

TurnLine

BX815

www.tungaloy.de

Tungaloy Report TG1120-533-D1

SM[★]TOOLS[®]

Neuer CBN Schneidstoff für die Bearbeitung von hitzebeständigen Legierungen

Member IMC Group
Tungaloy

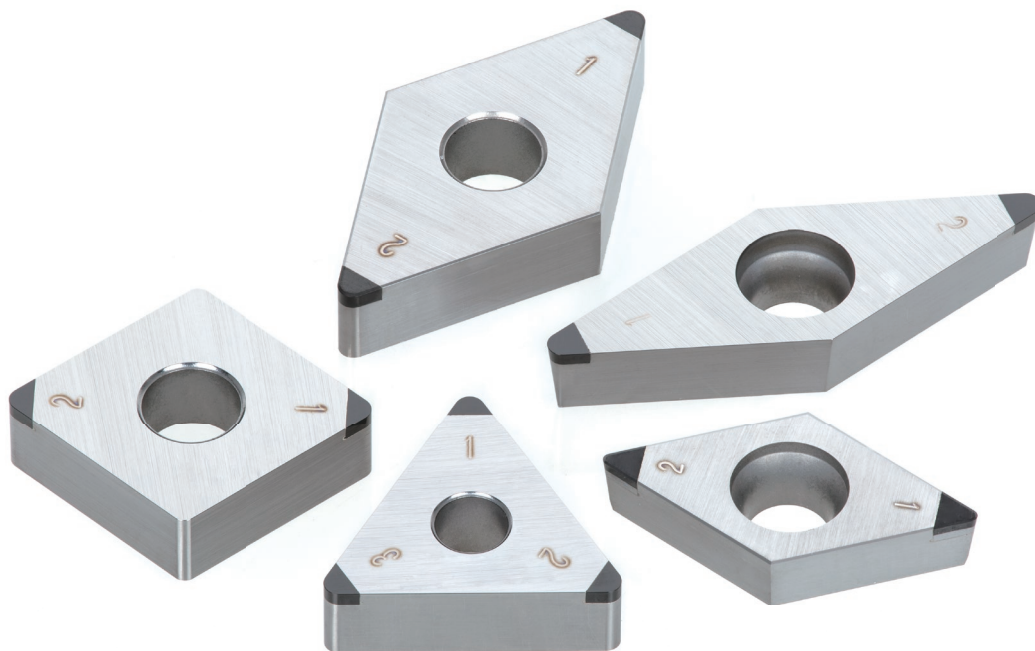


INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!



ACCELERATED MACHINING



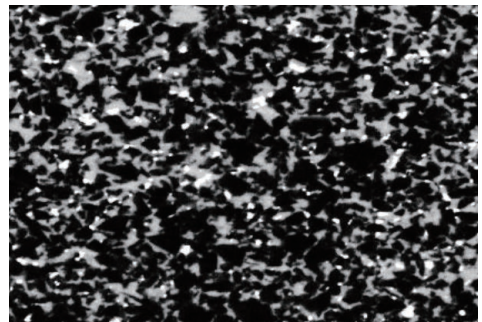


Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei der
Bearbeitung von hitzebeständigen Legierungen unter
Hochgeschwindigkeitsbedingungen.

Neuer CBN-Schneidstoff für das Hochgeschwindigkeitsschlichten von hitzebeständigen Legierungen

BX815

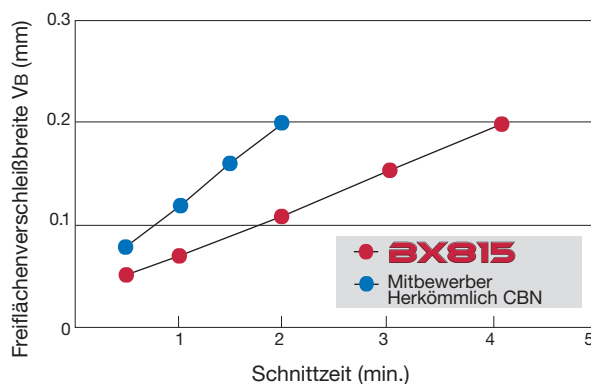
- Hitzebeständigkeit und Oxidationsbeständigkeit werden durch die Verwendung von Bindemitteln auf Aluminiumoxidbasis verbessert. Das maximiert die Leistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen
- Zirkonoxid verbessert die Biegebruchfestigkeit
- Durch eine sehr geringe CBN-Korngröße wird eine ausgezeichnete Oberflächengüte erzielt



BX815 Mikrostruktur

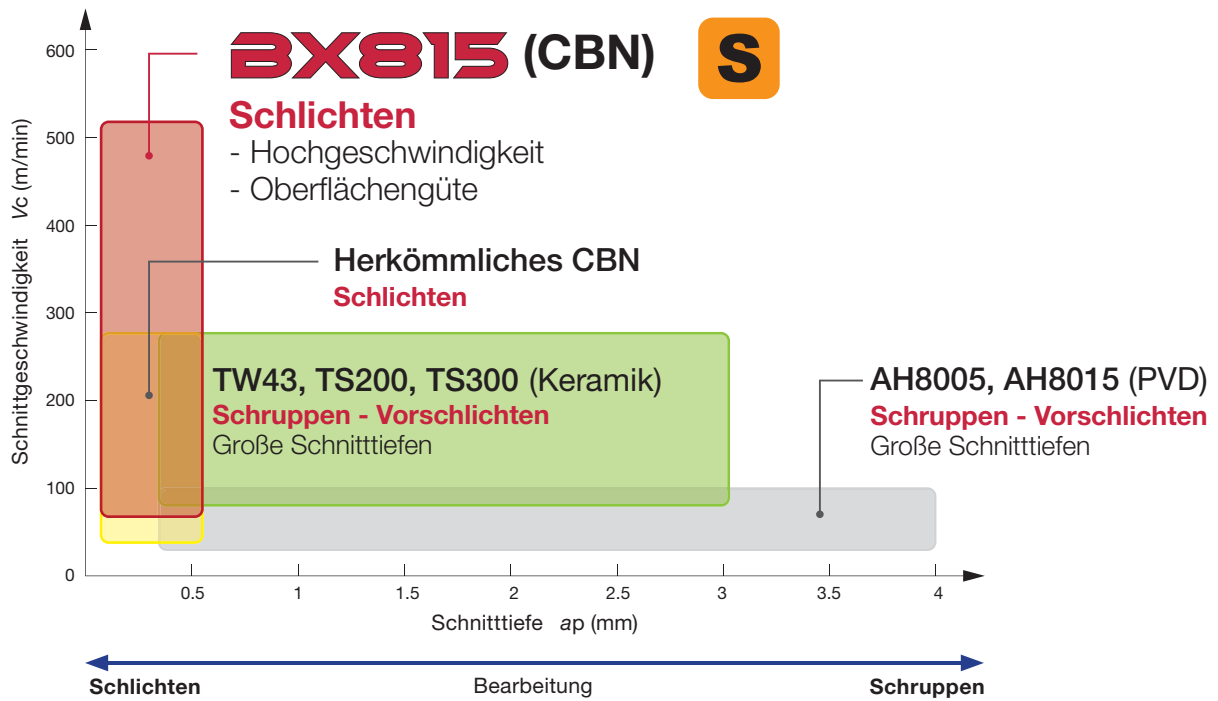
SCHNITTLLEISTUNG

Vergleich Verschleißfestigkeit



Wendeschneidplatte : DNGA150412 BX815
Werkstoff : Inconel 718 (44 HRC) Kontinuierlicher Schnitt
Schnittgeschwindigkeit : **V_c = 400 m/min**
Vorschub : f = 0.2 mm/U
Schnitttiefe : a_p = 0.2 mm
Kühlmittel : Emulsion

ANWENDUNGSGEBIETE

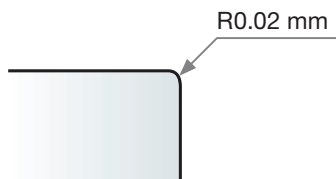


SCHNEIDKANTENAUSFÜHRUNGEN

Zwei Schneidkantenausführungen für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen verfügbar

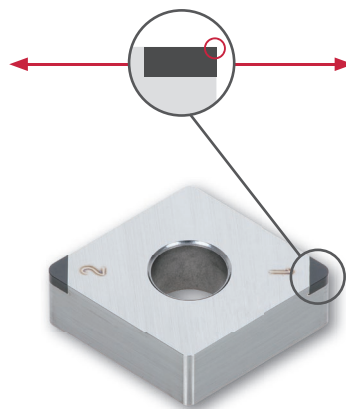
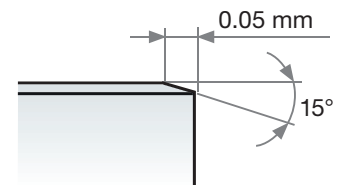
E: verrundet

- Verhindert Vibrationen
- Unterdrückt Verformung des Werkstücks



LT: gefast

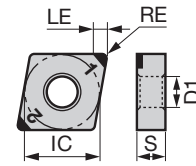
Unterdrückt Schneidkantenbruch





CBN-WENDESCHNEIDPLATTEN NEGATIV

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

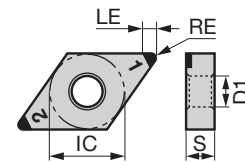
P	Stahl																							
M	Rostfreier Stahl																							
K	Eisenguss																							
N	Nichteisenmetalle																							
S	Hitzebest. Legierungen	●	◐																					
H	Gehärteter Stahl																							
	Sintermetalle																							





Form	Katalog Nr.	BX815	Abmessungen (mm)						Schneidkanten-ausführung						Wiper	Spannformstufe		
			Anzahl Schneiden	LE	RE	IC	S	D1	Standard	F	LFLC	L	H	F			LT	
2QP-CNGA**E 	2QP-CNGA120404-E	●	2	2.3	0.4	12.7	4.76	5.16	○									
	2QP-CNGA120408-E	●	2	2.2	0.8	12.7	4.76	5.16	○									
	2QP-CNGA120412-E	●	2	2.4	1.2	12.7	4.76	5.16	○									
	2QP-CNGA120416-E	●	2	3.3	1.6	12.7	4.76	5.16	○									
	2QP-CNGA120420-E	●	2	3.2	2	12.7	4.76	5.16	○									
2QP-CNGA**LT 	2QP-CNGA120404-LT	●	2	2.3	0.4	12.7	4.76	5.16									○	
	2QP-CNGA120408-LT	●	2	2.2	0.8	12.7	4.76	5.16									○	
	2QP-CNGA120412-LT	●	2	2.4	1.2	12.7	4.76	5.16									○	
	2QP-CNGA120416-LT	●	2	3.3	1.6	12.7	4.76	5.16									○	
	2QP-CNGA120420-LT	●	2	3.2	2	12.7	4.76	5.16									○	

● Lagerstandard

P	Stahl																							
M	Rostfreier Stahl																							
K	Eisenguss																							
N	Nichteisenmetalle																							
S	Hitzebest. Legierungen	●	◐																					
H	Gehärteter Stahl																							
	Sintermetalle																							





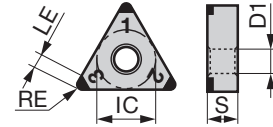
Form	Katalog Nr.	BX815	Abmessungen (mm)						Schneidkanten-ausführung						Wiper	Spannformstufe		
			Anzahl Schneiden	LE	RE	IC	S	D1	Standard	F	LFLC	L	H	F			LT	
2QP-DNGA**E 	2QP-DNGA150404-E	●	2	2.5	0.4	12.7	4.76	5.16	○									
	2QP-DNGA150408-E	●	2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16	○									
	2QP-DNGA150412-E	●	2	2	1.2	12.7	4.76	5.16	○									
2QP-DNGA**LT 	2QP-DNGA150404-LT	●	2	2.5	0.4	12.7	4.76	5.16									○	
	2QP-DNGA150408-LT	●	2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16									○	
	2QP-DNGA150412-LT	●	2	2	1.2	12.7	4.76	5.16									○	

● Lagerstandard

CBN-WENDESCHNEIDPLATTEN NEGATIV

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt



Form	Katalog Nr.	BX815	Abmessungen (mm)							Schneidkanten-ausführung						Wiper	Spanformstufe	
			Anzahl Schneiden	LE	RE	IC	S	D1	Standard	E	L	F	L	H	F			L
	3QP-TNGA** E 3QP-TNGA160408-E	●	3	1.9	0.8	9.525	4.76	3.81	○									
	3QP-TNGA** LT 3QP-TNGA160408-LT	●	3	1.9	0.8	9.525	4.76	3.81									○	

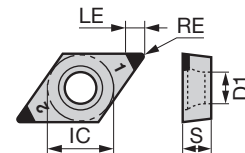


● Lagerstandard

CBN-WENDESCHNEIDPLATTEN POSITIV

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

Form	Katalog Nr.	BX815	Abmessungen (mm)							Schneidkanten-ausführung						Wiper	Spanformstufe	
			Anzahl Schneiden	LE	RE	IC	S	D1	Standard	E	L	F	L	H	F			L
	2QP-DCGW** E 2QP-DCGW11T304-E	●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4	○									
	2QP-DCGW** LT 2QP-DCGW11T304-LT	●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4									○	

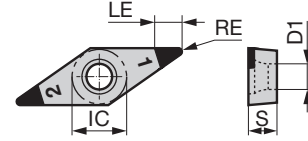




● Lagerstandard

CBN-WENDESCHNEIDPLATTEN POSITIV

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ⊛ : Stark unterbrochener Schnitt

P	Stahl																
M	Rostfreier Stahl																
K	Eisenguss																
N	Nichteisenmetalle																
S	Hitzebest. Legierungen	●	●														
H	Gehärteter Stahl																
	Sintermetalle																



Form	Katalog Nr.	BX815	Abmessungen (mm)						Schneidkanten-ausführung						Wiper	Spanformstufe		
			Anzahl Schneiden	LE	RE	IC	S	D1	Standard	E	L	F	L	H			F	LT
									○	○								○
	2QP-VCGW160408-E	●	2	2.2	0.8	9.525	4.76	4.4	○									
	2QP-VCGW160412-E	●	2	3	1.2	9.525	4.76	4.4	○									
	2QP-VCGW160408-LT	●	2	2.2	0.8	9.525	4.76	4.4								○		
	2QP-VCGW160412-LT	●	2	3	1.2	9.525	4.76	4.4								○		



● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTBEDINGUNGEN

ISO	Werkstoff	Schneidstoff	Schnittbedingungen	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
S	Hitzebest. Legierungen (Inconel718, etc.)	BX815	Kontinuierlich bis leicht unterbrochen	80 - 300 - 500	0.05 - 0.25 - 0.5	0.05 - 0.2 - 0.3

Für hocheffiziente Bearbeitung **Vc** = 200 - 500 m/min
 Für hohe Standzeiten **Vc** = 80 - 200 m/min

PRAKTISCHE BEISPIELE

Werkstück	Platte
Halter	PDJNL Spezieller Typ
Wendeschnidplatte	2QP-DNGA150412
Schneidstoff	BX815
Werkstoff	Inconel718
	 S
Schnittbedingungen	Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min)
	Vorschub : f (mm/U)
	Schnitttiefe : ap (mm)
	Bearbeitung
	Kühlung
Resultat	<p>Nach 2 Min. Bearbeitung</p>  <p>Bearbeitungszeit (min.)</p> <p>BX815 Mitbewerber CBN</p>

MEMO

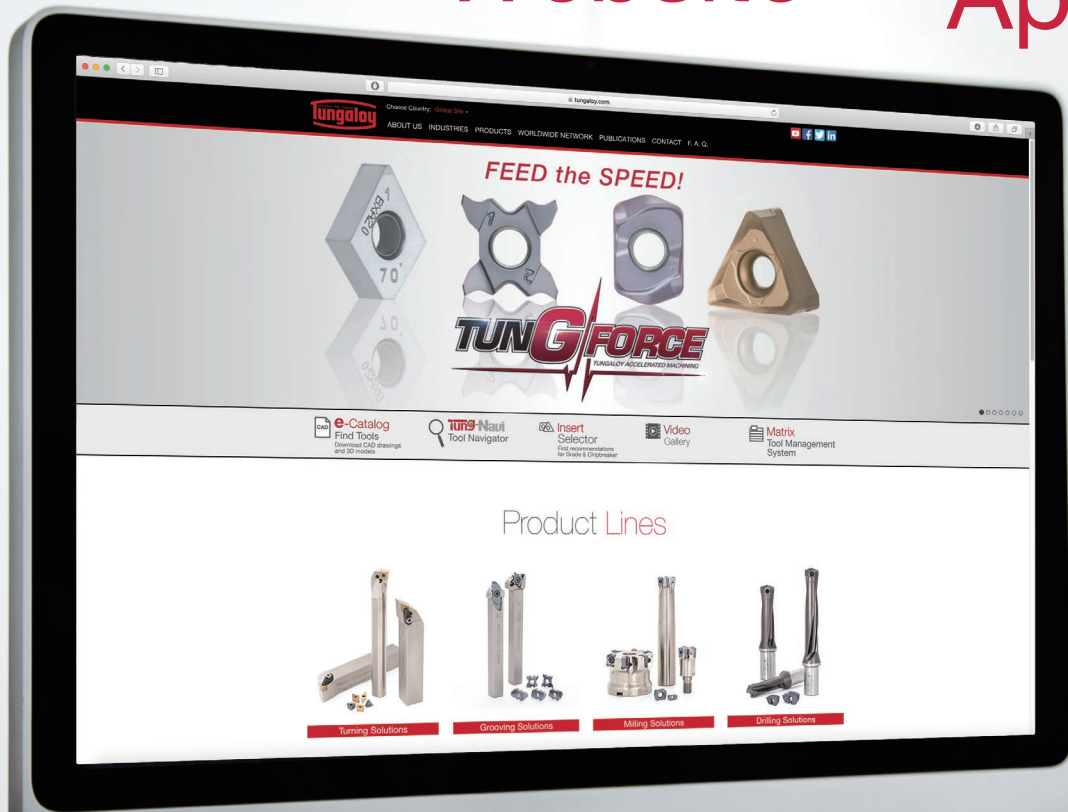
A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

Immer auf dem Laufenden:

Tungaloy
Webshop
Tungaloy
e-Katalog

Tungaloy
Website

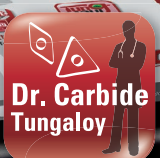
Tungaloy
App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



Tungaloy Corporation (Hauptsitz)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.com/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-46219200
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

115432, Moscow, Andropov Avenue, 18,
building 7, 11th floor (office 3). Metro station
"Technopark". Business center «I-Land».
Phone: +7-499-683-01-80/81
www.tungaloy.com/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.com/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Waitling Street
Cannock, WS11 0XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430 Samobor
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com/cn

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com/sing

Tungaloy Vietnam

LE 04-38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho, Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-37406660
Fax: +84-8-37406662
www.tungaloy.com/sing

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, 68/1470
Ferntree Gully Road, Knoxfield
Victoria 3180, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com/id



Schnyder + Minder AG | Zielmattenring 11 | CH-4563 Gerlafingen | Phone: +41 31 832 77 00 | info@smttools.ch | www.smttools.ch

Ausgehändigt durch:



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



TG1120-533-D1