

TurnLine

T505

www.tungaloy.de

Tungaloy Report TG0321-539-D1

SM [★]TOOLS®

T505 - Neuester Schneidstoff mit hervorragender Verschleißfestigkeit für das Drehen von Gusseisen

Member IMC Group
Tungaloy

INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

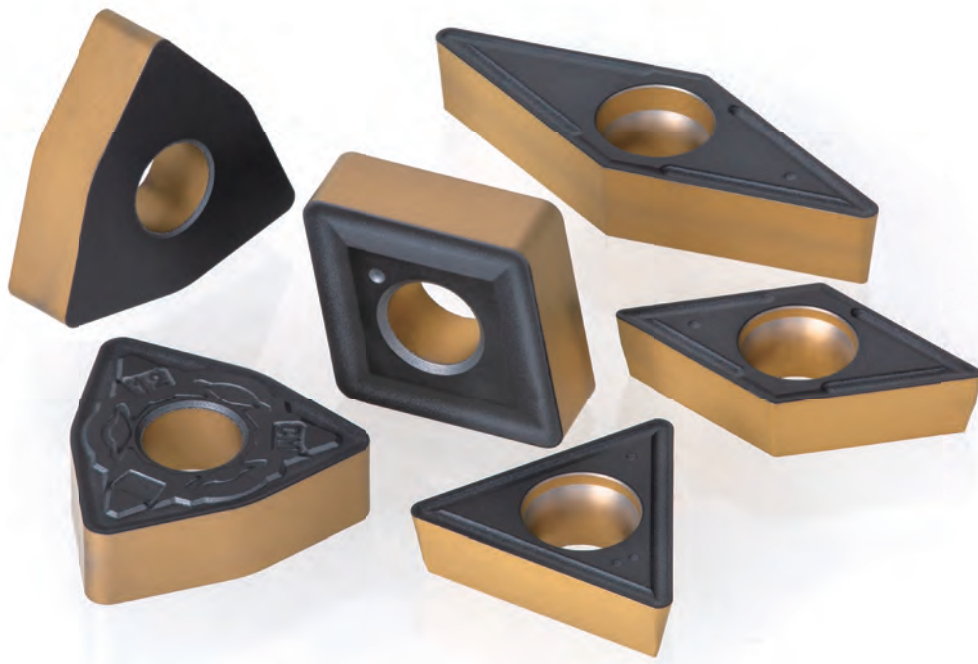


ACCELERATED MACHINING

TurnLine

T505

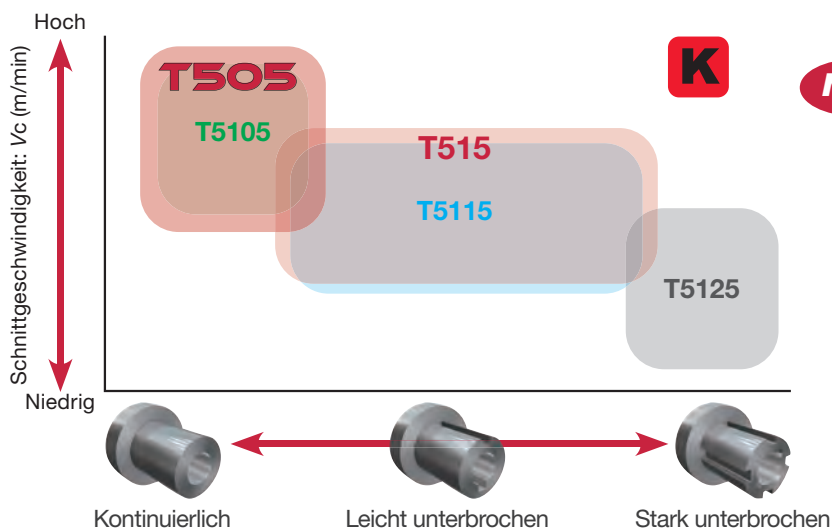
TUNGALOY



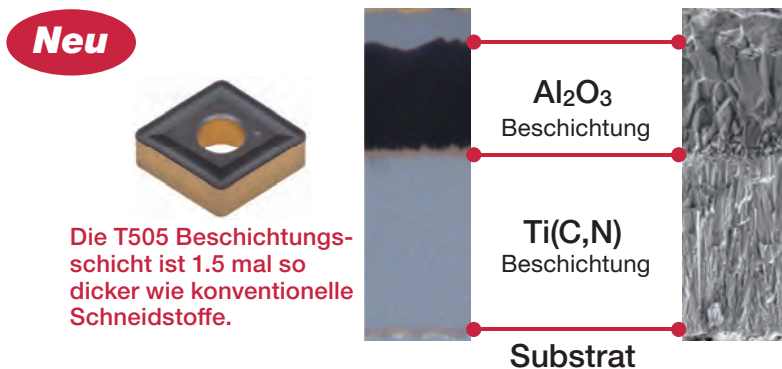
Der neue Schneidstoff T505.

Die Programmerweiterung zum bestehenden Schneidstoff T515 für das Drehen von Gusseisen.

NEU T505 - Hervorragender CVD Schneidstoff für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen



Dickste Beschichtungsschicht aller Tungaloy CVD Schneidstoffe



Herausragende Verschleißfestigkeit!!

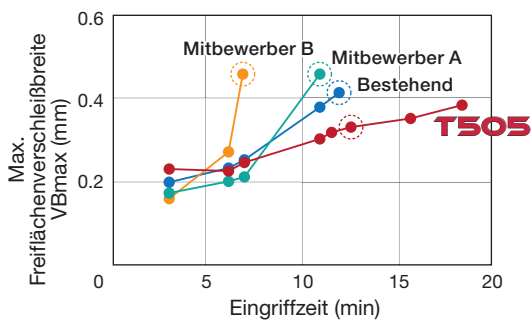
- Die dickste CVD Beschichtung aller Tungaloy Schneidstoffe
- Al₂O₃ Schicht mit sehr hoher Verschleißfestigkeit
- TiCN Schicht mit hohem Kohlenstoffgehalt
- Neu entwickeltes Substrat mit höherer Hitzebeständigkeit.

ISO	Schneidstoff	Substrat			Beschichtungsschicht	
		Spezifisches Gewicht	Härte (HRA)	T.R.S. (GPa)	Hauptbestandteile	Dicke (µm)
K	T505	15	91	2.4	TiCN + Al ₂ O ₃	23

SCHNITTLEISTUNG

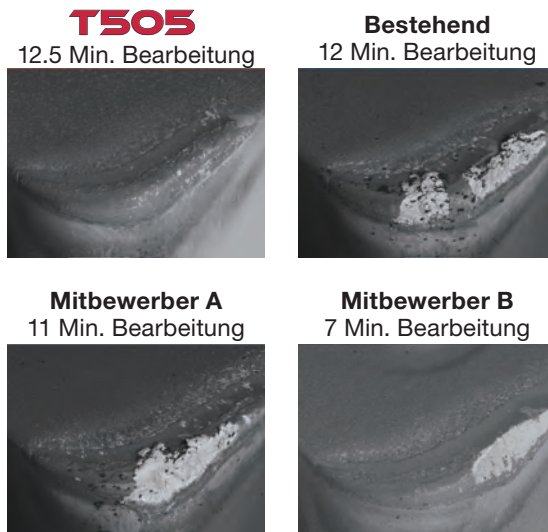
Neuer CVD Schneidstoff – Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
beim Drehen von Gusseisen!

K FC200 / GG25

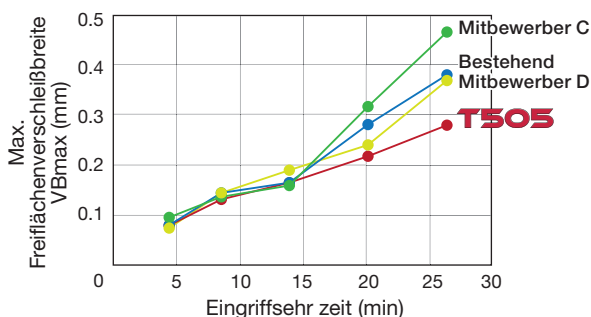


Werkstoff : FC200 / GG25
Schnittgeschwindigkeit : $V_c = 700$ m/min
Vorschub : $f = 0.3$ mm/Z
Schnitttiefe : $a_p = 2$ mm
Bearbeitung : Kontinuierlicher Schnitt
Kühlmittel : Emulsion

T505 zeigt eine exzellente Verschleißfestigkeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Eisenguss.

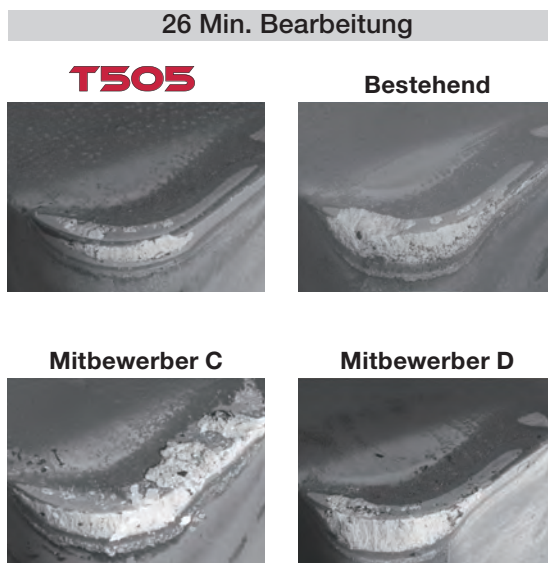


K FCD600 / GGG60



Werkstoff : FCD600 / GGG60
Schnittgeschwindigkeit : $V_c = 150$ m/min
Vorschub : $f = 0.3$ mm/Z
Schnitttiefe : $a_p = 2$ mm
Bearbeitung : Kontinuierlicher Schnitt
Kühlmittel : Emulsion

T505 bietet eine sehr gute Verschleißfestigkeit bei der Bearbeitung von Kugelgraphitguss.



STANDARD SCHNITTDATEN

Negative Wendeschneidplatten

Spanformstufe	Schneidstoff	Eckenradius RE	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/Z)	Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min)	
					Grauguss	Kugelgraphitguss
CM	T505	0.4	1 - 5	0.1 - 0.25	180 - 700	180 - 400
	T505	0.8	1 - 5	0.15 - 0.4	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	1 - 5	0.15 - 0.5	180 - 700	180 - 400
All-Round	T505	0.4	1 - 6	0.2 - 0.3	180 - 700	180 - 400
	T505	0.8	1 - 6	0.2 - 0.5	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	1 - 6	0.2 - 0.5	180 - 700	180 - 400
	T505	1.6	1 - 6	0.3 - 0.5	180 - 700	180 - 400
Flat-top	T505	0.8	0.05 - 2	0.2 - 0.45	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	0.05 - 2	0.2 - 0.6	180 - 700	180 - 400

Positiv Wendeschneidplatten

Spanformstufe	Schneidstoff	Eckenradius RE	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/Z)	Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min)	
					Grauguss	Kugelgraphitguss
CM	T505	0.4	0.05 - 2	0.05 - 0.2	180 - 700	180 - 400
	T505	0.8	0.05 - 2	0.05 - 0.3	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	0.05 - 2	0.05 - 0.3	180 - 700	180 - 400

Wendeschnidplatten NEGATIV

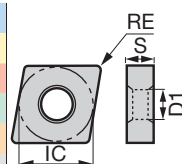
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✶ : Stark unterbrochener Schnitt

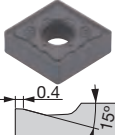

CN



Rhombisch,
80° mit Loch

P Stahl																					
M Rostfr. Stahl																					
K Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Nichteisenmetalle																					
S Hitzebest. Legierungen																					
H Gehärteter Stahl																					



Anwendungen	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet		Abmessungen (mm)				
			T505	T515	RE	IC	S	D1	
Mittlere Bearbeitung bis Schwerverspannung 	CH	CNMG120408-CH	●			0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-CH	●			1.2	12.7	4.76	5.16
Schlichten bis mittlere Bearbeitung 	Flat-top	CNMA090404E	●			0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMA090408E	●			0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMA090412E	●			1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMA090416E	●			1.6	9.525	4.76	3.81
		CNMA120408	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMA120412	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMA160612	●	●		1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMA160616	●	●		1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMA190612	●	●		1.2	19.05	6.35	7.93
	CNMA190616	●	●		1.6	19.05	6.35	7.93	

● : Neu
● : Lagerstandard

Wendeschneidplatten POSITIV

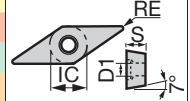
- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

VC

Rhombisch,
35° mit Loch
Positiv 7°




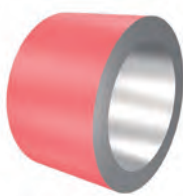
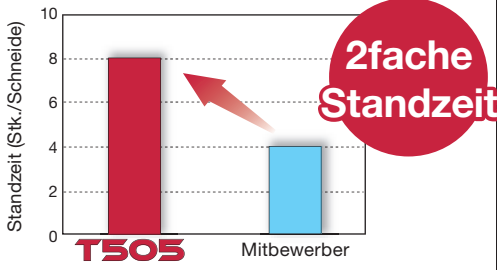
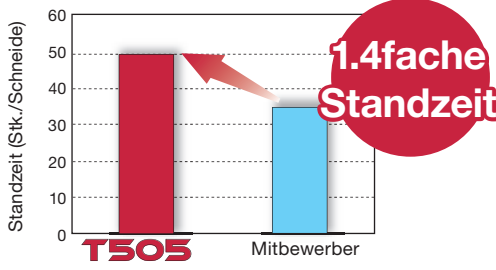
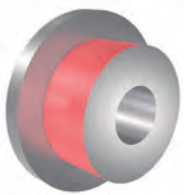
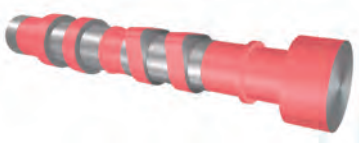
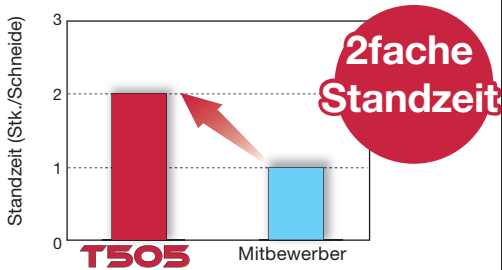
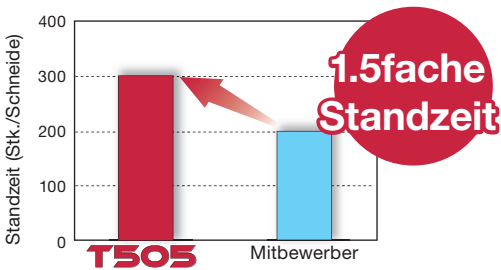
Material	Symbol	Properties
Stahl	P	
Rostfr. Stahl	M	
Eisenguss	K	● ●c
Nichteisenmetalle	N	
Hitzebest. Legierungen	S	
Gehärteter Stahl	H	



Anwendungen	Spanformstufe	Katalog Nr.	Beschichtet		Abmessungen (mm)				
			T505	T515	RE	IC	S	D1	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		VCMT160404-CM	●	●		0.4	9.525	4.76	4.4
		VCMT160408-CM	●	●		0.8	9.525	4.76	4.4

- : Neu
- : Lagerstandard

PRAKTISCHE BEISPIELE

Werkstück		Schwungrad	Maschinenteil
Wendeschnidplatte		CNMG120408	CNMG120408-CM
Schnidstoff		T505	T505
		FC300 / GG30 / 300	FCD500
Werkstoff		 K	 K
Schnittbedingungen	Schnittgeschwindigkeit: V_c (m/min)	200	100
	Vorschub : f (mm/Z)	0.25	0.5
	Schnitttiefe : a_p (mm)	3	2
	Bearbeitung	Innen- und Plandrehen	Drehen / Außen
	Kühlmittel	Emulsion	Ohne
Resultat		 2fache Standzeit	 1.4fache Standzeit
Werkstück		Automobilteil	Nockenwelle
Wendeschnidplatte		CNMA120408	DNMG150408
Schnidstoff		T505	T505
		FCD500	FCD700
Werkstoff		 K	 K
Schnittbedingungen	Schnittgeschwindigkeit: V_c (m/min)	426	150 - 200
	Vorschub : f (mm/Z)	0.3	0.2 - 0.35
	Schnitttiefe : a_p (mm)	3	1
	Bearbeitung	Drehen / Außen	Außen- und Plandrehen
	Kühlmittel	Emulsion	Ohne
Resultat		 2fache Standzeit	 1.5fache Standzeit

Tungaloy Corporation (Hauptsitz)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St, Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.com/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboef - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboef Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

115432, Moscow, Andropov Avenue, 18,
building 7, 11th floor (office 3). Metro station
"Technopark". Business center «I-Land».
Phone: +7-499-683-01-80/81
www.tungaloy.com/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. GeNeuska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.com/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Waitling Street
Cannock, WS11 0XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu.OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430 Samobor
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com/cn

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy Vietnam

LE 04-38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho, Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-37406660
Fax: +84-8-37406662
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, 68/1470
Ferntree Gully Road, Knoxfield
Victoria 3180, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com/id



Schnyder + Minder AG | Zielmattenring 11 | CH-4563 Gerlafingen | Phone: +41 31 832 77 00 | info@smtools.ch | www.smtools.ch

Ausgehändigt durch:

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



(TG0321-539-D1)