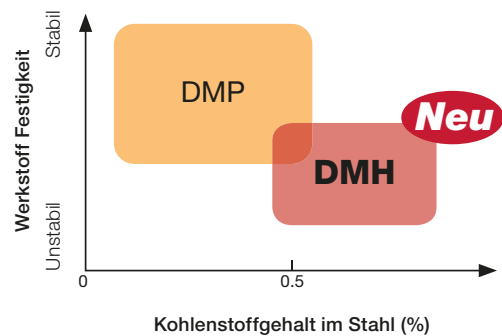
DMH mit verstärktem Schneidkantendesign für hohe Zähigkeit

- Stabiles Schneidkantendesign verhindert Brechen der Schneidkante bei anspruchsvollen Prozessen
- Vielseitiger und verschleißfester AH9130 Schneidstoff für längere Standzeiten

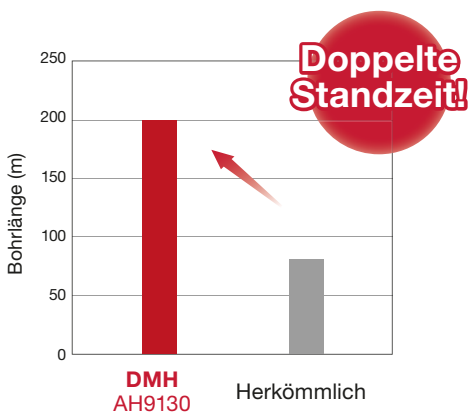


Stabiles Schneidkantendesign

■ DMH Anwendungsbereich



■ Längere Standzeiten ohne Kantenbrüche



DMH
AH9130

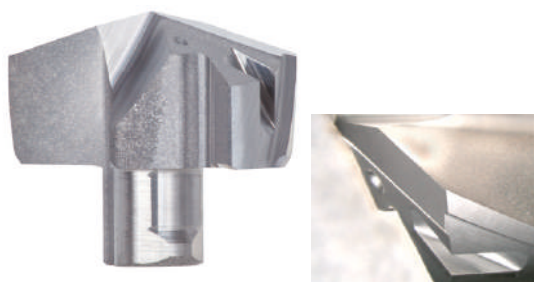


Herkömmlich



P	Werkzeug	: $\varnothing 13.7$ mm, L/D = 3
	Werkstoff	: Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt
	Bohrkrone	: DMH137
	Schneidstoff	: AH9130
	Schnittgeschw.	: $V_c = 90$ m/min
	Vorschub	: $f = 0.3$ mm/U
	Bohrtiefe	: $H = 20$ mm
	Kühlung	: Aussen (Emulsion)

DMN - FÜR NICHTEISENMETALLE



Die scharfe und unbeschichtete Schneide verhindert Aufbauschneiden und sorgt für eine gute Spanabfuhr beim Bohren von Nichteisenmetallen.

Span-Kontrolle



Aluminiumlegierung
(A5052)



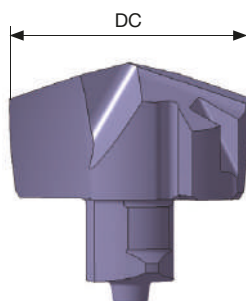
Aluminium-Gusslegierung
(ADC12)

N

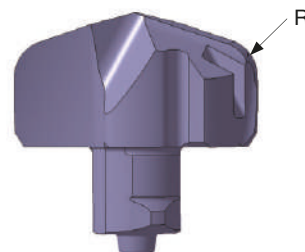
Werkzeug	: ø13.7 mm, L/D =
Bohrkrone	5 : DMN137
Klasse	: KS15F
Schnittgeschw.	: $V_c = 200$ m/min
Vorschub	: $f = 0.4$ mm/U
Bohrtiefe	: $H = 40$ mm
Kühlung	: Nass

MASSGESCHNEIDERTE BOHRKRONEN

- Sonderbohrdiameter in 0,01 mm Schritten können auf Anfrage für jeden Kronentyp hergestellt werden
- Spezielle Kantenausführungen können auf Anfrage hergestellt werden



Ex. DMP1902 AH9130 ($\phi 19.02 + 0.018 / 0$)
 DMC1332 AH9130 ($\phi 13.32 + 0.018 / 0$)
 DMF0928 AH9130 ($\phi 9.28 + 0.018 / 0$)

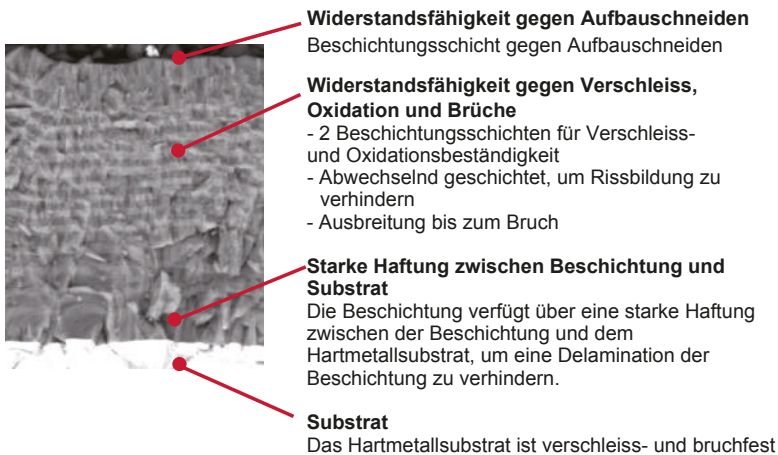


Ex. Radiusschulter-Design

NEUESTE BESCHICHTUNG OPTIMIERT FÜR LÄNGERE STANDZEITEN

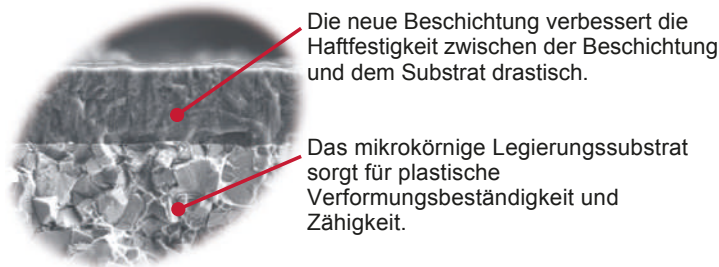
AH9130 New

Die einzigartige Nano-Multilayer-Beschichtung wird durch Tungaloy's ermöglicht modernste Beschichtungstechnologie, die 3 Hauptmerkmale aufweist. Diese Beschichtung erreicht eine sehr ausgewogene Verschleißfestigkeit und Abplatzung Beständigkeit, Säurebeständigkeit, Auflösungsbeständigkeit und hohe Haftfestigkeit.



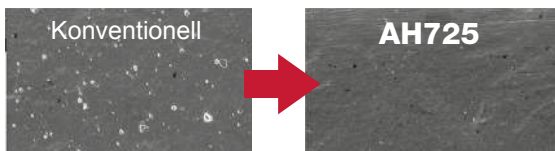
AH725 PREMIUMTEC

Zuverlässige PVD-Sorte ist für verschiedene Materialien geeignet

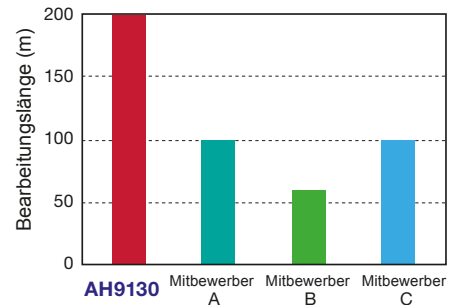


Super Flash-Beschichtung

"Premiumtec" verbessert die Oberflächenqualität der Beschichtung insgesamt

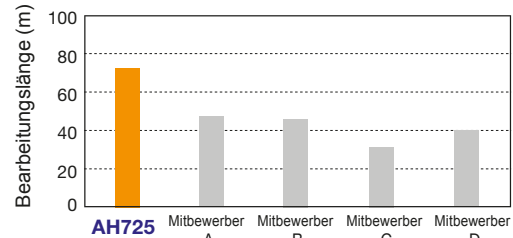


Werkzeugstandzeit bei der Bearbeitung von Kohlenstoffstahl (S55C / C55)



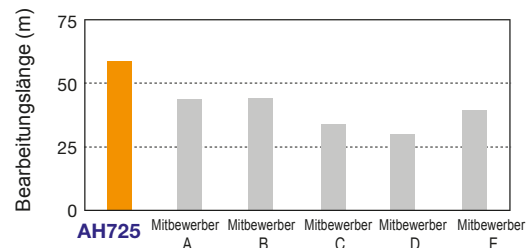
P Werkzeug : $\phi 14$ mm, L/D = 5
Schnittgeschwindigkeit : $V_c = 100$ m/min
Vorschub : $f = 0.25$ mm/U
Tiefe der Bohrung : $H = 60$ mm (Sackloch)

Werkzeugstandzeit bei der Bearbeitung von Kohlenstoffstahl (S55C / C55)



P Werkzeug : $\phi 12$ mm, L/D = 3
Schnittgeschwindigkeit : $V_c = 100$ m/min
Vorschub : $f = 0.25$ mm/U
Tiefe der Bohrung : $H = 36$ mm (Sackloch)

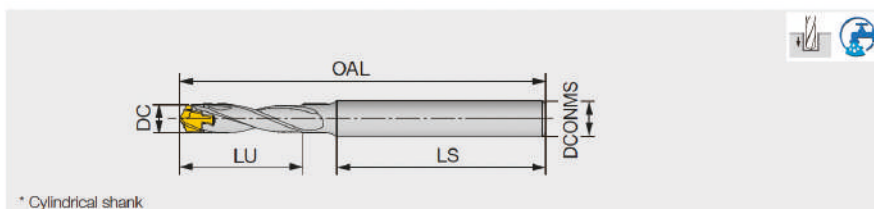
Werkzeugstandzeit bei der Bearbeitung von duktilem Gusseisen (FCD600 / GGG60 / 600-3)



K Werkzeug : $\phi 12$ mm, L/D = 3
Schnittgeschwindigkeit : $V_c = 150$ m/min
Vorschub : $f = 0.25$ mm/U
Tiefe der Bohrung : $H = 36$ mm (Sackloch)

BOHRKÖRPER

TID-R L/D=3 | mit Zylinderschaft



* Cylindrical shank

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCONMS	LU	LS	DMP	DMC	Taschenformat	Kopf
TID040R06-3	165.20	4 - 4.4	6	13	35	57.7	58.1	4	DM*040 - DM*044
TID045R06-3	165.20	4.5 - 4.9	6	14	35	59.7	59.9	4.5	DM*045 - DM*049
TID050R06-3	165.20	5 - 5.4	6	16	35	61.4	61.8	5	DM*050 - DM*054
TID055R06-3	165.20	5.5 - 5.9	6	17	35	64	64.3	5.5	DM*055 - DM*059

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich. Beim Bohrer-Durchmessern von 8.0 mm bis 9.9 mm ist der Abstand zwischen Bohrer-Schulter und Schaftboden bei montiertem DMC-Bohrkopf 0.3 mm kürzer als im Vergleich zu einem montierten DMP-Bohrkopf der entsprechenden Grössen. Die gilt auch für die Abstände bei anderen Bohrer-Durchmessern.

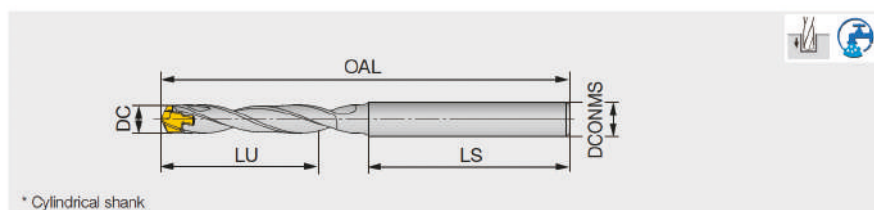
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø4 - ø5.9	+0.04 / 0

Ersatzteile



Bezeichnung	Spanschlüssel
TID040-045	K-TID4-4.99
TID050-055	K-TID5-5.99

TID-R L/D=5 | mit Zylinderschaft



* Cylindrical shank

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCONMS	LU	LS	DMP	DMC	Taschenformat	Kopf
TID040R06-5	191.80	4 - 4.4	6	21	35	65.7	66.1	4	DM*040 - DM*044
TID045R06-5	191.80	4.5 - 4.9	6	23	35	68.7	68.9	4.5	DM*045 - DM*049
TID050R06-5	191.80	5 - 5.4	6	26	35	71.3	71.6	5	DM*050 - DM*054
TID055R06-5	191.80	5.5 - 5.9	6	28	35	74.2	74.5	5.5	DM*055 - DM*059

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich. Beim Bohrer-Durchmessern von 8.0 mm bis 9.9 mm ist der Abstand zwischen Bohrer-Schulter und Schaftboden bei montiertem DMC-Bohrkopf 0.3 mm kürzer als im Vergleich zu einem montierten DMP-Bohrkopf der entsprechenden Grössen. Die gilt auch für die Abstände bei anderen Bohrer-Durchmessern.

Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø4 - ø5.9	+0.05 / 0

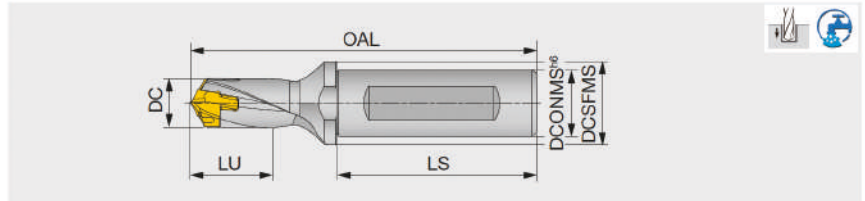
Ersatzteile



Bezeichnung	Spanschlüssel
TID040-045	K-TID4-4.99
TID050-055	K-TID5-5.99

BOHRKÖRPER

TID-F L/D=1.5 | mit Bundanlage



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	DCS FMS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID060F12-1.5	144.20	6 - 6.4	12	16	10	45	67.9	68	67	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-1.5	144.20	6.5 - 6.9	12	16	11	45	68.9	69.1	68	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-1.5	144.20	7 - 7.4	12	16	12	45	70	70.4	69.1	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-1.5	144.20	7.5 - 7.9	12	16	13	45	70.7	71.2	69.8	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-1.5	144.20	8 - 8.9	12	16	14	45	72.3	72.4	71.4	8	DM*080 - DM*089
TID090F12-1.5	144.20	9 - 9.9	12	16	16	45	74.2	74.3	73.1	9	DM*090 - DM*099
TID100F16-1.5	158.90	10 - 10.9	16	20	17	48	79.1	79.7	77.7	10	DM*100 - DM*109
TID110F16-1.5	167.30	11 - 11.9	16	20	19	48	81	81.6	79.4	11	DM*110 - DM*119
TID120F16-1.5	167.30	12 - 12.9	16	20	20	48	82.8	83.4	81.2	12	DM*120 - DM*129
TID130F16-1.5	176.40	13 - 13.9	16	20	22	48	84.9	85.7	83	13	DM*130 - DM*139
TID140F16-1.5	176.40	14 - 14.9	16	20	24	48	89	89.8	87	14	DM*140 - DM*149
TID150F20-1.5	182.00	15 - 15.9	20	25	26	50	96	96.9	93.9	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-1.5	182.00	16 - 16.9	20	25	27	50	99.1	100.1	96.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-1.5	204.40	17 - 17.9	20	25	29	50	102.2	103.2	99.7	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-1.5	204.40	18 - 18.9	25	32	30	56	111.3	112.4	108.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-1.5	226.80	19 - 19.9	25	32	33	56	114.3	115.4	111.3	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-1.5	226.80	20 - 20.9	25	32	34	56	117.4	118.6	115.1	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-1.5	270.90	21 - 21.9	25	32	36	56	120.5	121.7	118	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-1.5	270.90	22 - 22.9	25	32	37	56	123.6	124.8	120.9	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-1.5	301.70	23 - 23.9	32	42	39	60	130.6	132	127.8	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-1.5	301.70	24 - 24.9	32	42	40	60	133.7	135.1	130.7	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-1.5	333.20	25 - 25.9	32	42	43	60	136.8	138.3	133.7	25	DM*250 - DM*259

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich. Beim Bohrer-Durchmessern von 8.0 mm bis 9.9 mm ist der Abstand zwischen Bohrer-Schulter und Schaftboden bei montiertem DMC-Bohrkopf 0.3 mm kürzer als im Vergleich zu einem montierten DMP-Bohrkopf der entsprechenden Grössen. Die gilt auch für die Abstände bei anderen Bohrer-Durchmessern.

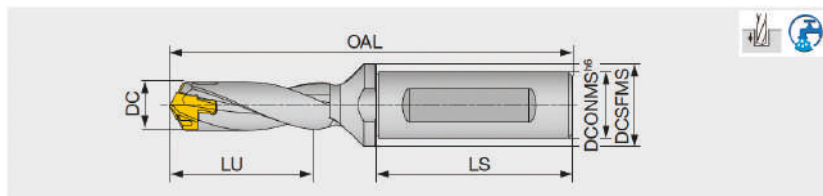
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø6 - ø17.9	+0.03 / 0
ø18 - ø25.9	+0.035 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID060-090	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99
TID200-250	K-TID20-26.99

BOHRKÖRPER

TID-F L/D=3 | mit Bundanlage



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	DCS FMS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID060F12-3	165.20	6 - 6.4	12	16	19	45	76.9	77	76	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-3	165.20	6.5 - 6.9	12	16	21	45	78.7	78.8	77.8	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-3	165.20	7 - 7.4	12	16	22	45	80.5	80.9	79.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-3	165.20	7.5 - 7.9	12	16	24	45	82	82.4	81.1	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-3	165.20	8 - 8.4	12	16	26	45	84.3	84.4	83.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-3	172.90	8.5 - 8.9	12	16	28	45	85.8	85.9	84.9	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-3	172.90	9 - 9.4	12	16	29	45	87.7	87.8	86.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-3	172.90	9.5 - 9.9	12	16	31	45	89.2	89.3	88.1	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-3	175.70	10 - 10.4	16	20	32	48	94.1	94.7	92.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-3	179.90	10.5 - 10.9	16	20	34	48	95.6	96.2	94.2	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-3	179.90	11 - 11.4	16	20	35	48	97.5	98.1	95.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-3	179.90	11.5 - 11.9	16	20	37	48	99	99.6	97.4	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-3	179.90	12 - 12.4	16	20	38	48	100.8	101.4	99.2	12	DM*120 - DM*124
TID125F16-3	182.70	12.5 - 12.9	16	20	39	48	102.3	102.9	100.7	12	DM*125 - DM*129
TID130F16-3	182.70	13 - 13.4	16	20	41	48	104.4	105.2	102.5	13	DM*130 - DM*134
TID135F16-3	182.70	13.5 - 13.9	16	20	44	48	105.9	106.7	104	13	DM*135 - DM*139
TID140F16-3	182.70	14 - 14.4	16	20	45	48	110	110.8	108	14	DM*140 - DM*144
TID145F16-3	182.70	14.5 - 14.9	16	20	47	48	111.5	112.3	109.5	14	DM*145 - DM*149
TID150F20-3	195.30	15 - 15.9	20	25	48	50	118.5	119.4	116.4	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-3	195.30	16 - 16.9	20	25	51	50	123.1	124.1	120.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-3	217.70	17 - 17.9	20	25	54	50	127.7	128.7	125.2	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-3	217.70	18 - 18.9	25	32	57	56	138.3	139.4	135.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-3	240.80	19 - 19.9	25	32	61	56	142.8	143.9	139.8	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-3	266.70	20 - 20.9	25	32	64	56	147.4	148.6	145.1	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-3	321.30	21 - 21.9	25	32	67	56	152	153.2	149.5	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-3	321.30	22 - 22.9	25	32	70	56	156.6	157.8	153.9	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-3	356.30	23 - 23.9	32	42	73	60	165.1	166.5	162.3	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-3	356.30	24 - 24.9	32	42	76	60	169.7	171.1	166.7	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-3	396.90	25 - 25.9	32	42	80	60	174.3	175.8	171.2	25	DM*250 - DM*259

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich.
 Beim Bohrer-Durchmessern von 8.0 mm bis 9.9 mm ist der Abstand zwischen Bohrer-Schulter und Schaftboden bei montiertem DMC-Bohrkopf 0.3 mm kürzer als im Vergleich zu einem montierten DMP-Bohrkopf der entsprechenden Grössen. Die gilt auch für die Abstände bei anderen Bohrer-Durchmessern.

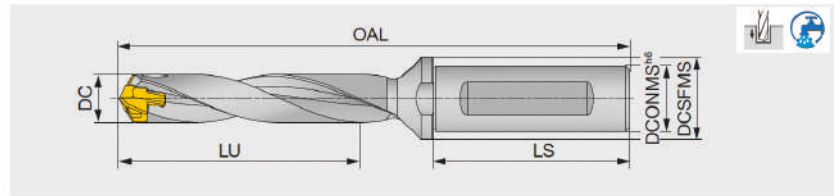
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø6 - ø17.9	+0.04 / 0
ø18 - ø25.9	+0.045 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99
TID200-250	K-TID20-26.99

BOHRKÖRPER

TID-F L/D=5 | mit Bundanlage



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	DCS FMS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID060F12-5	191.80	6 - 6.4	12	16	31	45	88.9	89	88	6	DM*060 - DM*064
TID065F12-5	191.80	6.5 - 6.9	12	16	34	45	91.7	91.8	90.8	6.5	DM*065 - DM*069
TID070F12-5	191.80	7 - 7.4	12	16	36	45	94.5	94.9	93.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-5	191.80	7.5 - 7.9	12	16	39	45	97	97.4	96.1	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-5	191.80	8 - 8.4	12	16	42	45	100.3	100.4	99.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-5	200.20	8.5 - 8.9	12	16	45	45	102.8	102.9	101.9	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-5	200.20	9 - 9.4	12	16	47	45	105.7	105.8	104.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-5	200.20	9.5 - 9.9	12	16	50	45	108.2	108.3	107.1	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-5	207.20	10 - 10.4	16	20	52	48	114.1	114.7	112.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-5	216.30	10.5 - 10.9	16	20	55	48	116.6	117.2	115.2	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-5	216.30	11 - 11.4	16	20	57	48	119.5	120.1	117.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-5	216.30	11.5 - 11.9	16	20	60	48	122	122.6	120.4	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-5	216.30	12 - 12.4	16	20	62	48	124.8	125.4	123.2	12	DM*120 - DM*124
TID125F16-5	233.10	12.5 - 12.9	16	20	64	48	127.3	127.9	125.7	12	DM*125 - DM*129
TID130F16-5	233.10	13 - 13.4	16	20	67	48	130.4	131.2	128.5	13	DM*130 - DM*134
TID135F16-5	233.10	13.5 - 13.9	16	20	71	48	132.9	133.7	131	13	DM*135 - DM*139
TID140F16-5	233.10	14 - 14.4	16	20	73	48	138	138.8	136	14	DM*140 - DM*144
TID145F16-5	240.10	14.5 - 14.9	16	20	76	48	140.5	141.3	138.5	14	DM*145 - DM*149
TID150F20-5	250.60	15 - 15.9	20	25	78	50	148.5	149.4	146.4	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-5	250.60	16 - 16.9	20	25	83	50	155.1	156.1	152.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-5	280.70	17 - 17.9	20	25	88	50	161.7	162.7	159.2	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-5	280.70	18 - 18.9	25	32	93	56	174.3	175.4	171.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-5	308.70	19 - 19.9	25	32	99	56	180.8	181.9	177.8	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-5	308.70	20 - 20.9	25	32	104	56	187.6	188.8	185.3	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-5	374.50	21 - 21.9	25	32	109	56	194.2	195.4	191.8	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-5	374.50	22 - 22.9	25	32	114	56	200.8	202.1	198.1	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-5	410.90	23 - 23.9	32	42	119	60	211.3	212.7	208.5	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-5	410.90	24 - 24.9	32	42	124	60	217.9	219.3	214.9	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-5	462.00	25 - 25.9	32	42	130	60	224.5	226	221.4	25	DM*250 - DM*259

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich. Beim Bohrer-Durchmesser von 8.0 mm bis 9.9 mm ist der Abstand zwischen Bohrer-Schulter und Schaftboden bei montiertem DMC-Bohrkopf 0.3 mm kürzer als im Vergleich zu einem montierten DMP-Bohrkopf der entsprechenden Grössen. Die gilt auch für die Abstände bei anderen Bohrer-Durchmessern.

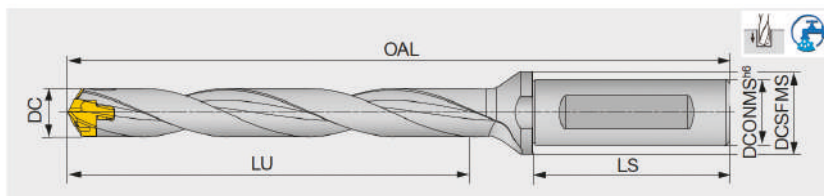
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø6 - ø25.9	+0.05 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99
TID200-250	K-TID20-26.99

BOHRKÖRPER

TID-F L/D=8 | mit Bundanlage



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	DCS FMS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID070F12-8	228.20	7 - 7.4	12	16	57	45	115.5	115.9	114.6	7	DM*070 - DM*074
TID075F12-8	228.20	7.5 - 7.9	12	16	61	45	119.5	119.9	118.6	7	DM*075 - DM*079
TID080F12-8	228.20	8 - 8.4	12	16	66	45	124.3	124.4	123.4	8	DM*080 - DM*084
TID085F12-8	240.10	8.5 - 8.9	12	16	70	45	128.3	128.4	127.4	8	DM*085 - DM*089
TID090F12-8	240.10	9 - 9.4	12	16	74	45	132.7	132.8	131.6	9	DM*090 - DM*094
TID095F12-8	240.10	9.5 - 9.9	12	16	78	45	136.7	136.8	135.6	9	DM*095 - DM*099
TID100F16-8	248.50	10 - 10.4	16	20	82	48	144.1	144.7	142.7	10	DM*100 - DM*104
TID105F16-8	261.10	10.5 - 10.9	16	20	86	48	148.1	148.7	146.7	10	DM*105 - DM*109
TID110F16-8	261.10	11 - 11.4	16	20	90	48	152.5	153.1	150.9	11	DM*110 - DM*114
TID115F16-8	261.10	11.5 - 11.9	16	20	94	48	156.5	157.1	154.9	11	DM*115 - DM*119
TID120F16-8	261.10	12 - 12.4	16	20	98	48	160.8	161.4	159.2	12	DM*120 - DM*124
TID125F16-8	261.10	12.5 - 12.9	16	20	102	48	164.8	165.4	163.2	12	DM*125 - DM*129
TID130F16-8	278.60	13 - 13.4	16	20	106	48	169.4	170.2	167.5	13	DM*130 - DM*134
TID135F16-8	278.60	13.5 - 13.9	16	20	111	48	173.4	174.2	171.5	13	DM*135 - DM*139
TID140F16-8	278.60	14 - 14.4	16	20	115	48	180	180.8	178	14	DM*140 - DM*144
TID145F16-8	278.60	14.5 - 14.9	16	20	119	48	184	184.8	182	14	DM*145 - DM*149
TID150F20-8	285.60	15 - 15.9	20	25	123	50	193.5	194.4	191.4	15	DM*150 - DM*159
TID160F20-8	301.70	16 - 16.9	20	25	131	50	203.1	204.1	200.8	16	DM*160 - DM*169
TID170F20-8	336.00	17 - 17.9	20	25	139	50	212.7	213.7	210.2	17	DM*170 - DM*179
TID180F25-8	336.00	18 - 18.9	25	32	147	56	228.3	229.4	225.5	18	DM*180 - DM*189
TID190F25-8	370.30	19 - 19.9	25	32	156	56	237.8	238.9	234.8	19	DM*190 - DM*199
TID200F25-8	370.30	20 - 20.9	25	32	164	56	247.4	248.6	245.1	20	DM*200 - DM*209
TID210F25-8	448.70	21 - 21.9	25	32	172	56	257	258.2	254.5	21	DM*210 - DM*219
TID220F25-8	448.70	22 - 22.9	25	32	180	56	266.6	267.8	263.9	22	DM*220 - DM*229
TID230F32-8	493.50	23 - 23.9	32	42	188	60	280.1	281.5	277.3	23	DM*230 - DM*239
TID240F32-8	493.50	24 - 24.9	32	42	196	60	289.7	291.1	286.7	24	DM*240 - DM*249
TID250F32-8	553.00	25 - 25.9	32	42	205	60	299.3	300.8	296.2	25	DM*250 - DM*259

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich. Beim Bohrer-Durchmesser von 8.0 mm bis 9.9 mm ist der Abstand zwischen Bohrer-Schulter und Schaftboden bei montiertem DMC-Bohrkopf 0.3 mm kürzer als im Vergleich zu einem montierten DMP-Bohrkopf der entsprechenden Grössen. Die gilt auch für die Abstände bei anderen Bohrer-Durchmessern.

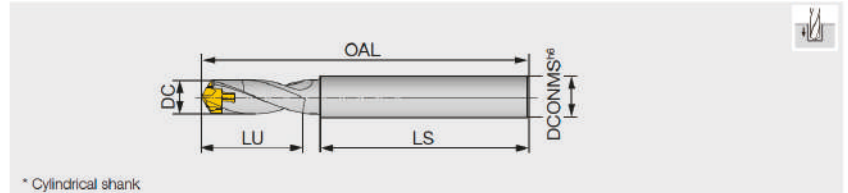
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø7 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø25.9	+0.055 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID070-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99
TID200-250	K-TID20-26.99

BOHRKÖRPER

TID-R-2E L/D=2 | mit Zylinderschaft (für externe Kühlmittelzufuhr)



* Cylindrical shank

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID060R8-2E	120.40	6 - 6.4	8	12	45	66.1	66.2	65.2	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-2E	120.40	6.5 - 6.9	8	13	45	67.2	67.3	66.3	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-2E	120.40	7 - 7.4	8	13	45	68	68.4	67.1	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-2E	120.40	7.5 - 7.9	8	14	45	69	69.4	68.1	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-2E	120.40	8 - 8.9	10	15	50	75.2	75.3	74.3	8	DM*080 - DM*089
TID090R10-2E	120.40	9 - 9.9	10	17	50	77.4	77.5	76.3	9	DM*090 - DM*099
TID100R12-2E	132.30	10 - 10.9	12	22	60	94.3	94.9	92.9	10	DM*100 - DM*109
TID110R12-2E	139.30	11 - 11.9	12	24	60	96.5	97.1	94.9	11	DM*110 - DM*119
TID120R14-2E	139.30	12 - 12.9	14	26	65	103.6	104.2	102	12	DM*120 - DM*129
TID130R14-2E	147.00	13 - 13.9	14	27	65	108.8	109.6	106.9	13	DM*130 - DM*139
TID140R16-2E	147.00	14 - 14.9	16	29	70	115	115.8	113	14	DM*140 - DM*149
TID150R16-2E	151.90	15 - 15.9	16	32	70	118	118.9	115.9	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-2E	151.90	16 - 16.9	18	33	70	122.2	123.2	119.9	16	DM*160 - DM*169

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich (Kein Unterschied für die Bohrschulter)

Wenn Sie den Bohrer mit einer höheren Vorschubgeschwindigkeit verwenden, stellen Sie sicher, dass eine axiale Abstützung vorhanden ist, indem Sie die Überhang-Einstellschraube am Schaftende des Bohrers im Werkzeughalter platzieren. Dies verhindert, dass eine hohe Schubkraft den Bohrer während des Bohrens in den Halter zurückschiebt. Stellen Sie sicher, dass Sie beim axialen Einstellen des Schafts im Halter den erforderlichen Bohrer-Überhang und gleichzeitig die mindestens notwendige Mindestklemmlänge (LSCN) im Halter erzielen (Herstellerangabe).

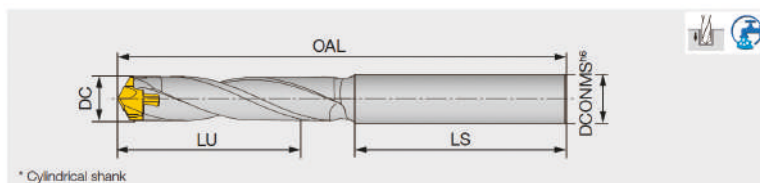
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø6 - ø16.9	+0.04 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-160	K-TID10-19.99

BOHRKÖRPER

TID-R L/D=3.5 | mit Zylinderschaft



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID060R8-3.5	167.30	6 - 6.4	8	21	45	75.6	75.8	74.8	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-3.5	167.30	6.5 - 6.9	8	23	45	77.5	77.6	76.6	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-3.5	167.30	7 - 7.4	8	25	45	79.1	79.5	78.2	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-3.5	167.30	7.5 - 7.9	8	26	45	80.8	81.3	80	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-3.5	167.30	8 - 8.4	10	28	50	87.8	87.9	86.9	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-3.5	175.70	8.5 - 8.9	10	30	50	89.5	89.7	88.6	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-3.5	175.70	9 - 9.4	10	32	50	91.4	91.6	90.4	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-3.5	175.70	9.5 - 9.9	10	33	50	93.2	93.3	92.1	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-3.5	177.80	10 - 10.4	12	42	60	114	114.7	112.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-3.5	181.30	10.5 - 10.9	12	44	60	115.7	116.3	114.4	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-3.5	180.60	11 - 11.4	12	46	65	123.1	123.8	121.6	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-3.5	179.20	11.5 - 11.9	12	48	65	124.8	125.4	123.2	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-3.5	179.20	12 - 12.4	14	50	65	127.2	127.8	125.6	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-3.5	182.00	12.5 - 12.9	14	52	65	128.8	129.5	127.3	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-3.5	182.00	13 - 13.4	14	54	65	132.7	133.5	130.9	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-3.5	184.10	13.5 - 13.9	14	56	65	134.4	135.2	132.5	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-3.5	182.00	14 - 14.4	16	58	70	142.2	143	140.2	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-3.5	182.00	14.5 - 14.9	16	60	70	143.8	144.7	141.9	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-3.5	194.60	15 - 15.9	16	64	70	148.4	149.4	146.3	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-3.5	194.60	16 - 16.9	18	68	70	153.9	154.9	151.7	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-3.5	217.00	17 - 17.9	18	72	70	158.5	159.4	155.9	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-3.5	217.00	18 - 18.9	20	76	70	164	165.1	161.2	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-3.5	242.90	19 - 19.9	20	80	70	168.4	169.5	165.4	19	DM*190 - DM*199

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich (Kein Unterschied für die Bohrschulter)

Wenn Sie den Bohrer mit einer höheren Vorschubgeschwindigkeit verwenden, stellen Sie sicher, dass eine axiale Abstützung vorhanden ist, indem Sie die Überhang-Einstellschraube am Schaftende des Bohrers im Werkzeughalter platzieren. Dies verhindert, dass eine hohe Schubkraft den Bohrer während des Bohrens in den Halter zurückschiebt. Stellen Sie sicher, dass Sie beim axialen Einstellen des Schafts im Halter den erforderlichen Bohrer-Überhang und gleichzeitig die mindestens notwendige Mindestklemmlänge (LSCN) im Halter erzielen (Herstellerangabe).

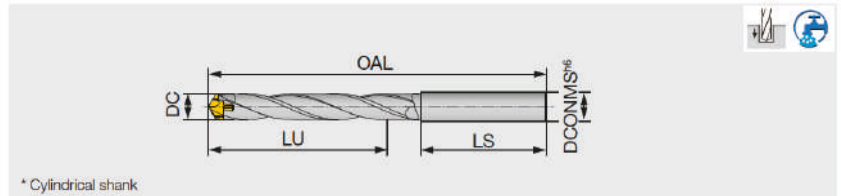
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø6 - ø16.9	+0.04 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99

BOHRKÖRPER

TID-R L/D=6 | mit Zylinderschaft



* Cylindrical shank

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID060R8-6	201.60	6 - 6.4	8	36	45	91.6	91.8	90.8	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-6	201.60	6.5 - 6.9	8	39	45	94.7	94.9	93.9	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-6	201.60	7 - 7.4	8	42	45	97.6	98	96.7	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-6	201.60	7.5 - 7.9	8	45	45	100.6	101	99.7	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-6	201.60	8 - 8.4	10	48	50	108.8	108.9	107.9	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-6	211.40	8.5 - 8.9	10	51	50	111.8	111.9	110.9	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-6	211.40	9 - 9.4	10	54	50	114.9	115.1	113.9	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-6	211.40	9.5 - 9.9	10	57	50	117.9	118.1	116.9	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-6	217.70	10 - 10.4	12	68	60	140	140.7	138.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-6	230.30	10.5 - 10.9	12	71	60	142.9	143.6	141.6	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-6	230.30	11 - 11.4	12	75	65	151.6	152.3	150.1	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-6	230.30	11.5 - 11.9	12	78	65	154.5	155.2	153	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-6	230.30	12 - 12.4	14	81	65	158.2	158.8	156.6	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-6	245.70	12.5 - 12.9	14	84	65	161.1	161.7	159.5	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-6	245.70	13 - 13.4	14	88	65	166.2	167	164.4	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-6	245.70	13.5 - 13.9	14	91	65	169.2	169.9	167.3	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-6	245.70	14 - 14.4	16	94	70	178.2	179	176.2	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-6	253.40	14.5 - 14.9	16	97	70	181.1	181.9	179.1	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-6	265.30	15 - 15.9	16	104	70	188.2	189.1	186.1	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-6	265.30	16 - 16.9	18	110	70	196.2	197.2	193.9	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-6	297.50	17 - 17.9	18	117	70	203.2	204.2	200.7	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-6	297.50	18 - 18.9	20	124	70	211.3	212.3	208.4	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-6	326.90	19 - 19.9	20	130	70	218.1	219.2	215.1	19	DM*190 - DM*199

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich (Kein Unterschied für die Bohrschulter)

Wenn Sie den Bohrer mit einer höheren Vorschubgeschwindigkeit verwenden, stellen Sie sicher, dass eine axiale Abstützung vorhanden ist, indem Sie die Überhang-Einstellschraube am Schaftende des Bohrers im Werkzeughalter platzieren. Dies verhindert, dass eine hohe Schubkraft den Bohrer während des Bohrens in den Halter zurückschiebt. Stellen Sie sicher, dass Sie beim axialen Einstellen des Schafts im Halter den erforderlichen Bohrer-Überhang und gleichzeitig die mindestens notwendige Mindestklemmlänge (LSCN) im Halter erzielen (Herstellereingabe).

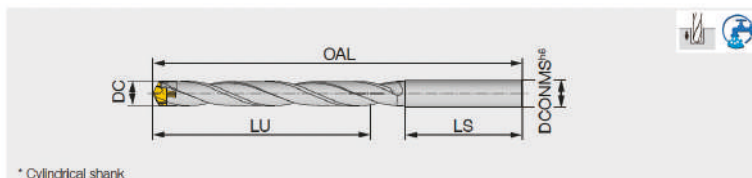
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø6 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø19.9	+0.055 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99

BOHRKÖRPER

TID-R L/D=8 | mit Zylinderschaft



* Cylindrical shank

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID060R8-8	217.70	6 - 6.4	8	48	45	104.4	104.6	103.6	6	DM*060 - DM*064
TID065R8-8	217.70	6.5 - 6.9	8	52	45	108.5	108.7	107.7	6.5	DM*065 - DM*069
TID070R8-8	217.70	7 - 7.4	8	56	45	112.4	112.8	111.5	7	DM*070 - DM*074
TID075R8-8	217.70	7.5 - 7.9	8	60	45	116.4	116.8	115.5	7	DM*075 - DM*079
TID080R10-8	217.70	8 - 8.4	10	64	50	125.6	125.7	124.7	8	DM*080 - DM*084
TID085R10-8	229.60	8.5 - 8.9	10	68	50	129.6	129.7	128.7	8	DM*085 - DM*089
TID090R10-8	229.60	9 - 9.4	10	72	50	133.7	133.9	132.7	9	DM*090 - DM*094
TID095R10-8	229.60	9.5 - 9.9	10	76	50	137.7	137.9	136.7	9	DM*095 - DM*099
TID100R12-8	238.70	10 - 10.4	12	89	60	160.8	161.5	159.5	10	DM*100 - DM*104
TID105R12-8	249.20	10.5 - 10.9	12	93	60	164.7	165.4	163.4	10	DM*105 - DM*109
TID110R12-8	249.20	11 - 11.4	12	98	65	174.4	175.1	172.9	11	DM*110 - DM*114
TID115R12-8	249.20	11.5 - 11.9	12	102	65	178.3	179	176.8	11	DM*115 - DM*119
TID120R14-8	249.20	12 - 12.4	14	106	65	183	183.6	181.4	12	DM*120 - DM*124
TID125R14-8	249.20	12.5 - 12.9	14	110	65	186.9	187.5	185.3	12	DM*125 - DM*129
TID130R14-8	269.50	13 - 13.4	14	115	65	193	193.8	191.2	13	DM*130 - DM*134
TID135R14-8	269.50	13.5 - 13.9	14	119	65	196.9	197.7	195	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-8	269.50	14 - 14.4	16	123	70	207	207.8	205	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-8	269.50	14.5 - 14.9	16	127	70	210.9	211.7	208.9	14	DM*145 - DM*149
TID150R16-8	276.50	15 - 15.9	16	136	70	220	220.9	217.9	15	DM*150 - DM*159
TID160R18-8	287.00	16 - 16.9	18	144	70	230	231	227.7	16	DM*160 - DM*169
TID170R18-8	324.10	17 - 17.9	18	153	70	239	240	236.5	17	DM*170 - DM*179
TID180R20-8	324.10	18 - 18.9	20	162	70	249.1	250.1	246.2	18	DM*180 - DM*189
TID190R20-8	357.70	19 - 19.9	20	170	70	257.9	259	254.9	19	DM*190 - DM*199

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich (Kein Unterschied für die Bohrschulter)

Wenn Sie den Bohrer mit einer höheren Vorschubgeschwindigkeit verwenden, stellen Sie sicher, dass eine axiale Abstützung vorhanden ist, indem Sie die Überhang-Einstellschraube am Schaftende des Bohrers im Werkzeughalter platzieren. Dies verhindert, dass eine hohe Schubkraft den Bohrer während des Bohrens in den Halter zurückschiebt. Stellen Sie sicher, dass Sie beim axialen Einstellen des Schafts im Halter den erforderlichen Bohrer-Überhang und gleichzeitig die mindestens notwendige Mindestklemmlänge (LSCN) im Halter erzielen (Herstellerangabe).

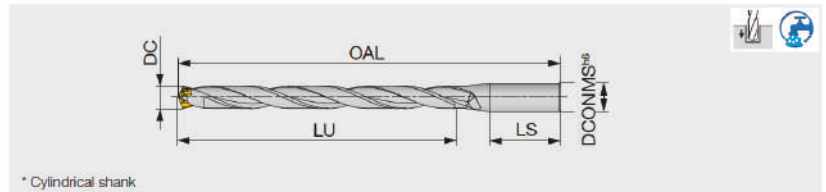
Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø6 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø19.9	+0.055 / 0

Ersatzteile

Bezeichnung	Spannschlüssel
TID060-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99

BOHRKÖRPER

TID-R L/D=12 | mit Zylinderschaft



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	DCON MS	LU	LS	OAL DMP/H/N	OAL DMC	OAL DMF	Taschenformat	Kopf
TID080R12-12	273.00	8 - 8.4	12	98	45	156.3	156.4	155.4	8	DM*080 - DM*084
TID085R12-12	285.60	8.5 - 8.9	12	104	45	162.3	162.4	161.4	8	DM*085 - DM*089
TID090R12-12	285.60	9 - 9.4	12	110	45	168.7	168.8	167.6	9	DM*090 - DM*094
TID095R12-12	285.60	9.5 - 9.9	12	116	45	174.7	174.8	173.6	9	DM*095 - DM*099
TID100R16-12	297.50	10 - 10.4	16	122	48	184.1	184.7	182.7	10	DM*100 - DM*104
TID105R16-12	311.50	10.5 - 10.9	16	128	48	190.1	190.7	188.7	10	DM*105 - DM*109
TID110R16-12	311.50	11 - 11.4	16	134	48	196.5	197.1	194.9	11	DM*110 - DM*114
TID115R16-12	311.50	11.5 - 11.9	16	140	48	202.5	203.1	200.9	11	DM*115 - DM*119
TID120R16-12	311.50	12 - 12.4	16	146	48	208.8	209.4	207.2	12	DM*120 - DM*124
TID125R16-12	311.50	12.5 - 12.9	16	152	48	214.8	215.4	213.2	12	DM*125 - DM*129
TID130R16-12	333.90	13 - 13.4	16	158	48	221.4	222.2	219.5	13	DM*130 - DM*134
TID135R16-12	333.90	13.5 - 13.9	16	165	48	227.4	228.2	225.5	13	DM*135 - DM*139
TID140R16-12	333.90	14 - 14.4	16	171	48	236	236.8	234	14	DM*140 - DM*144
TID145R16-12	333.90	14.5 - 14.9	16	177	48	242	242.8	240	14	DM*145 - DM*149
TID150R20-12	346.50	15 - 15.9	20	183	50	253.5	254.4	251.4	15	DM*150 - DM*159
TID160R20-12	360.50	16 - 16.9	20	195	50	267.1	268.1	264.8	16	DM*160 - DM*169
TID170R20-12	404.60	17 - 17.9	20	207	50	280.7	281.7	278.2	17	DM*170 - DM*179
TID180R25-12	404.60	18 - 18.9	25	219	56	300.3	301.4	297.5	18	DM*180 - DM*189
TID190R25-12	446.60	19 - 19.9	25	232	56	313.8	314.9	310.8	19	DM*190 - DM*199
TID200R25-12	446.60	20 - 20.9	25	244	56	327.4	328.6	325.1	20	DM*200 - DM*209
TID210R25-12	539.00	21 - 21.9	25	256	56	341	342.2	338.5	21	DM*210 - DM*219
TID220R25-12	539.00	22 - 22.9	25	267	56	354.6	355.8	351.9	22	DM*220 - DM*229
TID230R32-12	592.20	23 - 23.9	32	276	60	372.1	373.5	369.3	23	DM*230 - DM*239
TID240R32-12	592.20	24 - 24.9	32	288	60	385.7	387.1	382.7	24	DM*240 - DM*249
TID250R32-12	665.00	25 - 25.9	32	300	60	399.3	400.8	396.2	25	DM*250 - DM*259

Die Gesamtlänge (OAL) ist beim Einsatz von DMP- oder DMC-Köpfen unterschiedlich
(Kein Unterschied für die Bohrschulter)

Wenn Sie den Bohrer mit einer höheren Vorschubgeschwindigkeit verwenden, stellen Sie sicher, dass eine axiale Abstützung vorhanden ist, indem Sie die Überhang-Einstellschraube am Schaftende des Bohrers im Werkzeughalter platzieren. Dies verhindert, dass eine hohe Schubkraft den Bohrer während des Bohrens in den Halter zurückschiebt. Stellen Sie sicher, dass Sie beim axialen Einstellen des Schafts im Halter den erforderlichen Bohrer-Überhang und gleichzeitig die mindestens notwendige Mindestklemmlänge (LSCN) im Halter erzielen (Herstellereingabe).

Durchmesser des Werkzeugs	Toleranz des Lochdurchmessers*
ø8 - ø17.9	+0.05 / 0
ø18 - ø25.9	+0.055 / 0

Ersatzteile

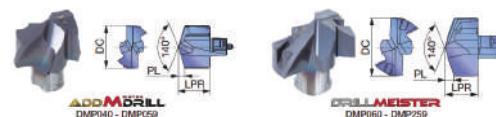
Bezeichnung	Spannschlüssel
TID080-095	K-TID6-9.99
TID100-190	K-TID10-19.99
TID200-250	K-TID20-26.99

BOHRKRONE DMP - ALLGEMEINE ANWENDUNG

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichtisenmetall	☆
S Hitzeb. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



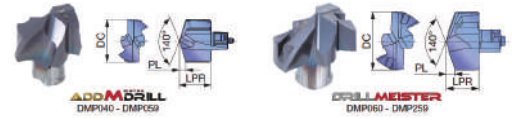
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet		PL	Körper	Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet		PL	Körper
				AH725	AH9130							AH725	AH9130		
DMP040	59.50	4	3.1	●		0.62	TID*040...	DMP073	59.50	7.3	4.45	●	●	1.08	TID*070...
DMP041	59.50	4.1	3.1	●		0.64	TID*040...	DMP074	59.50	7.4	4.45	●	●	1.1	TID*070...
DMP042	59.50	4.2	3.1	●		0.66	TID*040...	DMP075	59.50	7.5	4.45	●	●	1.12	TID*075...
DMP043	59.50	4.3	3.1	●		0.67	TID*040...	DMP076	59.50	7.6	4.45	●	●	1.14	TID*075...
DMP044	59.50	4.4	3.1	●		0.69	TID*040...	DMP077	59.50	7.7	4.45	●	●	1.16	TID*075...
DMP045	59.50	4.5	3.55	●		0.66	TID*045...	DMP078	59.50	7.8	4.45	●	●	1.18	TID*075...
DMP046	59.50	4.6	3.55	●		0.68	TID*045...	DMP079	59.50	7.9	4.45	●	●	1.19	TID*075...
DMP047	59.50	4.7	3.55	●		0.70	TID*045...	DMP080	59.50	8	5.25	●	●	1.2	TID*080...
DMP048	59.50	4.8	3.55	●		0.71	TID*045...	DMP081	59.50	8.1	5.25	●	●	1.22	TID*080...
DMP049	59.50	4.9	3.55	●		0.73	TID*045...	DMP082	59.50	8.2	5.25	●	●	1.24	TID*080...
DMP050	59.50	5	3.7	●		0.73	TID*050...	DMP083	59.50	8.3	5.25	●	●	1.25	TID*080...
DMP051	59.50	5.1	3.7	●		0.75	TID*050...	DMP084	59.50	8.4	5.25	●	●	1.27	TID*080...
DMP052	59.50	5.2	3.7	●		0.77	TID*050...	DMP085	59.50	8.5	5.25	●	●	1.29	TID*085...
DMP053	59.50	5.3	3.7	●		0.78	TID*050...	DMP086	59.50	8.6	5.25	●	●	1.31	TID*085...
DMP054	59.50	5.4	3.7	●		0.8	TID*050...	DMP087	59.50	8.7	5.25	●	●	1.33	TID*085...
DMP055	59.50	5.5	3.85	●		0.81	TID*055...	DMP088	59.50	8.8	5.25	●	●	1.35	TID*085...
DMP056	59.50	5.6	3.85	●		0.83	TID*055...	DMP089	59.50	8.9	5.25	●	●	1.36	TID*085...
DMP057	59.50	5.7	3.85	●		0.85	TID*055...	DMP090	59.50	9	5.65	●	●	1.37	TID*090...
DMP058	59.50	5.8	3.85	●		0.86	TID*055...	DMP091	59.50	9.1	5.65	●	●	1.39	TID*090...
DMP059	59.50	5.9	3.85	●		0.88	TID*055...	DMP092	59.50	9.2	5.65	●	●	1.41	TID*090...
DMP060	59.50	6	3.85	●	●	1.09	TID*060...	DMP093	59.50	9.3	5.65	●	●	1.42	TID*090...
DMP061	59.50	6.1	3.85	●	●	1.11	TID*060...	DMP094	59.50	9.4	5.65	●	●	1.44	TID*090...
DMP062	59.50	6.2	3.85	●	●	1.13	TID*060...	DMP095	59.50	9.5	5.65	●	●	1.46	TID*095...
DMP063	59.50	6.3	3.85	●	●	1.14	TID*060...	DMP096	63.10	9.6	5.65	●	●	1.48	TID*095...
DMP064	59.50	6.4	3.85	●	●	1.16	TID*060...	DMP097	63.10	9.7	5.65	●	●	1.5	TID*095...
DMP065	59.50	6.5	4.15	●	●	1.27	TID*065...	DMP098	63.10	9.8	5.65	●	●	1.52	TID*095...
DMP066	59.50	6.6	4.15	●	●	1.29	TID*065...	DMP099	63.10	9.9	5.65	●	●	1.53	TID*095...
DMP067	59.50	6.7	4.15	●	●	1.31	TID*065...	DMP100	63.10	10	6.05	●	●	1.47	TID*100...
DMP068	59.50	6.8	4.15	●	●	1.33	TID*065...	DMP101	63.10	10.1	6.05	●	●	1.49	TID*100...
DMP069	59.50	6.9	4.15	●	●	1.34	TID*065...	DMP102	63.10	10.2	6.05	●	●	1.51	TID*100...
DMP070	59.50	7	4.45	●	●	1.03	TID*070...	DMP103	63.10	10.3	6.05	●	●	1.52	TID*100...
DMP071	59.50	7.1	4.45	●	●	1.05	TID*070...	DMP104	63.10	10.4	6.05	●	●	1.54	TID*100...
DMP072	59.50	7.2	4.45	●	●	1.07	TID*070...	DMP105	63.10	10.5	6.05	●	●	1.56	TID*105...

BOHRKRONE DMP - ALLGEMEINE ANWENDUNG

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichteisenmetall	☆
S Hitzeb. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet		PL	Körper
				AH725	AH9130		
DMP106	63.10	10.6	6.05	●	●	1.58	TID*105...
DMP107	63.10	10.7	6.05	●	●	1.6	TID*105...
DMP108	63.10	10.8	6.05	●	●	1.62	TID*105...
DMP109	63.10	10.9	6.05	●	●	1.63	TID*105...
DMP110	63.10	11	6.45	●	●	1.67	TID*110...
DMP111	63.10	11.1	6.45	●	●	1.69	TID*110...
DMP112	63.10	11.2	6.45	●	●	1.71	TID*110...
DMP113	63.10	11.3	6.45	●	●	1.72	TID*110...
DMP114	63.10	11.4	6.45	●	●	1.74	TID*110...
DMP115	63.10	11.5	6.45	●	●	1.76	TID*115...
DMP116	63.10	11.6	6.45	●	●	1.78	TID*115...
DMP117	63.10	11.7	6.45	●	●	1.8	TID*115...
DMP118	63.10	11.8	6.45	●	●	1.82	TID*115...
DMP119	63.10	11.9	6.45	●	●	1.83	TID*115...
DMP120	63.10	12	6.8	●	●	1.82	TID*120...
DMP121	66.30	12.1	6.8	●	●	1.84	TID*120...
DMP122	66.30	12.2	6.8	●	●	1.86	TID*120...
DMP123	66.30	12.3	6.8	●	●	1.87	TID*120...
DMP124	66.30	12.4	6.8	●	●	1.89	TID*120...
DMP125	66.30	12.5	6.8	●	●	1.91	TID*125...
DMP126	66.30	12.6	6.8	●	●	1.93	TID*125...
DMP127	66.30	12.7	6.8	●	●	1.95	TID*125...
DMP128	66.30	12.8	6.8	●	●	1.97	TID*125...
DMP129	66.30	12.9	6.8	●	●	1.98	TID*125...
DMP130	66.30	13	7.4	●	●	1.96	TID*130...
DMP131	66.30	13.1	7.4	●	●	1.98	TID*130...
DMP132	66.30	13.2	7.4	●	●	2	TID*130...
DMP133	66.30	13.3	7.4	●	●	2.01	TID*130...
DMP134	66.30	13.4	7.4	●	●	2.03	TID*130...
DMP135	66.30	13.5	7.4	●	●	2.05	TID*135...
DMP136	66.30	13.6	7.4	●	●	2.07	TID*135...
DMP137	66.30	13.7	7.4	●	●	2.09	TID*135...
DMP138	66.30	13.8	7.4	●	●	2.11	TID*135...

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet		PL	Körper
				AH725	AH9130		
DMP139	66.30	13.9	7.4	●	●	2.12	TID*135...
DMP140	66.30	14	7.95	●	●	2.12	TID*140...
DMP141	66.30	14.1	7.95	●	●	2.14	TID*140...
DMP142	66.30	14.2	7.95	●	●	2.16	TID*140...
DMP143	66.30	14.3	7.95	●	●	2.17	TID*140...
DMP144	66.30	14.4	7.95	●	●	2.19	TID*140...
DMP145	66.30	14.5	7.95	●	●	2.21	TID*145...
DMP146	66.30	14.6	7.95	●	●	2.23	TID*145...
DMP147	66.30	14.7	7.95	●	●	2.25	TID*145...
DMP148	66.30	14.8	7.95	●	●	2.27	TID*145...
DMP149	66.30	14.9	7.95	●	●	2.28	TID*145...
DMP150	72.20	15	8.53	●	●	2.27	TID*150...
DMP151	72.20	15.1	8.53	●	●	2.29	TID*150...
DMP152	72.20	15.2	8.53	●	●	2.31	TID*150...
DMP153	72.20	15.3	8.53	●	●	2.32	TID*150...
DMP154	72.20	15.4	8.53	●	●	2.34	TID*150...
DMP155	72.20	15.5	8.53	●	●	2.36	TID*150...
DMP156	72.20	15.6	8.53	●	●	2.38	TID*150...
DMP157	72.20	15.7	8.53	●	●	2.4	TID*150...
DMP158	72.20	15.8	8.53	●	●	2.42	TID*150...
DMP159	72.20	15.9	8.53	●	●	2.43	TID*150...
DMP160	72.20	16	9.1	●	●	2.42	TID*160...
DMP161	78.70	16.1	9.1	●	●	2.44	TID*160...
DMP162	78.70	16.2	9.1	●	●	2.46	TID*160...
DMP163	78.70	16.3	9.1	●	●	2.47	TID*160...
DMP164	78.70	16.4	9.1	●	●	2.49	TID*160...
DMP165	78.70	16.5	9.1	●	●	2.51	TID*160...
DMP166	78.70	16.6	9.1	●	●	2.53	TID*160...
DMP167	78.70	16.7	9.1	●	●	2.55	TID*160...
DMP168	78.70	16.8	9.1	●	●	2.57	TID*160...
DMP169	78.70	16.9	9.1	●	●	2.58	TID*160...
DMP170	78.70	17	9.7	●	●	2.59	TID*170...
DMP171	78.70	17.1	9.7	●	●	2.61	TID*170...

BOHRKRONE DMP - ALLGEMEINE ANWENDUNG

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichtisenmetall	☆
S Hitzeab. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet		PL	Körper	Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet		PL	Körper
				AH725	AH9130							AH725	AH9130		
DMP172	78.70	17.2	9.7	●	●	2.63	TID*170...	DMP203	91.70	20.3	11.4	●	●	3.07	TID*200...
DMP173	78.70	17.3	9.7	●	●	2.64	TID*170...	DMP204	91.70	20.4	11.4	●	●	3.09	TID*200...
DMP174	78.70	17.4	9.7	●	●	2.66	TID*170...	DMP205	91.70	20.5	11.4	●	●	3.11	TID*200...
DMP175	78.70	17.5	9.7	●	●	2.68	TID*170...	DMP206	91.70	20.6	11.4	●	●	3.13	TID*200...
DMP176	78.70	17.6	9.7	●	●	2.7	TID*170...	DMP207	91.70	20.7	11.4	●	●	3.15	TID*200...
DMP177	78.70	17.7	9.7	●	●	2.72	TID*170...	DMP208	91.70	20.8	11.4	●	●	3.17	TID*200...
DMP178	78.70	17.8	9.7	●	●	2.74	TID*170...	DMP209	91.70	20.9	11.4	●	●	3.18	TID*200...
DMP179	78.70	17.9	9.7	●	●	2.75	TID*170...	DMP210	91.70	21	11.98	●	●	3.18	TID*210...
DMP180	78.70	18	10.3	●	●	2.73	TID*180...	DMP211	91.70	21.1	11.98	●	●	3.2	TID*210...
DMP181	83.90	18.1	10.3	●	●	2.75	TID*180...	DMP212	91.70	21.2	11.98	●	●	3.22	TID*210...
DMP182	83.90	18.2	10.3	●	●	2.77	TID*180...	DMP213	91.70	21.3	11.98	●	●	3.23	TID*210...
DMP183	83.90	18.3	10.3	●	●	2.78	TID*180...	DMP214	91.70	21.4	11.98	●	●	3.25	TID*210...
DMP184	83.90	18.4	10.3	●	●	2.8	TID*180...	DMP215	91.70	21.5	11.98	●	●	3.27	TID*210...
DMP185	83.90	18.5	10.3	●	●	2.82	TID*180...	DMP216	91.70	21.6	11.98	●	●	3.29	TID*210...
DMP186	83.90	18.6	10.3	●	●	2.84	TID*180...	DMP217	91.70	21.7	11.98	●	●	3.31	TID*210...
DMP187	83.90	18.7	10.3	●	●	2.86	TID*180...	DMP218	91.70	21.8	11.98	●	●	3.33	TID*210...
DMP188	83.90	18.8	10.3	●	●	2.88	TID*180...	DMP219	91.70	21.9	11.98	●	●	3.34	TID*210...
DMP189	83.90	18.9	10.3	●	●	2.89	TID*180...	DMP220	91.70	22	12.56	●	●	3.32	TID*220...
DMP190	83.90	19	10.8	●	●	2.88	TID*190...	DMP221	98.80	22.1	12.56	●	●	3.34	TID*220...
DMP1905	83.90	19.05	10.8	●	●	2.89	TID*190...	DMP222	98.80	22.2	12.56	●	●	3.36	TID*220...
DMP191	83.90	19.1	10.8	●	●	2.9	TID*190...	DMP223	98.80	22.3	12.56	●	●	3.37	TID*220...
DMP192	83.90	19.2	10.8	●	●	2.92	TID*190...	DMP224	98.80	22.4	12.56	●	●	3.39	TID*220...
DMP1927	83.90	19.27	10.8	●	●	2.93	TID*190...	DMP225	98.80	22.5	12.56	●	●	3.41	TID*220...
DMP193	83.90	19.3	10.8	●	●	2.93	TID*190...	DMP226	98.80	22.6	12.56	●	●	3.43	TID*220...
DMP194	83.90	19.4	10.8	●	●	2.95	TID*190...	DMP227	98.80	22.7	12.56	●	●	3.45	TID*220...
DMP195	83.90	19.5	10.8	●	●	2.97	TID*190...	DMP228	98.80	22.8	12.56	●	●	3.47	TID*220...
DMP196	83.90	19.6	10.8	●	●	2.99	TID*190...	DMP229	98.80	22.9	12.56	●	●	3.48	TID*220...
DMP197	83.90	19.7	10.8	●	●	3.01	TID*190...	DMP230	98.80	23	13.13	●	●	3.46	TID*230...
DMP198	83.90	19.8	10.8	●	●	3.03	TID*190...	DMP231	98.80	23.1	13.13	●	●	3.48	TID*230...
DMP199	83.90	19.9	10.8	●	●	3.04	TID*190...	DMP232	98.80	23.2	13.13	●	●	3.5	TID*230...
DMP200	83.90	20	11.4	●	●	3.02	TID*200...	DMP233	98.80	23.3	13.13	●	●	3.51	TID*230...
DMP201	91.70	20.1	11.4	●	●	3.04	TID*200...	DMP234	98.80	23.4	13.13	●	●	3.53	TID*230...
DMP202	91.70	20.2	11.4	●	●	3.06	TID*200...	DMP235	98.80	23.5	13.13	●	●	3.55	TID*230...

BOHRKRONE DMP - ALLGEMEINE ANWENDUNG

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichteisenmetall	☆
S Hitzeb. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl



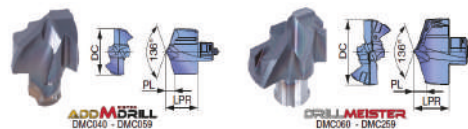
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet		PL	Körper
				AH725	AH9130		
DMP236	98.80	23.6	13.13	●	●	3.57	TID*230...
DMP237	98.80	23.7	13.13	●	●	3.59	TID*230...
DMP238	98.80	23.8	13.13	●	●	3.61	TID*230...
DMP239	98.80	23.9	13.13	●	●	3.62	TID*230...
DMP240	107.30	24	13.7	●	●	3.62	TID*240...
DMP241	107.30	24.1	13.7	●	●	3.64	TID*240...
DMP242	107.30	24.2	13.7	●	●	3.66	TID*240...
DMP243	107.30	24.3	13.7	●	●	3.67	TID*240...
DMP244	107.30	24.4	13.7	●	●	3.69	TID*240...
DMP245	107.30	24.5	13.7	●	●	3.71	TID*240...
DMP246	107.30	24.6	13.7	●	●	3.73	TID*240...
DMP247	107.30	24.7	13.7	●	●	3.75	TID*240...
DMP248	107.30	24.8	13.7	●	●	3.77	TID*240...
DMP249	107.30	24.9	13.7	●	●	3.78	TID*240...
DMP250	107.30	25	14.3	●	●	3.8	TID*250...
DMP251	107.30	25.1	14.3	●	●	3.82	TID*250...
DMP252	107.30	25.2	14.3	●	●	3.84	TID*250...
DMP253	107.30	25.3	14.3	●	●	3.85	TID*250...
DMP254	107.30	25.4	14.3	●	●	3.87	TID*250...
DMP255	107.30	25.5	14.3	●	●	3.89	TID*250...
DMP256	107.30	25.6	14.3	●	●	3.91	TID*250...
DMP2567	107.30	25.67	14.3	●	●	3.92	TID*250...
DMP257	107.30	25.7	14.3	●	●	3.93	TID*250...
DMP258	107.30	25.8	14.3	●	●	3.95	TID*250...
DMP259	107.30	25.9	14.3	●	●	3.96	TID*250...

BOHRKRONE DMC - HOCHPRÄZISE BOHRUNG

P	Stahl	★
M	Rostfreier Stahl	★
K	Eisenguss	★
N	Nichteisenmetall	☆
S	Hitzeb. Legierungen	★
H	Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMC040	66.30	4	3.51	●	0.86	TID*040...
DMC041	66.30	4.1	3.51	●	0.88	TID*040...
DMC042	66.30	4.2	3.51	●	0.9	TID*040...
DMC043	66.30	4.3	3.51	●	0.92	TID*040...
DMC044	66.30	4.4	3.51	●	0.94	TID*040...
DMC045	66.30	4.5	3.81	●	0.97	TID*045...
DMC046	66.30	4.6	3.81	●	0.99	TID*045...
DMC047	66.30	4.7	3.81	●	1.01	TID*045...
DMC048	66.30	4.8	3.81	●	1.03	TID*045...
DMC049	66.30	4.9	3.81	●	1.05	TID*045...
DMC050	66.30	5	4.14	●	1.09	TID*050...
DMC051	66.30	5.1	4.14	●	1.11	TID*050...
DMC052	66.30	5.2	4.14	●	1.13	TID*050...
DMC053	66.30	5.3	4.14	●	1.15	TID*050...
DMC054	66.30	5.4	4.14	●	1.17	TID*050...
DMC055	66.30	5.5	4.17	●	1.22	TID*055...
DMC056	66.30	5.6	4.17	●	1.24	TID*055...
DMC057	66.30	5.7	4.17	●	1.26	TID*055...
DMC058	66.30	5.8	4.17	●	1.28	TID*055...
DMC059	66.30	5.9	4.17	●	1.3	TID*055...
DMC060	66.30	6	4	●	1.24	TID*060...
DMC061	66.30	6.1	4	●	1.26	TID*060...
DMC062	66.30	6.2	4	●	1.28	TID*060...
DMC063	66.30	6.3	4	●	1.3	TID*060...
DMC064	66.30	6.4	4	●	1.32	TID*060...
DMC065	66.30	6.5	4.3	●	1.33	TID*065...
DMC066	66.30	6.6	4.3	●	1.35	TID*065...
DMC067	66.30	6.7	4.3	●	1.37	TID*065...
DMC068	66.30	6.8	4.3	●	1.39	TID*065...
DMC069	66.30	6.9	4.3	●	1.41	TID*065...
DMC070	66.30	7	4.9	●	1.48	TID*070...
DMC071	66.30	7.1	4.9	●	1.5	TID*070...
DMC072	66.30	7.2	4.9	●	1.52	TID*070...

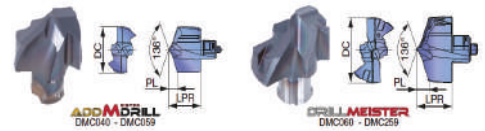
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMC073	66.30	7.3	4.9	●	1.54	TID*070...
DMC074	66.30	7.4	4.9	●	1.56	TID*070...
DMC075	66.30	7.5	4.9	●	1.58	TID*075...
DMC076	66.30	7.6	4.9	●	1.6	TID*075...
DMC077	66.30	7.7	4.9	●	1.62	TID*075...
DMC078	66.30	7.8	4.9	●	1.64	TID*075...
DMC079	66.30	7.9	4.9	●	1.66	TID*075...
DMC080	66.30	8	5.4	●	1.62	TID*080...
DMC081	66.30	8.1	5.4	●	1.64	TID*080...
DMC082	66.30	8.2	5.4	●	1.66	TID*080...
DMC083	66.30	8.3	5.4	●	1.68	TID*080...
DMC084	66.30	8.4	5.4	●	1.7	TID*080...
DMC085	66.30	8.5	5.4	●	1.72	TID*085...
DMC086	66.30	8.6	5.4	●	1.74	TID*085...
DMC087	66.30	8.7	5.4	●	1.76	TID*085...
DMC088	66.30	8.8	5.4	●	1.78	TID*085...
DMC089	66.30	8.9	5.4	●	1.8	TID*085...
DMC090	66.30	9	5.8	●	1.91	TID*090...
DMC091	66.30	9.1	5.8	●	1.93	TID*090...
DMC092	66.30	9.2	5.8	●	1.95	TID*090...
DMC093	66.30	9.3	5.8	●	1.97	TID*090...
DMC094	66.30	9.4	5.8	●	1.99	TID*090...
DMC095	66.30	9.5	5.8	●	2.01	TID*095...
DMC096	70.20	9.6	5.8	●	2.03	TID*095...
DMC097	70.20	9.7	5.8	●	2.05	TID*095...
DMC098	70.20	9.8	5.8	●	2.07	TID*095...
DMC099	70.20	9.9	5.8	●	2.09	TID*095...
DMC100	70.20	10	6.67	●	2.09	TID*100...
DMC101	68.90	10.1	6.67	●	2.11	TID*100...
DMC102	68.90	10.2	6.67	●	2.13	TID*100...
DMC103	68.90	10.3	6.67	●	2.15	TID*100...
DMC104	68.90	10.4	6.67	●	2.17	TID*100...
DMC105	68.90	10.5	6.67	●	2.19	TID*105...

BOHRKRONE DMC - HOCHPRÄZISE BOHRUNG

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichteisenmetall	☆
S Hitzeb. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMC106	68.90	10.6	6.67	●	2.21	TID*105...
DMC107	68.90	10.7	6.67	●	2.23	TID*105...
DMC108	68.90	10.8	6.67	●	2.25	TID*105...
DMC109	68.90	10.9	6.67	●	2.27	TID*105...
DMC110	68.90	11	7.1	●	2.32	TID*110...
DMC111	68.90	11.1	7.1	●	2.34	TID*110...
DMC112	68.90	11.2	7.1	●	2.36	TID*110...
DMC113	68.90	11.3	7.1	●	2.38	TID*110...
DMC114	68.90	11.4	7.1	●	2.4	TID*110...
DMC115	68.90	11.5	7.1	●	2.42	TID*115...
DMC116	68.90	11.6	7.1	●	2.44	TID*115...
DMC117	68.90	11.7	7.1	●	2.46	TID*115...
DMC118	68.90	11.8	7.1	●	2.48	TID*115...
DMC119	68.90	11.9	7.1	●	2.5	TID*115...
DMC120	68.90	12	7.43	●	2.45	TID*120...
DMC121	72.80	12.1	7.43	●	2.47	TID*120...
DMC122	72.80	12.2	7.43	●	2.49	TID*120...
DMC123	72.80	12.3	7.43	●	2.51	TID*120...
DMC124	72.80	12.4	7.43	●	2.53	TID*120...
DMC125	72.80	12.5	7.43	●	2.55	TID*125...
DMC126	72.80	12.6	7.43	●	2.57	TID*125...
DMC127	72.80	12.7	7.43	●	2.59	TID*125...
DMC128	72.80	12.8	7.43	●	2.61	TID*125...
DMC129	72.80	12.9	7.43	●	2.63	TID*125...
DMC130	72.80	13	8.15	●	2.71	TID*130...
DMC131	72.80	13.1	8.15	●	2.73	TID*130...
DMC132	72.80	13.2	8.15	●	2.75	TID*130...
DMC133	72.80	13.3	8.15	●	2.77	TID*130...
DMC134	72.80	13.4	8.15	●	2.79	TID*130...
DMC135	72.80	13.5	8.15	●	2.81	TID*135...
DMC136	72.80	13.6	8.15	●	2.83	TID*135...
DMC137	72.80	13.7	8.15	●	2.85	TID*135...
DMC138	72.80	13.8	8.15	●	2.87	TID*135...

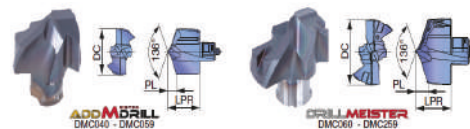
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMC139	72.80	13.9	8.15	●	2.89	TID*135...
DMC140	72.80	14	8.76	●	2.93	TID*140...
DMC141	72.80	14.1	8.76	●	2.95	TID*140...
DMC142	72.80	14.2	8.76	●	2.97	TID*140...
DMC143	72.80	14.3	8.76	●	2.99	TID*140...
DMC144	72.80	14.4	8.76	●	3.01	TID*140...
DMC145	72.80	14.5	8.76	●	3.03	TID*145...
DMC146	72.80	14.6	8.76	●	3.05	TID*145...
DMC147	72.80	14.7	8.76	●	3.07	TID*145...
DMC148	72.80	14.8	8.76	●	3.09	TID*145...
DMC149	72.80	14.9	8.76	●	3.11	TID*145...
DMC150	79.30	15	9.44	●	3.18	TID*150...
DMC151	79.30	15.1	9.44	●	3.2	TID*150...
DMC152	79.30	15.2	9.44	●	3.22	TID*150...
DMC153	79.30	15.3	9.44	●	3.24	TID*150...
DMC154	79.30	15.4	9.44	●	3.26	TID*150...
DMC155	79.30	15.5	9.44	●	3.28	TID*150...
DMC156	79.30	15.6	9.44	●	3.3	TID*150...
DMC157	79.30	15.7	9.44	●	3.32	TID*150...
DMC158	79.30	15.8	9.44	●	3.34	TID*150...
DMC159	79.30	15.9	9.44	●	3.36	TID*150...
DMC160	79.30	16	10.07	●	3.39	TID*160...
DMC161	86.50	16.1	10.07	●	3.41	TID*160...
DMC162	86.50	16.2	10.07	●	3.43	TID*160...
DMC163	86.50	16.3	10.07	●	3.45	TID*160...
DMC164	86.50	16.4	10.07	●	3.47	TID*160...
DMC165	86.50	16.5	10.07	●	3.49	TID*160...
DMC166	86.50	16.6	10.07	●	3.51	TID*160...
DMC167	86.50	16.7	10.07	●	3.53	TID*160...
DMC168	86.50	16.8	10.07	●	3.55	TID*160...
DMC169	86.50	16.9	10.07	●	3.57	TID*160...
DMC170	86.50	17	10.68	●	3.57	TID*170...
DMC171	86.50	17.1	10.68	●	3.59	TID*170...

BOHRKRONE DMC - HOCHPRÄZISE BOHRUNG

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichtisenmetall	☆
S Hitzeb. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet AH9130	PL	Körper
DMC172	86.50	17.2	10.68	●	3.61	TID*170...
DMC173	86.50	17.3	10.68	●	3.63	TID*170...
DMC174	86.50	17.4	10.68	●	3.65	TID*170...
DMC175	86.50	17.5	10.68	●	3.67	TID*170...
DMC176	86.50	17.6	10.68	●	3.69	TID*170...
DMC177	86.50	17.7	10.68	●	3.71	TID*170...
DMC178	86.50	17.8	10.68	●	3.73	TID*170...
DMC179	86.50	17.9	10.68	●	3.75	TID*170...
DMC180	86.50	18	11.35	●	3.78	TID*180...
DMC181	92.30	18.1	11.35	●	3.8	TID*180...
DMC182	92.30	18.2	11.35	●	3.82	TID*180...
DMC183	92.30	18.3	11.35	●	3.84	TID*180...
DMC184	92.30	18.4	11.35	●	3.86	TID*180...
DMC185	92.30	18.5	11.35	●	3.88	TID*180...
DMC186	92.30	18.6	11.35	●	3.9	TID*180...
DMC187	92.30	18.7	11.35	●	3.92	TID*180...
DMC188	92.30	18.8	11.35	●	3.94	TID*180...
DMC189	92.30	18.9	11.35	●	3.96	TID*180...
DMC190	92.30	19	11.91	●	3.99	TID*190...
DMC191	92.30	19.1	11.91	●	4.01	TID*190...
DMC192	92.30	19.2	11.91	●	4.03	TID*190...
DMC1927	92.30	19.27	11.91	●	4.04	TID*190...
DMC193	92.30	19.3	11.91	●	4.05	TID*190...
DMC194	92.30	19.4	11.91	●	4.07	TID*190...
DMC195	92.30	19.5	11.91	●	4.09	TID*190...
DMC196	92.30	19.6	11.91	●	4.11	TID*190...
DMC197	92.30	19.7	11.91	●	4.13	TID*190...
DMC198	92.30	19.8	11.91	●	4.15	TID*190...
DMC199	92.30	19.9	11.91	●	4.17	TID*190...
DMC200	92.30	20	12.62	●	4.24	TID*200...
DMC201	101.40	20.1	12.62	●	4.26	TID*200...
DMC202	101.40	20.2	12.62	●	4.28	TID*200...
DMC203	101.40	20.3	12.62	●	4.3	TID*200...

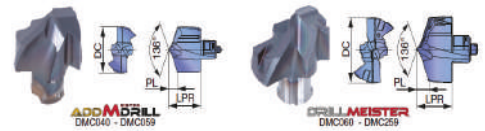
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet AH9130	PL	Körper
DMC204	101.40	20.4	12.62	●	4.32	TID*200...
DMC205	101.40	20.5	12.62	●	4.34	TID*200...
DMC206	101.40	20.6	12.62	●	4.36	TID*200...
DMC207	101.40	20.7	12.62	●	4.38	TID*200...
DMC208	101.40	20.8	12.62	●	4.4	TID*200...
DMC209	101.40	20.9	12.62	●	4.42	TID*200...
DMC210	101.40	21	13.2	●	4.4	TID*210...
DMC211	101.40	21.1	13.2	●	4.42	TID*210...
DMC212	101.40	21.2	13.2	●	4.44	TID*210...
DMC213	101.40	21.3	13.2	●	4.46	TID*210...
DMC214	101.40	21.4	13.2	●	4.48	TID*210...
DMC215	101.40	21.5	13.2	●	4.5	TID*210...
DMC216	101.40	21.6	13.2	●	4.52	TID*210...
DMC217	101.40	21.7	13.2	●	4.54	TID*210...
DMC218	101.40	21.8	13.2	●	4.56	TID*210...
DMC219	101.40	21.9	13.2	●	4.58	TID*210...
DMC220	101.40	22	13.84	●	4.6	TID*220...
DMC221	111.80	22.1	13.84	●	4.62	TID*220...
DMC222	111.80	22.2	13.84	●	4.64	TID*220...
DMC223	111.80	22.3	13.84	●	4.66	TID*220...
DMC224	111.80	22.4	13.84	●	4.68	TID*220...
DMC225	111.80	22.5	13.84	●	4.7	TID*220...
DMC226	111.80	22.6	13.84	●	4.72	TID*220...
DMC227	111.80	22.7	13.84	●	4.74	TID*220...
DMC228	111.80	22.8	13.84	●	4.76	TID*220...
DMC229	111.80	22.9	13.84	●	4.78	TID*220...
DMC230	111.80	23	14.51	●	4.84	TID*230...
DMC231	111.80	23.1	14.51	●	4.84	TID*220...
DMC232	111.80	23.2	14.51	●	4.86	TID*230...
DMC233	111.80	23.3	14.51	●	4.88	TID*220...
DMC234	111.80	23.4	14.51	●	4.9	TID*230...
DMC235	111.80	23.5	14.51	●	4.94	TID*230...
DMC236	111.80	23.6	14.51	●	4.94	TID*230...

BOHRKRONE DMC - HOCHPRÄZISE BOHRUNG

P	Stahl	★
M	Rostfreier Stahl	★
K	Eisenguss	★
N	Nichteisenmetall	☆
S	Hitzeb. Legierungen	★
H	Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



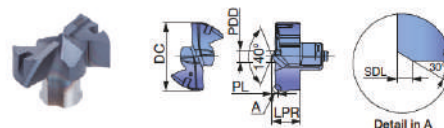
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMC237	111.80	23.7	14.51	●	4.96	TID*230...
DMC238	111.80	23.8	14.51	●	4.98	TID*230...
DMC239	111.80	23.9	14.51	●	5	TID*230...
DMC240	119.60	24	15.11	●	5.03	TID*240...
DMC241	119.60	24.1	15.11	●	5.24	TID*240...
DMC243	119.60	24.3	15.11	●	5.28	TID*240...
DMC244	119.60	24.4	15.11	●	5.3	TID*240...
DMC245	119.60	24.5	15.11	●	5.13	TID*240...
DMC246	119.60	24.6	15.11	●	5.34	TID*240...
DMC247	119.60	24.7	15.11	●	5.36	TID*240...
DMC248	119.60	24.8	15.11	●	5.38	TID*240...
DMC249	119.60	24.9	15.11	●	5.4	TID*240...
DMC250	119.60	25	15.78	●	5.28	TID*250...
DMC251	119.60	25.1	15.78	●	5.71	TID*250...
DMC252	119.60	25.2	15.78	●	5.73	TID*250...
DMC253	119.60	25.3	15.78	●	5.34	TID*250...
DMC254	119.60	25.4	15.78	●	5.77	TID*250...
DMC255	119.60	25.5	15.78	●	5.38	TID*250...
DMC256	119.60	25.6	15.78	●	5.81	TID*250...
DMC2567	119.60	25.67	15.78	●	5.42	TID*250...
DMC257	119.60	25.7	15.78	●	5.83	TID*250...
DMC258	119.60	25.8	15.78	●	5.85	TID*250...
DMC259	119.60	25.9	15.78	●	5.46	TID*250...

BOHRKRONE DMF - FLACHBOHRUNGEN

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichteisenmetall	☆
S Hitzeab. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø6 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



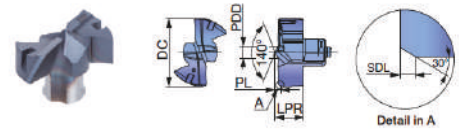
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	SDL	PL	PDD	Körper	Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	SDL	PL	PDD	Körper
				AH9130									AH9130				
DMF060	62.10	6	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...	DMF094	62.10	9.4	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...
DMF061	62.10	6.1	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...	DMF095	62.10	9.5	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF062	62.10	6.2	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...	DMF096	65.70	9.6	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF063	62.10	6.3	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...	DMF097	65.70	9.7	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF064	62.10	6.4	3.01	●	0.4	0.61	1.15	TID*060...	DMF098	65.70	9.8	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF065	62.10	6.5	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...	DMF099	65.70	9.9	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*095...
DMF066	62.10	6.6	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...	DMF100	65.70	10	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF067	62.10	6.7	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...	DMF101	65.70	10.1	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF068	62.10	6.8	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...	DMF102	65.70	10.2	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF069	62.10	6.9	3.28	●	0.4	0.68	1.54	TID*065...	DMF103	65.70	10.3	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF070	62.10	7	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...	DMF104	65.70	10.4	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*100...
DMF071	62.10	7.1	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...	DMF105	65.70	10.5	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF072	62.10	7.2	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...	DMF106	65.70	10.6	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF073	62.10	7.3	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...	DMF107	65.70	10.7	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF074	62.10	7.4	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*070...	DMF108	65.70	10.8	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF075	62.10	7.5	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...	DMF109	65.70	10.9	4.72	●	0.7	1.17	2.89	TID*105...
DMF076	62.10	7.6	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...	DMF110	65.70	11	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF078	62.10	7.8	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...	DMF111	65.70	11.1	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF079	62.10	7.9	3.58	●	0.4	0.68	1.54	TID*075...	DMF112	65.70	11.2	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF080	62.10	8	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...	DMF113	65.70	11.3	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF081	62.10	8.1	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...	DMF114	65.70	11.4	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*110...
DMF082	62.10	8.2	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...	DMF115	65.70	11.5	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF083	62.10	8.3	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...	DMF116	65.70	11.6	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF084	62.10	8.4	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*080...	DMF117	65.70	11.7	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF085	62.10	8.5	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...	DMF118	65.70	11.8	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF086	62.10	8.6	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...	DMF119	65.70	11.9	4.9	●	0.7	1.25	2.98	TID*115...
DMF087	62.10	8.7	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...	DMF120	65.70	12	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF088	62.10	8.8	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...	DMF121	68.90	12.1	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF089	62.10	8.9	4.39	●	0.7	1.09	2.44	TID*085...	DMF122	68.90	12.2	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF090	62.10	9	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...	DMF123	68.90	12.3	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF091	62.10	9.1	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...	DMF124	68.90	12.4	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*120...
DMF092	62.10	9.2	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...	DMF125	68.90	12.5	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF093	62.10	9.3	4.61	●	0.7	1.11	2.55	TID*090...	DMF126	68.90	12.6	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...

BOHRKRONE DMF - FLACHBOHRUNGEN

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichteisenmetall	☆
S Hitzeab. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø6 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	SDL	PL	PDD	Körper
				AH9130				
DMF127	68.90	12.7	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF128	68.90	12.8	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF129	68.90	12.9	5.21	●	0.7	1.26	3.13	TID*125...
DMF130	68.90	13	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF131	68.90	13.1	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF132	68.90	13.2	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF133	68.90	13.3	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF134	68.90	13.4	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*130...
DMF135	68.90	13.5	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF136	68.90	13.6	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF137	68.90	13.7	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF138	68.90	13.8	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF139	68.90	13.9	5.53	●	0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF140	68.90	14	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF141	68.90	14.1	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF142	68.90	14.2	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF143	68.90	14.3	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF144	68.90	14.4	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF145	68.90	14.5	5.96	●	0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF150	75.40	15	6.43	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF152	75.40	15.2	6.43	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF155	75.40	15.5	6.43	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF157	75.40	15.7	6.43	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF158	75.40	15.8	6.43	●	0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF160	75.40	16	6.84	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF161	81.30	16.1	6.84	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF165	81.30	16.5	6.84	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF167	81.30	16.7	6.84	●	0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF170	81.30	17	7.15	●	0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF175	81.30	17.5	7.15	●	0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF179	81.30	17.9	7.15	●	0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF180	81.30	18	7.45	●	0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF185	87.80	18.5	7.45	●	0.7	1.42	4.16	TID*180...

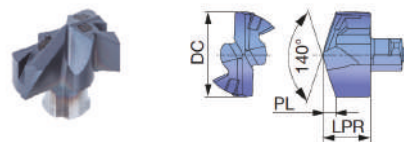
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	SDL	PL	PDD	Körper
				AH9130				
DMF190	87.80	19	7.79	●	0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF195	87.80	19.5	7.79	●	0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF198	87.80	19.8	7.79	●	0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF200	87.80	20	9.12	●	0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF205	94.90	20.5	9.12	●	0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF210	94.90	21	9.54	●	0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF215	94.90	21.5	9.54	●	0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF218	94.90	21.8	9.54	●	0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF220	94.90	22	9.86	●	0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF225	104.00	22.5	9.86	●	0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF230	104.00	23	10.28	●	0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF235	104.00	23.5	10.28	●	0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF240	111.80	24	10.71	●	0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF245	111.80	24.5	10.71	●	0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF250	111.80	25	11.15	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF254	111.80	25.4	11.15	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF255	111.80	25.5	11.15	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF259	111.80	25.9	11.15	●	0.7	1.9	7.54	TID*250...

BOHRKRONEN DMH - HOCHFESTE MATERIALIEN

P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichtisenmetall	
S Hitzeb. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0

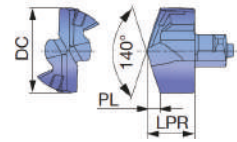


Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMH060	59.50	6	3.85	●	1.09	TID*060...
DMH068	59.50	6.8	4.15	●	1.33	TID*065...
DMH070	59.50	7	4.45	●	1.03	TID*070...
DMH075	59.50	7.5	4.45	●	1.12	TID*075...
DMH080	59.50	8	5.25	●	1.2	TID*080...
DMH085	59.50	8.5	5.25	●	1.29	TID*085...
DMH086	59.50	8.6	5.25	●	1.31	TID*085...
DMH087	59.50	8.7	5.25	●	1.33	TID*085...
DMH088	59.50	8.8	5.25	●	1.35	TID*085...
DMH090	59.50	9	5.65	●	1.37	TID*090...
DMH095	59.50	9.5	5.65	●	1.46	TID*095...
DMH097	63.10	9.7	5.65	●	1.5	TID*095...
DMH100	63.10	10	6.05	●	1.47	TID*100...
DMH101	63.10	10.1	6.05	●	1.49	TID*100...
DMH103	63.10	10.3	6.05	●	1.52	TID*100...
DMH104	63.10	10.4	6.05	●	1.54	TID*100...
DMH105	63.10	10.5	6.05	●	1.56	TID*105...
DMH106	63.10	10.6	6.05	●	1.58	TID*105...
DMH107	63.10	10.7	6.05	●	1.6	TID*105...
DMH108	66.30	10.8	6.05	●	1.62	TID*105...
DMH110	66.30	11	6.45	●	1.67	TID*110...
DMH111	66.30	11.1	6.45	●	1.69	TID*110...
DMH112	66.30	11.2	6.45	●	1.71	TID*110...
DMH113	66.30	11.3	6.45	●	1.72	TID*110...
DMH114	66.30	11.4	6.45	●	1.74	TID*110...
DMH115	66.30	11.5	6.45	●	1.76	TID*115...
DMH117	66.30	11.7	6.45	●	1.8	TID*115...
DMH118	66.30	11.8	6.45	●	1.82	TID*115...
DMH119	66.30	11.9	6.45	●	1.83	TID*115...
DMH120	66.30	12	6.8	●	1.82	TID*120...
DMH121	66.30	12.1	6.8	●	1.84	TID*120...
DMH122	66.30	12.2	6.8	●	1.86	TID*120...
DMH123	66.30	12.3	6.8	●	1.87	TID*120...

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMH124	63.10	12.4	6.8	●	1.89	TID*120...
DMH125	63.10	12.5	6.8	●	1.91	TID*125...
DMH126	63.10	12.6	6.8	●	1.93	TID*125...
DMH127	63.10	12.7	6.8	●	1.95	TID*125...
DMH128	63.10	12.8	6.8	●	1.97	TID*125...
DMH129	63.10	12.9	6.8	●	1.98	TID*125...
DMH130	63.10	13	7.4	●	1.96	TID*130...
DMH131	63.10	13.1	7.4	●	1.98	TID*130...
DMH132	66.30	13.2	7.4	●	2	TID*130...
DMH133	66.30	13.3	7.4	●	2.01	TID*130...
DMH134	66.30	13.4	7.4	●	2.03	TID*130...
DMH135	66.30	13.5	7.4	●	2.05	TID*135...
DMH136	66.30	13.6	7.4	●	2.07	TID*135...
DMH137	66.30	13.7	7.4	●	2.09	TID*135...
DMH138	66.30	13.8	7.4	●	2.11	TID*135...
DMH139	66.30	13.9	7.4	●	2.12	TID*135...
DMH140	66.30	14	7.95	●	2.12	TID*140...
DMH141	66.30	14.1	7.95	●	2.14	TID*140...
DMH142	66.30	14.2	7.95	●	2.16	TID*140...
DMH143	66.30	14.3	7.95	●	2.17	TID*140...
DMH144	66.30	14.4	7.95	●	2.19	TID*140...
DMH145	66.30	14.5	7.95	●	2.21	TID*145...
DMH146	66.30	14.6	7.95	●	2.23	TID*145...
DMH147	66.30	14.7	7.95	●	2.25	TID*145...
DMH150	72.20	15	8.53	●	2.27	TID*150...
DMH151	72.20	15.1	8.53	●	2.29	TID*150...
DMH152	72.20	15.2	8.53	●	2.31	TID*150...
DMH153	72.20	15.3	8.53	●	2.32	TID*150...
DMH154	72.20	15.4	8.53	●	2.34	TID*150...
DMH155	72.20	15.5	8.53	●	2.36	TID*150...
DMH156	72.20	15.6	8.53	●	2.38	TID*150...
DMH157	72.20	15.7	8.53	●	2.40	TID*150...
DMH158	72.20	15.8	8.53	●	2.42	TID*150...

BOHRKRONEN DMH - HOCHFESTE MATERIALIEN

Werkzeug-Ø	ø4 - ø17.9	ø18 - ø25.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.018 / 0	+0.021 / 0



P Stahl	★
M Rostfreier Stahl	★
K Eisenguss	★
N Nichteisenmetall	
S Hitzeb. Legierungen	★
H Gehärteter Stahl	★

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMH160	72.20	16	9.1	●	2.42	TID*160...
DMH162	72.20	16.2	9.1	●	2.46	TID*160...
DMH163	72.20	16.3	9.1	●	2.47	TID*160...
DMH165	72.20	16.5	9.1	●	2.51	TID*160...
DMH166	78.70	16.6	9.1	●	2.53	TID*160...
DMH167	78.70	16.7	9.1	●	2.55	TID*160...
DMH170	78.70	17	9.7	●	2.59	TID*170...
DMH171	78.70	17.1	9.7	●	2.61	TID*170...
DMH175	78.70	17.5	9.7	●	2.68	TID*170...
DMH177	78.70	17.7	9.7	●	2.72	TID*170...
DMH178	78.70	17.8	9.7	●	2.74	TID*170...
DMH179	78.70	17.9	9.7	●	2.75	TID*170...
DMH180	78.70	18	10.3	●	2.73	TID*180...
DMH181	78.70	18.1	10.3	●	2.75	TID*180...
DMH183	78.70	18.3	10.3	●	2.78	TID*180...
DMH185	83.90	18.5	10.3	●	2.82	TID*180...
DMH187	83.90	18.7	10.3	●	2.86	TID*180...
DMH190	83.90	19	10.8	●	2.88	TID*190...
DMH191	83.90	19.1	10.8	●	2.90	TID*190...
DMH192	83.90	19.2	10.8	●	2.92	TID*190...
DMH193	83.90	19.3	10.8	●	2.93	TID*190...
DMH194	83.90	19.4	10.8	●	2.95	TID*190...
DMH195	83.90	19.5	10.8	●	2.97	TID*190...
DMH196	83.90	19.6	10.8	●	2.99	TID*190...
DMH197	83.90	19.7	10.8	●	3.01	TID*190...
DMH200	83.90	20	11.4	●	3.02	TID*200...
DMH205	91.70	20.5	11.4	●	3.11	TID*200...
DMH210	91.70	21	11.98	●	3.18	TID*210...
DMH215	91.70	21.5	11.98	●	3.27	TID*210...
DMH220	91.70	22	12.56	●	3.32	TID*220...
DMH225	98.80	22.5	12.56	●	3.41	TID*220...
DMH230	98.80	23	13.13	●	3.46	TID*230...
DMH235	98.80	23.5	13.13	●	3.55	TID*230...

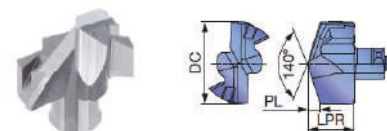
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				AH9130		
DMH240	107.30	24	13.7	●	3.62	TID*240...
DMH245	107.30	24.5	13.7	●	3.71	TID*240...
DMH250	107.30	25	14.3	●	3.8	TID*250...
DMH255	107.30	25.5	14.3	●	3.89	TID*250...

BOHRKRONEN DMN - BOHREN VON NICHTEISENMETALLE

P	Stahl	
M	Rostfreier Stahl	
K	Eisenguss	
N	Nichteisenmetall	★
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärteter Stahl	

★ 1. Wahl
☆ 2. Wahl

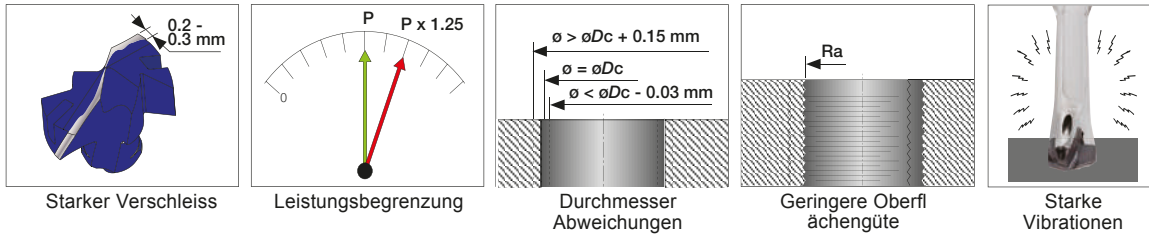
Werkzeug-Ø	ø10 - ø17.5	ø18 - ø19.9
Bohrkopf-Ø Toleranz	+0.01 / 0	+0.012 / 0



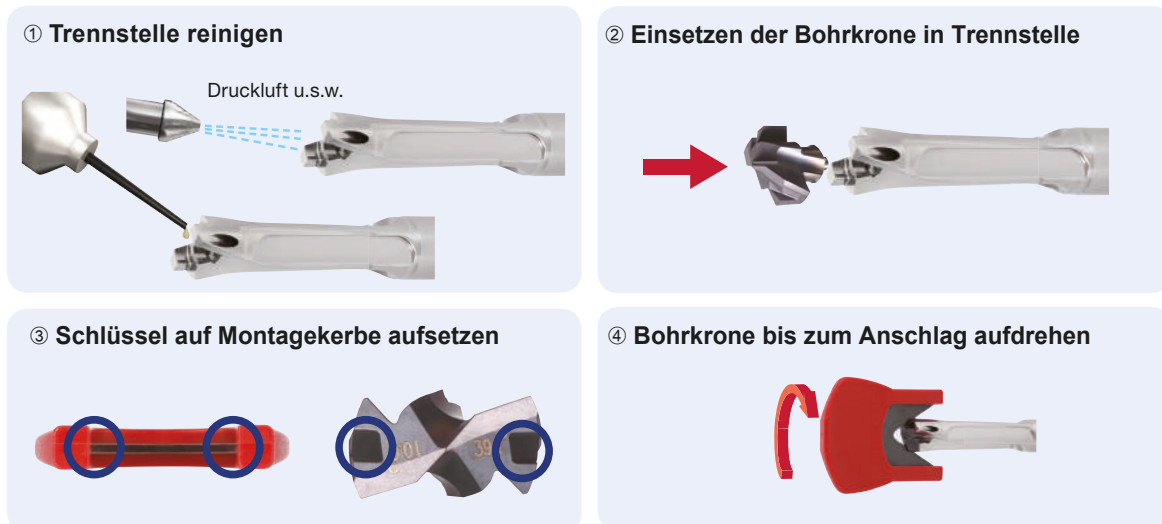
Bezeichnung	Preis (CHF)	DC	LPR	Beschichtet	PL	Körper
				KS15F		
DMN100	61.80	10	6.05	●	1.47	TID*100...
DMN102	62.10	10.2	6.05	●	1.51	TID*100...
DMN105	62.10	10.5	6.05	●	1.56	TID*105...
DMN108	62.10	10.8	6.05	●	1.62	TID*105...
DMN110	62.10	11	6.45	●	1.67	TID*110...
DMN115	62.10	11.5	6.45	●	1.76	TID*115...
DMN120	65.00	12	6.8	●	1.82	TID*120...
DMN123	65.00	12.3	6.8	●	1.87	TID*120...
DMN125	65.00	12.5	6.8	●	1.91	TID*125...
DMN126	65.00	12.6	6.8	●	1.93	TID*125...
DMN127	65.00	12.7	6.8	●	1.95	TID*125...
DMN130	65.00	13	7.4	●	1.96	TID*130...
DMN135	65.00	13.5	7.4	●	2.05	TID*135...
DMN138	65.00	13.8	7.4	●	2.11	TID*135...
DMN140	65.00	14	7.95	●	2.12	TID*140...
DMN142	65.00	14.2	7.95	●	2.16	TID*140...
DMN145	65.00	14.5	7.95	●	2.21	TID*145...
DMN150	70.90	15	8.53	●	2.27	TID*150...
DMN152	70.90	15.2	8.53	●	2.31	TID*150...
DMN155	70.90	15.5	8.53	●	2.36	TID*150...
DMN158	70.90	15.8	8.53	●	2.42	TID*150...
DMN159	70.90	15.9	8.53	●	2.43	TID*150...
DMN160	70.90	16	9.1	●	2.42	TID*160...
DMN163	76.70	16.3	9.1	●	2.47	TID*160...
DMN165	76.70	16.5	9.1	●	2.51	TID*160...
DMN170	76.70	17	9.7	●	2.59	TID*170...
DMN175	76.70	17.5	9.7	●	2.68	TID*170...
DMN180	76.70	18	10.3	●	2.73	TID*180...
DMN185	81.30	18.5	10.3	●	2.82	TID*180...
DMN190	81.30	19	10.8	●	2.88	TID*190...
DMN195	81.30	19.5	10.8	●	2.97	TID*190...

ANWENDUNGSHINWEISE

■ Kriterien für Austausch der Bohrkronen



■ Montage der Bohrkronen

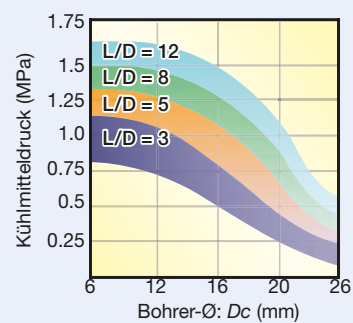
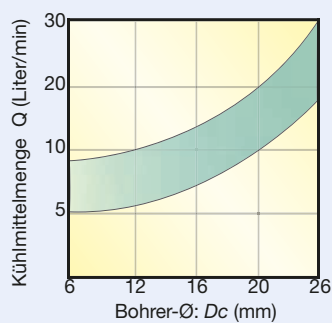


Kühlung

Innere Kühlmittelzufuhr wird empfohlen.

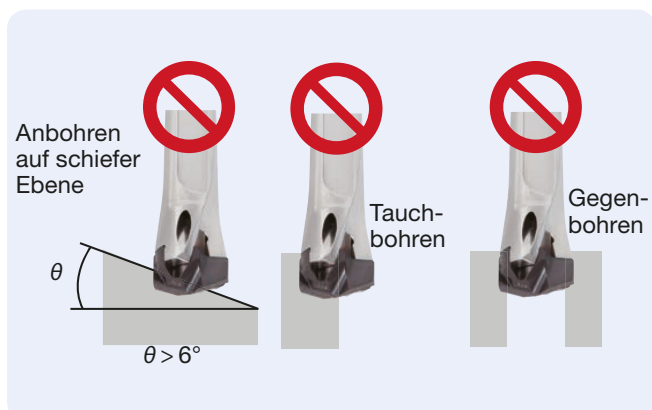


■ Kühlmittelmenge und Druck



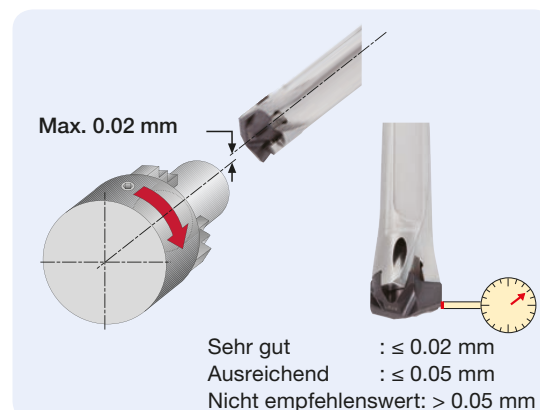
ANWENDUNGSHINWEISE

Nicht empfohlene Anwendung



Rundlauf

Die Rundlaufgenauigkeit sollte ≤ 0.02 mm betragen



MONTAGEANLEITUNG: BOHRKRONEN



Abb. 1



Abb. 2



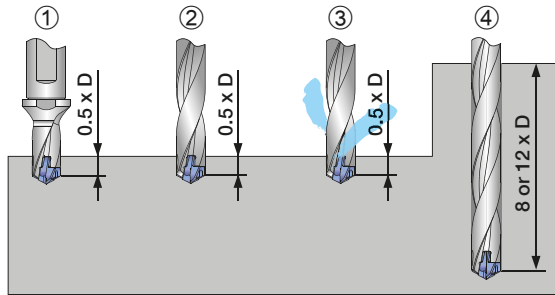
Abb. 3

Handhabung des Werkzeuges

- ① Reinigung des Trägerwerkzeuges und der Bohrkronen durch Druckluft und Einsatz der Bohrkronen
- ② Ansetzen des Montageschlüssels in die gepressten Nuten in der Bohrkronen. Durch drehen des Schlüssels wird die Bohrkronen in den Halter gezogen. (Abb. 1)
- ③ Bitte prüfen Sie nach dem Anziehen, ob die Bohrkronen auf dem Träger aufliegt. Es darf KEIN Spalt sichtbar sein! (Abb. 2)
- ④ Sollte ein Spalt zu sehen sein, Bohrkronen demontieren und ab Punkt ① neu starten.
- ⑤ Prüfen Sie den Rundlauf des Werkzeuges über die Führungsfasern der Bohrkronen. Dieser muss kleiner 0.05 mm sein (Standard: 0.02 mm). Sollte der Rundlauf größer 0.05 mm sein, Bohrkronen demontieren und ab Punkt ① neu starten.

Hinweis: Sollte die Bohrkronen nicht richtig eingebaut sein, kann sich das auf den Rundlauf auswirken. Prüfen Sie die seitliche und untere Anlagefläche auf eventuellen Spalt. Sollte richtig montiert worden sein, und der Rundlauffehler ist immer noch vorhanden, Werkzeugaufnahme prüfen.

ANWENDUNGSHINWEISE



- ① Anbohren auf min. 0.5 x D zur Führung.
- ② Niedrige Drehzahl und geringer Vorschub beim Einfahren des Bohrers in die Pilotbohrung bis auf Startposition.
- ③ Bei Erreichen der Startposition: Einschalten der inneren Kühlmittelzufuhr (IKZ), einschalten der vorgegebenen Drehzahl.
- ④ Bohrvorgang mit empfohlenen Schnittwerten fortsetzen.

Für Bohrtiefen von 8 x D oder 12 x D wird das Anbohren auf 0.5 x D mit einem Pilotbohrer empfohlen

AUFNAHMEN FÜR BEARBEITUNGSZENTREN



1. Wahl

Hinweis: Bei der Verwendung eines 12xD Halters mit Weldon Aufnahme, muss am Bohrschaft eine Spannfläche angebracht werden.

SPANNSCHLÜSSEL ZUR MESSUNG DES LÖSEMOMENTS

Um die Lebensdauer des Bohrkörpers zu überprüfen, messen Sie das Drehmoment beim Lösen der Bohrkronen mit einem Drehmomentprüfgerät. Empfohlenes Lösemoment finden Sie anbei in der untenstehenden Tabelle.

Spannschlüssel zur Messung des Lösemoments:
KHS-TID10-19.99



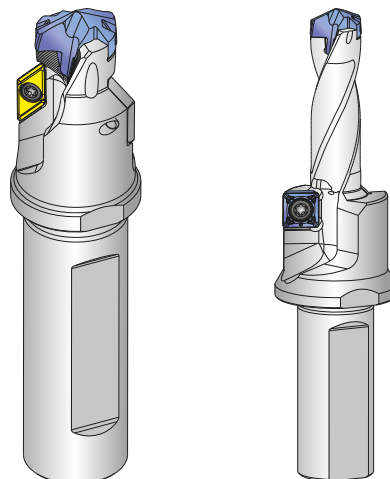
* Der Spannschlüssel kann mit standard Drehmoment-schlüsseln verwendet werden



Bohrkronen Katalog Nr.	Empfohlener Wert des Lösemoments = Einsatz Limit Bohrkörper	
	(N·m)	(cN·m)
DM*100-109	0.2	20
DM*110-119	0.2	20
DM*120-129	0.25	25
DM*130-139	0.25	25
DM*140-149	0.3	30
DM*150-159	0.3	30
DM*160-169	0.35	35
DM*170-179	0.35	35
DM*180-189	0.4	40
DM*190-199	0.4	40

SONDERANFERTIGUNGEN

Stufenwerkzeuge, wie abgebildet oder ähnlich, als Sonderwerkzeuge auf Anfrage erhältlich. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.



TYPISCHE KOMPONENTEN



Nabe



Gelenk



Lagerkappen



Bremsscheibe



Spurstange



Lenkungsteil



Differentialgehäuse



Kurbelwelle



Schaft



Turbinengehäuse

STANDARD SCHNITTDATEN

Vorschub: f (mm/Umdrehung) Durchmesser des Werkzeugs: DC (mm)

ISO	Material	Vc (m/min)	ø4 - 4.4	ø4.5 - 4.9	ø5 - 5.9	ø6 - 7.9	ø8 - 9.9	ø10 - ø11.9	ø12 - ø13.9	ø14 - ø15.9	ø16 - ø19.9	ø20 - ø25.9
P	Kohlenstoffarme Stähle (C < 0.3) SS400, SM490, S25C, etc. C15E4, E275A, E355D, etc.	80 - 140	0.04 - 0.07	0.04 - 0.08	0.07 - 0.13	0.09 - 0.13	0.12 - 0.25	0.15 - 0.28	0.18 - 0.3	0.20 - 0.35	0.25 - 0.45	0.25 - 0.45
	Kohlenstoffreiche Stähle (C > 0.3) S45C, S55C, etc. C45, C55, etc.	70 - 120	0.04 - 0.07	0.04 - 0.08	0.07 - 0.13	0.09 - 0.13	0.12 - 0.25	0.15 - 0.28	0.18 - 0.3	0.20 - 0.35	0.25 - 0.45	0.25 - 0.45
	Niedriglegierte Stähle SCM415, etc. 18CrMo4, etc.	70 - 120	0.04 - 0.06	0.05 - 0.08	0.07 - 0.13	0.08 - 0.13	0.11 - 0.25	0.14 - 0.28	0.16 - 0.32	0.18 - 0.35	0.23 - 0.4	0.25 - 0.45
	Legierte Stähle SCM440, SCr420, etc. 42CrMo4, 20Cr4, etc.	40 - 90	0.04 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.13	0.08 - 0.13	0.11 - 0.25	0.14 - 0.28	0.16 - 0.32	0.18 - 0.35	0.23 - 0.4	0.25 - 0.45
M	Rostfreie Stähle SUS304, SUS316, etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	30 - 70	-	-	0.04 - 0.08	0.08 - 0.1	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.14 - 0.2	0.16 - 0.24	0.16 - 0.26	0.18 - 0.3
K	Grauguss FC250, etc. GG25, etc.	80 - 180	0.04 - 0.08	0.04 - 0.08	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.3	0.20 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.55	0.35 - 0.6
	Duktiler Gusseisen FCD700, etc. GGG70, etc.	80 - 140	0.04 - 0.08	0.04 - 0.08	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.3	0.20 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.55	0.35 - 0.6
N	Aluminium-Legierungen ADC12, etc. AlSi11Cu3, etc.	80 - 220	-	-	-	0.1 - 0.2	0.2 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.5	0.4 - 0.6	0.5 - 0.75
S	Titan-Legierungen Ti-6Al-4V, etc.	20 - 50	-	-	-	0.05 - 0.07	0.06 - 0.12	0.08 - 0.15	0.1 - 0.28	0.12 - 0.2	0.14 - 0.22	0.18 - 0.27
	Nickelbasis-Legierungen	20 - 50	-	-	-	0.05 - 0.07	0.06 - 0.11	0.08 - 0.13	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.12 - 0.22	0.14 - 0.22
H	Gehärteter Stahl	20 - 50	-	-	-	0.05 - 0.07	0.06 - 0.12	0.08 - 0.15	0.1 - 0.18	0.12 - 0.2	0.14 - 0.22	0.18 - 0.25

