TurnLine T9215

T9215

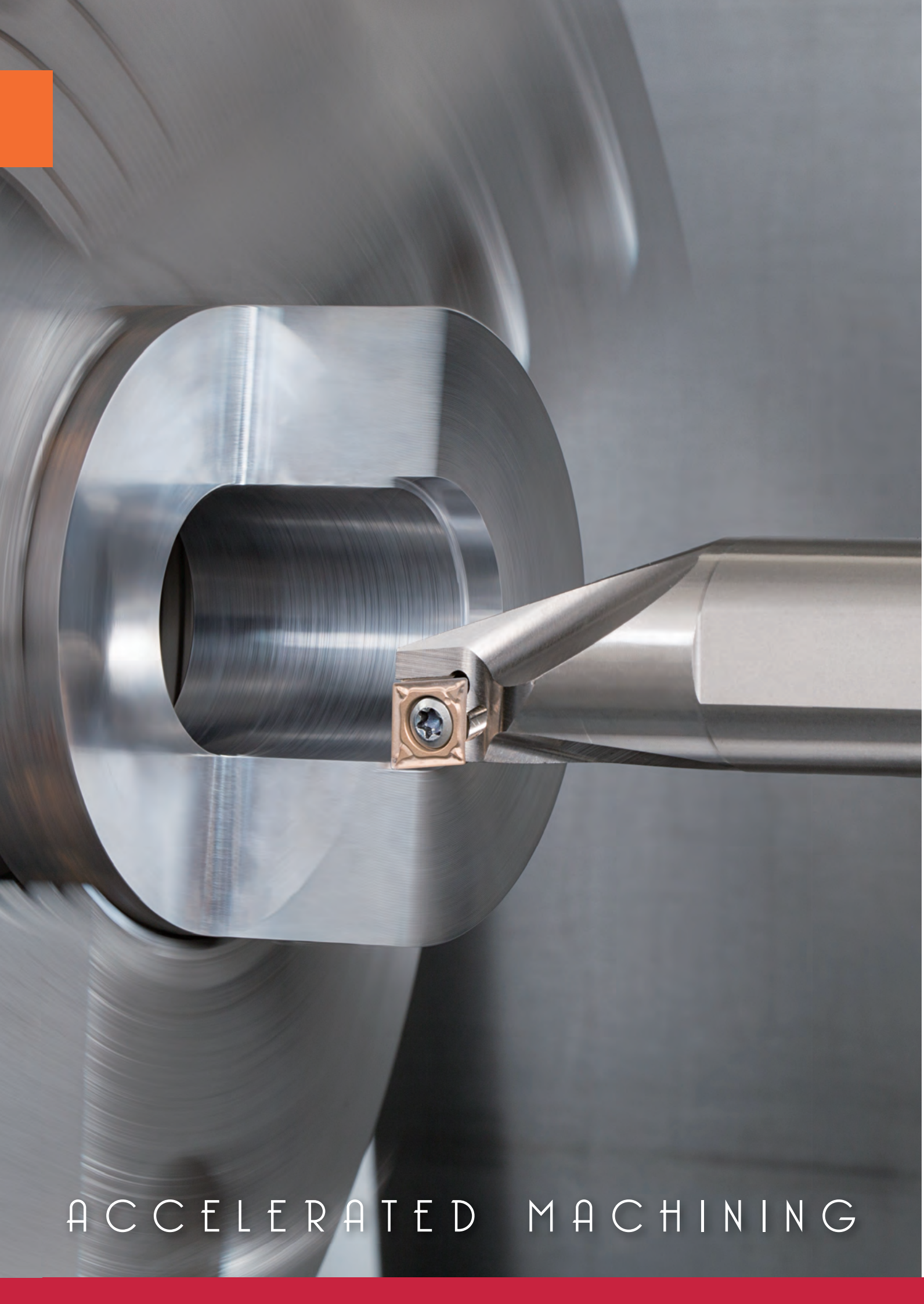
www.tungaloy.de

Tungaloy Report TG0618-513-D1

SM TOOLS®

T9215 NEUE Schneidstoff-Generation für die beschleunigte Bearbeitung

Member IMC Group Tungaloy



ACCELERATED MACHINING

TurnLine

T9215

TUNGALOY

CVD Schneidstoff der neuen Generation

für die Drehbearbeitung von Stahl bei herausragender Produktivität

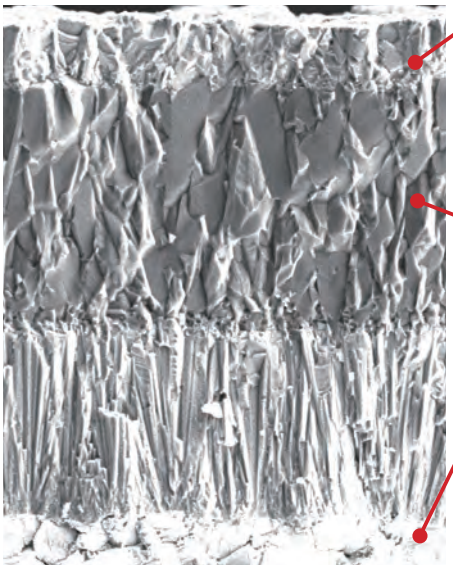
www.tungaloy.de

T9215
TUNGALOY

CVD Schneidstoff T9215 für höchsten Verschleiß- und Bruchwiderstand bei der Drehbearbeitung von ISO P15 Werkstoffen

PREMIUMTEC
TUNGALOY

Modernste Beschichtungstechnologie

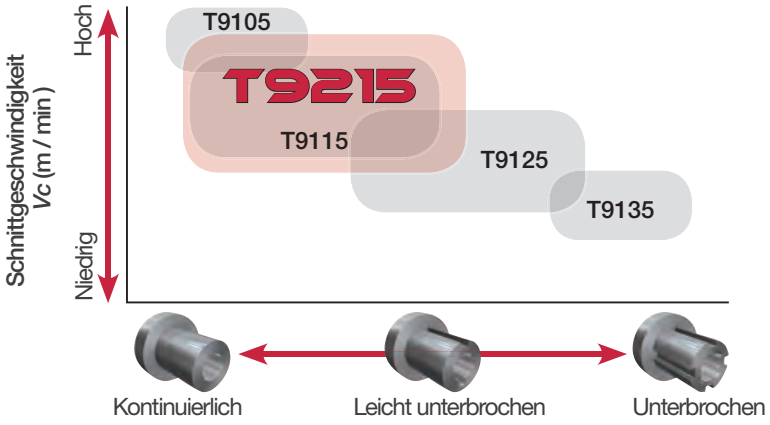


Harte äußere Schicht
Neu entwickelte Hartschicht, für hohen Widerstand gegen Freiflächenverschleiß.

Dicke Al_2O_3 Schicht mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen hohe Hitze und Kolkverschleiß, besonders effektiv bei der Hochgeschwindigkeits-bearbeitung.

Neues Hartmetallsubstrat
Ausschließlich für P15 Sorten entwickelt.
Höchster Verschleiß- und Bruchwiderstand.

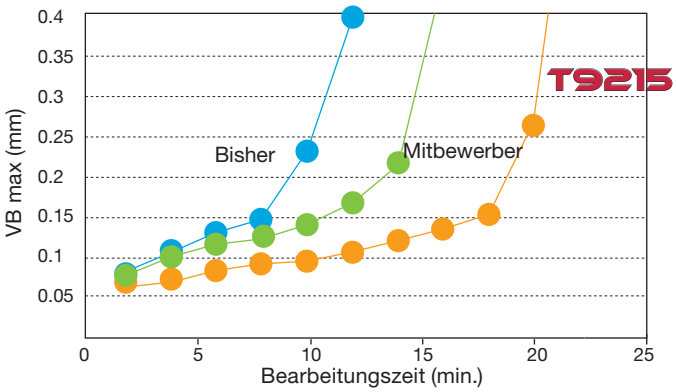
ANWENDUNGSGEBIETE



Anwendung	Schneid-stoff	Substrat			Beschichtung	
		Spezifische Dichte	Härte (HRA)	Biegebruch-festigkeit (GPa)	Hauptbestandteile	Dicke (µm)
P	T9215	14.0	90.5	2.6	Ti Verbindung + Al_2O_3	18

SCHNITTLEISTUNG

P 42CrMo4 (300HB)



Wendeschneidplatte : CNMG120408-**
Schnittgeschw. : *Vc* = 300 m/min
Vorschub : *f* = 0.28 mm/U
Schnitttiefe : *ap* = 2.0 mm
Bearbeitung : Kontinuierlicher Schnitt
Kühlung : Emulsion

T9215
12 min.

Mitbewerber
12 min.

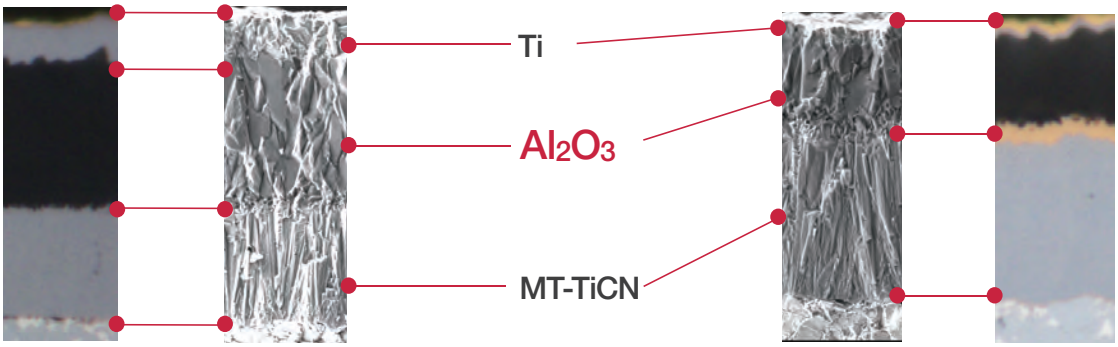
Bisher
12 min.

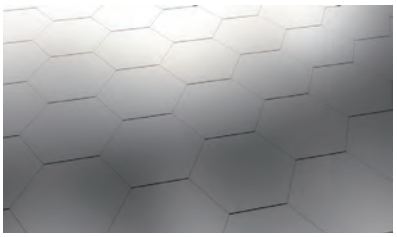
T9215
TUNGALOY

Exzellenter Widerstand gegen Kolkverschleiß

Al_2O_3 Beschichtung für erhöhte Verschleißfestigkeit

T9215 | **Bisher**





Sehr homogene Al_2O_3 Struktur

Oberflächenbeschaffenheit von Al_2O_3

Exzellenter Widerstand gegen Freiflächenverschleiß

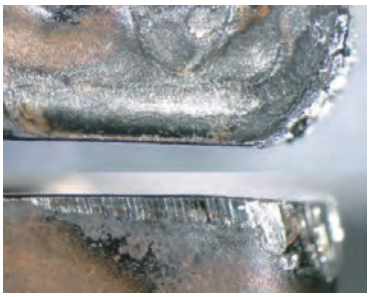
T9215 | **Bisher**

Lange und stabile Standzeiten

▼

Verlängerte Standzeit
Hohe Geschwindigkeiten und hoher Vorschub
Stabile Bearbeitung

Reduzierte Maschinenstillstandzeiten
Kostenreduzierung
Hohe Produktivität



Erhöhter Freiflächenverschleiß führt zu kleinen Absplitterungen und Aufbauschneiden

▼

Bruch

PREMIUMTEC
TUNGALOY

Exzellenter Bruchwiderstand, aufgrund der neuen Oberflächenbehandlung

VORTEILE der neuen Oberflächentechnologie

Wesentlich längere Standzeiten!

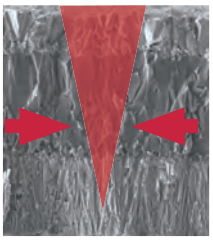
T9215 Vs. **Bisher**

Unterdrückte Rissbildung

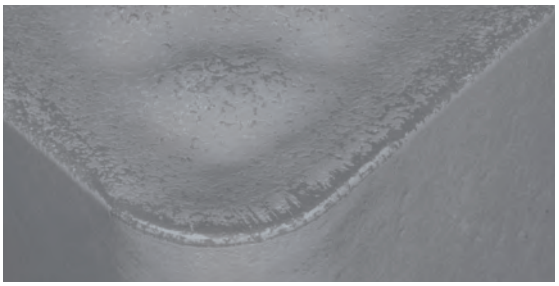
Querschnitt WSP

PREMIUMTEC
TUNGALOY

Rissausbreitung wird eingeschränkt



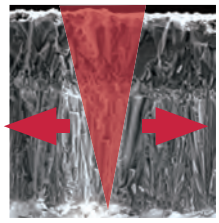
WSP kann weiter verwendet werden



Stabile Bearbeitung!

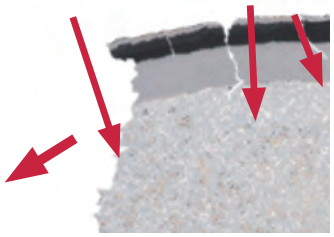
Riss in der Beschichtung breitet sich aus

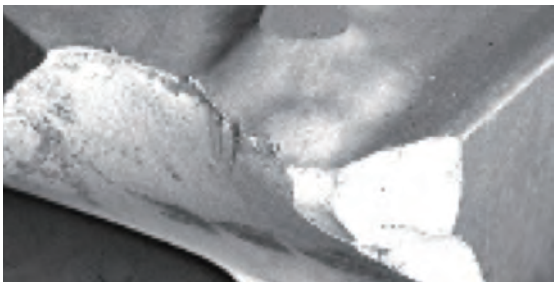
Querschnitt WSP



Rissbildung in der Beschichtung

Bruch



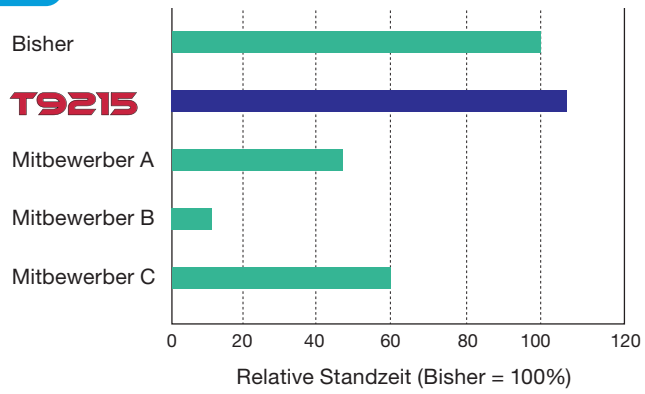


T9215
TUNGALOY

SCHNITTLEISTUNG

Längere Standzeiten und stabilere Bearbeitung sowie ein breiterer Anwendungsbereich

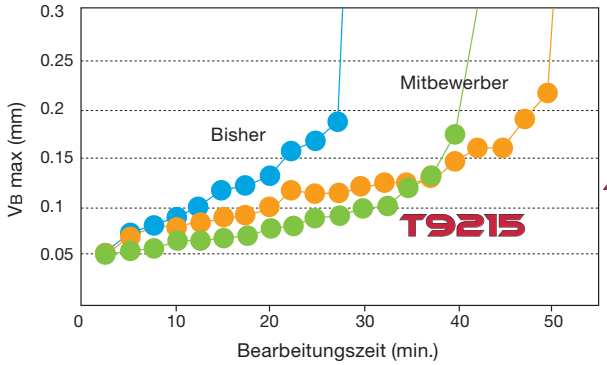
P C45 (245HB)



Wendeschneidplatte	: CNMG120408-**
Schnittgeschw.	: *Vc* = 150 m/min
Vorschub	: *f* = 0.15 mm/U
Schnitttiefe	: *ap* = 1.5 mm
Bearbeitung	: Unterbrochener Schnitt
Kühlung	: Emulsion

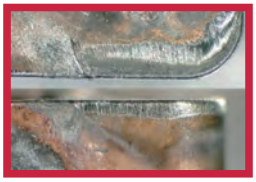
Erhöhte Bruchfestigkeit der T9215 Sorte

P C45 (245HB), Trockenbearbeitung



Wendeschneidplatte	: CNMG120408-**
Schnittgeschw.	: *Vc* = 220 m/min
Vorschub	: *f* = 0.28 mm/U
Schnitttiefe	: *ap* = 2.0 mm
Bearbeitung	: Kontinuierlicher Schnitt
Kühlung	: Ohne

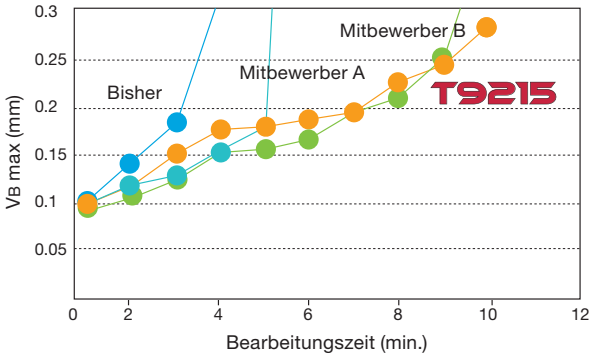
T9215 45 Min.



Mitbewerber 40 Min.

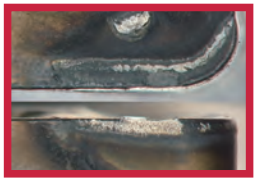
Bisher 30 Min.

P C45 (245HB), HSC-Bearbeitung

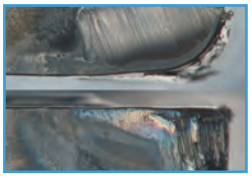


Wendeschneidplatte	: CNMG120408-**
Schnittgeschw.	: *Vc* = 400 m/min
Vorschub	: *f* = 0.28 mm/U
Schnitttiefe	: *ap* = 2.0 mm
Bearbeitung	: Kontinuierlicher Schnitt
Kühlung	: Emulsion

T9215 10 Min.

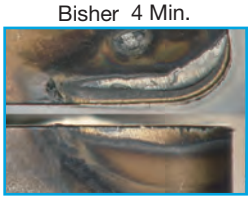


Mitbewerber A 6 Min.



Mitbewerber B 10 Min.

Bisher 4 Min.



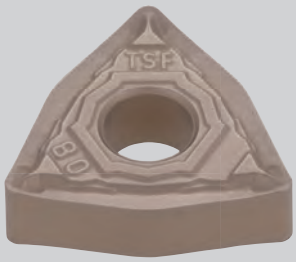
MEMO

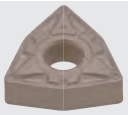
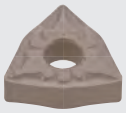
AUSWAHLSYSTEM NEGATIVE AUSFÜHRUNG

- Für Schlichten (*ap* = 0.3 - 1.5 mm)

1. Wahl

T9215 TSF

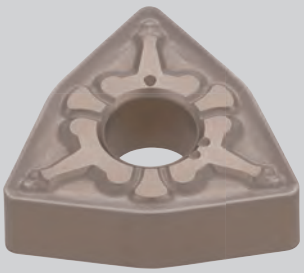


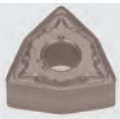
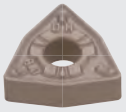
Hoher Vorschub	**T9215 FW**
Kolkverschleiß	**T9215 AS** 
Bruch	**T9215 TS** 

- Für Schlichten bis mittlere Bearbeitung (*ap* = 1.0 - 4.0 mm)

1. Wahl

T9215 TM

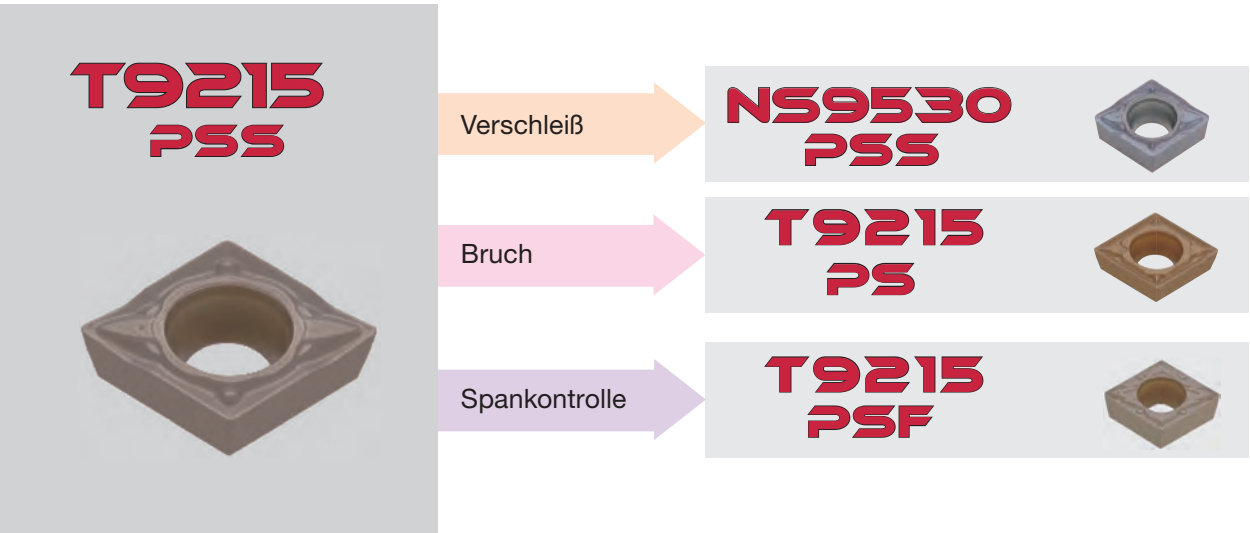


Hoher Vorschub	**T9215 SW** 
Kolkverschleiß	**T9215 AM**
Bruch	**T9215 DM** 
Spankontrolle	**T9215 ZM**

POSITIVE AUSFÜHRUNG

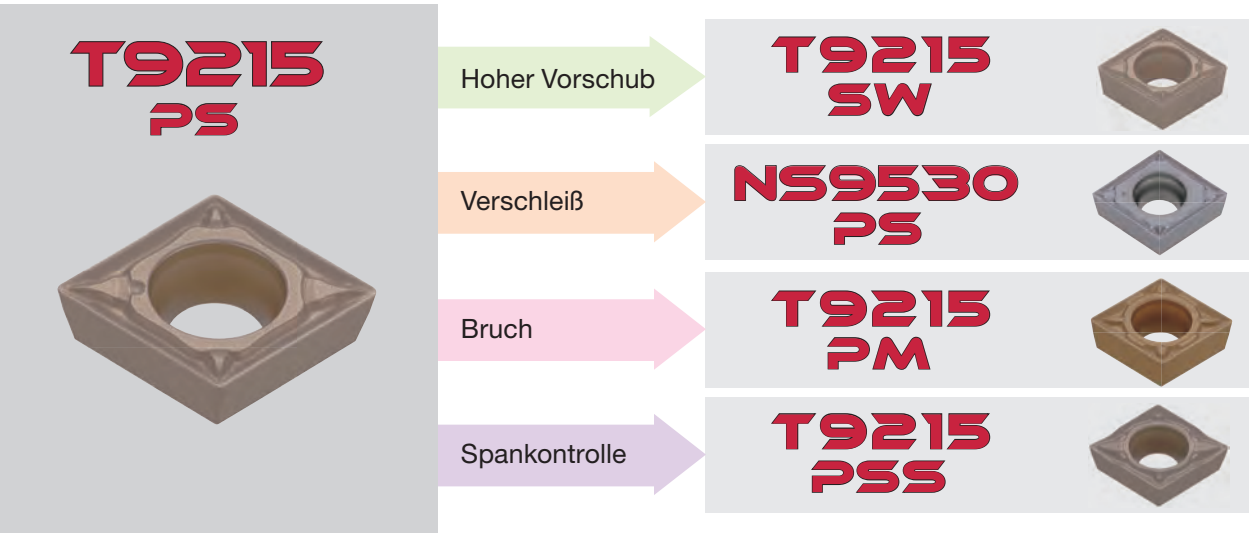
- Für Schlichten (*ap* = 0.1 - 0.5 mm)

1. Wahl



- Für Schlichten bis mittlere Bearbeitung (*ap* = 0.5 - 2.5 mm)

1. Wahl



T9215
TUNGALOY

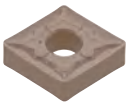
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
Schlichten	TSF	CNMG090404E-TSF	0.4	●		●	●	
		CNMG090408E-TSF	0.8	●		●	●	
		CNMG120404-TSF	0.4	●	●	●	●	
		CNMG120408-TSF	0.8	●	●	●	●	●
		CNMG120412-TSF	1.2	●		●	●	
Schlichten (Wiper)	FW	CNMG090404E-FW	0.4	●	●	●	●	
		CNMG090408E-FW	0.8	●	●	●	●	
		CNMG120404-FW	0.4	●		●		
		CNMG120408-FW	0.8	●	●	●	●	
		*Wiper WSP						
	AFW	CNMG120404-AFW	0.4	★		●	●	
		CNMG120408-AFW	0.8	●	●	●	●	●
Schlichten	ZF	CNMG090404E-ZF	0.4	●		●	●	
		CNMG120404-ZF	0.4	●		●	●	
		CNMG120408-ZF	0.8	●		●	●	●
	TS	CNMG120404-TS	0.4	●		●	●	●
		CNMG120408-TS	0.8	★	●	●	●	●
		CNMG120412-TS	1.2	★		●	●	●
	NS	CNMG120408-NS	0.8	★		●	●	

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	**SW**	**CNMG090408E-SW**	0.8	●	●	●	●	
		CNMG090412E-SW	1.2	●	●	●	●	
		CNMG120408-SW	0.8	●	●	●	●	
		CNMG120412-SW	1.2	●	●	●	●	
		*Wiper WSP						
	ASW	**CNMG120408-ASW**	0.8	●	●	●	●	
		CNMG120412-ASW	1.2	●	●	●	●	
Hoher Vorschub, niedrige Schnitttiefe	**AS**	**CNMG120404-AS**	0.4	●	●	●	●	
		CNMG120408-AS	0.8	●	●	●	●	●
		CNMG120412-AS	1.2	●		●	●	●
Mittlere Bearbeitung	**TM**	**CNMG090304-TM**	0.4	●		●	●	
		CNMG090308-TM	0.8	●		●	●	●
		CNMG090404E-TM	0.4	●		●	●	
		CNMG090408E-TM	0.8	●		●	●	
		CNMG090412E-TM	1.2	●		●	●	
		CNMG120404-TM	0.4	●	●	●	●	●
		CNMG120408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		CNMG120412-TM	1.2	●	●	●	●	●
		CNMG120416-TM	1.6	●		●	●	●
		CNMG160612-TM	1.2	●	●	●	●	●
		CNMG190608-TM	0.8	★	●	●	●	●
		CNMG190612-TM	1.2	★	●	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	**AM**	**CNMG120408-AM**	0.8	●		●	●	
		CNMG120412-AM	1.2	●		●	●	
		CNMG120416-AM	1.6	●		●	●	

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	NM	CNMG120408-NM	0.8	●	●	●	●	●
		CNMG120412-NM	1.2	●		●	●	●
	ZM	CNMG090408E-ZM	0.8	●		●	●	
		CNMG120408-ZM	0.8	●		●	●	●
		CNMG120412-ZM	1.2	●		●	●	●
		CNMG120416-ZM	1.6	★		●	●	
Mittlere Bearbeitung	DM	CNMG120404-DM	0.4	★		●	●	
		CNMG120408-DM	0.8	●	●	●	●	●
		CNMG120412-DM	1.2	●	●	●	●	●
	All-Round	CNMG090304	0.4	★		●	●	
		CNMG090308	0.8	★	●	●	●	●
		CNMG120404	0.4	★	●	●	●	●
		CNMG120408	0.8	●	●	●	●	●
		CNMG120412	1.2	●	●	●	●	●
		CNMG120416	1.6	★	●	●	●	●
		CNMG160608	0.8	●	●	●	●	●
		CNMG160612	1.2	●	●	●	●	●
		CNMG160616	1.6	★	●	●	●	●
		CNMG190608	0.8	★		●	●	●
		CNMG190612	1.2	★	●	●	●	●
		CNMG190616	1.6	★		●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	27	CNMG120404-27	0.4	★		●	●	
		CNMG120408-27	0.8	★		●	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

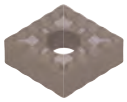
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80° mit Loch

P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠																										
M	Rostfreier Stahl	●◐																														
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐																												
N	Nichteisenmetalle																															
S	Hitzeb. Legierungen																															
H	Gehärtete Werkstoffe																															

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet																												
				T9215	T9105	T9115	T9125	T9135																								
Mittlere Bearbeitung	33	CNMG120416-33	1.6	★		●																										
		CNMG160612-33	1.2	★		●																										
		CNMG190612-33	1.2	★		●																										
	37	CNMG120404-37	0.4	●		●																										
		CNMG120408-37	0.8	●		●																										
		CNMG120412-37	1.2	●		●																										
	38	CNMG120408-38	0.8	★		●																										
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	TH	CNMG120408-TH	0.8	●	●	●	●	●																								
		CNMG120412-TH	1.2	●	●	●	●	●																								
		CNMG120416-TH	1.6	●	●	●	●	●																								
		CNMG160612-TH	1.2	●	●	●	●	●																								
		CNMG160616-TH	1.6	●	●	●	●	●																								
		CNMG190612-TH	1.2	★	●	●	●	●																								
		CNMG190616-TH	1.6	●	●	●	●	●																								
	THS	CNMG120408-THS	0.8	●	●	●	●	●																								
		CNMG120412-THS	1.2	●	●	●	●	●																								
		CNMG120416-THS	1.6	★	●	●	●	●																								
		CNMG160612-THS	1.2	●	●	●	●	●																								
		CNMG160616-THS	1.6	★	●	●	●	●																								
		CNMG190612-THS	1.2	●		●	●	●																								
		CNMG190616-THS	1.6	●		●	●	●																								
		CNMG190624-THS	2.4	★		●	●	●																								
		CNMG250924-THS	2.4	★		●	●	●																								

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung (Einseitig)	57	CNMM120408-57	0.8	★		●	●	
	TRS	CNMM120408-TRS	0.8	★		●	●	●
		CNMM120412-TRS	1.2	●		●	●	●
		CNMM160612-TRS	1.2	★		●	●	●
		CNMM160616-TRS	1.6	★		●	●	●
		CNMM190616-TRS	1.6	●		●	●	●
		CNMM190624-TRS	2.4	●		●	●	●
		CNMM250924-TRS	2.4	★		●	●	●
Schwerzerspanung (Einseitig)	TU	CNMM190624-TU	2.4	★		●	●	●
	TUS	CNMM190608-TUS	0.8	★		●	●	
		CNMM190612-TUS	1.2	★		●	●	●
		CNMM190616-TUS	1.6	★		●	●	●
		CNMM190624-TUS	2.4	★		●	●	●
		CNMM190632-TUS	3.2	★		●	●	
		CNMM250916-TUS	1.6	★		●	●	●
		CNMM250924-TUS	2.4	★		●	●	●
		CNMM250932-TUS	3.2	★		●	●	

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

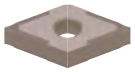
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 55° mit Loch

P	Stahl	●◐ ● ●◐ ◐✠ ✠
M	Rostfreier Stahl	●◐
K	Eisenguss	●◐ ●◐ ●◐
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärtete Werkstoffe	

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
Schlichten	**TSF**	**DNMG110404E-TSF**	0.4	●		●	●	
		DNMG110408E-TSF	0.8	●		●	●	
		DNMG110412E-TSF	1.2	●		●	●	
		DNMG150404-TSF	0.4	●	●	●	●	●
		DNMG150408-TSF	0.8	●	●	●	●	●
		DNMG150412-TSF	1.2	●	●	●	●	●
		DNMG150604-TSF	0.4	●		●	●	
		DNMG150608-TSF	0.8	●	●	●	●	●
		DNMG150612-TSF	1.2	●	●	●	●	●
Schlichten (Wiper)	**FW**	**DNMG110404E-FW**	-	●		●		
		DNMG110408E-FW	-	●		●		
		DNMG150404-FW	-	●		●		
		DNMG150408-FW	-	●		●		
		DNMG150604-FW	-	●		●		
		DNMG150608-FW	-	●		●		
		*Wiper WSP						
Schlichten	**ZF**	**DNMG110404E-ZF**	0.4	●		●	●	
		DNMG150404-ZF	0.4	●		●	●	●
		DNMG150408-ZF	0.8	●		●	●	●
		DNMG150412-ZF	1.2	★		●	●	●
		DNMG150604-ZF	0.4	★		●	●	
		DNMG150608-ZF	0.8	★		●	●	●
		DNMG150612-ZF	1.2	★		●	●	
	11	**DNMG150408-11**	0.8	●		●		
								

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 55° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten	TS	DNMG150404-TS	0.4	★		●	●	●
		DNMG150408-TS	0.8	●	●	●	●	●
		DNMG150412-TS	1.2	●	●	●	●	●
		DNMG150608-TS	0.8	★		●	●	
		DNMG150612-TS	1.2	★		●	●	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	DNMG110408E-SW	-	●		●		
		DNMG110412E-SW	-	●		●		
		DNMG150408-SW	-	●		●		
		DNMG150412-SW	-	●		●		
		DNMG150608-SW	-	●		●		
		DNMG150612-SW	-	●		●		
		*Wiper WSP						
Hoher Vorschub, niedrige Schnittiefe	AS	DNMG150404-AS	0.4	●		●		●
		DNMG150408-AS	0.8	●		●	●	●
		DNMG150412-AS	1.2	●		●	●	●
		DNMG150604-AS	0.4	●		●		
		DNMG150608-AS	0.8	●		●	●	
		DNMG150612-AS	1.2	●		●		
Innendrehen (Doppelseitig)	CB	DNMG110408-CB	0.8	●		●		
Schlichten	NS	DNMG150408-NS	0.8	●	●	●	●	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	AM	DNMG150408-AM	0.8	●		●	●	
		DNMG150412-AM	1.2	●		●	●	
		DNMG150416-AM	1.6	●		●	●	
		DNMG150608-AM	0.8	●		●	●	
		DNMG150612-AM	1.2	●		●	●	
		DNMG150616-AM	1.6	●		●	●	

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

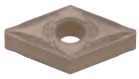
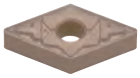
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 55° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	NM	DNMG150408-NM	0.8	●		●	●	●
		DNMG150412-NM	1.2	●		●	●	●
								
Mittlere Bearbeitung	TM	DNMG110404E-TM	0.4	●		●	●	
		DNMG110408E-TM	0.8	●		●	●	
		DNMG110412E-TM	1.2	●		●	●	
		DNMG110404-TM	0.4	●		●	●	●
		DNMG110408-TM	0.8	●		●	●	●
		DNMG150404-TM	0.4	●	●	●	●	●
		DNMG150408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		DNMG150412-TM	1.2	●	●	●	●	●
		DNMG150416-TM	1.6	●		●	●	
		DNMG150604-TM	0.4	●	●	●	●	●
		DNMG150608-TM	0.8	●	●	●	●	●
		DNMG150612-TM	1.2	●	●	●	●	●
		DNMG150616-TM	1.6	●	●	●	●	●
								
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	ZM	DNMG110408E-ZM	0.8	●		●	●	
		DNMG150408-ZM	0.8	●		●	●	●
		DNMG150412-ZM	1.2	●		●	●	●
		DNMG150608-ZM	0.8	●		●	●	●
		DNMG150612-ZM	1.2	●		●	●	
Mittlere Bearbeitung	DM	DNMG150408-DM	0.8	●		●	●	●
		DNMG150412-DM	1.2	●	●	●	●	●
		DNMG150604-DM	0.4	★		●		
		DNMG150608-DM	0.8	★		●	●	●
		DNMG150612-DM	1.2	★	●	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	27	DNMG150408-27	0.8	★		●	●	

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 55° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Mittlere Bearbeitung	All-Round	DNMG110404	0.4	★		●	●	
		DNMG110408	0.8	★	●	●	●	●
		DNMG150404	0.4	★		●	●	●
		DNMG150408	0.8	●	●	●	●	●
		DNMG150412	1.2	●	●	●	●	●
		DNMG150416	1.6	★		●	●	
		DNMG150604	0.4	★		●	●	
		DNMG150608	0.8	★	●	●	●	●
		DNMG150612	1.2	●	●	●	●	●
		DNMG150616	1.6	★		●	●	
	38	DNMG150412-38	1.2	●		●		
	37	DNMG150608-37	0.8	●		●		
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	TH	DNMG150408-TH	0.8	●		●	●	●
		DNMG150412-TH	1.2	★		●	●	●
		DNMG150416-TH	1.6	★		●	●	
		DNMG150608-TH	0.8	●		●	●	●
		DNMG150612-TH	1.2	★		●	●	●
		DNMG150616-TH	1.6	●		●	●	●
	THS	DNMG150408-THS	0.8	★		●	●	●
		DNMG150412-THS	1.2	★		●	●	●
		DNMG150416-THS	1.6	★		●	●	
		DNMG150608-THS	0.8	★		●	●	●
		DNMG150612-THS	1.2	★		●	●	●
		DNMG150616-THS	1.6	★		●	●	

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rund, mit Loch

P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠																							
M	Rostfreier Stahl	●◐																											
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐																									
N	Nichteisenmetalle																												
S	Hitzeb. Legierungen																												
H	Gehärtete Werkstoffe																												

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
Schwerzerspanung	61	RNMG090300-61	-	★		●	●	
		RNMG120400-61	-	●	●	●	●	●
		RNMG150600-61	-	★		●	●	
		RNMG190600-61	-	★		●	●	●
		RNMG250900-61	-	●		●	●	

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Quadratisch, 90° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten	TSF	SNMG120404-TSF	0.4	●		●	●	
		SNMG120408-TSF	0.8	●		●	●	
		SNMG120412-TSF	1.2	●		●	●	
	TS	SNMG120404-TS	0.4	★		●	●	
		SNMG120408-TS	0.8	★	●	●	●	●
		SNMG120412-TS	1.2	●		●	●	●
Hoher Vorschub, niedrige Schnitttiefe	AS	SNMG120408-AS	0.8	●	●	●		
Schlichten	NS	SNMG120408-NS	0.8	★		●	●	
Mittlere Bearbeitung	TM	SNMG090304-TM	0.4	●		●	●	●
		SNMG090308-TM	0.8	●		●	●	●
		SNMG120404-TM	0.4	●		●	●	
		SNMG120408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		SNMG120412-TM	1.2	●	●	●	●	●
		SNMG120416-TM	1.6	●		●	●	●
		SNMG150608-TM	0.8	●		●		
		SNMG150612-TM	1.2	●		●		
		SNMG190608-TM	0.8	★		●		
		SNMG190612-TM	1.2	★		●		
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	ZM	SNMG120408-ZM	0.8	★		●	●	●
		SNMG120412-ZM	1.2	★		●	●	●

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
ᴄ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Quadratisch, 90° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●ᴄ	●	●ᴄ	ᴄ✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●ᴄ				
K	Eisenguss	●ᴄ	●ᴄ	●ᴄ		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Mittlere Bearbeitung	DM	SNMG120408-DM	0.8	★		●	●	
		SNMG120412-DM	1.2	★		●	●	●
	All-Round	SNMG090304	0.4	★		●	●	
		SNMG090308	0.8	★		●	●	●
		SNMG120404	0.4	★		●	●	●
		SNMG120408	0.8	●	●	●	●	●
		SNMG120412	1.2	●	●	●	●	●
		SNMG120416	1.6	●	●	●	●	●
		SNMG120420	2.0	★		●	●	●
		SNMG150612	1.2	★		●	●	●
		SNMG150616	1.6	★		●	●	
		SNMG190612	1.2	★		●	●	●
		SNMG190616	1.6	★		●	●	●
		SNMG250724	2.4	★		●	●	●
	33	SNMG120408-33	0.8	★		●	●	
		SNMG150612-33	1.2	★		●	●	
	37	SNMG120408-37	0.8	★		●		
		SNMG120412-37	1.2	★		●		
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	TH	SNMG120408-TH	0.8	★		●	●	●
		SNMG120412-TH	1.2	★		●	●	●
		SNMG150612-TH	1.2	●	●	●	●	
		SNMG150616-TH	1.6	●	●	●	●	
		SNMG190612-TH	1.2	★	●	●	●	●
		SNMG190616-TH	1.6	★	●	●	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Quadratisch, 90° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	THS	SNMG120408-THS	0.8	★		●	●	●
		SNMG120412-THS	1.2	★		●	●	●
		SNMG150612-THS	1.2	★		●	●	
		SNMG150616-THS	1.6	★		●	●	
		SNMG190608-THS	0.8	★		●	●	●
		SNMG190612-THS	1.2	★		●	●	●
		SNMG190616-THS	1.6	●		●	●	●
		SNMG190624-THS	2.4	★		●	●	●
		SNMG250716-THS	1.6	★		●	●	●
		SNMG250724-THS	2.4	★		●	●	●
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung (Einseitig)	TRS	SNMM150612-TRS	1.2	★		●	●	●
		SNMM150616-TRS	1.6	★		●	●	●
		SNMM190616-TRS	1.6	★		●	●	●
		SNMM190624-TRS	2.4	★		●	●	●
		SNMM250924-TRS	2.4	★		●	●	●
Schwerzerspanung (Einseitig)	TU	SNMM250924-TU	2.4	★		●	●	
	TUS	SNMM190612-TUS	1.2	★		●	●	●
		SNMM190616-TUS	1.6	★		●	●	●
		SNMM190624-TUS	2.4	★		●	●	●
		SNMM250724-TUS	2.4	★		●	●	●
		SNMM250732-TUS	3.2	★		●	●	
		SNMM250924-TUS	2.4	★		●	●	●
		SNMM250932-TUS	3.2	★		●	●	
	57	SNMM120408-57	0.8	★		●	●	

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

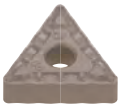
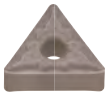
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten	**TSF**	**TNMG110404E-TSF**	0.4	●		●	●	
		TNMG110408E-TSF	0.8	●		●	●	
		TNMG160404-TSF	0.4	●		●	●	●
		TNMG160408-TSF	0.8	●	●	●	●	●
		TNMG160412-TSF	1.2	●		●	●	●
Schlichten (Wiper)	**FW**	**TNMG110404E-FW**	-	●		●		
		TNMG110408E-FW	-	●		●		
		TNMG160404-FW	-	●		●		
		TNMG160408-FW	-	●		●		
		*Wiper WSP						
Schlichten	**ZF**	**TNMG160404-ZF**	0.4	★		●	●	●
		**TNMG160408-ZF**	0.8	●		●	●	●
	TS	**TNMG160404-TS**	0.4	●		●	●	●
		**TNMG160408-TS**	0.8	●	●	●	●	●
		TNMG160412-TS	1.2	●	●	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	**SW**	**TNMG110408E-SW**	-	●		●		
		TNMG110412E-SW	-	●		●		
		TNMG160408-SW	-	●		●		
		TNMG160412-SW	-	●		●		
		*Wiper WSP						

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Hoher Vorschub, niedrige Schnittiefe	AS	TNMG160408-AS	0.8	●	●	●	●	●
		TNMG160412-AS	1.2	●	●	●	●	
Innendrehen (Doppelseitig)	CB	TNMG110304-CB	0.4	●		●		
		TNMG110308-CB	0.8	★		●		
Schlichten	NS	TNMG160404-NS	0.4	★		●	●	
		TNMG160408-NS	0.8	★	●	●	●	
Mittlere Bearbeitung	TM	TNMG110304-TM	0.4	●		●	●	●
		TNMG110308-TM	0.8	●		●	●	●
		TNMG110404E-TM	0.4	●		●	●	
		TNMG110408E-TM	0.8	●		●	●	
		TNMG110412E-TM	1.2	●		●	●	
		TNMG160404-TM	0.4	●		●	●	●
		TNMG160408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		TNMG160412-TM	1.2	●	●	●	●	●
		TNMG220404-TM	0.4	●		●	●	
		TNMG220408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		TNMG220412-TM	1.2	●		●	●	●
		TNMG220416-TM	1.6	●		●	●	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	AM	TNMG160408-AM	0.8	●		●	●	
		TNMG160412-AM	1.2	●		●	●	

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	NM	TNMG160412-NM	1.2	●		●	●	
	ZM	TNMG160404-ZM	0.4	★		●	●	●
		TNMG160408-ZM	0.8	●		●	●	●
		TNMG160412-ZM	1.2	●		●	●	●
Mittlere Bearbeitung	DM	TNMG160408-DM	0.8	●	●	●	●	●
		TNMG160412-DM	1.2	●		●	●	
	All-Round	TNMG110304	0.4	★		●	●	
		TNMG110308	0.8	★		●	●	
		TNMG160404	0.4	★	●	●	●	●
		TNMG160408	0.8	★	●	●	●	●
		TNMG160412	1.2	●	●	●	●	●
		TNMG160416	1.6	★		●	●	●
		TNMG160420	2.0	●		●	●	●
		TNMG220408	0.8	★	●	●	●	●
		TNMG220412	1.2	★	●	●	●	●
		TNMG220416	1.6	★		●	●	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	27	TNMG160404-27	0.4	★		●	●	
		TNMG160408-27	0.8	●		●	●	
		TNMG160412-27	1.2	★		●	●	

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

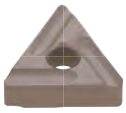
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

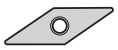
Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Mittlere Bearbeitung	37	TNMG160404-37	0.4	★		●		
		TNMG160408-37	0.8	●		●		
	S	TNMG160404R-S	0.4	●		●	●	●
								
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	TH	TNMG220408-TH	0.8	★		●	●	●
		TNMG220412-TH	1.2	★		●	●	●
	THS	TNMG220408-THS	0.8	★		●	●	●
		TNMG220412-THS	1.2	★		●	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG



Rhombisch, 35° mit Loch

P	Stahl	●◐ ● ●◐ ◐✠ ✠
M	Rostfreier Stahl	●◐
K	Eisenguss	●◐ ●◐ ●◐
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärtete Werkstoffe	

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
Schlichten	TSF	VNMG120402E-TSF	0.2	●		●	●	
		VNMG120404E-TSF	0.4	●		●	●	
		VNMG120408E-TSF	0.8	●		●	●	
		VNMG160404-TSF	0.4	●	●	●	●	●
		VNMG160408-TSF	0.8	●	●	●	●	●
		VNMG160412-TSF	1.2	●	●	●	●	●
	ZF	VNMG160404-ZF	0.4	●		●	●	●
		VNMG160408-ZF	0.8	●		●	●	●
		VNMG160412-ZF	1.2	●		●	●	●
	TS	VNMG160404-TS	0.4	●		●	●	●
		VNMG160408-TS	0.8	●		●	●	●
		VNMG160412-TS	1.2	★		●	●	●
Mittlere Bearbeitung	TM	VNMG120404E-TM	0.4	●		●	●	
		VNMG120408E-TM	0.8	●		●	●	
		VNMG160404-TM	0.4	●	●	●	●	●
		VNMG160408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		VNMG160412-TM	1.2	●	●	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	ZM	VNMG160408-ZM	0.8	●		●	●	●
		VNMG160412-ZM	1.2	★		●	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

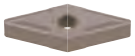
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 35° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
Mittlere Bearbeitung	**DM**	**VNMG160408-DM**	0.8	●	●	●	●	●
		VNMG160412-DM	1.2	●		●	●	●
	All-Round	**VNMG160404**	0.4	★	●	●	●	●
		VNMG160408	0.8	●	●	●	●	●
		**VNMG160412**	1.2	★		●	●	
	33	**VNMG160408-33**	0.8	★		●	●	

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Trigon, 80° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten	TSF	WNMG060404E-TSF	0.4	●		●	●	
		WNMG060408E-TSF	0.8	●		●	●	
		WNMG060412E-TSF	1.2	●		●	●	
		WNMG060404-TSF	0.4	●		●	●	
		WNMG060408-TSF	0.8	●		●	●	
		WNMG080404-TSF	0.4	●		●	●	●
		WNMG080408-TSF	0.8	●		●	●	●
		WNMG080412-TSF	1.2	●	●	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	FW	WNMG060404E-FW	0.4	●	●	●	●	
		WNMG060408E-FW	0.8	●	●	●	●	
		WNMG080404-FW	0.4	●		●	●	
		WNMG080408-FW	0.8	●	●	●	●	
		*Wiper WSP						
	AFW	WNMG060404-AFW	0.4	★		●	●	
		WNMG060408-AFW	0.8	★	●	●	●	●
		WNMG080404-AFW	0.4	★		●	●	
		WNMG080408-AFW	0.8	★	●	●	●	●
Schlichten	ZF	WNMG060404E-ZF	0.4	★		●	●	
		WNMG060404-ZF	0.4	★		●	●	
		WNMG060408-ZF	0.8	★		●	●	
		WNMG080404-ZF	0.4	★		●	●	●
		WNMG080408-ZF	0.8	●		●	●	●
		WNMG080412-ZF	1.2	★		●		
	TS	WNMG080404-TS	0.4	★		●	●	●
		WNMG080408-TS	0.8	●		●	●	●
		WNMG080412-TS	1.2	★		●	●	●

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Trigon, 80° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	WNMG060408E-SW	0.8	●	●	●	●	
		WNMG060412E-SW	1.2	●	●	●	●	
		WNMG080408-SW	0.8	●	●	●	●	
		WNMG080412-SW	1.2	●		●	●	
		*Wiper WSP						
	ASW	WNMG060408-ASW	0.8	●	●	●	●	
		WNMG060412-ASW	1.2	●	●	●	●	●
		WNMG080408-ASW	0.8	●	●	●	●	●
		WNMG080412-ASW	1.2	★	●	●	●	●
Hoher Vorschub, niedrige Schnitttiefe	AS	WNMG080408-AS	0.8	●	●	●	●	●
		WNMG080412-AS	1.2	●	●	●	●	●
Schlichten	NS	WNMG080404-NS	0.4	★		●	●	
		WNMG080408-NS	0.8	●		●	●	
Mittlere Bearbeitung	TM	WNMG060404E-TM	0.4	●		●	●	
		WNMG060408E-TM	0.8	●		●	●	
		WNMG060412E-TM	1.2	●		●	●	
		WNMG060404-TM	0.4	●		●	●	●
		WNMG060408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		WNMG080404-TM	0.4	●	●	●	●	●
		WNMG080408-TM	0.8	●	●	●	●	●
		WNMG080412-TM	1.2	●	●	●	●	●
		WNMG080416-TM	1.6	●	●	●	●	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	AM	WNMG080408-AM	0.8	●		●	●	
		WNMG080412-AM	1.2	●		●	●	
		WNMG080416-AM	1.6	●		●	●	

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

TurnLine - Wendeschneidplatten

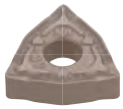
● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

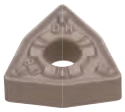
NEGATIVE AUSFÜHRUNG

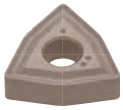
Trigon, 80° mit Loch

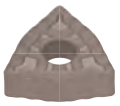
		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
				Beschichtet				
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	NM	WNMG080408-NM	0.8	●	●	●	●	
		WNMG080412-NM	1.2	●	●	●	●	●
	ZM	WNMG060408E-ZM	0.8	●		●	●	
		WNMG060408-ZM	0.8	●		●	●	●
		WNMG060412-ZM	1.2	★		●	●	●
		WNMG080408-ZM	0.8	●		●	●	●
		WNMG080412-ZM	1.2	●		●	●	●
		WNMG080416-ZM	1.6	●		●	●	
Mittlere Bearbeitung	DM	WNMG080408-DM	0.8	●	●	●	●	●
		WNMG080412-DM	1.2	●	●	●	●	●
	All-Round	WNMG060404	0.4	★		●	●	
		WNMG060408	0.8	●		●	●	
		WNMG080404	0.4	★	●	●	●	●
		WNMG080408	0.8	●	●	●	●	●
		WNMG080412	1.2	●	●	●	●	●
		WNMG080416	1.6	★	●	●	●	●
	37	WNMG080408-37	0.8	●		●		









● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

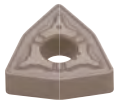
● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIVE AUSFÜHRUNG

Trigon, 80° mit Loch

		T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
P	Stahl	●◐	●	●◐	◐✠	✠
M	Rostfreier Stahl	●◐				
K	Eisenguss	●◐	●◐	●◐		
N	Nichteisenmetalle					
S	Hitzeb. Legierungen					
H	Gehärtete Werkstoffe					

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9105	T9115	T9125	T9135
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	TH	WNMG080408-TH	0.8	●	●	●	●	●
		WNMG080412-TH	1.2	●	●	●	●	●
		WNMG080416-TH	1.6	★	●	●	●	
		WNMG100612-TH	1.2	●		●	●	
		WNMG100616-TH	1.6	★		●	●	
	THS	WNMG080408-THS	0.8	★	●	●	●	●
		WNMG080412-THS	1.2	●	●	●	●	●
		WNMG080416-THS	1.6	★		●	●	
		WNMG100612-THS	1.2	★		●	●	●
		WNMG100616-THS	1.6	★		●	●	●



● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80° mit Loch Positiv 7°

P	Stahl	●◐●◐◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐
K	Eisenguss	●◐●◐
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärtete Werkstoffe	

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten	**PSF**	**CCMT060204-PSF**	0.4	★	●	●
		CCMT09T304-PSF	0.4	●	●	●
		CCMT09T308-PSF	0.8	★	●	●
Schlichten bis leichte Bearbeitung	**PSS**	**CCMT060204-PSS**	0.4	★	●	●
		CCMT060208-PSS	0.8	★	●	●
		CCMT09T304-PSS	0.4	●	●	●
		CCMT09T308-PSS	0.8	●	●	●
		CCMT120404-PSS	0.4	★	●	●
		CCMT120408-PSS	0.8	★	●	●
		CCMT120412-PSS	1.2	★	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	**PS**	**CCMT060202-PS**	0.2	●	●	●
		CCMT060204-PS	0.4	●	●	●
		CCMT060208-PS	0.8	●	●	●
		CCMT09T302-PS	0.2	●	●	●
		CCMT09T304-PS	0.4	●	●	●
		CCMT09T308-PS	0.8	●	●	●
		CCMT120404-PS	0.4	★	●	●
		CCMT120408-PS	0.8	★	●	●
		CCMT120412-PS	1.2	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

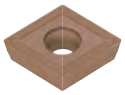
TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80° mit Loch Positiv 7°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Mittlere Bearbeitung (Wiper)	SW	CCMT060204-SW	0.4	●	●	●
		CCMT060208-SW	0.8	●	●	●
		CCMT09T304-SW	0.4	●	●	●
		CCMT09T308-SW	0.8	●	●	●
		*Wiper WSP				
Mittlere Bearbeitung	24	CCMT060204-24	0.4	●	●	●
		CCMT060208-24	0.8	★	●	●
		CCMT09T304-24	0.4	●	●	●
		CCMT09T308-24	0.8	●	●	●
		CCMT120408-24	0.8	●	●	●
	PM	CCMT060204-PM	0.4	●	●	●
		CCMT060208-PM	0.8	●	●	●
		CCMT09T304-PM	0.4	●	●	●
		CCMT09T308-PM	0.8	●	●	●
		CCMT09T312-PM	1.2	●	●	●

* Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsmitarbeiter sollten Sie Fragen zur Programmeinstellung bei der Bearbeitung von Radiusform oder Kegelbearbeitung in Zusammenhang mit der Verwendung von SW/FW Spanformstufen haben.

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 80°
mit Loch
Positiv 11°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten	**PSF**	**CPMT060204-PSF**	0.4	★	●	●
		CPMT080204-PSF	0.4	★	●	●
		CPMT090304-PSF	0.4	★	●	●
		CPMT09T304-PSF	0.4	★	●	●
Schlichten bis leichte Bearbeitung	**PSS**	**CPMT060204-PSS**	0.4	★	●	●
		CPMT080204-PSS	0.4	★	●	●
		CPMT080208-PSS	0.8	★	●	●
		CPMT090304-PSS	0.4	★	●	●
		CPMT090308-PSS	0.8	★	●	●
		CPMT09T304-PSS	0.4	★	●	●
		CPMT09T308-PSS	0.8	★	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	**PS**	**CPMT060202-PS**	0.2	●	●	●
		CPMT060204-PS	0.4	★	●	●
		CPMT080202-PS	0.2	★	●	●
		CPMT080204-PS	0.4	●	●	●
		CPMT080208-PS	0.8	★	●	●
		CPMT090304-PS	0.4	★	●	●
		CPMT090308-PS	0.8	★	●	●
		CPMT09T302-PS	0.2	★	●	●
		CPMT09T304-PS	0.4	★	●	●
		CPMT09T308-PS	0.8	★	●	●
Mittlere Bearbeitung	**24**	**CPMT080204-24**	0.4	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 55°
mit Loch
Positiv 7°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten	**PSF**	**DCMT070204-PSF**	0.4	★	●	●
		DCMT11T304-PSF	0.4	●	●	●
		DCMT11T308-PSF	0.8	★	●	●
Schlichten bis leichte Bearbeitung	**PSS**	**DCMT070204-PSS**	0.4	★	●	●
		DCMT070208-PSS	0.8	●	●	●
		DCMT11T304-PSS	0.4	●	●	●
		DCMT11T308-PSS	0.8	●	●	●
		DCMT11T312-PSS	1.2	★	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	**PS**	**DCMT070202-PS**	0.2	★	●	●
		DCMT070204-PS	0.4	●	●	●
		DCMT070208-PS	0.8	●	●	●
		DCMT11T302-PS	0.2	●	●	●
		DCMT11T304-PS	0.4	●	●	●
		DCMT11T308-PS	0.8	●	●	●
		DCMT11T312-PS	1.2	★	●	●
Mittlere Bearbeitung	**24**	**DCMT070204-24**	0.4	●	●	●
		DCMT11T304-24	0.4	★	●	●
		DCMT11T308-24	0.8	★	●	●
	PM	**DCMT070204-PM**	0.4	●	●	●
		DCMT070208-PM	0.8	★	●	●
		DCMT11T304-PM	0.4	●	●	●
		DCMT11T308-PM	0.8	●	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Rund, mit Loch Positiv 7°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	RS	RCMT10T3M0-RS	-	●	●	●
		RCMT1204M0-RS	-	★	●	●
		RCMT1606M0-RS	-	★	●	●
Schwerzerspanung	61	RCMT0502M0-61	-	★	●	●
		RCMT0602M0-61	-	★	●	●
		RCMT0803M0-61	-	★	●	●
	61	RCMM1003M0-61	-	★	●	●
		RCMM1204M0-61	-	●	●	●
		RCMM1606M0-61	-	★	●	●
Schlichten (Niedrige Schnittkräfte)	6RS	RCMT1204M0-6RS	-	●	●	●
Mittlere Bearbeitung	6RM	RCMT1204M0-6RM	-	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215

TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Quadratisch, 90° mit Loch Positiv 7°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	PS	SCMT09T304-PS	0.4	●	●	●
		SCMT09T308-PS	0.8	●	●	●
		SCMT120404-PS	0.4	★	●	●
		SCMT120408-PS	0.8	●	●	●
Mittlere Bearbeitung	24	SCMT09T308-24	0.8	★	●	●
	PM	SCMT09T304-PM	0.4	★	●	●
		SCMT09T308-PM	0.8	●	●	●
		SCMT120408-PM	0.8	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Quadratisch, 90° mit Loch Positiv 11°

P	Stahl	●◐	●◐	◐✠																									
M	Rostfreier Stahl	●◐																											
K	Eisenguss	●◐	●◐																										
N	Nichteisenmetalle																												
S	Hitzeb. Legierungen																												
H	Gehärtete Werkstoffe																												

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	PS	SPMT090304-PS	0.4	★	●	●
		SPMT090308-PS	0.8	★	●	●
		SPMT120404-PS	0.4	★	●	●
		SPMT120408-PS	0.8	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215

TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch Positiv 7°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten	**PSF**	**TCMT090204-PSF**	0.4	★	●	●
		TCMT110204-PSF	0.4	★	●	●
		TCMT110304-PSF	0.4	★	●	●
		TCMT16T304-PSF	0.4	★	●	●
Schlichten bis leichte Bearbeitung	**PSS**	**TCMT090204-PSS**	0.4	★	●	●
		TCMT090208-PSS	0.8	★	●	●
		TCMT110204-PSS	0.4	★	●	●
		TCMT110208-PSS	0.8	★	●	●
		TCMT110304-PSS	0.4	★	●	●
		TCMT110308-PSS	0.8	★	●	●
		TCMT16T304-PSS	0.4	●	●	●
		TCMT16T308-PSS	0.8	●	●	●
		TCMT16T312-PSS	1.2	★	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	**PS**	**TCMT110202-PS**	0.2	★	●	●
		TCMT110204-PS	0.4	●	●	●
		TCMT110208-PS	0.8	★	●	●
		TCMT110302-PS	0.2	★	●	●
		TCMT110304-PS	0.4	●	●	●
		TCMT110308-PS	0.8	★	●	●
		TCMT16T302-PS	0.2	★	●	●
		TCMT16T304-PS	0.4	●	●	●
		TCMT16T308-PS	0.8	●	●	●
Mittlere Bearbeitung	**24**	**TCMT090204-24**	0.4	★	●	●
		TCMT110204-24	0.4	★	●	●
		TCMT16T304-24	0.4	★	●	●
		TCMT16T308-24	0.8	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
ⓒ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch Positiv 7°

P	Stahl	●ⓒ●ⓒⓒ✠
M	Rostfreier Stahl	●ⓒ
K	Eisenguss	●ⓒ●ⓒ
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärtete Werkstoffe	

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Mittlere Bearbeitung	PM	TCMT110204-PM	0.4	★	●	●
		TCMT110208-PM	0.8	★	●	●
		TCMT16T304-PM	0.4	★	●	●
		TCMT16T308-PM	0.8	●	●	●
		TCMT16T312-PM	1.2	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch Positiv 11°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten	PSF	TPMT090204-PSF	0.4	★	●	●
		TPMT110204-PSF	0.4	★	●	●
		TPMT110304-PSF	0.4	●	●	●
		TPMT130304-PSF	0.4	★	●	●
		TPMT16T304-PSF	0.4	★	●	●
Schlichten bis leichte Bearbeitung	PSS	TPMT090204-PSS	0.4	★	●	●
		TPMT090208-PSS	0.8	★	●	●
		TPMT110204-PSS	0.4	★	●	●
		TPMT110208-PSS	0.8	★	●	●
		TPMT110304-PSS	0.4	★	●	●
		TPMT110308-PSS	0.8	●	●	●
		TPMT130304-PSS	0.4	★	●	●
		TPMT130308-PSS	0.8	★	●	●
		TPMT16T304-PSS	0.4	★	●	●
		TPMT16T308-PSS	0.8	●	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
ᴄ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° mit Loch Positiv 11°

P	Stahl	●ᴄ ●ᴄ ᴄ✠
M	Rostfreier Stahl	●ᴄ
K	Eisenguss	●ᴄ ●ᴄ
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärtete Werkstoffe	

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	PS	TPMT090202-PS	0.2	★	●	●
		TPMT090204-PS	0.4	★	●	●
		TPMT090208-PS	0.8	●	●	●
		TPMT110202-PS	0.2	★	●	●
		TPMT110204-PS	0.4	●	●	●
		TPMT110208-PS	0.8	★	●	●
		TPMT110304-PS	0.4	●	●	●
		TPMT110308-PS	0.8	●	●	●
		TPMT130302-PS	0.2	★	●	●
		TPMT130304-PS	0.4	●	●	●
		TPMT130308-PS	0.8	★	●	●
		TPMT16T304-PS	0.4	●	●	●
		TPMT16T308-PS	0.8	●	●	●
Mittlere Bearbeitung	PM	TPMT110204-PM	0.4	★	●	●
		TPMT110208-PM	0.8	★	●	●
		TPMT110304-PM	0.4	★	●	●
		TPMT110308-PM	0.8	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215

TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Dreieckig, 60° ohne Loch Positiv 11°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	23	TPMR110304-23	0.4	★	●	●
		TPMR160304-23	0.4	★	●	●
Mittlere Bearbeitung	24	TPMR160304-24	0.4	★	●	●
		TPMR160308-24	0.8	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 35° mit Loch Positiv 5°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten	**PSF**	**VBMT110304-PSF**	0.4	★	●	●
		VBMT160404-PSF	0.4	●	●	●
Schlichten bis leichte Bearbeitung	**PSS**	**VBMT110304-PSS**	0.4	★	●	●
		VBMT110308-PSS	0.8	●	●	●
		VBMT160404-PSS	0.4	●	●	●
		VBMT160408-PSS	0.8	●	●	●
		VBMT160412-PSS	1.2	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	**PS**	**VBMT110302-PS**	0.2	★	●	●
		VBMT110304-PS	0.4	●	●	●
		VBMT110308-PS	0.8	●	●	●
		VBMT160402-PS	0.2	★	●	●
		VBMT160404-PS	0.4	●	●	●
		VBMT160408-PS	0.8	●	●	●
Mittlere Bearbeitung	**24**	**VBMT160404-24**	0.4	★	●	●
		VBMT160408-24	0.8	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Rhombisch, 35° mit Loch Positiv 7°

		T9215	T9115	T9125
P	Stahl	●◐	●◐	◐✠
M	Rostfreier Stahl	●◐		
K	Eisenguss	●◐	●◐	
N	Nichteisenmetalle			
S	Hitzeb. Legierungen			
H	Gehärtete Werkstoffe			

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schlichten	PSF	VCMT080204-PSF	0.4	★	●	●
		VCMT110304-PSF	0.4	★	●	●
		VCMT160404-PSF	0.4	★	●	●
		VCMT160408-PSF	0.8	★	●	●
Schlichten bis leichte Bearbeitung	PSS	VCMT110304-PSS	0.4	★	●	●
		VCMT110308-PSS	0.8	★	●	●
		VCMT160404-PSS	0.4	●	●	●
		VCMT160408-PSS	0.8	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	PS	VCMT110302-PS	0.2	★	●	●
		VCMT110304-PS	0.4	●	●	●
		VCMT110308-PS	0.8	●	●	●
		VCMT160404-PS	0.4	●	●	●
		VCMT160408-PS	0.8	●	●	●
Mittlere Bearbeitung	24	VCMT160404-24	0.4	★	●	●
		VCMT160408-24	0.8	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt
ᴄ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIVE AUSFÜHRUNG

Trigonal, 80° mit Loch Positiv11°

P	Stahl	●ᴄ ●ᴄ ᴄ✠
M	Rostfreier Stahl	●ᴄ
K	Eisenguss	●ᴄ ●ᴄ
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärtete Werkstoffe	

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet T9215	T9115	T9125
Schwerzerspanung	ML	WPMT090725ZPR-ML	2.5	★	●	●
		WPMT090725ZPL-ML	2.5	★	●	●

● : Lagerstandard
● : Neues Produkt
★ : Veröffentlichung in 2018

T9215
TUNGALOY

STANDARD SCHNITTDATEN

Für negative Wendeschneidplatten

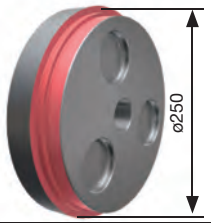
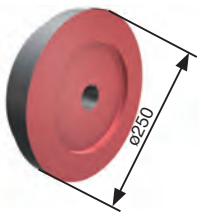
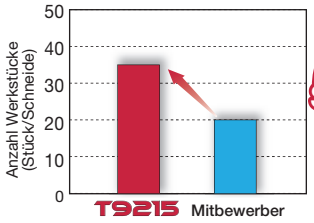
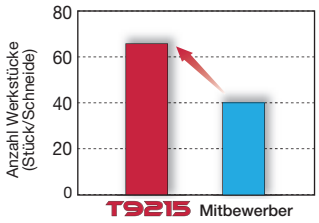
ISO	Anwendung	Span-formstufe	Schneid-stoff	Schnitttiefe *ap* (mm)	Vorschub *f* (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		
						Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl
P	Schlichten	TSF	T9215	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		AS	T9215	0.5 - 2.0	0.2 - 0.6	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		TS	T9215	0.5 - 1.5	0.08 - 0.2	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		FW	T9215	0.5 - 1.5	0.2 - 0.4	150 - 400	150 - 400	120 - 300
	Mittlere Bearbeitung	TM	T9215	1 - 5	0.2 - 0.5	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		AM	T9215	1 - 5	0.2 - 0.6	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		DM	T9215	1 - 5	0.2 - 0.5	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		SW	T9215	0.5 - 2	0.3 - 0.6	150 - 400	150 - 400	120 - 300
	Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	TH	T9215	3 - 6	0.3 - 0.6	150 - 400	150 - 400	120 - 300
							Rostfreier Stahl	
M	Schlichten	TSF	T9215	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4		100 - 250	
	Mittlere Bearbeitung	TM	T9215	1 - 5	0.2 - 0.5		100 - 250	
							Eisenguss	
K	Schlichten	TSF	T9215	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4		140 - 500	
	Mittlere Bearbeitung	TM	T9215	1 - 5	0.2 - 0.5		140 - 500	
		AR	T9215	1 - 5	0.2 - 0.5		140 - 500	

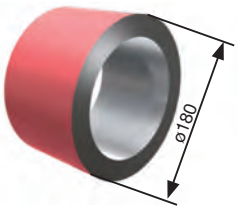
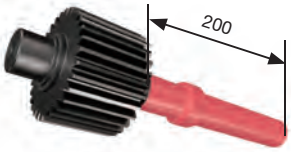
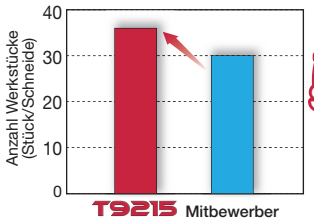
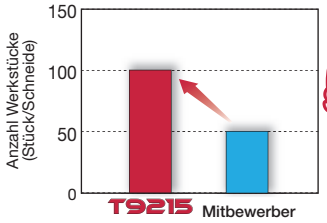
Für positive Wendeschneidplatten

ISO	Anwendung	Span-formstufe	Schneid-stoff	Schnitttiefe *ap* (mm)	Vorschub *f* (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		
						Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl
P	Schlichten	PSF	T9215	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	120 - 350	100 - 350	80 - 250
	Mittlere Bearbeitung	PS	T9215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	120 - 300	100 - 300	80 - 250
		SW	T9215	0.5 - 2	0.15 - 0.4	150 - 350	150 - 350	120 - 300
	Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	PM	T9215	1 - 3	0.15 - 0.3	120 - 300	100 - 300	80 - 200
							Rostfreier Stahl	
M	Schlichten	PSF	T9215	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3		50 - 200	
	Mittlere Bearbeitung	PS	T9215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3		50 - 200	
							Eisenguss	
K	Schlichten	PSF	T9215	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3		100 - 350	
	Mittlere Bearbeitung	PS	T9215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3		100 - 350	

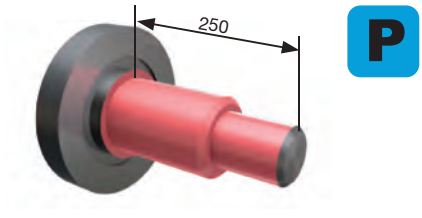
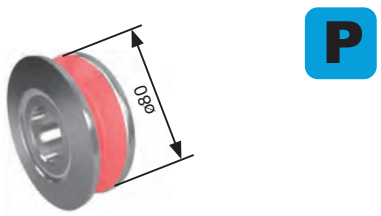
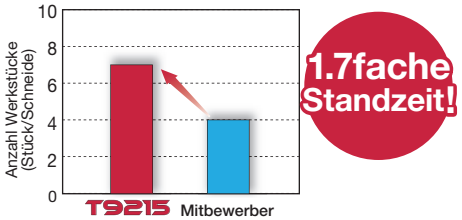
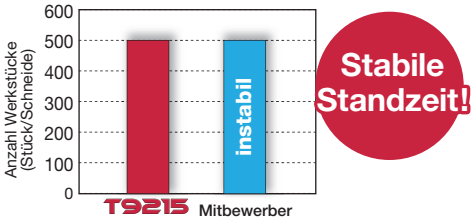
T9215
TUNGALOY

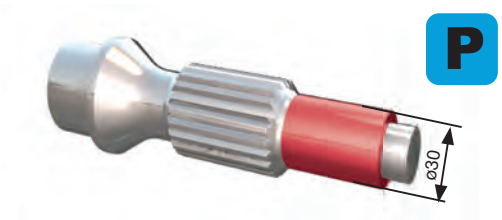
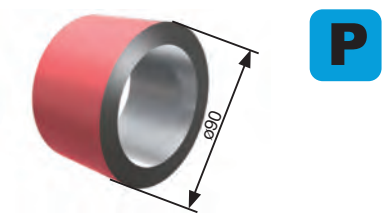
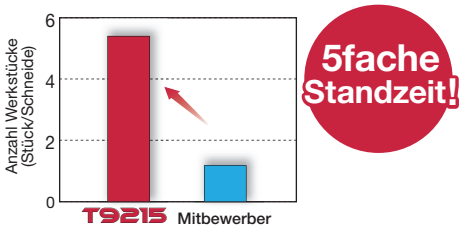
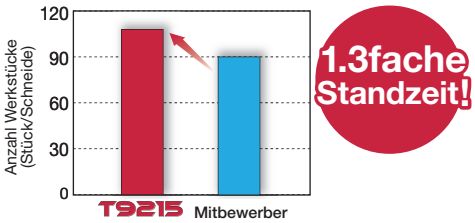
PRAKTSICHE BEISPIELE

Werkstück		**Automomobilteil**	**Automomobilteil**
Wendeschneidplatte		WNMG080408-AM	WNMG080408-AM
Schneidstoff		T9215	T9215
Werkstoff		C55  P	C55  P
Schnitt-bedingungen	**Schnittgeschw.** : *Vc* (m/min)	300	300
	Vorschub : *f* (mm/U)	0.25	0.3
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	1.5	1.0
	Kühlung	Emulsion	Emulsion
Resultat		 2fache Standzeit!	 1.6fache Standzeit!

Werkstück		**Träger**	**Obere Welle**
Wendeschneidplatte		WNMG080408-SW	CNMG120408-AM
Schneidstoff		T9215	T9215
Werkstoff		C45  P	Legierter Stahl  P
Schnitt-bedingungen	**Schnittgeschw.** : *Vc* (m/min)	300	250
	Vorschub : *f* (mm/U)	0.4	0.25 - 0.35
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	1.0	2.0
	Kühlung	Emulsion	Emulsion
Resultat		 1.2fache Standzeit!	 2fache Standzeit!

PRAKTSICHE BEISPIELE

		Werkstück	Welle	Lagerteil
		Wendeschneidplatte	CNMG120408-TM	DNMG150408-AM
		Schneidstoff	T9215	T9215
		Werkstoff	42CrMo4 	SUJ2 / B1 
Schnitt-bedingungen		Schnittgeschw. : *Vc* (m/min)	250	250
		Vorschub : *f* (mm/U)	0.3	0.25 - 0.35
		Schnitttiefe : *ap* (mm)	3.5	0.25
		Kühlung	Emulsion	Emulsion
		Resultat		 T9215 verhinderte das Auftreten von plötzlichen Brüchen und erzielte eine hohe Prozesssicherheit.

		Werkstück	Welle	Rohr
		Wendeschneidplatte	DNMG150412-TM	DNMG150608-TM
		Schneidstoff	T9215	T9215
		Werkstoff	42CrMo4 	E355D 
Schnitt-bedingungen		Schnittgeschw. : *Vc* (m/min)	140	200
		Vorschub : *f* (mm/U)	0.38	0.35
		Schnitttiefe : *ap* (mm)	4mm x 6 Durchgänge	3
		Kühlung	Emulsion	Emulsion
		Resultat		

MEMO

Mehr Informationen erhalten Sie auf unserer **Website** und unserer **Dr. Carbide App!**

www.tungaloy.de

Tungaloy Corporation (Head office)
11-1 YoUnterlagea-Kogyodanchi
Iwaki-city, FukuUnterlagea, 970-1144 Japan
Tel.: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.
3726 N Ventura Drive
Arlington Heights,IL 60004, U.S.A.
Tel.: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada
432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Tel.: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.
C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Tel.: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.
Rua dos Sábias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Tel.: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH
An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Tel.: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.
ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Tel.: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.
Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Tel.: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.
Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.
C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Tel.: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB
S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Tel.: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC
36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Tel.: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy East LLC
Stachek str., h.4, office 2, Ekaterinburg,
620017, Russia
Tel.: +7-343-389-13-22
Fax: +7-343-278-94-35
www.tungaloy.co.jp/rue

Tungaloy Polska Sp. z o.o.
ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Tel.: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd
The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Tel.: +44 121 309 0163
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft
Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Tel.: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey
Dudullu OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Tel.: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.
Tjalk 70, NL-2411 NZ Bodegraven,
Netherlands
Tel.: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia
Josipa Kozarca 4
10432 Bregana, Croatia
Tel.: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.
Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Tel.: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.
11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7
Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana
Bangkok 10110, Thailand
Tel.: +66-2-714-3130
Fax: +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.
31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink
Singapore 417818
Tel.: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Vietnam
31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink
Singapore 417818
Tel.: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.
Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Tel.: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd
#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Tel.: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/krr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd
50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Tel.: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd
PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Tel.: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia
Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung, Bekasi 17510, Indonesia
Tel.: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id

Schnyder + Minder AG | Zielmattenring 11 | CH-4563 Gerlafingen | Phone: +41 31 832 77 00 | info@smtools.ch | www.smtools.ch

Ausgehändigt durch:

SM TOOLS®

DOWNLOAD
Dr. Carbide App

Dr. Carbide Tungaloy

Available on the App Store

GET IT ON Google play

ISO14001 Certified EC97J1123

1997.11.26

Mai 2018 TG